

1. MESPC “” “”PMC“”

德沃克智造

生产管理

生产计划

生产任务

生产指令

生产物料单

生产任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产看板管理

生产单

列表视图

卡片视图

批量下达

批量发布

全部

压铸半成品

冲压半成品

默认

状态: 请选择状态

小箱单编码: 请输入小箱单编码

内部生产订单号: 请输入内部生产订单号

物料编码: 请输入物料编码

物料名称: 请输入物料名称

计划开始日期: 请选择计划开始日期

计划结束日期: 请选择计划结束日期

+

☐	箱单来源	内部生产订单号	计划开始日期	计划结束日期	物料编码	物料名称	操作
☐	工序计划	T20250605001	2025-06-05	2025-06-30	WWB016-01	Y铝管/半成品	发布 取消 查看库存
☐	工序计划	V20250604001	2025-06-04	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	T20250604002	2025-06-04	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极 02898A	完成
☐	工序计划	T20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极 02898A	完成
☐	工序计划	G20250603002	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	G20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	T20250211004	2025-02-11	2025-02-28	WWB016-01	Y铝管/半成品	发布 取消 查看库存
☐	工序计划	T20250602001	2025-06-02	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极 02898A	完成

已选择 0 项

总共2625条 < 1 2 3 ... 132 > 20条/页

2.

德沃克智造

生产管理

生产订单

工序计划

生产箱单

生产任务

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产看板统计

生产箱单

列表视图

卡片视图

批量下达

批量发布

全部

压铸半成品

冲压半成品

默认

状态: 请选择状态

小箱单编码: 请输入小箱单编码

内部生产订单号: 请输入内部生产订单号

物料编码: 请输入物料编码

物料名称: 请输入物料名称

计划开始日期: 请选择计划开始日期

计划结束日期: 请选择计划结束日期

发布成功!

请输入搜索内容

搜索

☐	箱单来源	内部生产订单号	计划开始日期	计划结束日期	物料编码	物料名称	操作
☐	工序计划	T20250605001	2025-06-05	2025-06-30	WWB016-01	Y铝管/半成品	下达
☐	工序计划	V20250604001	2025-06-04	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	T20250604002	2025-06-04	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极 02898A	完成
☐	工序计划	T20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极 02898A	完成
☐	工序计划	G20250603002	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	G20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖 02853	完成
☐	工序计划	T20250211004	2025-02-11	2025-02-28	WWB016-01	Y铝管/半成品	发布 取消 查看库存
☐	工序计划	T20250602001	2025-06-02	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极 02898A	完成

☐ 已选择 0 项

总共2625条 < 1 2 3 ... 132 > 20条/页

3.

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工具

生产管理

生产订单

工序计划

生产箱单

生产任务

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产异常记录

生产任务

生产任务

生产箱单

小箱单详情

尹嘉伟

库存查询

批量调整

可调度

已调度

未下达

默认维度

折叠全部

内部订单号: T20250605001

产品编码: 请选择

工序编码: 请选择

重置

查询

展开

生产箱单编码	内部订单号	产品名称	工序名称	生产订单编码	来源单号	产品编码	操作			
PL202506050387	T20250605001	Y铝管/半成品/M-02898A	车床加工1	MO2506050001	95907	WWB016-01				
☐	状态	任务ID	待产数量	指定资源编码	指定资源名称	产线编码	产线名称	计划数量	可产数量	
☐	已下达	10478	1200	请选择		请选择		1200	1200	提交 取消

总共1条 < 1 > 20条/页

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工具

生产管理

生产订单

工序计划

生产箱单

生产任务

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产异常记录

生产任务

生产任务

生产箱单

小箱单详情

尹嘉伟

库存查询

批量调整

可调度

已调度

未下达

默认维度

折叠全部

内部订单号: T20250605001

产品编码: 请选择

工序编码: 请选择

重置

查询

展开

生产箱单编码	内部订单号	产品名称	工序名称	计划开始日期	计划结束日期	计划数量	待产数量	任务派工数量	操作		
PL202506050387	T20250605001	Y铝管/半成品/M-02898A	车床加工1	2025-06-05	2025-06-30	1200	1200				
☐	状态	任务ID	待产数量	指定资源编码	指定资源名称	派工类型	指定资源类型	计划开始日期	计划结束日期	班次名称	
☐	已下达	10478	1200	* GWCC000001	S14数控车床	* 工位	* 工位	* 2025-06-05	* 2025-06-30	* 白班	提交 取消

总共1条 < 1 > 20条/页

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工器具

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产看板数据

生产任务

批量调整

可调度

已调度

未下达

内部订单号: T20250605001

产品编码: 请选择

工序编码: 请选择

默认维度

重置

查询

展开

来源单号

产品编码

工序编码

计划开始日期

计划结束日期

计划数量

待产数量

任务派工数量

操作

1200

1200

请选择

* 白班

BC2412300001

* 工位

* 工位

2025-06-05

2025-06-30

取消

确定

任务调整

计划数量	可产数量	产线编码	产线名称	班次名称	班次编码	派工类型	指定资源类型	计划开始日期	计划结束日期
1200	1200	请选择		* 白班	BC2412300001	* 工位	* 工位	2025-06-05	2025-06-30

取消

确定

总共1条

< 1 >

20条/页