

1. /- MES=

生产执行工作台



威铝测试环境 ▾



条码 ▾

GWYJ000005



查询

1



1. OQC

应用



1. MES

应用



位置转移



托盘位置转移



周转箱改造



周转箱锁箱



周转箱解锁



标签重打



周转箱换托



托标签打印

质量执行

1



发起检验



检验调度中心



质检取件任务



质检还件



发起不合格评审



挑选任务



检验审批



首页



应用



消息



设置



条码 ▼

请扫描或输入条码

查询

检验任务-JR2506060025

2

首检

检验单编码	QB2506060033
物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
取件对象类型	员工
取件对象名称	宋子豪
取件对象编码	019226
取件类型	质检取件
应取件数量	3
单据类型	检验任务

检验任务-JR2506050037

巡检

检验单编码	QB2506050037
物料编码	WWB016-01-03
物料名称	Y铝管A/阳极氧化绿色/E-02898A
取件对象类型	员工
取件对象名称	宋子豪
取件对象编码	019226
取件类型	质检取件
应取件数量	0
单据类型	检验任务

<

质检取件



条码 ▾ | 请扫描或输入条码

查询

 取件人

宋子豪-019226

 目标位置

*待识别

*源周转箱

3

☒ 待识别



*样本周转箱

4

点击切换识别



+ 添加虚拟周转箱

保存

提交

1. MES

德沃克智造

质量管理

检验单

检验任务单

不合格评审单

导入检验组

CPK报表

SPC数据

SPC汇总

检验标准

不良原因

判异准则

检验类型

评审决策

抽样标准

抽样方案

检验项

检验方案

检验待办

追溯规则

缺陷内容查询

三

首页 x

生产报单 x

小批量评审 x

检验待办 x

尹磊伟

请输入搜索内容

搜索

检验待办

全部 来料检 巡检 冲压/压铸 默认

检验任务单编号: 请输入检验任务单编号

检验状态: 请选择检验状态

创建时间: 请选择创建时间

物料编号: 请输入物料编号

物料名称: 请输入物料名称

工序名称: 请输入工序名称

检验类型: 请输入检验类型

推荐巡检时间: 请选择推荐巡检时间

检验待办任务-JR2407234617

巡检

检验单 QB2024072303754

检验任务单编号: JR2407234617

检验单编号: QB2024072303754

资源编号: 006123

资源名称: 何建喜

物料名称: WDC010-03-CY

物料名称: 金属成型/冲压半成品/M-02278

创建时间: 2024-07-23 16:16:10

推荐巡检时间: 2024-07-23

工序编号: CY09

工序名称: 零件2

检验数量: 0

检验状态: 未检验

检验方案名称: WDC010-03-CYCY09零件2000596

检验类型: 巡检

资源类型: 人员

穴号: 检验工位名称: 15#冲床160T

已发检317天23时24分9秒

添加巡检时间转箱

未检验

检验待办任务-JR2407244739

巡检

检验单 QB2024072403874

检验任务单编号: JR2407244739

检验单编号: QB2024072403874

资源编号: 006123

资源名称: 何建喜

物料名称: WRC003-02-CY

物料名称: 金属成型/冲压半成品/M-02323

创建时间: 2024-07-24 13:40:33

推荐巡检时间: 2024-07-24

工序编号: CY60

工序名称: 冲压成型

检验数量: 0

检验状态: 未检验

检验方案名称: WRC003-02-CYCY60冲压成型000611

检验类型: 巡检

资源类型: 人员

穴号: 检验工位名称: 冲压成型区

已发检317天24时0分9秒

添加巡检时间转箱

未检验

检验待办任务-JR2407275196

巡检

检验单 QB2024072704258

检验任务单编号: JR2407275196

检验单编号: QB2024072704258

资源编号: 006123

资源名称: 何建喜

物料名称: WHU001-20-CY

物料名称: N/A美国不锈钢配件10452/冲压半成品/M-02784

创建时间: 2024-07-27 14:46:28

推荐巡检时间: 2024-07-27

工序编号: CY80

工序名称: 冲孔

检验数量: 0

检验状态: 未检验

检验方案名称: WHU001-20-CYCY01成型000645

检验类型: 巡检

资源类型: 人员

穴号: 检验工位名称: 28#冲床110T

已发检314天2时54分9秒

添加巡检时间转箱

未检验

检验待办任务-JR2410040029

巡检

检验单 QB2410040013

检验任务单编号: JR2410040029

检验单编号: QB2410040013

资源编号: 006123

资源名称: 何建喜

物料名称: WHF006-09-CY

物料名称: 金属成型/冲压半成品/M-02416

创建时间: 2024-10-04 19:10:29

推荐巡检时间: 2024-10-04

工序编号: CY01

工序名称: 成型

检验数量: 0

检验状态: 未检验

检验方案名称: WHF006-09-CYCY01成型000733

检验类型: 巡检

资源类型: 人员

穴号: 检验工位名称: 15#冲床160T

已发检244天2时50分9秒

添加巡检时间转箱

未检验

检验待办任务-JR2410070221

巡检

检验单 QB2410070193

检验任务单编号: JR2410070221

检验单编号: QB2410070193

资源编号: 006123

资源名称: 何建喜

物料名称: WDC010-03-CY

物料名称: 金属成型/冲压半成品/M-02278

创建时间: 2024-07-23 16:16:10

推荐巡检时间: 2024-07-23

工序编号: CY09

工序名称: 零件2

检验数量: 0

检验状态: 未检验

检验方案名称: WDC010-03-CYCY09零件2000596

检验类型: 巡检

资源类型: 人员

穴号: 检验工位名称: 15#冲床160T

已发检317天23时24分9秒

添加巡检时间转箱

未检验

检验待办任务-JR2410080213

巡检

检验单 QB2410080197

检验任务单编号: JR2410080213

检验单编号: QB2410080197

资源编号: 006123

资源名称: 何建喜

物料名称: WRC003-02-CY

物料名称: 金属成型/冲压半成品/M-02323

创建时间: 2024-07-24 13:40:33

推荐巡检时间: 2024-07-24

工序编号: CY60

工序名称: 冲压成型

检验数量: 0

检验状态: 未检验

检验方案名称: WRC003-02-CYCY60冲压成型000611

检验类型: 巡检

资源类型: 人员

穴号: 检验工位名称: 冲压成型区

已发检317天24时0分9秒

添加巡检时间转箱

未检验

检验待办任务-JR2410150101

巡检

检验单 QB2410150085

检验任务单编号: JR2410150101

检验单编号: QB2410150085

资源编号: 006123

资源名称: 何建喜

物料名称: WHU001-20-CY

物料名称: N/A美国不锈钢配件10452/冲压半成品/M-02784

创建时间: 2024-07-27 14:46:28

推荐巡检时间: 2024-07-27

工序编号: CY80

工序名称: 冲孔

检验数量: 0

检验状态: 未检验

检验方案名称: WHU001-20-CYCY01成型000645

检验类型: 巡检

资源类型: 人员

穴号: 检验工位名称: 28#冲床110T

已发检314天2时54分9秒

添加巡检时间转箱

未检验

检验待办任务-JR2410190181

巡检

检验单 QB2410190117

检验任务单编号: JR2410190181

检验单编号: QB2410190117

资源编号: 006123

资源名称: 何建喜

物料名称: WHF006-09-CY

物料名称: 金属成型/冲压半成品/M-02416

创建时间: 2024-10-04 19:10:29

推荐巡检时间: 2024-10-04

工序编号: CY01

工序名称: 成型

检验数量: 0

检验状态: 未检验

检验方案名称: WHF006-09-CYCY01成型000733

检验类型: 巡检

资源类型: 人员

穴号: 检验工位名称: 15#冲床160T

已发检244天2时50分9秒

添加巡检时间转箱

未检验

共30条 < 1 2 3 > 20条/页

1. MES

应用



位置转移



托盘位置转移



周转箱改造



周转箱锁箱



周转箱解锁



标签重打



周转箱换托



托标签打印

质量执行

1



发起检验



检验调度中心



质检取件任务



质检还件



发起不合格评审



挑选任务



检验审批



首页



应用



消息



设置



条码 ▼

请扫描或输入条码

查询

检验单-QB2506060033

2

首检

物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
周转箱编码	ZZ10217280
周转箱名称	虚拟周转箱10216471
应还件数量	3
数量单位名称	PCS

检验单-QB2506060029

首检

物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
周转箱编码	ZZ10217273
周转箱名称	虚拟周转箱10216466
应还件数量	3
数量单位名称	PCS

检验单-QB2506060025

首检

物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
周转箱编码	ZZ10217261



质检还件



条码



请扫描或输入条码

查询

3

物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
应还件数量	3PCS
取件来源周转箱	ZZ10217277

收起



还件人

宋子豪-019226

样本周转箱

虚拟周转箱10216471-ZZ10217280

Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A_阳极下
WWB016-01-04_YJ04_103

3

PCS

目标周转箱

保存

提交