

1. MESPC “” “”PMC“”

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工具

生产管理

生产订单

工序计划

生产箱单

生产任务

箱指令

生产配料单

配料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产安全管理

生产箱单

列表视图卡片视图

批量下达批量发布全部压铸半成品冲压成品默认

状态:

请选择状态

小箱单编码:

请输入小箱单编码

内部生产订单号:

请输入内部生产订单号

物料编码:

请输入物料编码

物料名称:

请输入物料名称

计划开始日期:

请选择计划开始日期

计划结束日期:

请选择计划结束日期

+>

☐	箱单来源	内部生产订单号	计划开始日期	计划结束日期	物料编码	物料名称	操作
☐	工序计划	T20250605001	2025-06-05	2025-06-30	WWB016-01	Y铅管/半成品	发布取消查看库存
☐	工序计划	V20250604001	2025-06-04	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	T20250604002	2025-06-04	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铅管A/阳极 02898A	完成
☐	工序计划	T20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铅管A/阳极 02898A	完成
☐	工序计划	G20250603002	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	G20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	T20250211004	2025-02-11	2025-02-28	WWB016-01	Y铅管/半成品	发布取消查看库存
☐	工序计划	T20250602001	2025-06-02	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铅管A/阳极 02898A	完成

☐已选择 0 项

总共2625条 < 1 2 3 ... 132 > 20条/页

2.

德沃克智造

生产管理

生产订单

工序计划

生产箱单

生产任务

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产看板统计

生产箱单

列表视图

卡片视图

批量下达

批量发布

全部

压铸半成品

冲压半成品

默认

状态: 请选择状态

小箱单编码: 请输入小箱单编码

内部生产订单号: 请输入内部生产订单号

物料编码: 请输入物料编码

物料名称: 请输入物料名称

计划开始日期: 请选择计划开始日期

计划结束日期: 请选择计划结束日期

发布成功!

请输入搜索内容

搜索

☐	箱单来源	内部生产订单号	计划开始日期	计划结束日期	物料编码	物料名称	操作
☐	工序计划	T20250605001	2025-06-05	2025-06-30	WWB016-01	Y铝管/半成品	下达
☐	工序计划	V20250604001	2025-06-04	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	T20250604002	2025-06-04	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极 02898A	完成
☐	工序计划	T20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极 02898A	完成
☐	工序计划	G20250603002	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	G20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	T20250211004	2025-02-11	2025-02-28	WWB016-01	Y铝管/半成品	发布 取消 查看库存
☐	工序计划	T20250602001	2025-06-02	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极 02898A	完成

☐ 已选择 0 项

总共2625条 < 1 2 3 ... 132 > 20条/页

3.

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工具

生产管理

生产订单

工序计划

生产箱单

生产任务

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产异常记录

生产任务

生产任务

生产箱单

小箱单详情

尹嘉伟

库存查询

批量调整

可调度

已调度

未下达

默认维度

折叠全部

内部订单号: T20250605001

产品编码: 请选择

工序编码: 请选择

重置

查询

展开

生产箱单编码	内部订单号	产品名称	工序名称	生产订单编码	来源单号	产品编码	操作			
PL202506050387	T20250605001	Y铝管/半成品/M-02898A	车床加工1	MO2506050001	95907	WWB016-01				
☐	状态	任务ID	待产数量	指定资源编码	指定资源名称	产线编码	产线名称	计划数量	可产数量	
☐	已下达	10478	1200	请选择		请选择		1200	1200	提交 取消

总共1条 < 1 > 20条/页

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工具

生产管理

生产订单

工序计划

生产箱单

生产任务

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产异常记录

生产任务

生产任务

生产箱单

小箱单详情

尹嘉伟

库存查询

批量调整

可调度

已调度

未下达

默认维度

折叠全部

内部订单号: T20250605001

产品编码: 请选择

工序编码: 请选择

重置

查询

展开

生产箱单编码	内部订单号	产品名称	工序名称	计划开始日期	计划结束日期	计划数量	待产数量	任务派工数量	操作		
PL202506050387	T20250605001	Y铝管/半成品/M-02898A	车床加工1	2025-06-05	2025-06-30	1200	1200				
☐	状态	任务ID	待产数量	指定资源编码	指定资源名称	派工类型	指定资源类型	计划开始日期	计划结束日期	班次名称	
☐	已下达	10478	1200	* GWCC000001	S14数控车床	* 工位	* 工位	* 2025-06-05	* 2025-06-30	* 白班	提交 取消

总共1条 < 1 > 20条/页

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工器具

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产看板数据

生产任务

批量调整可调度已调度未下达

内部订单号: T20250605001

产品编码: 请选择

工序编码: 请选择

默认维度

折叠全部

重置查询展开

来源单号	产品编码	工序编码	计划开始日期	计划结束日期	计划数量	待产数量	任务派工数量	操作
01	05007	111110015	01	01	01	01	01	01

任务调整

计划数量	可产数量	产线编码	产线名称	班次名称	班次编码	派工类型	指定资源类型	计划开始日期	计划结束日期
1200	1200	请选择		* 白班	BC2412300001	* 工位	* 工位	2025-06-05	2025-06-30

取消确定

总共1条

< 1 >

20条/页