

/			
			PMC
	IQC/IPQC		
			PMC
			PMC
	VL	MES	
	SAPMES	/	ITMES

德沃克智造

首页

看板管理

现场看板

派工看板

报工看板

检验看板

管理看板

仓库看板

库位看板

供应链质量分析

报表管理

生产订单进度跟踪

库存明细表(含在制品)

SAP与MES库存对账报表

盘点稽核查询表VL

生产单据记录

生产异常看板

生产异常报表

基础数据

尹嘉伟

广东威铝铝业股份有限公司 | 系统管理员 | 员工

进行中的小箱单

PL202503051036

WSU002-19-YZ

物料 415-00503机器人零件/压铸半成品/M-02950A

0

600

PL202503031012

WWB016-01-04

物料 Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A

0

1200

PL202503031011

WWB016-01-04

物料 Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A

0

1200

WWB016-01-04

物料 Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A

0

1200

全部箱单

便捷导航

生产箱单

工序计划

周转箱实时

工位实时

位置实时

现场看板：实时监控生产现场动态，支持快速决策与异常响应。

管理看板：提供管理层所需的综合分析数据，支持策略制定与过程优化。

报表管理：结构化数据报表，支持历史追溯、对账与合规性检查。

对象概览

2,640

2,112

1,584

0

30,000

25,000

20,000

15,000

10,000

5,000

0

/

刷新

打印

导出

物料编码

请输入内容

物料名称

请输入内容

日期从

2025-03-06

日期到

2025-03-06

成本中心名称

请选择

查询

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

1

生产日报表

2

日期

机台号

设备编码

设备名称

模具编号、夹具号

模具名称、夹具名称

模穴数

产品编号

产品名称

物料规格

加工工序

员工

3

2025-03-06

3#

YZ-A-003

*TOSHIBA*铸压机

MJE-02271-1-01-01

ACE主盖压铸模具第一套

1

WHF006-03-YZ

ACE主盖/压铸半成品M-02271

122*85*52mm

压铸

赖平

4

2025-03-06

2#

YZ-A-004

*TOSHIBA*铸压机

MJE-02389-1-01-01

左右封胶压铸模具第一套

4

WBE018-08-YZ

左封胶/压铸半成品M-02389A

8.52*11.63*21.93mm

压铸

石永

5

2025-03-06

2#

YZ-A-004

*TOSHIBA*铸压机

MJE-02389-1-01-01

左右封胶压铸模具第一套

4

WBE018-08-YZ

右封胶/压铸半成品M-02389A

8.52*11.63*21.93mm

压铸

石永

6

2025-03-06

2#

YZ-A-004

*TOSHIBA*铸压机

MJE-02389-1-01-01

左右封胶压铸模具第一套

4

WBE018-09-YZ

右封胶/压铸半成品M-02389B

8.52*11.63*21.93mm

压铸

石永

7

2025-03-06

3#

YZ-A-003

*TOSHIBA*铸压机

MJE-02271-1-01-01

ACE主盖压铸模具第一套

1

WHF006-03-YZ

ACE主盖/压铸半成品M-02271

122*85*52mm

压铸

赖平

8

2025-03-06

2#

YZ-A-004

*TOSHIBA*铸压机

MJE-02389-1-01-01

左右封胶压铸模具第一套

4

WBE018-09-YZ

右封胶/压铸半成品M-02389B

8.52*11.63*21.93mm

压铸

石永

9

2025-03-06

10#

CY-A-012

慧锻精密铜架单轴冲床

ZZE-02898A-02-02-01

Y铝管A冲压机模具平整模

0

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

冲压2

黄群

10

2025-03-06

10#

CY-A-012

慧锻精密铜架单轴冲床

ZZE-02898A-02-02-01

Y铝管A冲压机模具平整模

0

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

冲压2

黄群

11

2025-03-06

10#

CY-A-012

慧锻精密铜架单轴冲床

ZZE-02898A-02-02-01

Y铝管A冲压机模具平整模

0

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

冲压2

黄群

12

2025-03-06

10#

CY-A-012

慧锻精密铜架单轴冲床

ZZE-02898A-02-02-01

Y铝管A冲压机模具平整模

0

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

冲压2

黄群

13

2025-03-06

10#

CY-A-012

慧锻精密铜架单轴冲床

ZZE-02898A-02-02-01

Y铝管A冲压机模具平整模

0

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

冲压2

黄群

14

2025-03-06

13#

YZ-A-055

卧式冷室压铸机

ZZE-02215A-01-01-04

长崎4AAA车数摄像头第四套压铸模

4

WSR003-01-YZ

4AAA摄像头/压铸半成品M-02215

25.43X325.43X17.18mm

压铸

陈亮

15

2025-03-06

C74#

CNC-A-331

*BROTHER*牌小型加工中心

ZZE-02898A-04-03-01

Y铝管A第三序CNC夹具1#-1

1

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

CNC

伍基

16

2025-03-06

35#

CY-A-010

C型曲轴机成床

MJE-01191A-2-01-06

XL传感器热片冲压模具第一套

0

WHF005-04-CY

XL传感器热片/冲压半成品M-02191

41.87*41*23.06

成型

赵琳

17

2025-03-06

C64#

CNC-A-328

*BROTHER*牌小型加工中心

ZZE-02898A-04-03-15

Y铝管A第三序CNC夹具15#-1

1

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

CNC

伍基

18

2025-03-06

C71#

CNC-A-427

爱泰加工中心

ZZE-02898A-04-03-09

Y铝管A第三序CNC夹具9#-1

1

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

CNC

伍基

19

2025-03-06

C78#

CNC-A-305

*BROTHER*牌小型加工中心

ZZE-02898A-04-03-22

Y铝管A第三序CNC夹具22#-1

1

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

CNC

伍基

20

2025-03-06

C67#

CNC-A-309

*BROTHER*牌小型加工中心

ZZE-02898A-04-03-01

Y铝管A第三序CNC夹具1-

1

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

CNC

伍基

21

2025-03-06

C67#

CNC-A-309

*BROTHER*牌小型加工中心

ZZE-02898A-04-03-17

Y铝管A第三序CNC夹具17#-1

1

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

CNC

伍基

22

2025-03-06

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

研磨线检

罗珍

23

2025-03-06

YM-B-141

圆盘回转式自动磨砂机

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

磨砂

罗珍

24

2025-03-06

22#

YM-B-092

五轴抛光机

WWB016-01

Y铝管/半成品M-02898A

98.97*14.5mm

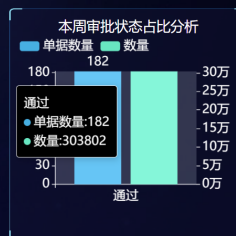
五轴抛光2

梁有

...

sheet1

IPQC



等待时间	报检时间	检验状态	检验结果	审批状态	检验单编号	工序	物料编码	物料名称	规格型号	单位	模具号	穴号	报检数量
23:08时16分48秒	2025-3-4 8:15	未检验	待检验	未审批	QB2503040109	车床加工2	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
1天2时20分59秒	2025-3-4 17:51	未检验	待检验	未审批	QB2503040249	车床加工2	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
1天5时11分57秒	2025-3-5 11:20	未检验	待检验	未审批	QB2503050197	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
1天1时55分31秒	2025-3-5 14:36	未检验	待检验	未审批	QB2503050281	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天2时57分47秒	2025-3-5 18:34	未检验	待检验	未审批	QB2503050353	车床加工2	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天2时57分45秒	2025-3-5 18:34	未检验	待检验	未审批	QB2503050361	车床加工2	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天9时20分2秒	2025-3-6 7:12	未检验	待检验	未审批	QB2503060005	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天9时20分0秒	2025-3-6 7:12	未检验	待检验	未审批	QB2503060013	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天9时19分57秒	2025-3-6 7:12	未检验	待检验	未审批	QB2503060021	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天9时19分55秒	2025-3-6 7:12	未检验	待检验	未审批	QB2503060029	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天9时19分52秒	2025-3-6 7:12	未检验	待检验	未审批	QB2503060037	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天9时19分47秒	2025-3-6 7:12	未检验	待检验	未审批	QB2503060045	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天9时19分44秒	2025-3-6 7:12	未检验	待检验	未审批	QB2503060053	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天9时19分37秒	2025-3-6 7:12	未检验	待检验	未审批	QB2503060061	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天9时19分7秒	2025-3-6 7:13	未检验	待检验	未审批	QB2503060069	CNC	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0
0天5时28分1秒	2025-3-6 11:04	未检验	待检验	未审批	QB2503060085	车床加工2	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	98.97*φ14.5mm				0

查询

3

刷新打印导出自助分析

SAP生产订单号

请输入内容

产品编号

请输入内容

产品名称

请输入内容

在制品编码

请输入内容

在制品名称

请输入内容

工段名称

请选择

工序编码

请选择

工序名称

请选择

是否需要报工

请选择

是否需要派工

请选择

查询

生产箱单号

请输入内容

箱单状态

请选择

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	
1	可按工段/工序查询																
2	生产箱单号	箱单状态	SAP生产订单号	产品编码	产品名称	顺序号	工序号	工序编码	工序名称	工段编码	工段名称	在制品编码	在制品名称	计划数量	报工数量	期初报工数量	当前报工数量
3	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	1	101	CN02	车床加工1	61010302	CNC	WWB016-01_CN02_101	Y铝管/半成品M-02898A_车床加工1_101	1,200	1200	0	1200
4	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	2	201	CQ02	冲压清洗	61010202	冲压清洗	WWB016-01_CQ02_201	Y铝管/半成品M-02898A_冲压清洗_201	1,200	1200	0	1200
5	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	3	301	CY88	冲压1	61010201	冲压	WWB016-01_CY88_301	Y铝管/半成品M-02898A_冲压1_301	1,200	1200	0	1200
6	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	4	302	CY89	冲压2	61010201	冲压	WWB016-01_CY89_302	Y铝管/半成品M-02898A_冲压2_302	1,200	1200	0	1126
7	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	5	401	CN03	车床加工2	61010302	CNC	WWB016-01_CN03_401	Y铝管/半成品M-02898A_车床加工2_401	1,200	1126	0	1107
8	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	6	501	PD16	手动清洗1	61010603	钝化/除油/清洗	WWB016-01_PD16_501	Y铝管/半成品M-02898A_手动清洗1_501	1,200	1107	0	1107
9	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	7	601	PG02	五轴抛光1	61010405	数控打磨抛光	WWB016-01_PG02_601	Y铝管/半成品M-02898A_五轴抛光1_601	1,200	1107	0	1107
10	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	8	701	PD17	手动清洗2	61010603	钝化/除油/清洗	WWB016-01_PD17_701	Y铝管/半成品M-02898A_手动清洗2_701	1,200	1107	0	1107
11	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	9	801	CN07	CNC	61010302	CNC	WWB016-01_CN07_801	Y铝管/半成品M-02898A_CNC_801	1,200	1107	0	1107
12	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	10	901	PF02	机加镀锌	61010303	镀锌	WWB016-01_PF02_901	Y铝管/半成品M-02898A_机加镀锌_901	1,200	1107	0	1107
13	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	11	1001	PG03	五轴抛光2	61010405	数控打磨抛光	WWB016-01_PG03_1001	Y铝管/半成品M-02898A_五轴抛光2_1001	1,200	1107	0	1107
14	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	12	1101	TM02	脱膜/除油上挂	61010701	脱膜/除油	WWB016-01_TM02_1101	Y铝管/半成品M-02898A_脱膜/除油上挂_1101	1,200	1107	0	1107
15	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	13	1102	TM04	除油	61010701	脱膜/除油	WWB016-01_TM04_1102	Y铝管/半成品M-02898A_除油_1102	1,200	1107	0	1107
16	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	14	1103	TM03	脱膜/除油下挂	61010701	脱膜/除油	WWB016-01_TM03_1103	Y铝管/半成品M-02898A_脱膜/除油下挂_1103	1,200	1107	0	1107
17	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	15	1201	XJ08	研磨抛光	61010404	研磨抛光	WWB016-01_XJ08_1201	Y铝管/半成品M-02898A_研磨抛光_1201	1,200	1075	0	1075
18	PL202501020012	生产中	T20250102062	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	16	1301	PS07	喷砂	61010403	喷砂	WWB016-01	Y铝管/半成品M-02898A	1,200	1075	0	1075
19	PL202501130284	生产中	T20250113079	WWB016-04-04	Y铝管B/阳极氧化黑新变色/E-02898B	1	101	YJ03	阳极上挂	61010501	阳极氧化	WWB016-04-04_YJ03_101	Y铝管B/阳极氧化黑新变色/E-02898B_阳极上挂_101	600	280	0	280
20	PL202501130284	生产中	T20250113079	WWB016-04-04	Y铝管B/阳极氧化黑新变色/E-02898B	2	102	YJ01	阳极氧化	61010501	阳极氧化	WWB016-04-04_YJ01_102	Y铝管B/阳极氧化黑新变色/E-02898B_阳极氧化_102	600	280	0	280
21	PL202501130284	生产中	T20250113079	WWB016-04-04	Y铝管B/阳极氧化黑新变色/E-02898B	3	103	YJ04	阳极下挂	61010501	阳极氧化	WWB016-04-04_YJ04_103	Y铝管B/阳极氧化黑新变色/E-02898B_阳极下挂_103	600	280	0	280
...	sheet1																

物料编码

请输入内容

物料名称

请输入内容

部门编码

请输入内容

部门名称

请输入内容

任务分类

生产拉料

查询

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	调料员执行情况跟踪表									
2	物料编码	物料名称	任务数量	任务分类	任务状态	部门编码	部门名称	完成时间	调料员编码	调料员名称
3	WBC011-01-YZ	BC上支臂左/压铸半成品M-03046	5200	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2025-02-19	018743	谢斐轩
4	WBC011-02-YZ	BC上支臂右/压铸半成品M-03047	5200	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2025-02-27	018743	谢斐轩
5	WBC011-03-YZ	BC下支臂左/压铸半成品M-03048	5400	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2025-02-15	018743	谢斐轩
6	WBC011-04-YZ	BC下支臂右/压铸半成品M-03049	5200	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2025-02-17	018743	谢斐轩
7	WBE018-01-YZ	航空耳机左滑套/压铸半成品M-02197	95200	生产拉料	已完成	206	压铸拔模班	2025-03-06	018743	谢斐轩
8	WBE018-02-YZ	航空耳机右滑套/压铸半成品M-02354	98260	生产拉料	已完成	206	压铸拔模班	2025-03-06	018743	谢斐轩
9	WBE018-06-YZ	左封胶/压铸半成品M-02389A	99000	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2025-03-06	018743	谢斐轩
10	WBE018-09-YZ	右封胶/压铸半成品M-02389B	106900	生产拉料	已完成	205	压铸B班	2025-03-06	018743	谢斐轩
11	WBE018-10-YZ	挡块/压铸半成品M-02390	91800	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2024-12-26	018743	谢斐轩
12	WBE019-01-CY	铁网/冲压半成品M-02248	1185716	生产拉料	已完成	203	冲压班	2025-03-06	018803	赵家辉
13	WBE022-02-YZ	左耳机支架/压铸半成品M-02508	528260	生产拉料	已完成	206	压铸拔模班	2025-02-25	018743	谢斐轩
14	WBE022-03-YZ	右耳机支架/压铸半成品M-02509	543520	生产拉料	已完成	206	压铸拔模班	2025-02-25	018743	谢斐轩
15	WBE024-01-YZ	汽车音响散热器/压铸半成品M-02682	10480	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2025-02-10	018743	谢斐轩
16	WBE028-01-CY	OZLO小圆盖/冲压半成品M-02853	105028	生产拉料	已完成	203	冲压班	2025-02-28	018803	龙喜利
17	WBE028-01-CY_CY01_102	OZLO小圆盖/冲压半成品M-02853_成型1_102	93628	生产拉料	已完成	203	冲压班	2024-10-16	018803	何新华
18	WBE028-02-CY	OZLO底座/冲压半成品M-02854	91696	生产拉料	已完成	203	冲压班	2025-03-06	018803	赵家辉
19	WBE028-02-CY_CY06_101	OZLO底座/冲压半成品M-02854_废料_101	1920	生产拉料	已完成	203	冲压班	2024-10-16	018803	赵家辉
20	WBE030-01-YZ	555转轴/压铸半成品M-02985	3900	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2025-02-27	018743	谢斐轩
21	WBE031-01-YZ	提手螺丝/压铸半成品M-02820	2200	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2024-07-03	018743	谢斐轩
22	WBE032-01-CY	喇叭网罩/冲压半成品M-02999A	3826	生产拉料	已完成	203	冲压班	2025-01-10	018803	赵家辉
23	WDD004-01-YZ	PF散热器/压铸半成品M-02086	30150	生产拉料	已完成	245	项目管理部	2024-08-09	018743	谢斐轩
24	WDD005-01-YZ	L形底座/压铸半成品M-02168	9320	生产拉料	已完成	204	压铸A班	2024-07-24	018743	谢斐轩
25	WDD005-01-YZ	L形底座Y2/压铸半成品M-02168	28469	生产拉料	已完成	206	压铸拔模班	2025-02-18	018743	谢斐轩
26	WDD010-01-CY	装饰顶板/冲压半成品M-02213	6551	生产拉料	已完成	203	冲压班	2025-03-03	018803	赵家辉
27	WDD010-01-CY_CY04_101	装饰顶板/冲压半成品M-02213_成型1_101	1477	生产拉料	已完成	203	冲压班	2024-10-16	018803	赵家辉
28	WDD010-01-CY_CY05_102	装饰顶板/冲压半成品M-02213_成型2_102	1477	生产拉料	已完成	203	冲压班	2024-10-16	018803	赵家辉
29	WDD010-01-CY_CY06_103	装饰顶板/冲压半成品M-02213_成型3_103	997	生产拉料	已完成	203	冲压班	2024-10-16	018803	何新华
30	WDD010-01-CY_CY29_106	装饰顶板/冲压半成品M-02213_冲压切边_106	1477	生产拉料	已完成	203	冲压班	2024-10-16	018803	赵家辉
...	sheet1									

4



刷新 打印 导出 自助分析

物料编码

请输入内容

物料名称

请输入内容

仓库编码

请选择

仓库名称

请选择

位置编码

请选择

位置名称

请输入内容

位置备注

请输入内容

周转箱编码

请输入内容

批次号

请输入内容

入库日期

请选择

查询

工序名称

请输入内容

工序编号

请输入内容

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
16	WB016-01-04_YJ15_1	Y铝管A/阳极氧化黑色/E-02898A_阳极线检104	4K	包装线边仓	WZBZ000003	3#包装工作台工位位置		2	未绑定托盘	2025-03-06		9695	PCS
17	WB016-01-05	Y铝管A/阳极氧化土黄色/E-02898A	91	产成品仓	WZ000107	1/2楼B区01货架A层09库位	产成品仓	4	ZZJT00000029	2024-12-27	20241217000553	731	PCS
18	WB016-01_CN07_80	Y铝管/半成品M-02898A_CNC_801	46	接锋线边仓	WZJJPF0001	1#机加接锋工作台位置		4	未绑定托盘	2025-03-06		7326	PCS
19	WB016-01_CQ02_20	Y铝管/半成品M-02898A_冲压清洗_201	42	冲压线边仓	WZCY000041	6厂1楼A区41列	21#上料区	2	未绑定托盘	2025-03-06		6244	PCS
20	WB016-01_CY89_30	Y铝管/半成品M-02898A_冲压2_302			WZCY000020	6厂1楼A区20列	10#下料区	24	未绑定托盘			4800	PCS
21	WB016-01_CY89_30	Y铝管/半成品M-02898A_冲压2_302	45	CNC线边仓	WZCC000002	S15数控车床工位位置		4	未绑定托盘	2025-03-06		3800	PCS
22	WB016-01_CY89_30	Y铝管/半成品M-02898A_冲压2_302	45	CNC线边仓	WZCC000003	S16数控车床工位位置		2	未绑定托盘	2025-03-04		2400	PCS
23	WB016-01_CY89_30	Y铝管/半成品M-02898A_冲压2_302	45	CNC线边仓	WZCC000004	S18数控车床工位位置		1	未绑定托盘	2025-03-05		200	PCS
24	WB016-01_PD16_50	Y铝管/半成品M-02898A_手动清洗1_501	47	研磨线边仓	WZ001866	3厂1楼D区01列	打磨来料区	37	未绑定托盘	2025-03-06		7400	PCS
25	WB016-01_PD16_50	Y铝管/半成品M-02898A_手动清洗1_501	47	研磨线边仓	WZ001869	3厂1楼D区01列	研磨线检来料区	6	未绑定托盘	2025-03-05		1200	PCS
26	WB016-01_PD16_50	Y铝管/半成品M-02898A_手动清洗1_501	47	研磨线边仓	WZDM000004	4#五轴打磨机工位位置		1	未绑定托盘	2025-03-06		46	PCS
27	WB016-01_PD17_70	Y铝管/半成品M-02898A_手动清洗2_701	45	CNC线边仓	WZ001861	6厂3楼A区01列	机加来料区	3	未绑定托盘	2025-03-06		730	PCS
28	WB016-01_PD17_70	Y铝管/半成品M-02898A_手动清洗2_701	45	CNC线边仓	WZJJ000005	C64#四轴兄弟机工位位置		10	未绑定托盘	2025-03-06		4800	PCS
29	WB016-01_PD17_70	Y铝管/半成品M-02898A_手动清洗2_701	45	CNC线边仓	WZJJ000007	C66#四轴兄弟机工位位置		3	未绑定托盘	2025-03-05		1036	PCS
30	WB016-01_PFO2_90	Y铝管/半成品M-02898A_机加接锋_901			WZJJPF0006	1#机加接锋工作台下料位置		16	未绑定托盘			3400	PCS
31	WB016-01_PFO2_90	Y铝管/半成品M-02898A_机加接锋_901	47	研磨线边仓	WZ001866	3厂1楼D区01列	打磨来料区	19	未绑定托盘	2025-03-06		3800	PCS
32	WB016-01_PFO2_90	Y铝管/半成品M-02898A_机加接锋_901	47	研磨线边仓	WZDM000001	1#五轴打磨机工位位置		1	未绑定托盘	2025-03-06		6	PCS
33	WB016-01_PFO2_90	Y铝管/半成品M-02898A_机加接锋_901	47	研磨线边仓	WZYMJ00001	1#研磨线检工作台位置		2	未绑定托盘	2025-02-28		1200	PCS
34	WB016-01_PG03_10	Y铝管/半成品M-02898A_五轴抛光2_1001	47	研磨线边仓	WZDM000001	1#五轴打磨机工位位置		1	未绑定托盘	2025-01-08		400	PCS
35	WB016-01_TM03_11	Y铝管/半成品M-02898A_脱脂/除油下挂_1103	47	研磨线边仓	WZ001869	3厂1楼D区01列	研磨线检来料区	7	未绑定托盘	2025-03-06		1456	PCS
36	WB016-01_TM03_11	Y铝管/半成品M-02898A_脱脂/除油下挂_1103	47	研磨线边仓	WZYMJ00001	1#研磨线检工作台位置		5	未绑定托盘	2025-03-06		4952	PCS
37	WB016-01_XJ08_12	Y铝管/半成品M-02898A_研磨线检_1201	47	研磨线边仓	WZPS000001	旋转喷砂机工位位置01		2	未绑定托盘	2025-03-06		1600	PCS
38	总计: 36托										总计: 153809		

... sheet1