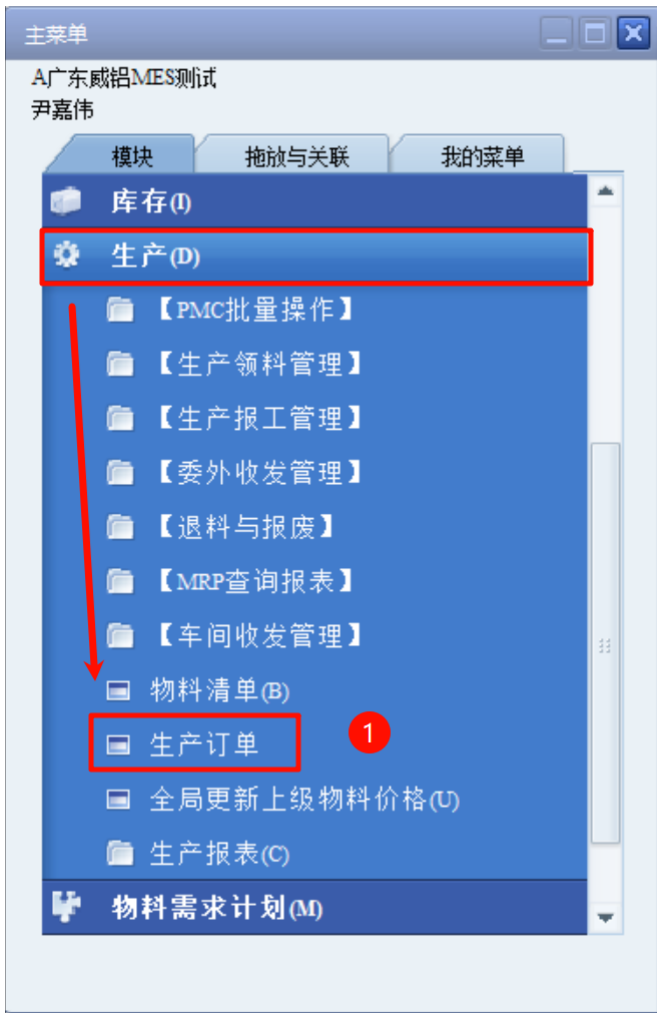


1. SAPMES



生产订单

类型: 标准
*状态: 已计划
*产品编号: WWB016-01
产品描述: Y铝管-半成品-M-02898A
*计划数量-产品: 1,200
仓库: JT
完成数量:
样品完成数:
补充代码: PW-2025-06-0009

项目单位:
工程师:
项目号: WWB016
BOM版本号: A1
样品需求数量:
O/A流程单号:
是否利用余料/废料: 否
是否样品申购: 否

产品组: X900000
订单日期:
预计开工日期:
预计完工日期:
用户:
原始:
链接到:
*链接的订单:
客户:
分配规则:
-
标准工时:
累计返工时:
转移控制: 控制

打开工序流转卡 转到样品领料 样品返工手动投产 查看标准工艺

组件	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划领用数量	已发货	可用的	计量单位名称	仓库	发货方法	工单当前仓库中的数量	工作中心/委外供应商代码
1	91902419	XAP-7251/AL6061-T6	2.56m	0.041667	41667/1000000		50.0004	0	-2,363.181572	支	45	手动	500.004	61010302
2								0	0					

备注(打样说明及流转方式) 特殊放行备注 订单需求备注 工段流转

2

添加 取消

MES

2. MESPC “” “”

德沃克智造

- 首页
- 看板管理
- 基础数据
- 设备工具
- 生产管理
 - 生产订单 1
 - 工序计划
 - 生产箱单
 - 生产任务
 - 箱指令
 - 生产备料单
 - 备料任务
 - 生产结算
 - 生产单据记录
 - 生产异常看板
 - 生产单据记录

生产订单

批量确认 库存查询 全部 默认

内部单号不等于 NULL, 且 状态等于 未确认, 且 状态不等于 取消

状态: 请选择状态 生产订单类型: 请选择生产订单类型 内部单号: 请输入内部单号

计划开始日期: 请选择计划开始日期 计划结束日期: 请选择计划结束日期 产品编码: 请输入产品编码

产品名称: 请输入产品名称

条码标识	内部单号	生产订单类型	二级类型	状态	ERP订单	操作
<input type="checkbox"/>	MO	T20250605001	T-试产单	未确认	P-已计划	确认 取消 关闭 生产调整
<input type="checkbox"/>	MO	T20250604003	T-试产单	未确认	P-已计划	确认 取消 关闭 生产调整
<input type="checkbox"/>	MO	T20250604001	T-试产单	未确认	P-已计划	确认 取消 关闭 生产调整
<input type="checkbox"/>	MO	202505121414	G-厂内工单	样品	未确认	P-已计划 确认 取消 关闭 生产调整
<input type="checkbox"/>	MO	202505121414	G-厂内工单	样品	未确认	P-已计划 确认 取消 关闭 生产调整
<input type="checkbox"/>	MO	202505261418	G-厂内工单	样品	未确认	R-已下过 确认 取消 关闭 生产调整
<input type="checkbox"/>	MO	202505261417	G-厂内工单	样品	未确认	R-已下过 确认 取消 关闭 生产调整

2

已选择 0 项 总共62条 < 1 2 3 4 > 20条/页

3.“”

标准工时 (S) : 674

内部生产订单号: T20250605001

工序信息 目标周转箱 工艺文件 包装方案

工序号	组合名称	组合类型	工序编号	工序名称	在制品编码	在制品名称	规格型号	操作
101	首道		CN02	车床加工1	WWB016-01_CN02_101	Y铝管/半成品/M-02898A_车床加工1_101		编辑 删除
201			CQ02	冲压清洗	WWB016-01_CQ02_201	Y铝管/半成品/M-02898A_冲压清洗_201		编辑 删除
301	冲压	工序连续	CY88	冲压1	WWB016-01_CY88_301	Y铝管/半成品/M-02898A_冲压1_301		编辑 删除
302	冲压	工序连续	CY89	冲压2	WWB016-01_CY89_302	Y铝管/半成品/M-02898A_冲压2_302		编辑 删除
401			CN03	车床加工2	WWB016-01_CN03_401	Y铝管/半成品/M-02898A_车床加工2_401		编辑 删除

+ 添加

重置 提交

生产订单详情

基础信息

生产订单编码: MO2506050001 生产订单类型: T-试产单 来源单号: 95907

生产订单状态: 已确认 来源编码: 95907 产品编码: WWB016-01

产品名称: Y铝管/半成品/M-02898A 规格型号: 98.97*φ14.5mm 计划数量: 1200

数量单位: PCS 预计开工日期: 2025-06-05 预计完工日期: 2025-06-30

创建日期: 2025-06-05 工序计划单编码: OP202506050477 工艺路线编码: WWB016-01

工艺路线名称: Y铝管/半成品/M-02898A 内部单号: T20250605001 来源名称: SAP生产订单同步

入库仓库编码: 4T 入库仓库名称: 工程样板仓(车间) 更新时间: 2025-06-05 10:47:57

创建时间: 2025-06-05 10:39:11 标准工时 (s) : 393 标准产能: 9.16

报废可回炉料号: 开工日期: 优先顺序: 95907

内部版本号: A1

生产订单

内部单号不等于 NULL, 且 状态等于 未确认, 且 状态不等于 取消

计划开始日期: 请选择计划开始日期 计划结束日期: 请选择计划结束日期 产品编码: 请输入产品编码

产品名称: 请输入产品名称 ERP订单状态: 请选择ERP订单状态 状态: 请选择状态

条码标识	内部单号	生产订单类型	二级类型	状态	ERP订单状态	产品编码	产品名称	规格型号	计划数量	计量单位	操作
<input type="checkbox"/>	MO S20240611012	S-工程样品单	工程内部验证	未确认	R-已下达	WT8007-01-VZ	后壳/冲压半成品/M-02877	152.96*34.97*6mm	1200	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630183	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.89	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630181	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.89	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630141	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WRC003-01-CY	装饰立板/冲压半成品/M-02322	0.35*115.95*78.7	400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630184	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.89	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630178	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.89	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630175	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.89	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630182	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.89	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630174	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.89	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630185	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.89	1620	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630180	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.89	2400	PCS	确认 取消 关闭

MES“”SAP“”

MES“”MES“”