

PMC&

1. MESPC “” “”PMC“”

德沃克智造

生产管理

生产箱单

生产订单

工序计划

生产任务

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产日报看板

生产箱单

批量下达 批量发布 全部 压铸半成品 冲压半成品 默认

状态: 请选择状态 小箱单编码: 请输入小箱单编码 内部生产订单号: 请输入内部生产订单号

物料编码: 请输入物料编码 物料名称: 请输入物料名称 计划开始日期: 请选择计划开始日期

计划结束日期: 请选择计划结束日期

箱单来源	内部生产订单号	计划开始日期	计划结束日期	物料编码	物料名称	操作
工序计划	T20250605001	2025-06-05	2025-06-30	WWB016-01	Y铝管/半成品	发布 取消 查看库存
工序计划	V20250604001	2025-06-04	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖/02853	完成
工序计划	T20250604002	2025-06-04	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极02898A	完成
工序计划	T20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极02898A	完成
工序计划	G20250603002	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖/02853	完成
工序计划	G20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖/02853	完成
工序计划	T20250211004	2025-02-11	2025-02-28	WWB016-01	Y铝管/半成品	发布 取消 查看库存
工序计划	T20250602001	2025-06-02	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极02898A	完成

已选择 0 项 总共2625条 < 1 2 3 ... 132 > 20条/页

2.

德沃克智造

生产管理

生产箱单

生产订单

工序计划

生产任务

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

生产日报看板

生产箱单

批量下达 批量发布 全部 压铸半成品 冲压半成品 默认

状态: 请选择状态 小箱单编码: 请输入小箱单编码 内部生产订单号: 请输入内部生产订单号

物料编码: 请输入物料编码 物料名称: 请输入物料名称 计划开始日期: 请选择计划开始日期

计划结束日期: 请选择计划结束日期

发布成功!

箱单来源	内部生产订单号	计划开始日期	计划结束日期	物料编码	物料名称	操作
工序计划	T20250605001	2025-06-05	2025-06-30	WWB016-01	Y铝管/半成品	下达
工序计划	V20250604001	2025-06-04	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖/02853	完成
工序计划	T20250604002	2025-06-04	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极02898A	完成
工序计划	T20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极02898A	完成
工序计划	G20250603002	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖/02853	完成
工序计划	G20250603001	2025-06-03	2025-06-30	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖/02853	完成
工序计划	T20250211004	2025-02-11	2025-02-28	WWB016-01	Y铝管/半成品	发布 取消 查看库存
工序计划	T20250602001	2025-06-02	2025-06-30	WWB016-01-03	Y铝管A/阳极02898A	完成

已选择 0 项 总共2625条 < 1 2 3 ... 132 > 20条/页

3.

“”

生产任务

库存查询

批量调整 可调度 已调度 未下达

默认维度 折叠全部

内部订单号: T20250605001 产品编码: 请选择 工序编码: 请选择 重置 查询 展开

生产箱单编码	内部订单号	产品名称	工序名称	生产订单编码	来源单号	产品编码	操作
PL202506050387	T20250605001	Y铝管/半成品/M-02898A	车床加工1	MO2506050001	95907	WWB016-01	

状态	任务ID	待产数量	指定资源编码	指定资源名称	产线编码	产线名称	计划数量	可产数量	操作
已下达	10478	1200	请选择		请选择		1200	1200	提交 取消

总共1条 < 1 > 20条/页

生产任务

库存查询

批量调整 可调度 已调度 未下达

默认维度 折叠全部

内部订单号: T20250605001 产品编码: 请选择 工序编码: 请选择 重置 查询 展开

生产箱单编码	内部订单号	产品名称	工序名称	计划开始日期	计划结束日期	计划数量	待产数量	任务派工数量	操作
PL202506050387	T20250605001	Y铝管/半成品/M-02898A	车床加工1	2025-06-05	2025-06-30	1200	1200		

状态	任务ID	待产数量	指定资源编码	指定资源名称	派工类型	指定资源类型	计划开始日期	计划结束日期	班次名称	操作
已下达	10478	1200	GWCC000001	S14数控车床	工位	工位	2025-06-05	2025-06-30	白班	提交 取消

总共1条 < 1 > 20条/页

批量调整 可调度 已调度 未下达 默认维度 折叠全部

内部订单号: T20250605001 产品编码: 请选择 工序编码: 请选择 重置 查询 展开

来源单号	产品编码	工序编码	计划开始日期	计划结束日期	计划数量	待产数量	任务派工数量	操作
------	------	------	--------	--------	------	------	--------	----

任务调整

计划数量	可产数量	产线编码	产线名称	班次名称	班次编码	派工类型	指定资源类型	计划开始日期	计划结束日期
1200	1200	请选择		* 白班	BC2412300001	* 工位	* 工位	2025-06-05	2025-06-30

取消 确定