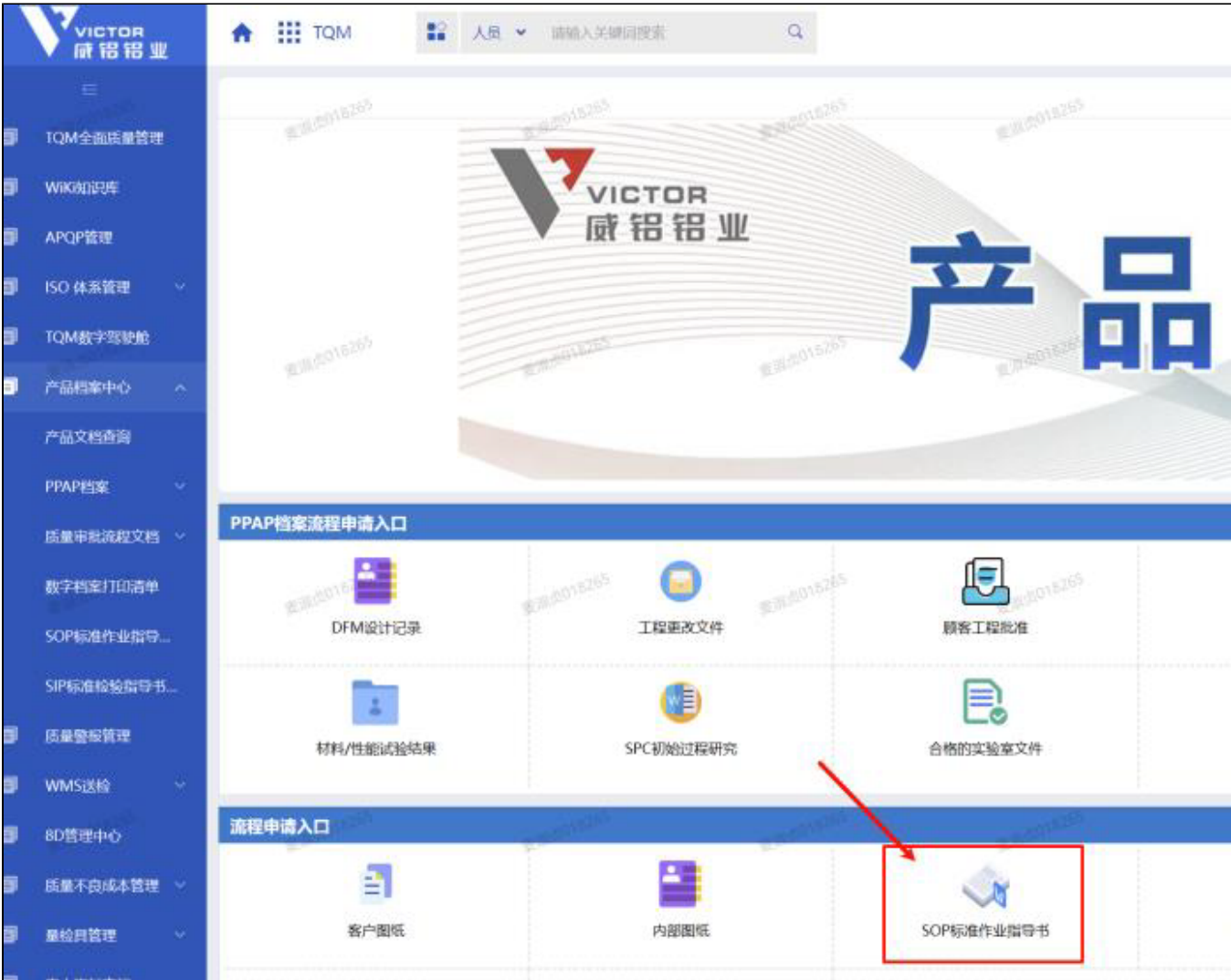


·(Standard Operating Procedure)

SOP-





1.

11111111

1111



标准作业指导书

Standard Operating Procedure



基本信息

申请人	麦淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SOP-20240316-0020
上传类型	新增	生效日期		失效日期	

产品信息

产品编码	WHC021-01-01	产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
------	--------------	------	--------------------	------	----

工作中心

工作中心	压铸披锋	工序	压铸披锋
------	------	----	------

指导书上传

文件编码	SOP_WHC021-01-01_0001	文件名称	支架块_压铸披锋_SOP	文件版本号	重复提单, 请检查
指导书(PDF)	 《内部图纸管理》流程说明2024 0301.pdf 894K	指导书(可编辑版)	 BU团队成员分配-20231018.xlsx 16.5K	文件状态	审核中
盖章后文件					

请点击查看对应的产成品信息

每个产品每个工序只允许单次新增

SOP-20240316-0020

标准作业指导书

Standard Operating Procedure



申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SOP-20240316-0020
生效日期		失效日期	
产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
工序	压铸披锋		
文件名称	支架块_压铸披锋_SOP	文件版本号	重复提单, 请检查
指导书(可编辑版)	 BU团队成员分配-20231018.xlsx 16.5K	文件状态	审核中

信息确认

这个“产品编码”、“工序”、“量产阶段”对应的图纸已存在历史记录, 本单据为重复提单, 请返回检查

确定取消

..... SAPSAP

标准作业指导书

Standard Operating Procedure

基本信息

申请人

麦淑贞

申请部门

董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课

流程编号

上传类型

修订

生效日期

*

失效日期

产品信息

产品编码

WHC021-01-01

产品名称

支架块/哑光黑喷漆/E-02359A

产品阶段

量产

请点击查看对应的产成品信息

工作中心

工作中心

压铸披锋

工序

压铸披锋

历史版本流程信息

原流程

SOP-202310314958

原文件编码

SOP-WHC021-01-01-0001

原文件名称

支架块_压铸披锋_SOP

原文件

SOP-WHC021-01-01-0001-支架块压铸披锋作业指导书A0

原文件版本号

A0

原文件状态

已生效

指导书上传

只能看到上述①②③完全一致的原流程，然后选中目标流程

“”

标准作业指导书

Standard Operating Procedure

基本信息

申请人

麦淑贞

申请部门

董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课

流程编号

上传类型

废止

生效日期

失效日期

*

历史版本流程信息

原流程

*

原文件编码

原文件名称

原文件

原文件版本号

原文件状态

意见签批

B

I

U

S

字体

大小

A

常用批示语

流程测试自动填写签字意见

2.
"""PE"""/PE
"""

"""
"""
"""

3.
+

4.
1 +AAAB...
2 A0 A1A2...

5.

“” “” 1

6.

7.

“”

标准作业指导书

Standard Operating Procedure

信息不匹配，提交会报错

基本信息

申请人

袁源兴

申请部门

董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课

流程编号

SOP-20240316-0021

上传类型

新增

生效日期

失效日期

产品信息

产品编码

WBE022-01-01

产品名称

005耳机滑管/喷砂灰色氧化/E-02489A

产品阶段

试产

工作中心

阳极氧化

电泳

指导书上传

文件编码

SOP_WBE022-01-01

指导书(PDF)

test.pdf

17.6K

指导书(可编辑版)

test.xlsx

10.7K

文件版本号

AA

文件状态

审核中

盖章后文件

确认图纸信息是否匹配

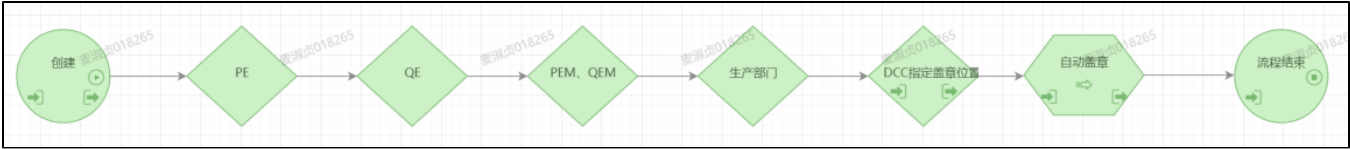
☐ 表单与实际指导书完全匹配

☒ 文件编码不匹配

☐ 文件名称不匹配

☐ 文件版本号不匹配

备注



(DCC · DCC



SOP

- 1 SOP SOP
- 2 SOP
- B OM
- ""

TQM

人员

请输入关键词搜索

SOP标准作业指导书明细

①

流程编号: 流程编号

申请人: 选择人员

申请部门:

上传类型: 上传类型

物料编码:

产品阶段: 产品阶段

文件编码: 文件编码

文件名称: 文件名称

版本号: 版本号

工序:

文件状态: 文件状态

流程状态: 流程状态

□

流程编号

流程状态

上传类型

文件编码

文件名称

版本号

生效日期

PDF/受控文件

可编辑文件

工作中心

工序

文件状态

物料

□

SOP-20240506-0323

审核中

新增

SOP-WSR003-05-01-0020

6CAB摄像头_检验3_SOP

A0

2024-05-11

SOP-WSR003-05-01-0021-6CAB摄像头检验3作业指导书A0.xlsx

包装

检验3

审核中

WSR

□

SOP-20240506-0322

审核中

修订

SOP-WSR003-05-01-0020

6CAB摄像头_包装_SOP

A1

2024-05-11

SOP-WSR003-05-01-0020-6CAB摄像头包装作业指导书A1.xlsx

包装

包装

审核中

WSR

□

SOP-20240506-0321

审核中

修订

SOP-WSR003-05-01-0017

6CAB摄像头_气密检测_SOP

A3

2024-05-11

SOP-WSR003-05-01-0017-6CAB摄像头气密检测作业指导书A3.xlsx

包装

气密检测

审核中

WSR

□

SOP-20240506-0320

审核中

修订

SOP-WSR003-05-01-0018

6CAB摄像头_扫码_SOP

A1

2024-05-11

SOP-WSR003-05-01-0018-6CAB摄像头扫码作业指导书A1.xlsx

包装

扫码

审核中

WSR

□

SOP-20240506-0319

审核中

修订

SOP-WSR003-05-01-0016

6CAB摄像头_洁净擦拭_SOP

A1

2024-05-11

SOP-WSR003-05-01-0016-6CAB摄像头洁净擦拭作业指导书A1.xlsx

包装

洁净擦拭

审核中

WSR

□

SOP-20240506-0318

审核中

修订

SOP-WSR003-05-01-0019

6CAB摄像头_检验2_SOP

A1

2024-05-11

SOP-WSR003-05-01-0019-6CAB摄像头检验2作业指导书A1.xlsx

包装

检验2

审核中

WSR

□

SOP-20240506-0317

审核中

修订

SOP-WSR003-05-01-0014

6CAB摄像头_包装清洗_SOP

A1

2024-05-11

SOP-WSR003-05-01-0014-6CAB摄像头包装清洗作业指导书A1.xlsx

包装清洗

包装清洗

审核中

WSR

共6505条

1

2

3

4

5

...

10

第 1 页