

/—

OA - -



1.

OA 系统

VICTOR 威铝铝业

工程类-模具、夹具建档流程-创建

申请人信息

开始日期: 2023-05-11

申请人工号: 014924

申请人姓名: 韦启诚

申请人部门: 董事长/运营总监/项目管理部

申请类别: ☒ 自制 ☐ 外购

物料属性

产品图号:

分类编号:

工序号:

SAP客户编号:

BU组:

PLM客户名字:

流水: 01

SAP客户名字:

2.

027619761976197

申请类别

☒ 自制 ☐ 外购

3.

PLM

该图号不存在，请检查！！

4.

“—01”“—02”“—03”“CNC—04”“—05”“—06”“—07”“—08”“—09”“()—10”

流程创建-工程类-模具、夹具建档流程-创建

物料属性

产品图号: 00397A

PLM客户名字: Sonos

分类编号: CNC夹具

工序号:

SAP客户编号:

BU组:

流水: 01

SAP客户名字:

5.

✖

工序号必须为2位

6.SAP

SAP客户编号

7./

模/夹具名字

8.

套

个

计量单位

9.

10./

模治具/夹具编码规则:

E- 产品图号 - 分类 - 工序号 - 流水号

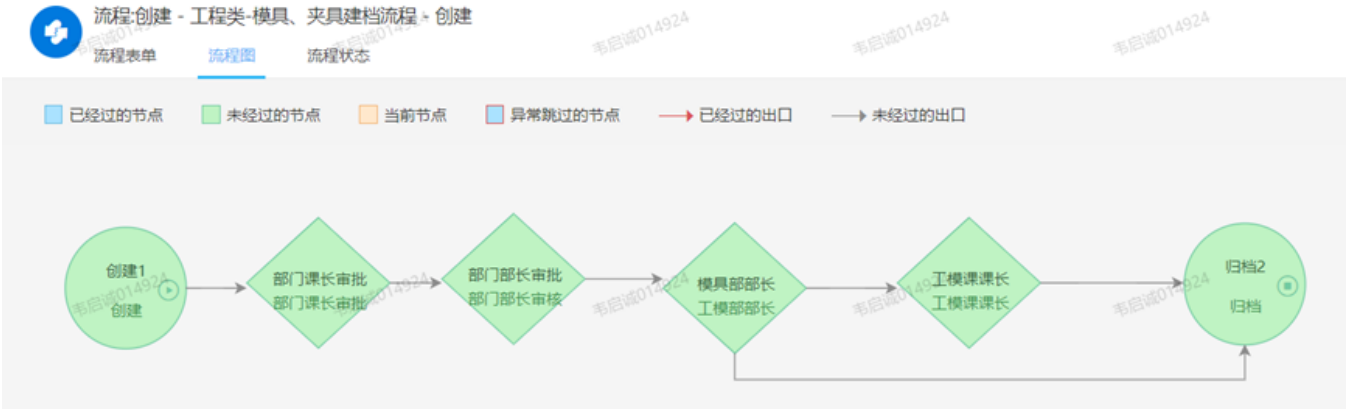
6 位 **2 位** **2 位** **2 位**

举例说明:

E-00397A-04-01-10

表示意思为:SONOS 机壳一序第 10 套 CNC 夹具

11.



1.

OA系统/PLM

VICTOR 威铝铝业

工程 人员 请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-模具维修申请 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

设备类-模具维修申请

申请人姓名 韦启诚 x 申请人工号 014924 流程编号

申请人岗位 项目工程师 申请人部门 董事长/运营总监/项目管理部 申请日期 2023-05-11

模具编号 图号 机台号 *

故障描述 *

指定维修人 韦启诚

故障原因

申请人姓名	韦启诚 x	申请人工号	014924	流程编号	
申请人岗位	项目工程师	申请人部门	董事长/运营总监/项目管理部	申请日期	2023-05-11
模具编号		图号		机台号	*
故障描述	*				
指定维修人	韦启诚				
故障原因					

2.





设备类-模治具维修申请



申请人姓名	韦启诚	申请人工号	014924	流程编号	
申请人岗位	项目工程师	申请人部门	董事长/运营总监/项目管理部	申请日期	2023-05-15
模夹具编号	00123A	图号		机台号	*
故障描述					
指定维修人	韦启诚				
故障原因					

3.

机台号	*
-----	---

4.

故障描述	*
------	---

5.



-

1.

OA

VICTOR 威铭铝业

工程 人员 请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-生产资源入库流程 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

工程类-生产资源入库流程

申请人信息

创建日期	2023-05-12	流程编号	
申请人工号	014924	申请人姓名	韦启诚
申请人部门	董事长/运营总监/项目管理部		

申请内容

生产资源编号		生产资源名字	
分类		单位	

2.



VICTOR 威格铝业

工程 人员 请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-生产资源入库流程 - 创建

提交 保存

申请内容

生产资源编号	00091-1	生产资源名字	SONOS 压铸件
分类	工装夹具	单位	套
入库数量	1	当前库存数量	1
存放仓库	工模仓	存放位置	
生产资源使用人员	董佐材	生产资源使用部门	董事长/运营本部/模具部/模具仓库课
生产资源管理人员	陈宏鹏	生产资源管理部门	董事长/运营本部/模具部/加工课
备注			
附件	上传附件 最大100M/个 *		

3.

VICTOR 威格铝业

工程 人员 请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-生产资源入库流程 - 创建

提交 保存

申请内容

生产资源编号	00464A4	生产资源名字	夹具
分类	工装夹具	单位	
入库数量	1	当前库存数量	0
存放仓库	工模仓	存放位置	
生产资源使用人员	董佐材	生产资源使用部门	董事长/运营本部/模具部/模具仓库课
生产资源管理人员	陈宏鹏	生产资源管理部门	董事长/运营本部/模具部/加工课
备注			
附件	上传附件 最大100M/个 *		

知识库

4.

附件

最大100M/个 *

5.

流程:创建 - 工程类-生产资源入库流程 - 创建

流程表单流程图流程状态

申请内容

生产资源编号00123A

分类工装夹具

入库数量1

存放仓库工模仓

生产资源使用人员董佐材

生产资源管理人员陈宏鹏

备注

生产资源名字00124A

单位套

当前库存数量0

存放位置

生产资源使用部门董所长/运营本部/模具部/模具仓库课

生产资源管理部门董所长/运营本部/模具部/加工课

附件上传附件 最大100M/个

6.



—

1.

OA^{66766766/7766-77}





流程创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

流程表单

流程图

流程状态

申请内容

生产资源编号 00202A

生产资源名字 小底座

当前仓库 模具仓

当前存放位置 工模课

数量 1 套

分类 工装夹具

生产资源管理
人员

生产资源管理
部门 董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班

变更前生产资源
使用人员 林海明

变更前生产资源
使用部门 董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

3.2



工程



人员

请输入关键词搜索



流程创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

流程表单

流程图

流程状态

生产资源管理
人员 陈波

生产资源管理
部门 董事长/运营本部/制造部

变更前生产资源
使用人员 陈艳梨

变更前生产资源
使用部门 董事长/运营本部/制造部/前端/压铸课/压铸拔锋班

变更后生产资源
使用人员

变更后生产资源
使用部门 董事长/运营本部/制造部/前端/机加课

转移仓库 机加仓

转移仓位

备注

上传附件

上传附件 最大100M/个

3.3

VICTOR

威铭铝业

工程

人员

请输入关键词搜索

工程

人员

请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

流程表单

流程图

流程状态

生产资源管理人员

陈波

生产资源管理部门

董事长/运营本部/制造部

变更前生产资源使用人员

陈艳梨

变更前生产资源使用部门

董事长/运营本部/制造部/前段/压铸课/压铸班班长

变更后生产资源使用人员

变更后生产资源使用部门

董事长/运营本部/制造部/前段/机加课

转移仓库

机加仓

转移仓位

备注

上传附件

上传附件

最大100M/个

签字意见

3.4

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

流程表单

流程图

流程状态

已经过的节点

未经过的节点

当前节点

异常跳过的节点

已经过的出口

未经过的出口

创建人

创建

部门课长审批

部门课长审批

部门部长审批

部门部长审批

模具部部长

模具部部长

采购课长审批

采购课长

接收部门审批

接收部门课长

生产资源使用人...

生产资源使...

流程结束

流程结束

4. “”

4.1



申请内容

生产资源编号

生产资源名字

当前仓库

当前存放位置

数量 套

分类

生产资源管理
人员

生产资源管理
部门

变更前生产资源
使用人员

变更前生产资源
使用部门

4.2

...



提交

保存

变更前生产资源
使用人员

变更前生产资源
使用部门

维修请求流程

转移仓库

委外供应商

备注

上传附件

最大100M/个 *

4.3

上传附件

最大100M/个 *

4.4



5. “”

5.1

生产资源编号 00201A3

生产资源名字 背板

当前仓库 模具仓

当前存放位置 二楼--工模

数量 1 套

分类 工装夹具

生产资源管理 人员

生产资源管理 部门 董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班

变更前生产资源使用人员 林海明

变更前生产资源使用部门 董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

变更后生产资源使用人员 董佐材

变更后生产资源使用部门 董事长/运营本部/模具部/模具仓库课

发外维修流程

转移仓库 模具仓

转移仓位

5.2

VICTOR

威铭铝业

工程

人员

请输入关键词搜索

创建

韦启斌

PLM系统管理文档

模具/夹具管理

模具、夹具建档流程

模具维修申请

生产资源入库流程

生产资源转移流程

生产资源报废流程

样品申请查询明细

采购申请清单-工程

库存报表-工程

非生产领料明细...

非生产入库清单...

产品设备工时统计

流程创建-工程类-生产资源转移流程-创建

流程表单

流程图

流程状态

提交

保存

变更后生产资源使用人员

董佐材

变更后生产资源使用部门

董事长/运营本部/模具部/模具仓库课

发外维修流程

转移仓库

模具仓

转移仓位

上传附件

上传附件

最大100M/个

备注

签字意见

5.3

上传附件

上传附件

最大100M/个

5.4

流程创建-工程类-生产资源转移流程-创建

流程表单

流程图

流程状态

已经过的节点

未经过的节点

当前节点

异常跳过的节点

已经过的出口

未经过的出口

创建

创建人

部门课长审批

部门课长审批

部门部长审批

部门部长审批

模具部部长

模具部部长

采购课长审批

采购课长

接收部门审批

接收部门课长

生产资源使用人

生产资源使...

流程结束

流程结束

6. “

6.1

Q

VICTOR
康铭铝业

工程

人员

请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

提交

保存

生产资源编号 00201A3

当前仓库 模具合

数量 1 套

生产资源管理 人员

变更前生产资源 使用人员 林海明

生产资源名字 背板

当前存放位置 二楼--工模

分类 工装夹具

生产资源管理 部门 董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班

变更前生产资源 使用部门 董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

供应商

供应商名字

6.2

流程创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

提交

保存

生产资源管理 人员

变更前生产资源 使用人员 林海明

生产资源管理 部门 董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班

变更前生产资源 使用部门 董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

供应商 江门市鑫锐模型科技有限公司

供应商名字 江门市鑫锐模型科技有限公司

备注

上传附件 上传附件 最大100M/个 *

6.3

上传附件

上传附件 最大100M/个 *

6.4



7. “”

7.1

Q |

VICTOR 威铭铝业

工程 人员 请输入关键词搜索

流程:创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

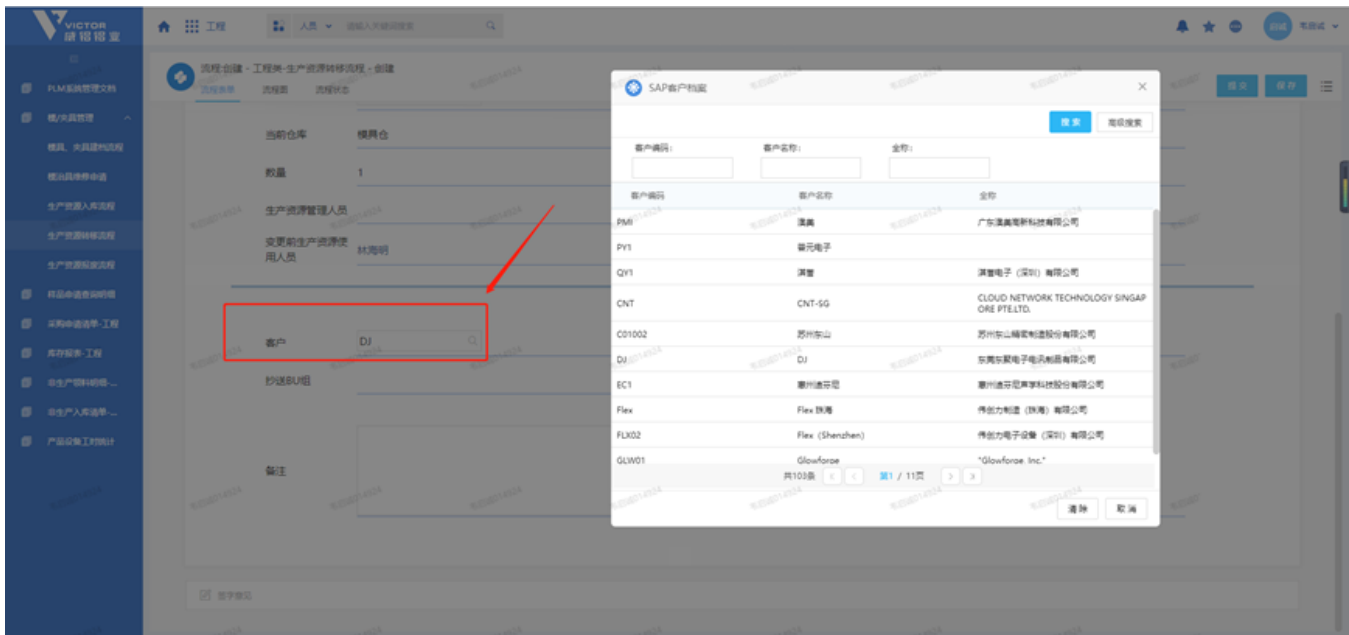
流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

申请内容

生产资源编号	00201A3	生产资源名字	背板
当前仓库	模具仓	当前存放位置	二楼--工模
数量	1 套	分类	工装夹具
生产资源管理		生产资源管理	
人员		部门	董事长/运营本部/制造部/前课/机加课/刀具班
变更前生产资源使用人员	林海明	变更前生产资源使用部门	董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
客户		客户名字	
抄送BU组			

7.2

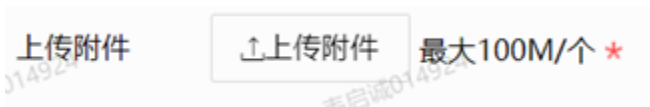


7.3BU

BU



7.4



7.5



8. “”

8.1

Q |

VICTOR 鼎铝铝业

工程 人员 请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

申请内容

生产资源编号	00201A3	生产资源名字	背板
当前仓库	模具仓	当前存放位置	二楼--工模
数量	1 套	分类	工装夹具
生产资源管理人员		生产资源管理部门	董事长/运营本部/制造部/前场/机加部/刀具班
变更前生产资源使用人员	林海明	变更前生产资源使用部门	董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组
备注			
转移仓位			
上传附件	上传附件 最大100M/个		

8.2

VICTOR

威铭铝业

工程

人员

请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

提交

保存

数量1套

分类工装夹具

生产资源管理部门董事长/运营本部/制造部/前锅/机加部/刀具班

变更前生产资源使用人员林海明

变更前生产资源使用部门董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

备注

转移仓位

上传附件

上传附件

最大100M/个

签字意见

8.3

备注

上传附件

上传附件

最大100M/个

8.4

流程创建 - 工程类-生产资源转移流程 - 创建

流程表单

流程图

流程状态

已经过的节点

未经过的节点

当前节点

异常跳过的节点

已经过的出口

未经过的出口

创建

创建人

部门课长审批

部门课长审批

部门部长审批

部门部长审批

模具部部长

模具部部长

采购课长审批

采购课长

接收部门审批

接收部门课长

生产资源使用人

生产资源使...

流程结束

流程结束

1.

OA

VICTOR威铝铝业

PLM系统管理文档

模具/夹具管理

模具、夹具建库流程

模具维修申请

生产资源入库流程

生产资源转移流程

生产资源报废流程

样品申请查询明细

采购申请清单-工程

库存报表-工程

非生产领料明细...

非生产入库清单...

工程

人员

请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-生产资源报废流程 - 创建

流程表单

流程图

流程状态

提交

保存

VICTOR威铝铝业

工程类-生产资源报废流程

申请人信息

创建日期2023-05-12

流程编号

申请人工号014924

申请人姓名韦启诚

申请人部门董事长/运营总监/项目部

申请内容

生产资源编号

生产资源名字

分类

数量

2.

VICTOR威铝铝业

PLM系统管理文档

模具/夹具管理

模具、夹具建库流程

模具维修申请

生产资源入库流程

生产资源转移流程

生产资源报废流程

样品申请查询明细

采购申请清单-工程

库存报表-工程

非生产领料明细...

非生产入库清单...

产品设备工时统计

工程

人员

请输入关键词搜索

流程创建 - 工程类-生产资源报废流程 - 创建

流程表单

流程图

流程状态

提交

保存

VICTOR威铝铝业

工程类-生产资源报废流程

申请人信息

创建日期2023-05-15

流程编号

申请人工号014924

申请人姓名韦启诚

申请人部门董事长/运营总监/项目部

申请内容

生产资源编号00201A1

生产资源名字背板

分类工装夹具

数量1套

当前仓库模具仓

当前仓位二楼--工模

生产资源使用人员林海明

生产资源使用部门董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

生产资源管理部门

生产资源管理部门董事长/运营本部/制造部/前场/机加课/刀具班

3.

流程-创建 - 工程类-生产资源报废流程 - 创建

流程表单流程图流程状态

提交

申请内容

生产资源编号00201A1

分类工装夹具

当前仓库模具仓

生产资源使用人员林海明

生产资源管理人员

责任人

项目组☐ BU1组☐ BU2组☐ BU3组

备注

附件上传

上传附件

最大100M/个

生产资源名字背板

数量1套

当前仓位二楼--工模

生产资源使用部门董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

生产资源管理部门董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班

责任部门(成本中心)

报废原因

4.

BU

流程-创建 - 工程类-生产资源报废流程 - 创建

流程表单流程图流程状态

提交

生产资源编号00201A1

分类工装夹具

当前仓库模具仓

生产资源使用人员林海明

生产资源管理人员

责任人高士龙

项目组☐ BU1组☐ BU2组☐ BU3组

备注

附件上传

上传附件

最大100M/个

生产资源名字背板

数量1套

当前仓位二楼--工模

生产资源使用部门董事长/运营本部/模具部/加工课/线切割组

生产资源管理部门董事长/运营本部/制造部/前端/机加课/刀具班

责任部门(成本中心)机加课

报废原因

5.

报废原因

项目结束

寿命到期

工艺变更

其他

6.

备注

上传附件

上传附件

最大100M/个

7.

