·Standard Inspection Procedure

SIP·

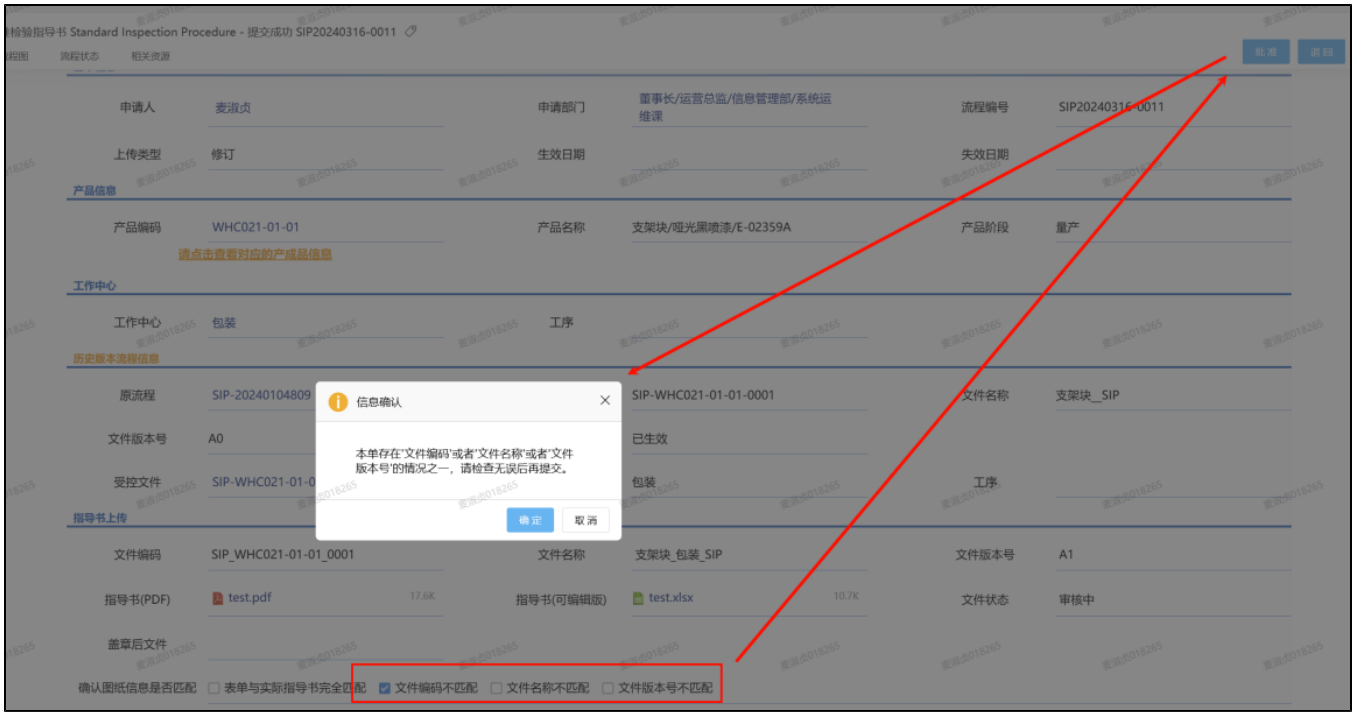
VICTOR
威铝铝业
TQM
人员
请输入关键词搜索
TQM全面质量管理
WiKi知识库
APQP管理
ISO 体系管理
TQM数字驾驶舱
产品档案中心
产品文档查询
PPAP档案
质量审批流程文档
数字档案打印清单
SOP标准作业指导...
SIP标准检验指导书...
质量警报管理
WMS送检
8D管理中心
质量不良成本管理
量检具管理
产品档
PPAP档案流程申请入口
DFM设计记录
工程更改文件
顾客工程批准
设计FMEA
材料/性能试验结果
SPC初始过程研究
合格的实验室文件
AAR外观批准报告
流程申请入口
客户图纸
内部图纸
SOP标准作业指导书
SIP标准检验指导书

1.

,,,,,,,,

‘’‘

VICTOR
威铝铝业
标准检验指导书
Standard Inspection Procedure
基本信息
申请人
麦淑贞
申请部门
董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课
流程编号
SIP20240316-0012
上传类型
新增
生效日期
失效日期
产品信息
1
产品编码
WHC021-01-01
产品名称
支架块/哑光黑喷漆/E-02359A
2
产品阶段
量产
请点击查看对应的产成品信息
工作中心
3
工作中心
包装
工序
指导书上传
每个产品每个阶段对应的工作中心，只能新增一次
文件编码
SOP_WHC021-01-01_0002
文件名称
支架块_包装_SIP
文件版本号
重复提单，请检查
指导书(PDF)
test.pdf
17.6K
指导书(可编辑版)
test.xlsx
10.7K
文件状态
审核中


检验指导书 Standard Inspection Procedure - 提交成功 SIP20240316-0011
流程图
流程状态
相关资源
批准
退回
申请人
麦淑贞
申请部门
董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课
流程编号
SIP20240316-0011
上传类型
修订
生效日期
失效日期
产品信息
产品编码
WHC021-01-01
产品名称
支架块/哑光黑喷漆/E-02359A
产品阶段
量产
请点击查看对应的产成品信息
工作中心
工作中心
包装
工序
历史版本流程信息
原流程
SIP-20240104809
文件编码
SIP-WHC021-01-01-0001
文件名称
支架块_SIP
文件版本号
A0
已生效
受控文件
SIP-WHC021-01-0
包装
工序
指导书上传
文件编码
SIP_WHC021-01-01_0001
文件名称
支架块_包装_SIP
文件版本号
A1
指导书(PDF)
test.pdf
17.6K
指导书(可编辑版)
test.xlsx
10.7K
文件状态
审核中
盖章后文件
确认图纸信息是否匹配
表单与实际指导书完全匹配
文件编码不匹配
文件名称不匹配
文件版本号不匹配
信息确认
本单存在"文件编码"或者"文件名称"或者"文件版本号"的情况之一，请检查无误后再提交。
确定
取消

VICTOR
威铭铝业
标准检验指导书
Standard Inspection Procedure
基本信息
申请人
麦淑贞
申请部门
董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课
流程编号
SIP20240316-0011
上传类型
修订
生效日期
失效日期
产品信息
1
产品编码
WHC021-01-01
产品名称
支架块/哑光黑喷漆/E-02359A
2
产品阶段
量产
请点击查看对应的产成品信息
工作中心
3
工作中心
包装
工序
历史版本流程信息
原流程
SIP-20240104809
原流程可选范围：上述①②③完全一致
文件编码
SIP-WHC021-01-01-0001
文件名称
支架块_SIP
文件版本号
A0
文件状态
已生效
受控文件
SIP-WHC021-01-01-0001支架块A0
工作中心
包装
工序
指导书上传
文件编码
SIP_WHC021-01-01_0001
文件名称
支架块_包装_SIP
文件版本号
A1
指导书(PDF)
test.pdf
17.6K
指导书(可编辑版)
test.xlsx
10.7K
文件状态
审核中

2.

’’’’PE’’’’/PE

’’’’

’’’’‘’

’’’’

’’’’

3.

+

4.

1 +AAAB...

2 A0 A1A2...

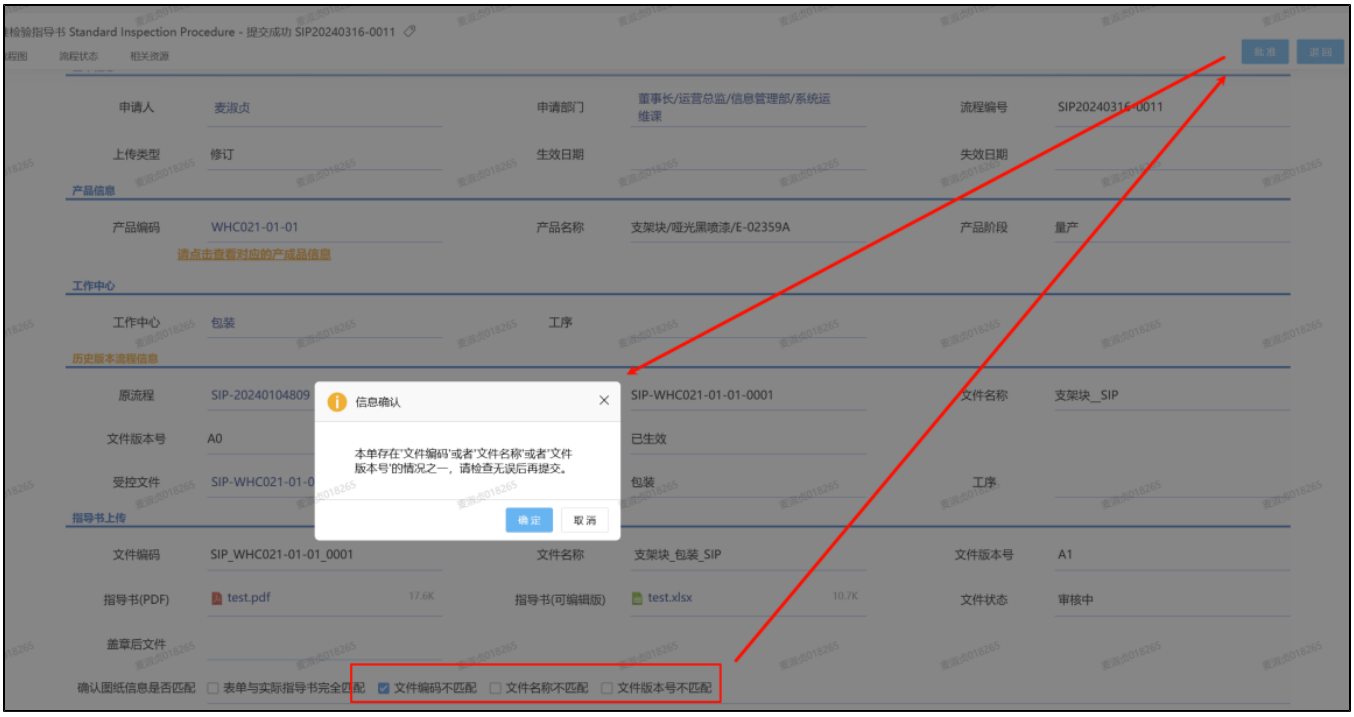
5.

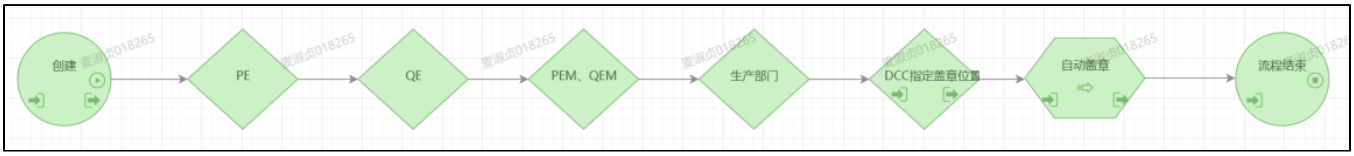
“” “” 1

6.

7.

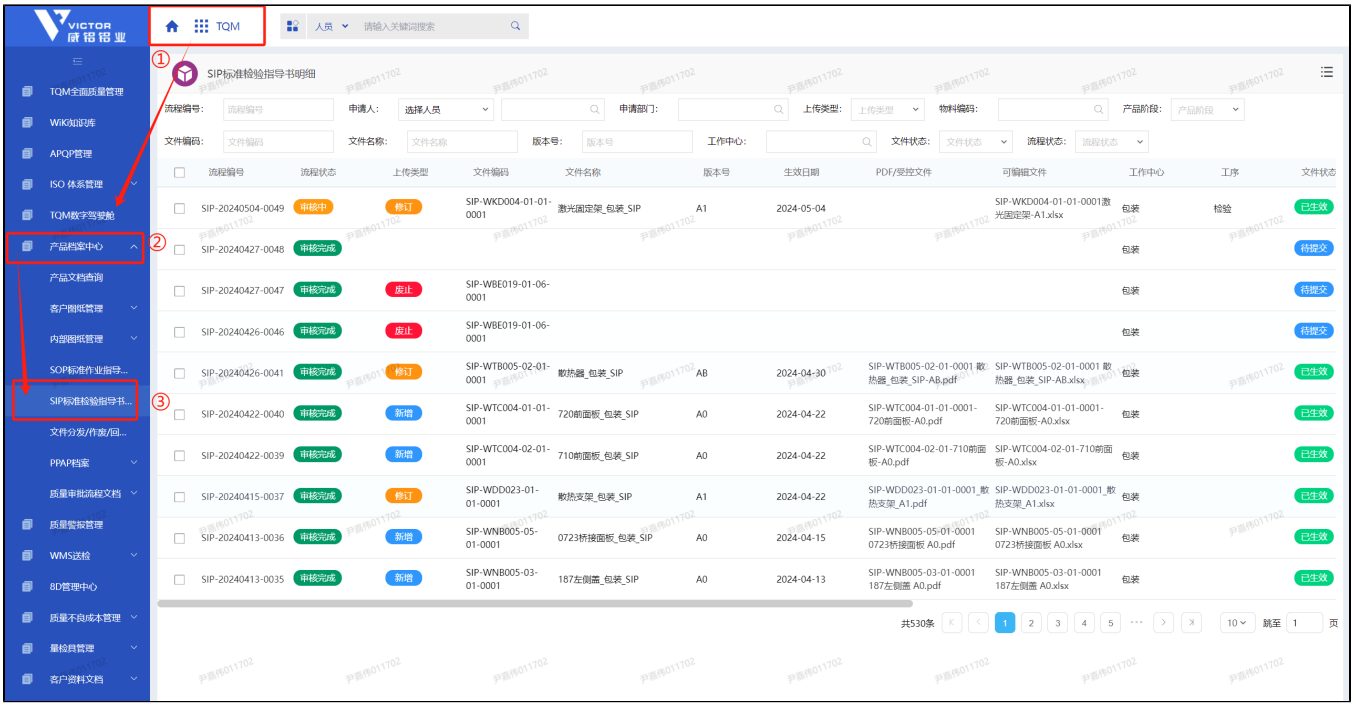
“”


检验指导书 Standard Inspection Procedure - 提交成功 SIP20240316-0011
批准
退回
申请人
麦淑贞
申请部门
董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课
流程编号
SIP20240316-0011
上传类型
修订
生效日期
失效日期
产品信息
产品编码
WHC021-01-01
产品名称
支架块/哑光黑喷漆/E-02359A
产品阶段
量产
请点击查看对应的产成品信息
工作中心
工作中心
包装
工序
历史版本流程信息
原流程
SIP-20240104809
SIP-WHC021-01-01-0001
文件名称
支架块_SIP
文件版本号
A0
已生效
受控文件
SIP-WHC021-01-0
包装
工序
指导书上传
文件编码
SIP_WHC021-01-01_0001
文件名称
支架块_包装_SIP
文件版本号
A1
指导书(PDF)
test.pdf
17.6K
指导书(可编辑版)
test.xlsx
10.7K
文件状态
审核中
盖章后文件
确认图纸信息是否匹配
表单与实际指导书完全匹配
文件编码不匹配
文件名称不匹配
文件版本号不匹配
信息确认
本单存在'文件编码'或者'文件名称'或者'文件版本号'的情况之一，请检查无误后再提交。
确定
取消


创建
PE
QE
PEM、QEM
生产部门
DCC指定盖章位置
自动盖章
流程结束

(DCC ·DCC

产品档案中心(1)
数字文档·文件分发回收流程

SIP

SIP S IP
SIPa. BOMb. “”