

/ MES

1. /- MES=

生产执行工作台



威铝测试环境 ▾



条码 ▾

GWYJ000005



查询

1

 服务器配置



1. OQC

应用

位置转移

托盘位置转移

周转箱改造

周转箱锁箱

周转箱解锁

标签重打

周转箱换托

托标签打印

质量执行

手动调动

发起检验

检验调度中心

质检取件任务

质检还件

发起不合格评审

挑选任务

检验审批



首页



应用



消息



设置

1. MES

应用

位置转移

托盘位置转移

周转箱改造

周转箱锁箱

周转箱解锁

标签重打

周转箱换托

托标签打印

质量执行

1

发起检验

检验调度中心

质检取件任务

质检还件

发起不合格评审

挑选任务

检验审批

首页

应用



消息

设置



条码 ▼

请扫描或输入条码

查询

检验任务-JR2506060025

2

首检

检验单编码	QB2506060033
物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
取件对象类型	员工
取件对象名称	宋子豪
取件对象编码	019226
取件类型	质检取件
应取件数量	3
单据类型	检验任务

检验任务-JR2506050037

巡检

检验单编码	QB2506050037
物料编码	WWB016-01-03
物料名称	Y铝管A/阳极氧化绿色/E-02898A
取件对象类型	员工
取件对象名称	宋子豪
取件对象编码	019226
取件类型	质检取件
应取件数量	0
单据类型	检验任务



质检取件



条码 ▾

请扫描或输入条码

查询



取件人

宋子豪-019226



目标位置

*待识别

*源周转箱

3

待识别



*样本周转箱

4

点击切换识别



+ 添加虚拟周转箱

保存

提交

1. MES

德沃克智造

- 质量管理
- 检验单
- 检验任务单
- 不合格评审单
- 导入检验组
- CPK仪表盘
- SPC仪表盘
- SPC汇总
- 检验标准
- 不良原因
- 判异准则
- 检验类型
- 评审决策
- 抽样标准
- 抽样方案
- 检验项
- 检验方案
- 检验待办
- 检验规则
- 检验历史
- 检验管理

检验待办

全部 原料检 巡检 冲压/压铸 数采

检验任务单编号: 检验状态: 创建时间:

物料编号: 物料名称: 工序名称:

检验类型: 推荐巡检时间:

<p>检验待办任务-JR2407234617</p> <p>检验单 QB2024072303754</p> <p>检验任务单编号: JR2407234617 检验单编号: QB2024072303754 资源编号: 006123 资源名称: 何建喜 物料编号: WDD010-03-CY 物料名称: 面漆(面漆)/半压半成品/M-02278 创建时间: 2024-07-23 16:16:10 推荐巡检时间: 2024-07-23 工序编号: CV09 工序名称: 漆料2 报检数量: 0 检验状态: 未检验 检验方案名称: WDD010-03-CYCV09漆料2000596 检验类型: 巡检 资源类型: 人员 穴号: 报检工位名称: 15#冲床160T 已发数317天23时24分 添加报检周转箱 ● 未检验</p>	<p>检验待办任务-JR2407244739</p> <p>检验单 QB2024072403874</p> <p>检验任务单编号: JR2407244739 检验单编号: QB2024072403874 资源编号: 006123 资源名称: 何建喜 物料编号: WRC009-02-CY 物料名称: 金属筒盖/半压半成品/M-02323 创建时间: 2024-07-24 13:40:33 推荐巡检时间: 2024-07-24 工序编号: CV60 工序名称: 冲压喷漆 报检数量: 0 检验状态: 未检验 检验方案名称: WRC009-02-CYCV60冲压喷漆000611 检验类型: 巡检 资源类型: 人员 穴号: 报检工位名称: 冲压喷漆区 已发数317天4时09分 添加报检周转箱 ● 未检验</p>	<p>检验待办任务-JR2407275196</p> <p>检验单 QB2024072704258</p> <p>检验任务单编号: JR2407275196 检验单编号: QB2024072704258 资源编号: 006123 资源名称: 何建喜 物料编号: WHU001-20-CY 物料名称: N4(美国)不锈钢配件10452/半压半成品/M-02784 创建时间: 2024-07-27 14:46:26 推荐巡检时间: 2024-07-27 工序编号: CV80 工序名称: 冲孔 报检数量: 0 检验状态: 未检验 检验方案名称: WHU001-20-CYCV1成型000645 检验类型: 巡检 资源类型: 人员 穴号: 报检工位名称: 28#冲床110T 已发数314天2时54分 添加报检周转箱 ● 未检验</p>	<p>检验待办任务-JR2410040029</p> <p>检验单 QB2410040013</p> <p>检验任务单编号: JR2410040029 检验单编号: QB2410040013 资源编号: 006123 资源名称: 何建喜 物料编号: WHF006-09-CY 物料名称: 互锁轴(轴盖)/半压半成品/M-02416 创建时间: 2024-10-04 15:10:26 推荐巡检时间: 2024-10-04 工序编号: CV01 工序名称: 成型 报检数量: 0 检验状态: 未检验 检验方案名称: WHF006-09-CYCV1成型000733 检验类型: 巡检 资源类型: 人员 穴号: 报检工位名称: 15#冲床160T 已发数244天2时50分 添加报检周转箱 ● 未检验</p>
<p>检验待办任务-JR2410070221</p> <p>检验单 QB2410070193</p> <p>检验任务单编号: JR2410070221 检验单编号: QB2410070193</p>	<p>检验待办任务-JR2410080213</p> <p>检验单 QB2410080197</p> <p>检验任务单编号: JR2410080213 检验单编号: QB2410080197</p>	<p>检验待办任务-JR2410150101</p> <p>检验单 QB2410150085</p> <p>检验任务单编号: JR2410150101 检验单编号: QB2410150085</p>	<p>检验待办任务-JR2410190181</p> <p>检验单 QB2410190117</p> <p>检验任务单编号: JR2410190181 检验单编号: QB2410190117</p>

已选择 0 项 总共50条 < 1 2 3 > 20条/页

1. MES

应用

位置转移

托盘位置转移

周转箱改造

周转箱锁箱

周转箱解锁

标签重打

周转箱换托

托标签打印

质量执行

1

发起检验

检验调度中心

质检取件任务

质检还件

发起不合格评审

挑选任务

检验审批

首页

应用



消息

设置



条码 ▼

请扫描或输入条码

查询

检验单-QB2506060033

2

首检

物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
周转箱编码	ZZ10217280
周转箱名称	虚拟周转箱10216471
应还件数量	3
数量单位名称	PCS

检验单-QB2506060029

首检

物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
周转箱编码	ZZ10217273
周转箱名称	虚拟周转箱10216466
应还件数量	3
数量单位名称	PCS

检验单-QB2506060025

首检

物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
周转箱编码	ZZ10217261



质检还件



条码 ▼

请扫描或输入条码

查询

3

物料编码	WWB016-01-04
物料名称	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A
应还件数量	3PCS
取件来源周转箱	ZZ10217277

收起 ▼



还件人

宋子豪-019226

样本周转箱

虚拟周转箱10216471-ZZ10217280

Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A_阳极下 3PCS
WWB016-01-04_YJ04_103

目标周转箱

保存

提交