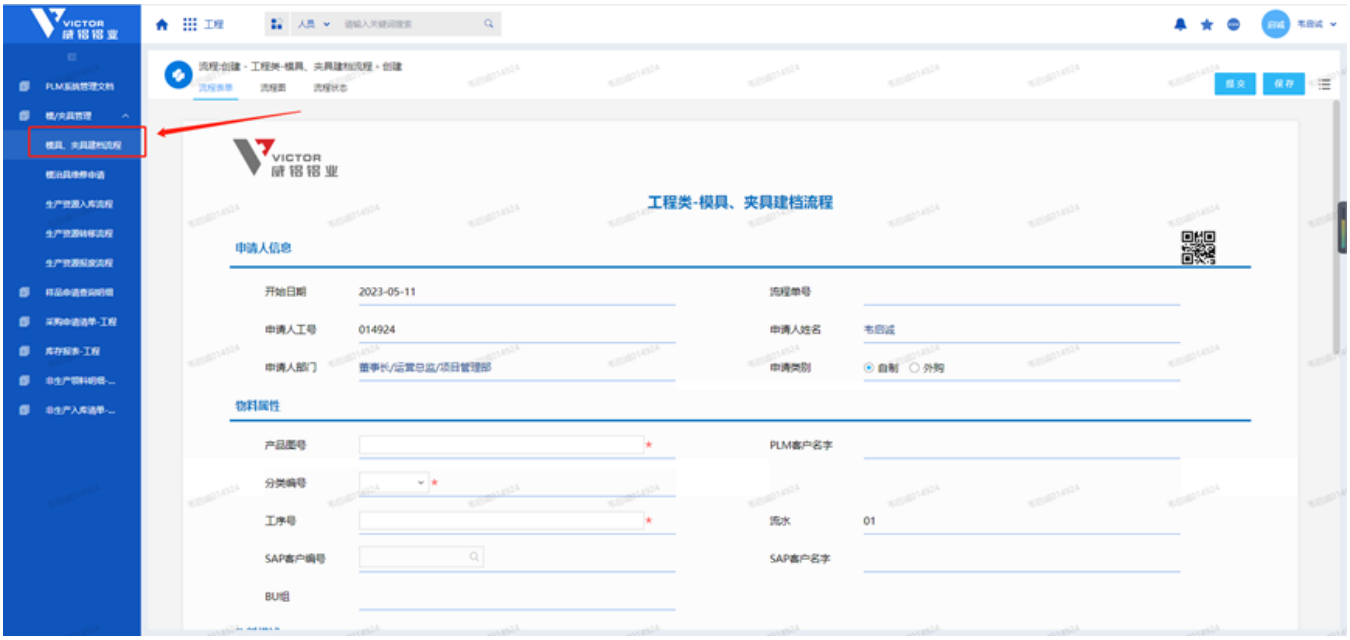
/—

OA - -

VICTOR
门户
人员
公告中心
个人门户
公司介绍
数字生态地图
数字驾驶舱
BU 战略业务部
Wiki知识库
IT信息化门户
IT信息化管理
应用信息技术手段实现企业自动化、智能化、网络化的过程，包括计算机技术、网络技术、数...
生产管理
计划生产过程、监测产品质量和生产效率、维护设备和现场安全等工作，以提高产品的质量和...
精益生产
通过消除浪费、提高生产效率和质量的管理方法，以满足客户需求并提高企业的竞争力。
WMS
Warehouse Management System
WMS仓储管理
管理仓库物流运作的软件系统，可以监控和管理货物的入库、存储、出库、装配等过程，自动...
工程管理
负责研究和应用技术的部门，负责产品研发、工艺设计、质量控制等工作，以确保产品的质量...
人力资源管理
管理和开发组织人力资源的部门或职能，包括招聘、培训、薪资福利、绩效管理、员工关系等...
行政管理
组织内负责管理和监督日常行政事务的部门或职能，目标是规范和优化组织的日常运作流程，...

1.

OA“”“”“/”“”



2.

“”“”“”“”“”

3.

PLM

4.

“—01”“—02”“—03”“CNC—04”“—05”“—06”“—07”“—08”“—09”“()—10”

5.

6.SAP

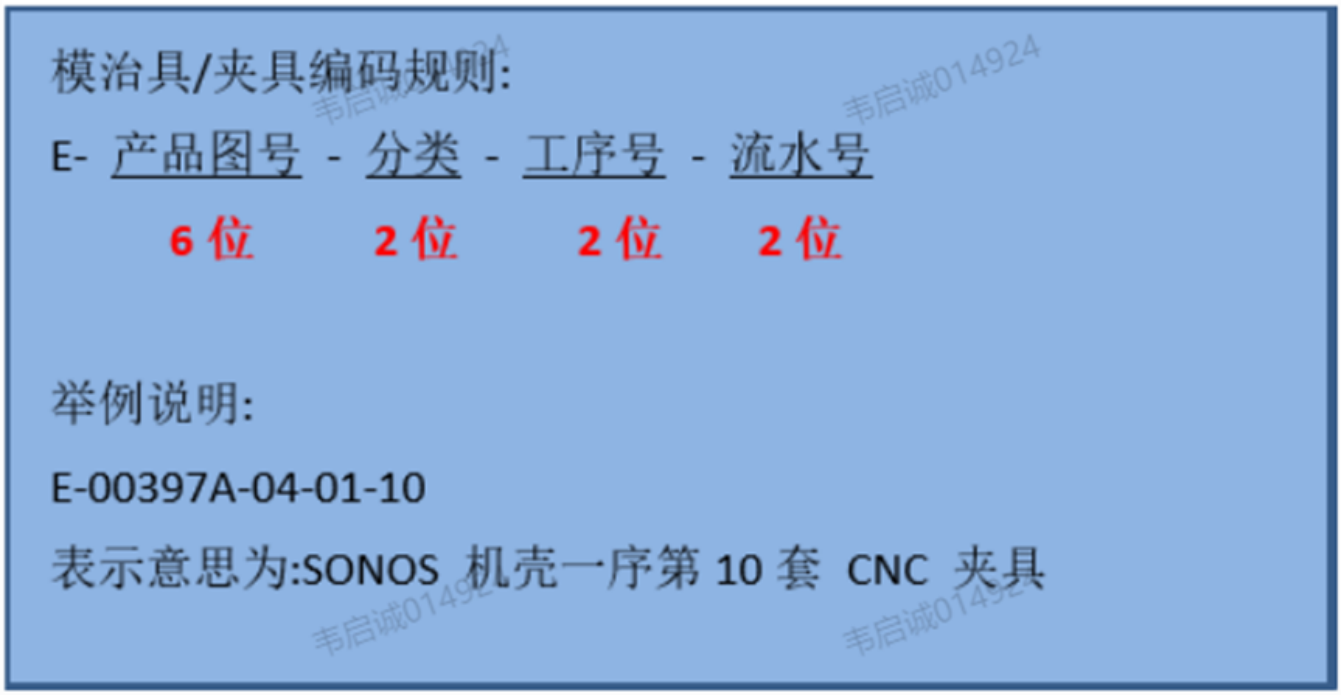
7./

8.

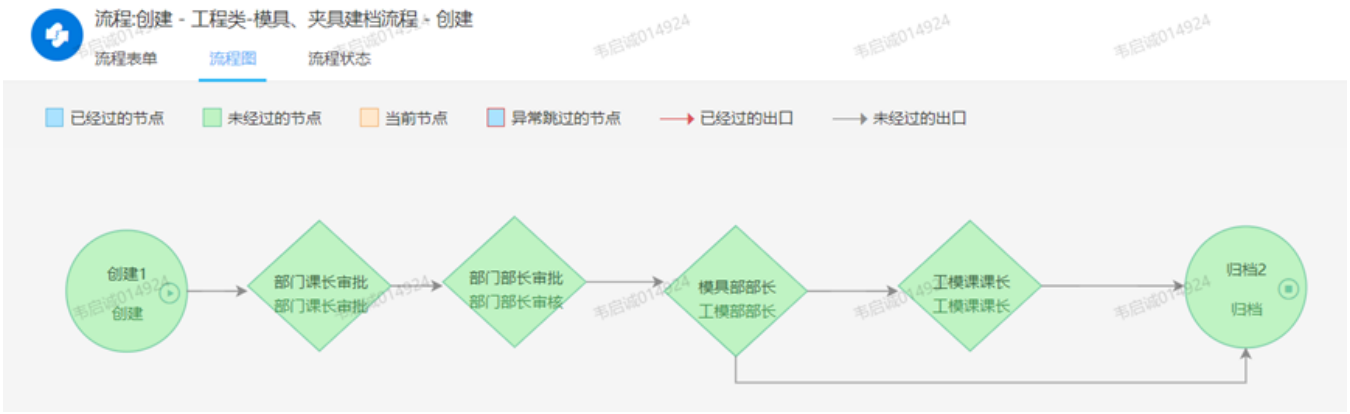
/

9.

10./



11.


流程:创建 - 工程类-模具、夹具建档流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
创建1
创建
部门课长审批
部门课长审批
部门部长审批
部门部长审核
模具部部长
工模部部长
工模课课长
工模课课长
归档2
归档

1.

OA“”“”/“”

VICTOR
威铝铝业
工程
人员
流程:创建 - 工程类-模治具维修申请 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
PLM系统管理文档
模/夹具管理
模具、夹具建档流程
模治具维修申请
生产资源入库流程
生产资源转移流程
生产资源报废流程
样品申请查询明细
采购申请清单-工程
库存报表-工程
非生产领料明细-...
非生产入库清单-...
设备类-模治具维修申请
申请人姓名
韦启诚
申请人工号
014924
流程编号
申请人岗位
项目工程师
申请人部门
董事长/运营总监/项目管理部
申请日期
2023-05-11
模夹具编号
图号
机台号
故障描述
指定维修人
韦启诚
故障原因

2.

流程:创建 - 工程类-模治具维修申请 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
VICTOR
威铝铝业
设备类-模治具维修申请
申请人姓名
韦启诚
申请人工号
014924
流程编号
申请人岗位
项目工程师
申请人部门
董事长/运营总监/项目管理部
申请日期
2023-05-15
模夹具编号
00123A
图号
机台号
故障描述
指定维修人
韦启诚
故障原因

3.

机台号

4.

故障描述

5.

流程:创建 - 工程类-模治具维修申请 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
申请
申请人
课长审批
课长审批
加工课课长审核...
加工课课长
工模课检修
工模课检修
课长确认
课长确认
归档
归档

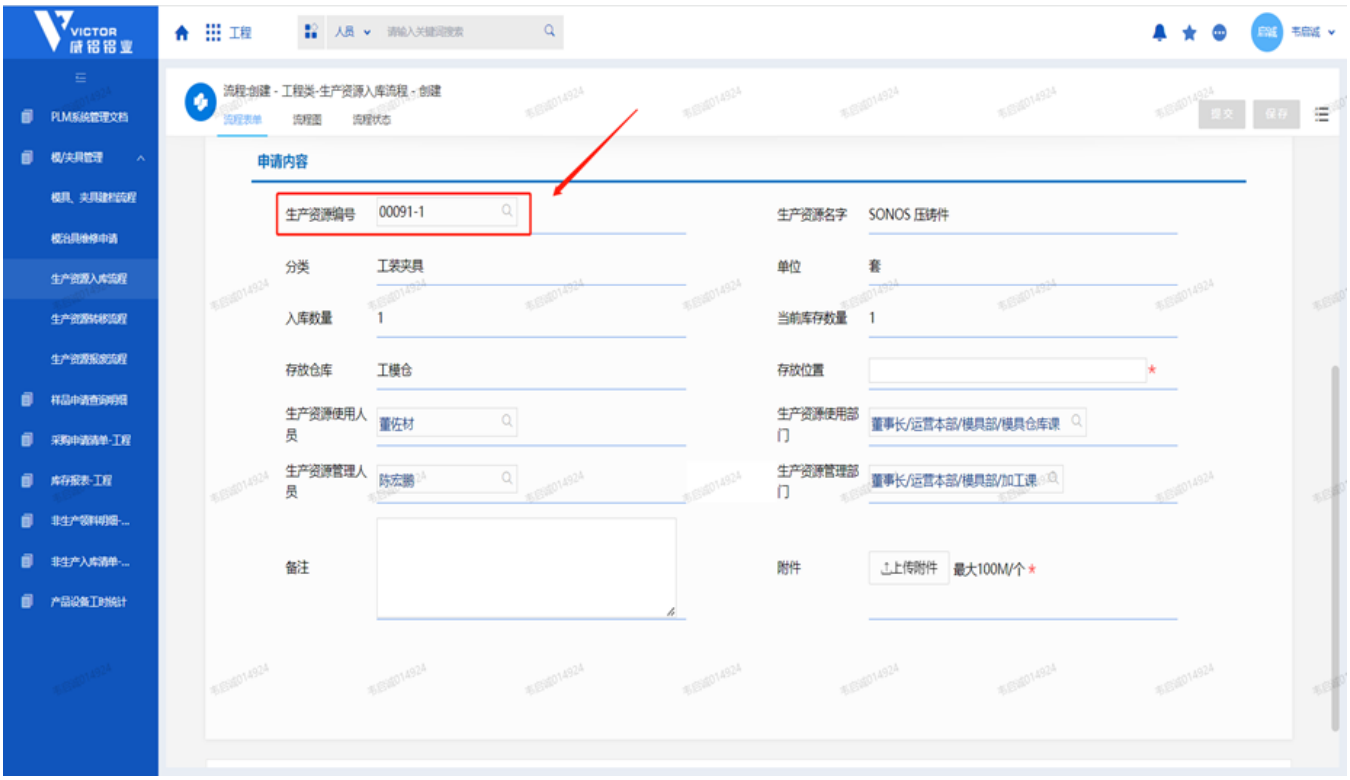
-

1.

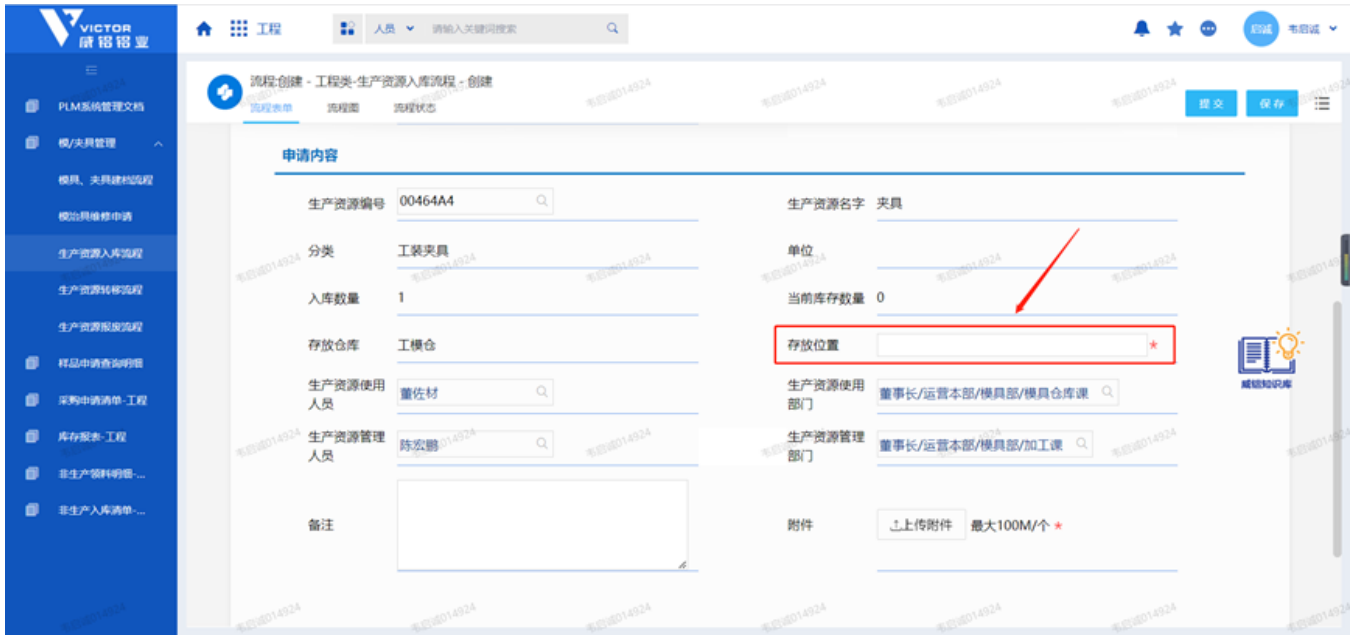
OA“”“”“/”“”

VICTOR
威铭铝业
工程
人员
PLM系统管理文档
模/夹具管理
模具、夹具建档流程
模治具维修申请
生产资源入库流程
生产资源转移流程
生产资源报废流程
样品申请查询明细
采购申请清单-工程
库存报表-工程
非生产领料明细-...
非生产入库清单-...
流程:创建 - 工程类-生产资源入库流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
VICTOR
威铭铝业
工程类-生产资源入库流程
申请人信息
创建日期
2023-05-12
流程编号
申请人工号
014924
申请人姓名
韦启诚
申请人部门
董事长/运营总监/项目管理部
申请内容
生产资源编号
生产资源名字
分类
单位

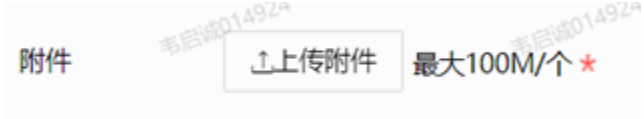
2.


流程-创建 - 工程类-生产资源入库流程 - 创建
申请内容
生产资源编号 00091-1
生产资源名字 SONOS 压铸件
分类 工装夹具
单位 套
入库数量 1
当前库存数量 1
存放仓库 工模仓
存放位置
生产资源使用人员 董佐材
生产资源使用部门 董事长/运营本部/模具部/模具仓库课
生产资源管理人员 陈宏鹏
生产资源管理部门 董事长/运营本部/模具部/加工课
备注
附件 上传附件 最大100M/个

3.


流程-创建 - 工程类-生产资源入库流程 - 创建
申请内容
生产资源编号 00464A4
生产资源名字 夹具
分类 工装夹具
单位
入库数量 1
当前库存数量 0
存放仓库 工模仓
存放位置
生产资源使用人员 董佐材
生产资源使用部门 董事长/运营本部/模具部/模具仓库课
生产资源管理人员 陈宏鹏
生产资源管理部门 董事长/运营本部/模具部/加工课
备注
附件 上传附件 最大100M/个

4.


附件
上传附件
最大100M/个

5.

流程:创建 - 工程类-生产资源入库流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
申请内容
生产资源编号
00123A
生产资源名字
00124A
分类
工装夹具
单位
套
入库数量
1
当前库存数量
0
存放仓库
工模仓
存放位置
生产资源使用人员
董佐材
生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/模具仓库课
生产资源管理人员
陈宏鹏
生产资源管理部门
董事长/运营本部/模具部/加工课
备注
附件
上传附件
最大100M/个

6.

流程:创建 - 工程类-生产资源入库流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
流程创建
流程创建
课长审批
课长审批
部长
部长审批
流程结束
流程结束

-

1.

OA“”“”/“-”

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
工程类-生产资源转移流程
申请人信息
创建日期
2023-05-12
流程编号
申请人工号
014924
申请人姓名
韦启诚
申请人部门
董事长/运营总监/项目管理部
转移类别
申请内容
生产资源编号
生产资源名字
当前仓库
当前存放位置

2.

“”“”“”“”“”“”“”“”

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
工程类-生产资源转移流程
内部转移
发外维修
维修入库
外发供应商
退回客户
同仓位存放位置转移
申请人信息
创建日期
2023-05-15
流程编号
申请人工号
014924
申请人姓名
申请人部门
董事长/运营总监/项目管理部
转移类别
申请内容
生产资源编号
生产资源名字
当前仓库
当前存放位置

3.“”

3.1

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
申请内容
生产资源编号
00202A
生产资源名字
小底座
当前仓库
模具仓
当前存放位置
工模课
数量
1
套
分类
工装夹具
生产资源管理人员
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班
变更前生产资源使用人员
林海明
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

3.2

工程
人员
流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
生产资源管理人员
陈波
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部
变更前生产资源使用人员
陈艳梨
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/制造部/前端/压铸课/压铸披锋班
变更后生产资源使用人员
变更后生产资源使用部门
董事长/运营本部/制造部/前端/机加课
转移仓库
机加仓
转移仓位
备注
上传附件
上传附件
最大100M/个

3.3

流程-创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
生产资源管理人员
陈波
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部
变更前生产资源使用人员
陈艳梨
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/制造部/前端/压铸课/压铸按锋班
变更后生产资源使用人员
变更后生产资源使用部门
董事长/运营本部/制造部/前端/机加课
转移仓库
机加仓
转移仓位
备注
上传附件
上传附件
最大100M/个

3.4

流程-创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
创建
创建人
部门课长审批
部门课长审批
部门部长审批
部门部长审批
模具部部长
模具部部长
采购课长审批
采购课长
接收部门审批
接收部门课长
生产资源使用人...
生产资源使...
流程结束
流程结束

4. “”

4.1

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
申请内容
生产资源编号
00202A
生产资源名字
小底座
当前仓库
模具仓
当前存放位置
工模课
数量
1
套
分类
工装夹具
生产资源管理人员
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班
变更前生产资源使用人员
林海明
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

4.2

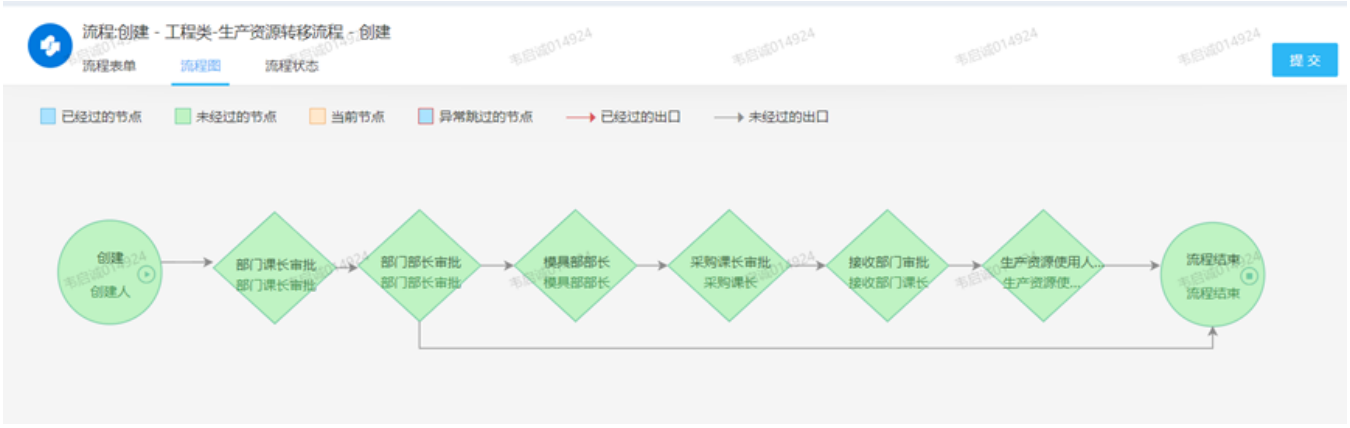
“”-

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
变更前生产资源使用人员
陈艳梨
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/制造部/前端/压铸课/压铸披锋班
维修请求流程
转移仓库
委外供应商
委外供应商
备注
上传附件
上传附件
最大100M/个

4.3

上传附件
上传附件
最大100M/个

4.4


流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
创建
创建人
部门课长审批
部门课长审批
部门部长审批
部门部长审批
模具部部长
模具部部长
采购课长审批
采购课长
接收部门审批
接收部门课长
生产资源使用人...
生产资源使...
流程结束
流程结束

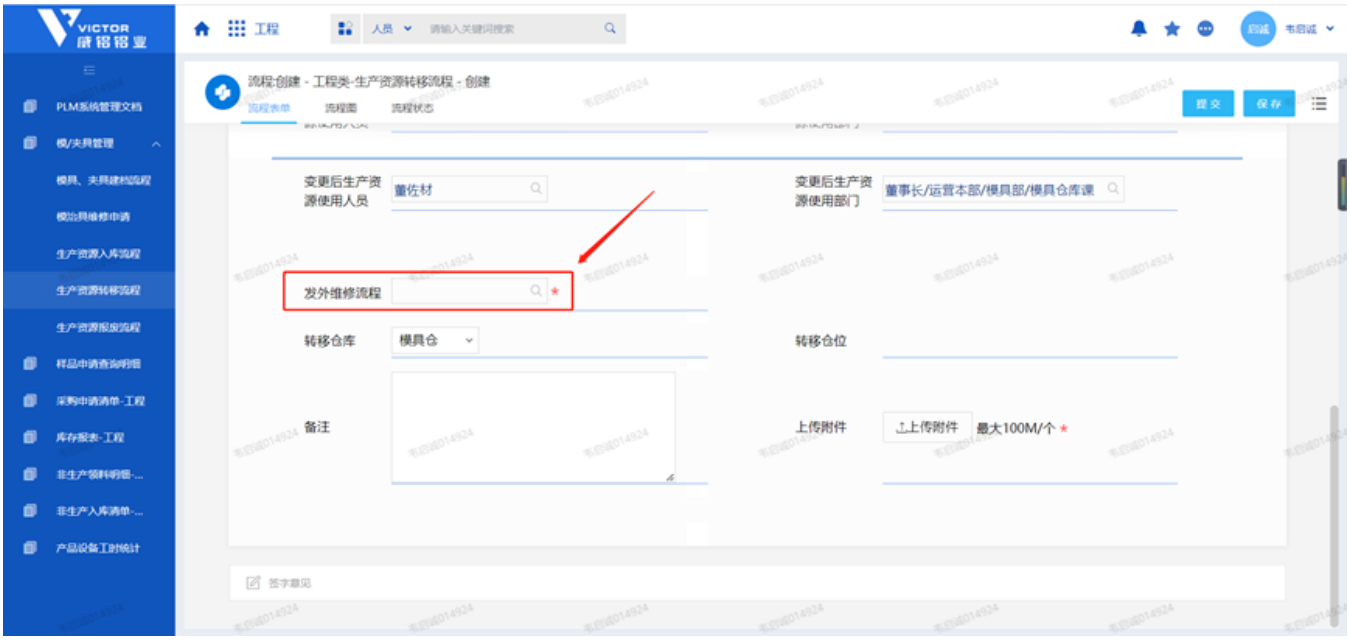
5. “”

5.1

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
申请内容
生产资源编号
00201A3
生产资源名字
背板
当前仓库
模具仓
当前存放位置
二楼--工模
数量
1
套
分类
工装夹具
生产资源管理人员
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班
变更前生产资源使用人员
林海明
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
变更后生产资源使用人员
董佐材
变更后生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/模具仓库课
发外维修流程
转移仓库
模具仓
转移仓位

5.2

“”“”


流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
变更后生产资源使用人员
董佐材
变更后生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/模具仓库课
发外维修流程
转移仓库
模具仓
转移仓位
备注
上传附件
上传附件
最大100M/个

5.3

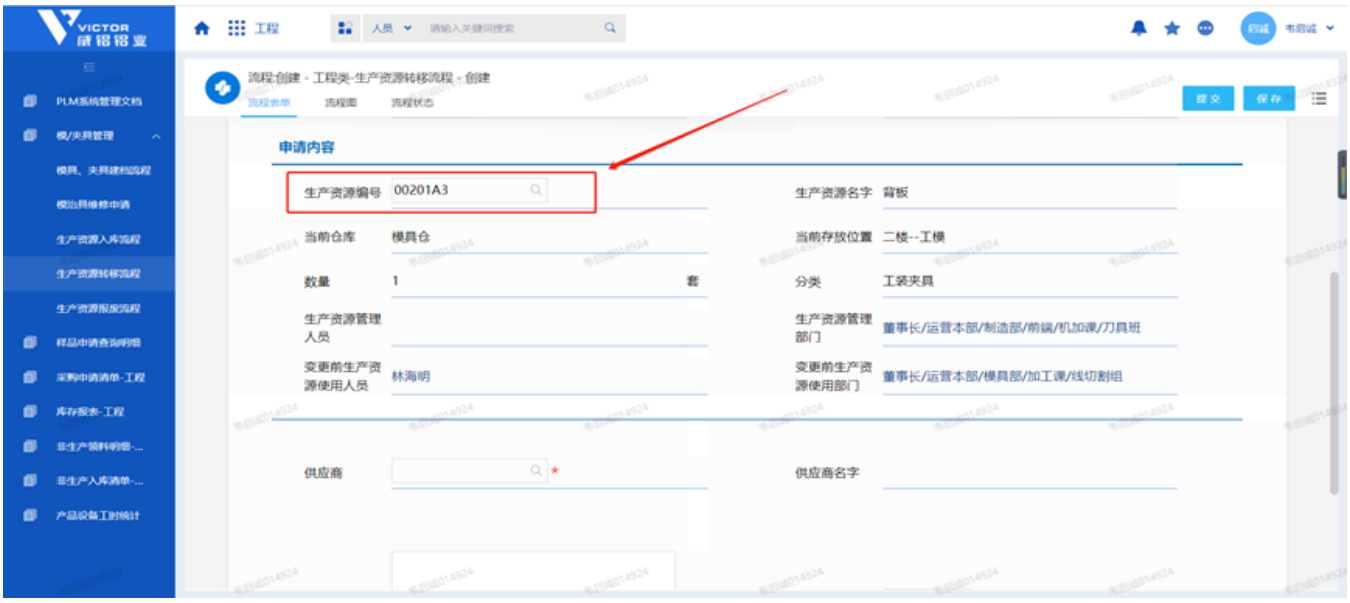
上传附件
上传附件
最大100M/个

5.4

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
创建
创建人
部门课长审批
部门课长审批
部门部长审批
部门部长审批
模具部部长
模具部部长
采购课长审批
采购课长
接收部门审批
接收部门课长
生产资源使用人...
生产资源使...
流程结束
流程结束

6. “”

6.1


流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
申请内容
生产资源编号 00201A3
生产资源名字 背板
当前仓库 模具仓
当前存放位置 二楼--工模
数量 1 套
分类 工装夹具
生产资源管理人员
生产资源管理部门 董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班
变更前生产资源使用人员 林海明
变更前生产资源使用部门 董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
供应商
供应商名字

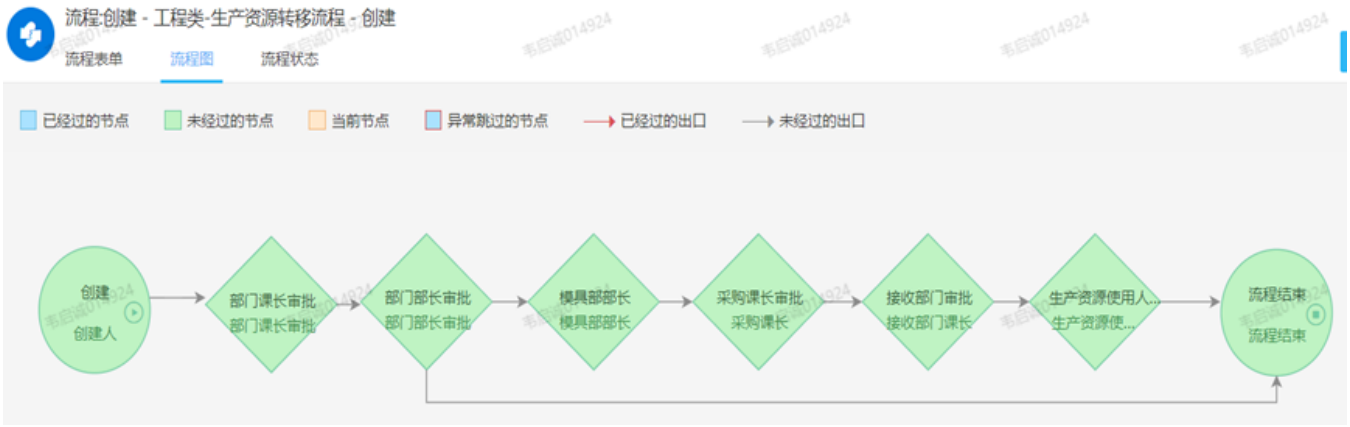
6.2

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
生产资源管理人员
生产资源管理部门 董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班
变更前生产资源使用人员 林海明
变更前生产资源使用部门 董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
供应商 江门市鑫锐模型科技有限公司
供应商名字 江门市鑫锐模型科技有限公司
备注
上传附件 上传附件 最大100M/个

6.3

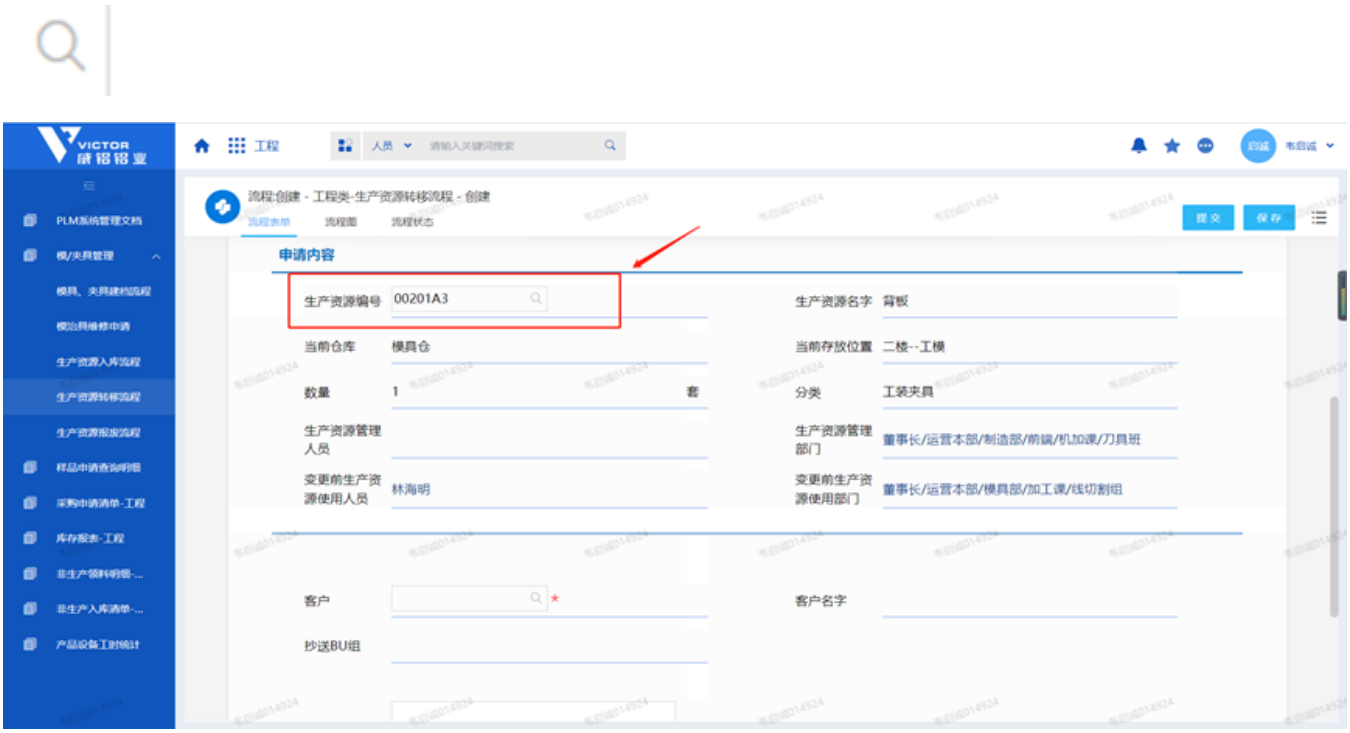
上传附件
上传附件
最大100M/个

6.4

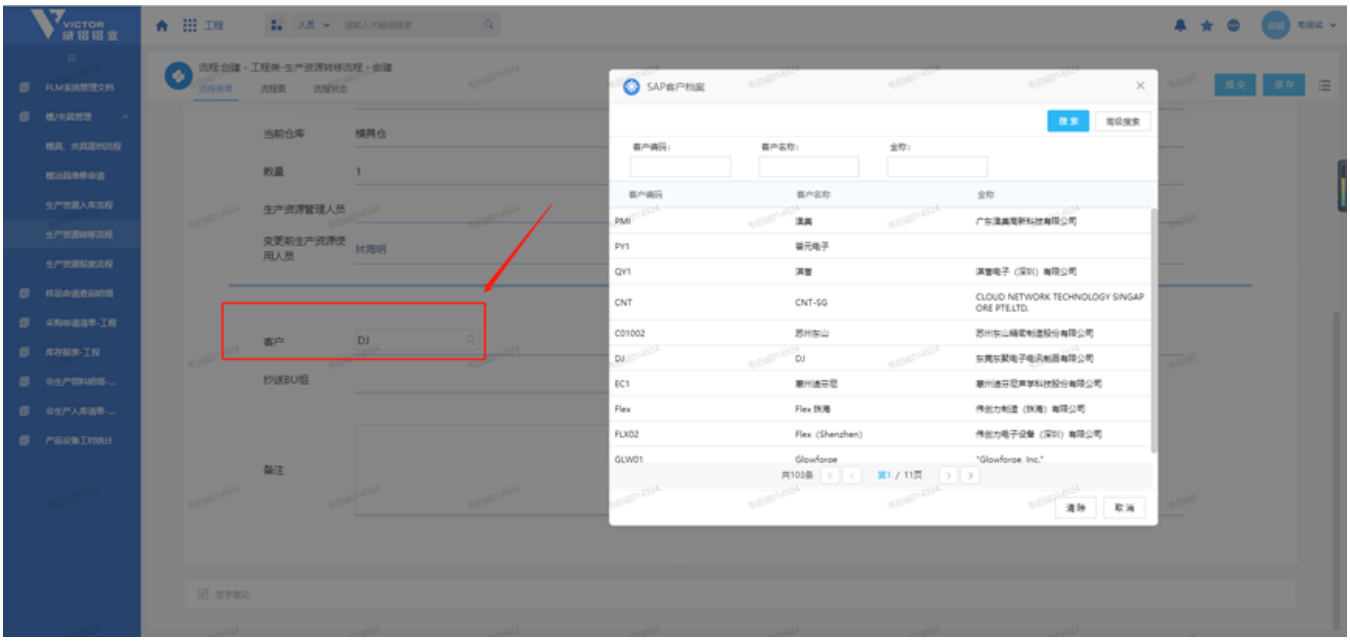

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
创建
创建人
部门课长审批
部门课长审批
部门部长审批
部门部长审批
模具部部长
模具部部长
采购课长审批
采购课长
接收部门审批
接收部门课长
生产资源使用人...
生产资源使...
流程结束
流程结束

7. “”

7.1


VICTOR
工程
人员
流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
PLM系统管理文档
模/夹具管理
模具、夹具建档流程
模治具维修申请
生产资源入库流程
生产资源转移流程
生产资源报废流程
样品申请查询明细
采购申请清单-工程
库存报表-工程
申请内容
生产资源编号
00201A3
生产资源名字
背板
当前仓库
模具仓
当前存放位置
二楼--工模
数量
1
套
分类
工装夹具
生产资源管理人员
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部/前镐/机加课/刀具班
变更前生产资源使用人员
林海明
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
客户
客户名字
抄送BU组

7.2


SAP客户档案
客户编码
客户名称
全称
PMI
PY1
QY1
CNT
C01002
DJ
EC1
Flex
FLX02
GLW01
当前仓库
模具仓
数量
1
客户
DJ
抄送BU组
备注

7.3BU

BU

流程创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
变更前生产资源使用人员
林海明
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
客户
Flex
客户名字
Flex 珠海
抄送BU组
备注
上传附件
上传附件
最大100M/个

7.4

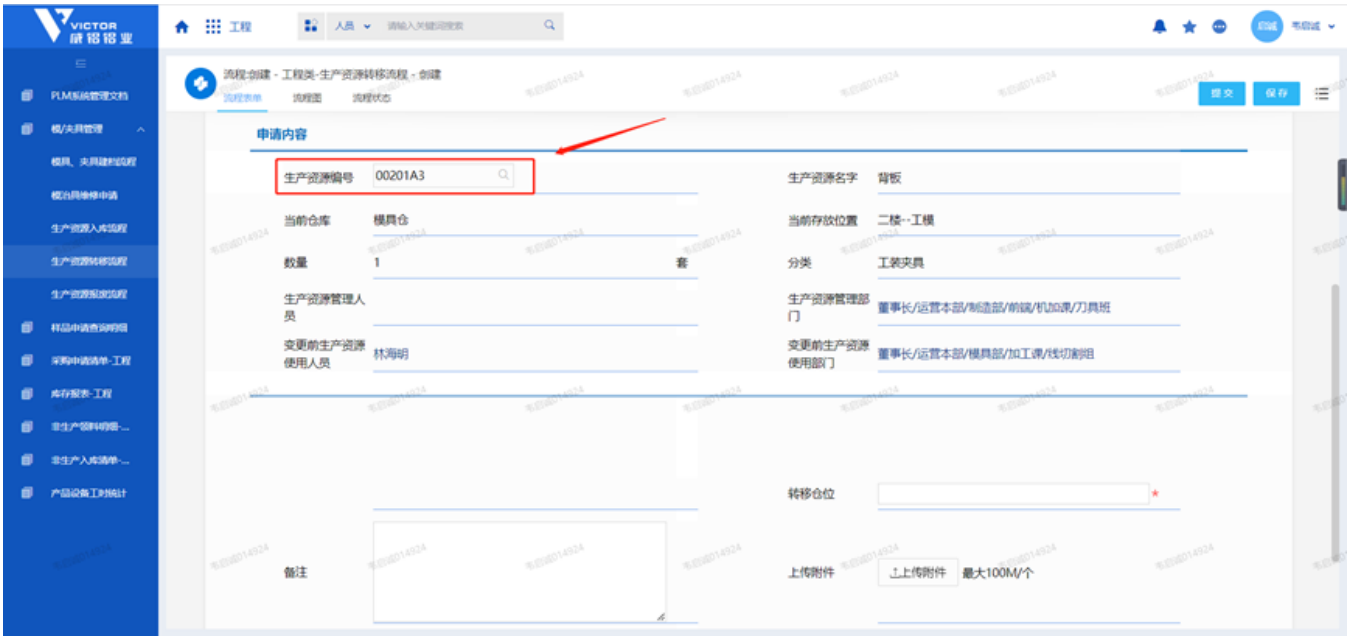
上传附件
上传附件
最大100M/个

7.5

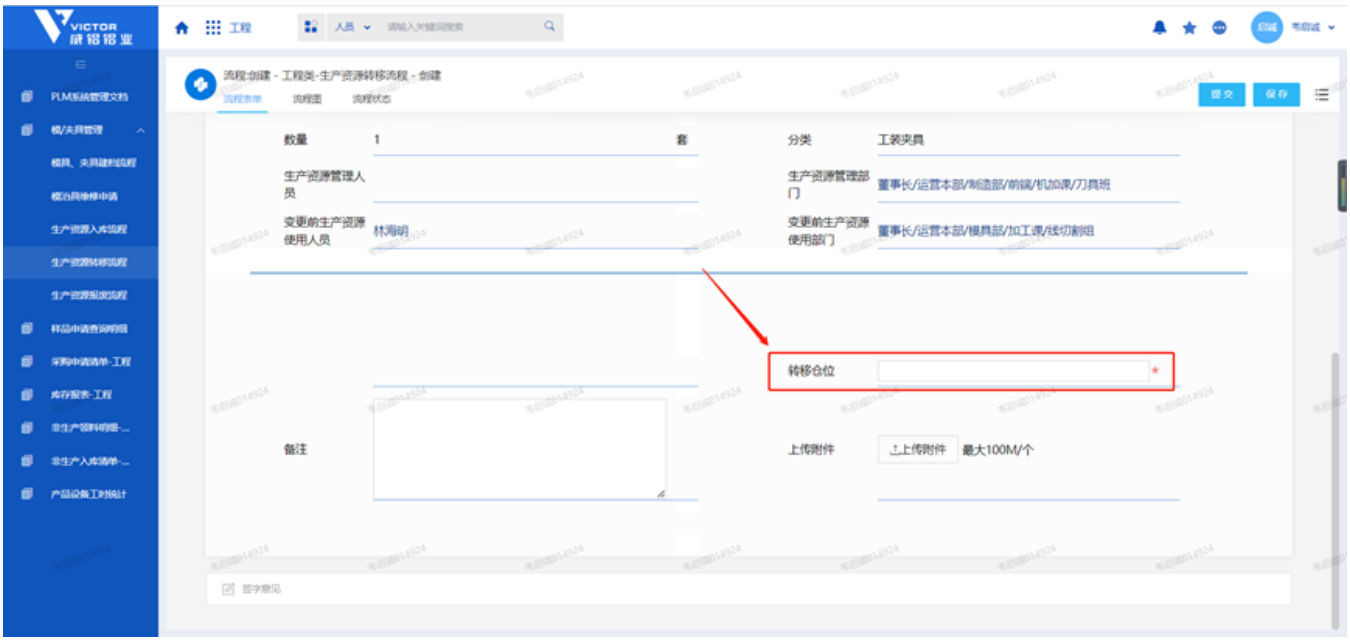
流程-创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
创建
创建人
部门课长审批
部门课长审批
部门部长审批
部门部长审批
模具部部长
模具部部长
采购课长审批
采购课长
接收部门审批
接收部门课长
生产资源使用人...
生产资源使...
流程结束
流程结束

8. “”

8.1


VICTOR
工程
人员
流程-创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
申请内容
生产资源编号
00201A3
生产资源名字
背板
当前仓库
模具仓
当前存放位置
二楼--工模
数量
1
套
分类
工装夹具
生产资源管理人员
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部/前锋/机加课/刀具班
变更前生产资源使用人员
林海明
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
转移仓位
备注
上传附件
上传附件
最大100M/个

8.2


流程-创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
数量
1
套
分类
工装夹具
生产资源管理人员
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部/前锅/机加课/刀具班
变更前生产资源使用人员
林海明
变更前生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
转移仓位
备注
上传附件
上传附件
最大100M/个
签字意见

8.3

备注
上传附件
上传附件
最大100M/个

8.4

流程-创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
创建
创建人
部门课长审批
部门课长审批
部门部长审批
部门部长审批
模具部部长
模具部部长
采购课长审批
采购课长
接收部门审批
接收部门课长
生产资源使用人...
生产资源使...
流程结束
流程结束

-

1.

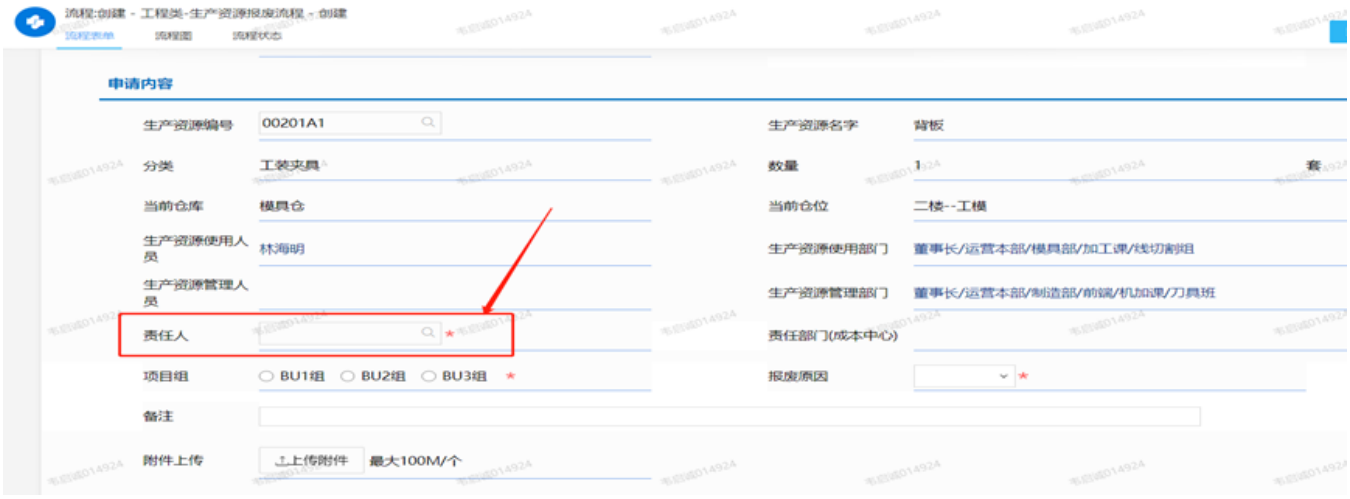
OA“”“”“”/”“”

VICTOR 威铭铝业
工程
人员
流程创建 - 工程类-生产资源报废流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
PLM系统管理文档
模/夹具管理
模具、夹具建档流程
模治具维修申请
生产资源入库流程
生产资源转移流程
生产资源报废流程
样品申请查询明细
采购申请清单-工程
库存报表-工程
非生产领料明细-...
非生产入库清单-...
工程类-生产资源报废流程
申请人信息
创建日期
2023-05-12
流程编号
申请人工号
014924
申请人姓名
韦启诚
申请人部门
董事长/运营总监/项目管理部
申请内容
生产资源编号
生产资源名字
分类
数量

2.

VICTOR 威铭铝业
工程
人员
流程创建 - 工程类-生产资源报废流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
PLM系统管理文档
模/夹具管理
模具、夹具建档流程
模治具维修申请
生产资源入库流程
生产资源转移流程
生产资源报废流程
样品申请查询明细
采购申请清单-工程
库存报表-工程
非生产领料明细-...
非生产入库清单-...
产品设备工时统计
工程类-生产资源报废流程
申请人信息
创建日期
2023-05-15
流程编号
申请人工号
014924
申请人姓名
韦启诚
申请人部门
董事长/运营总监/项目管理部
申请内容
生产资源编号
00201A1
生产资源名字
背板
分类
工装夹具
数量
1
套
当前仓库
模具仓
当前仓位
二楼--工模
生产资源使用人员
林海明
生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
生产资源管理人员
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部/前镗/机加课/刀具班

3.


流程:创建 - 工程类-生产资源报废流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
申请内容
生产资源编号
00201A1
生产资源名字
背板
分类
工装夹具
数量
1
套
当前仓库
模具仓
当前仓位
二楼--工模
生产资源使用人员
林海明
生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
生产资源管理人员
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班
责任人
责任部门(成本中心)
项目组
BU1组
BU2组
BU3组
报废原因
备注
附件上传
上传附件
最大100M/个

4.

BU

流程:创建 - 工程类-生产资源报废流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
生产资源编号
00201A1
生产资源名字
背板
分类
工装夹具
数量
1
套
当前仓库
模具仓
当前仓位
二楼--工模
生产资源使用人员
林海明
生产资源使用部门
董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
生产资源管理人员
生产资源管理部门
董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班
责任人
高士龙
责任部门(成本中心)
机加课
项目组
BU1组
BU2组
BU3组
报废原因
备注
附件上传
上传附件
最大100M/个

5.

“”

报废原因
项目结束
寿命到期
工艺变更
其他

6.

备注
上传附件
上传附件
最大100M/个

7.

流程:创建 - 工程类-生产资源报废流程 - 创建
流程表单
流程图
流程状态
提交
保存
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
创建人
创建人
直接领导审批
直接领导审批
部长审批
部长审批
责任部门确认
责任部门确认
业务经理审批
业务经理审批
工模课课长
工模课课长
模具部部长
模具部部长
工程部长审批
工程部长审批
联席总裁审批
联系总裁审批
归档
归档