

1. PAD/PDA“”

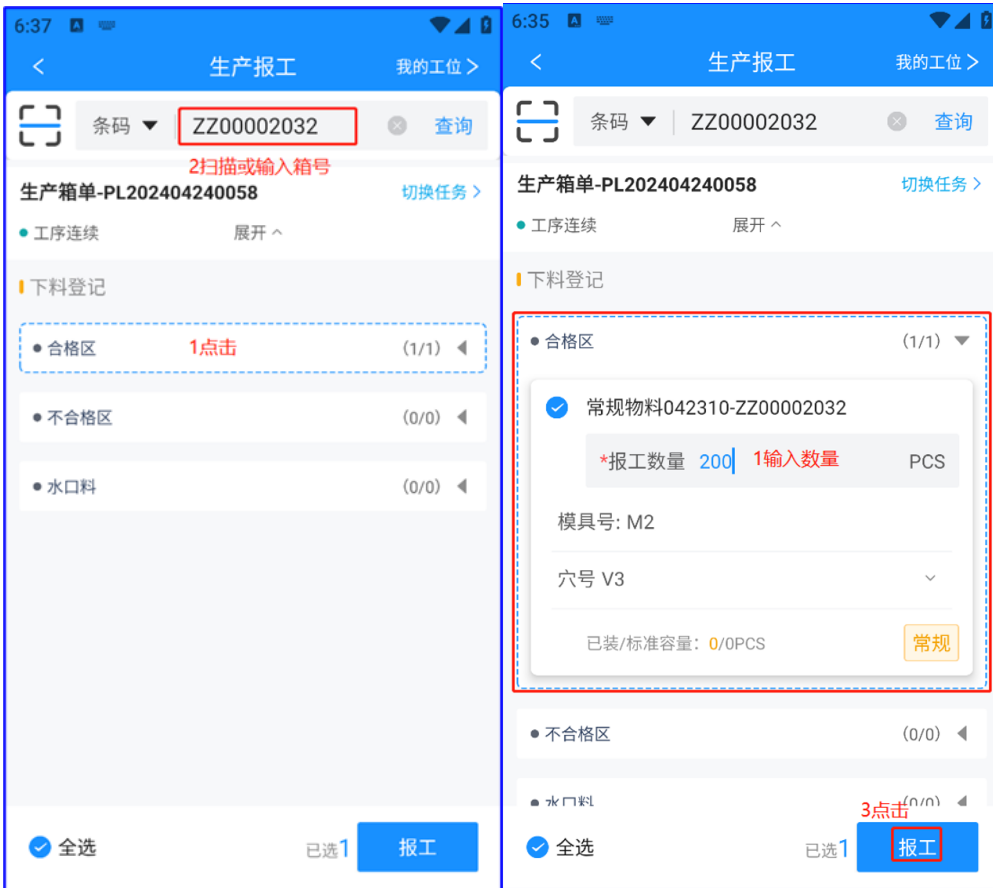


2. /

1.



2.



/

PDA“/”

1.

应用

生产执行

- 任务调度列表
- 压铸
- 模穴调整
- 生产执行
- 生产拉料/入库**
- 备品备件绑定
- 设备调度
- 设备调机
- 工序报工
- 完工搬运待检
- 首检调整
- 工位退料

生产物流

- 生产收发管理
- 委外备料

首页 应用 消息 设置

生产拉料/入库

条码 | 请扫描或输入条码 查询

1958

创建时间 2025-06-27 14:35:38
生产箱单 PL202506190469
当前工序 包装清洗
当前成本中心编码 61010801
当前成本中心名称 包装清洗
物料编码 WSR001-06-01_BX03_202
物料名称 3DAA摄像头/氧化+电泳黑色/E-02085E_包装...
拉料数量 2000
目标仓库 -
目标工序名称 检验1
目标成本中心编码 61010803
目标成本中心名称 包装
SAP生产订单号 95957

1952

创建时间 2025-06-25 15:25:33
生产箱单 PL202506250492
当前工序 切边
当前成本中心编码 61010101
当前成本中心名称 压铸

生产拉料/入库 批量删除

条码 | 请扫描或输入条码 查询

交接人 **扫描交接人工牌** *待识别

工位 待识别

目标位置 **扫描目标位置** *待识别

拉料明细

WSR001-06-01_BX03_202-3DAA... (0/4)
勾选中已要拉料的周装箱

总计: 0/2000 PCS

<input type="radio"/>	ZZCSYZ0005-模拟运行... 标准容量: 0	500 PCS
<input type="radio"/>	ZZCSYZ0006-模拟运行... 标准容量: 0	500 PCS
<input type="radio"/>	ZZCSYZ0004-模拟运行...	500

已选 0箱 保存 提交

2.

生产拉料/入库

条码 ▾ | 请扫描或输入条码 查询

目标成本中心名称 包装
SAP生产订单号 95957

1952

创建时间 2025-06-25 15:25:33
生产箱单 PL202506250492
当前工序 切边
当前成本中心编码 61010101
当前成本中心名称 压铸
物料编码 WSR001-01-YZ
物料名称 3AAA摄像头/压铸半成品/M-02085A
拉料数量 500
目标仓库 压铸半成品仓
目标工序名称 -
目标成本中心编码 -
目标成本中心名称 -
SAP生产订单号 95972

1949

创建时间 2025-06-25 11:54:06
生产箱单 PL202506250493
当前工序 委外加工

应用

首检调整 工位退料

生产物流

生产收发管理 委外备料

委外收发管理 **库存转储管理**

采购管理 其他出入库

出退货管理 库存报废管理

生产发料退料 质保到期搬运待检

现场管理

WIP调整 现场不合格评审

库存转储管理

库存转储申请 库存转储确认 库位转移

上工序发起申请 **下工序做转储确认**

库存转储申请 批量删除

选择目标仓库: 如CNC发料至包装, 则目标仓库选择 '包装线边仓'

库存转储申请信息 收起 ^

目标仓库编... * 请选择

目标仓库名... *

目标位置 **扫描目标位置** 待识别

托盘关联物料

扫描待料的周转箱

*请扫描对应托盘/物料/周转箱

○ 全选 已选 0托 0箱 保存 提交