

1.

DCC



2.

DCC



3.

图纸类型	审批节点人员				
	图纸上传	校对	会签	审核	批准
产品图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
工序图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
包装图/包材图	申请人	产品PE	N/A	汪剑东	杨剑霞
原料图（除挤压外）	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
挤压图	申请人	产品PE	余永前	苏建华	杨剑霞

“”

1.

“”

“” “SAP”

“”

流程创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程图 流程图 流程状态

提交 保存

受控申请-内部图纸管理

申请信息

申请人 尹嘉伟 申请部门 董事长/运营总监/项目管理部/项目运营课 上传日期 2024-06-28

1 类别 图纸新增 图纸类型 产品图

生效日期 失效日期

产品信息

2 物料编码 WBE019-01-06 物料名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 物料规格 197.4*85.37*12.89mm

材料图号 是否已量产 已量产

图纸信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员 按照新规则(如不清楚,请查看 文件版本号 右侧的 说明) 手工填写

图纸编号 图纸名称 文件版本号

图纸状态 待提交 图纸类别 2D图纸 DWG文件 3D源文件 盖章后图纸

附件命名规则: '产品编码'-'图纸类型'-'内部版本号'

2D图纸 DWG文件 3D源文件

确认图纸信息是否匹配 表单与图纸完全匹配 图纸编码不匹配 图纸名称不匹配 图纸版本号不匹配

工段&工序

工作中心 工序

3 图纸电子签人员明细 Tips:如默认人员不对,请根据实际情况自行手工修正后马上提交(如点击'保存'后人员数据会重置复原)!

绘图 尹嘉伟 校对 苏健华

审核 杨志勇 批准 范明

意见签批

签字意见

手写签批 位置

2.

“”

a.pdf A4297*210 mm210*297 mm b. “”

流程处理 - 受控申请内部图纸管理 - 提交成功 INDR-20240828-197

流程图 流程状态 相关资源 电子签章

批准 退回 保存 转发 转办

受控申请-内部图纸管理

流程编号 INDR-20240828-197

申请人 尹嘉伟 申请部门 董事长/运营总监/项目部/项目运营课 上传日期 2024-08-28

类别 图纸新增 图纸类型 产品图

生效日期 失效日期

产品信息

物料编码 WBE019-01-06 物料名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 物料规格 197.4*85.37*12.89mm

材料图号 是否已量产 已量产

图纸信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员按照新规则(如不清楚,请查看文件版本号右侧的说明)手工填写

图纸编号 WBE019-01-06 图纸名称 铁网-产品图 文件版本号 A

图纸状态 待提交 图纸类别 2D图纸 DWG文件 3D源文件 蓝色后图纸 指定签署位置

附件命名规则: 产品编码-图纸类型-内容版本号

2D图纸 最大50M/个 铁网-产品图.pdf 1.2M

DWG文件 最大50M/个 铁网-产品图.dwg 3.0M

3D源文件 最大50M/个

确认图纸信息是否匹配 表单与图纸完全匹配 图纸编码不匹配 图纸名称不匹配 图纸版本号不匹配

工段&工序

工作中心 工序

图纸电子签章人员明细 Tips:如默认人员不对,请根据实际情况自行手工修正后马上提交(如点击“保存”后人员数据会重置复原)!

绘图 尹嘉伟 校对 苏健华

审核 杨志勇 批准 范明

意见签批

签字意见

“” a.b.c.

“”



“”

1.

“”

“” "PE" "1

" " "SAP" "



2.

“” PLMOA

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

产品信息

物料编码 WBE019-01-06 物料名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 物料规格 197.4*85.37*12.89mm

材料图号 是否已量产 已量产

变更前信息

1 原流程 来源PLMWBE019-01-06 产品图B

2 变更原因 设计优化

其它说明

变更前图纸编号 WBE019-01-06 变更前图纸名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 变更前版本号 B

2D图纸 DWG文件 3D源文件

3 变更详情描述 设计优化.....

备注

设计优化
客户需求变更
制造工艺改进
材料变更
合规性和标准更新
错误修正
安全和可靠性提升
供应链调整

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

变更前信息

原流程 来源PLMWBE019-01-06 产品图B

变更原因 设计优化

其它说明

变更前图纸编号 WBE019-01-06 变更前图纸名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 变更前版本号 B

2D图纸 DWG文件 3D源文件

变更详情描述 设计优化.....

备注

变更后信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员按照新规则(如不清楚,请查看“文件版本号”右侧的说明)手工填写

图纸编号 文件版本号 C

按编码规则手动填写版本号

文件版本号 C

版本号规则:
1) 量产产品: 2位纯数字, 如00、01、...
2) 量产产品: 纯字母, 先由A~Z迭代, 之后再由AA、AB、... 排序
3) 如变更前图纸未来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据), 本次图纸版本号需要上传人员按照新规则手工填写;

附件命名规则: “产品编码” - “图纸类型” - “内部版本号”

2D图纸 DWG文件 3D源文件

确认图纸信息是否匹配 表单与图纸完全匹配 图纸编码不匹配 图纸名称不匹配 图纸版本号不匹配

3.

“”

a.pdf A4297*210 mm 210*297 mm b. “”

流程:处理 - 受控申请-内部图纸管理 - 提交成功 INDR-20240828-200

流程表单 流程图 流程状态 相关资源 电子签章

批准 退回 保存 转发 转办

受控申请-内部图纸管理

流程编号 INDR-20240828-200

申请信息

申请人	尹嘉伟	申请部门	董事长/运营总监/项目管理部/项目运营课	上传日期	2024-08-28
类别	图纸变更	图纸类型	产品图		
生效日期	2024-08-30	失效日期			

产品信息

物料编码	WBE019-01-06	物料名称	铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D	物料规格	197.4*85.37*12.89mm
材料图号		是否已量产	已量产		

变更前信息

原流程	来源PLMWBE019-01-06产品图B	变更原因	设计优化	其它说明	
变更前图纸编号	WBE019-01-06	变更前图纸名称	铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D	变更前版本号	B
2D图纸		DWG文件		3D源文件	
变更详细描述	设计优化.....				
备注					

变更后信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员按照新规则(如不清楚,请查看“文件版本号”右侧的说明)手工填写

图纸编号	WBE019-01-06	图纸名称	铁网-产品图	文件版本号	C
图纸状态	待提交	图纸类别	<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸 <input checked="" type="checkbox"/> DWG文件 <input type="checkbox"/> 3D源文件	<input type="button" value="盖章后图纸"/> <input type="button" value="指定签署位置"/>	
附件命名规则: 产品编号 - 图纸类型 - 内部版本号					
2D图纸	<input type="button" value="上传附件"/> 最大50M/个 铁网-产品图.pdf 7.7M	DWG文件	<input type="button" value="上传附件"/> 最大50M/个 铁网-产品图.dwg 28.4M	3D源文件	<input type="button" value="上传附件"/> 最大50M/个
<input checked="" type="checkbox"/> 确认图纸信息是否匹配 <input checked="" type="checkbox"/> 表单与图纸完全匹配 <input type="checkbox"/> 图纸编码不匹配 <input type="checkbox"/> 图纸名称不匹配 <input type="checkbox"/> 图纸版本号不匹配					

工段&工序

工作中心		工序	
------	--	----	--

图纸电子签人员明细 Tips:如默认人员不对,请根据实际情况自行手工修正后马上提交(如点击“保存”后人员数据会重新复原)!

绘图	尹嘉伟	校对	苏健华
审核	杨志勇	批准	范明

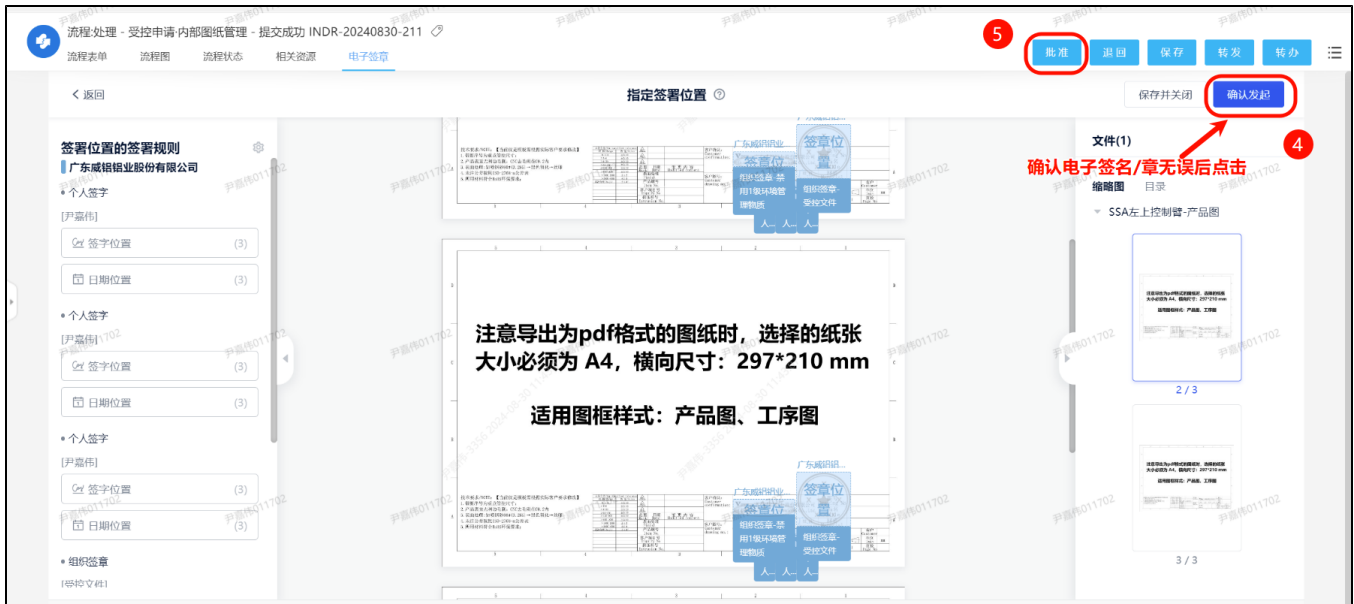
意见签批

签字意见

手写签批 位置

“” a.b.c.

“” “”



1.

”

PE 1

2.

3.

””””””””

““

4.

“”PE“ ”/PE

““

““““

““

5.

a. 9

b. 4 CY4

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE:【当前仅是模板，需根据客户要求修改】

- 1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精度
- 2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
- 3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
- 4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		△	变更内容		图号			
尺寸范围	公差	范围	日期	变更内容	图号	图名	材料	客户项目号
范围	公差	范围	日期	变更内容	图号	图名	材料	客户项目号
≤3.00	±0.13	面积/Section area		修正料号	YJ001	广东威锋铝业股份有限公司		
>3.00-10.00	±0.15	外周长/Perimeter		客户图号	2024-06-30	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟
>10.00-15.00	±0.17	重量(kg/m)/Weight		比例/Scale	1:1	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟
>15.00-30.00	±0.21	未注壁厚		未注厚度				
>30.00-45.00	±0.26	未注厚度		未注厚度				
>45.00-60.00	±0.31	未注厚度		未注厚度				
>60.00-100.00	±0.52	未注厚度		未注厚度				



注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE:【当前仅是模板，需根据客户要求修改】

- 1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精度
- 2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
- 3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
- 4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		变更内容		图号				
尺寸范围	公差	范围	日期	Drawing No	Title			
≤3.00	± 0.13	面积/Section area		广东威创铝业股份有限公司	品名			
>3.00-10.00	± 0.15	外周长/Perimeter		Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.	材料			
>10.00-15.00	± 0.17	重量(kg/m)/Weight		客户图号	绘图	校对	审核	批准
>15.00-30.00	± 0.21	比例/Scale	1:1	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	客户项目号
>30.00-45.00	± 0.26	未注拐角		2024-08-30	2024.08.30	2024.08.30		Item no.
>45.00-60.00	± 0.31	未注厚度						版次
>60.00-100.00	± 0.52	Non-specified thickness						Revision
								单位
								mm

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE: 【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】

1. 带圈序号为重点管控尺寸;
2. 产品表面无利边毛刺, CNC去毛刺在C0.2内
3. 表面处理:如喷钢砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印
4. 未注公差按照ISO-2768m公差表
5. 所用材料符合RoHS环保要求;

未注公差/Non-specified tolerance 范围 Range	公差 Value	范围 Mark	日期 Date	变更内容 Modified content	图号 Drawing No																														
0.1-3	±0.10																																		
3-6	±0.15																																		
6-10	±0.20																																		
10-15	±0.30																																		
15-30	±0.50																																		
30-100	±0.80																																		
100-200	±1.2																																		
200-1000	±2.0																																		
未注角度/angle	±1.0°																																		
面积/Section area				挤型材号 Extrusion NO																															
外周长/Perimeter																																			
重量(kg/m)/Weight																																			
比例/Scale	1:1			客户图号 Customer drawing NO:																															
未注转角 Non-specified angle																																			
未注厚度 Non-specified thickness																																			
<table border="1"> <tr> <td>绘图 Drawn by</td> <td>校对 checked by</td> <td>会签 checked by</td> <td>审核 checked by</td> <td>批准 approved by</td> <td>材料 Material</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>客户项目号 Item no.</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>版本号 Revision</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>单位 Unit</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>mm</td> </tr> </table>					绘图 Drawn by	校对 checked by	会签 checked by	审核 checked by	批准 approved by	材料 Material						客户项目号 Item no.						版本号 Revision						单位 Unit						mm	图名 Title
					绘图 Drawn by	校对 checked by	会签 checked by	审核 checked by	批准 approved by	材料 Material																									
					客户项目号 Item no.																														
					版本号 Revision																														
					单位 Unit																														
					mm																														
					广东威铝铝业股份有限公司 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.																														

3. 2

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

- 技术要求/NOTE: 【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】
1. 带圈序号为重点管控尺寸;
 2. 产品表面无利边毛刺, CNC去毛刺在CO. 2内
 3. 表面处理:如喷砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印
 4. 未注公差按照ISO-2768m公差表
 5. 所用材料符合RoHS环保要求;

未注公差/Non-specified tolerance 范围/Range	数值/Value	范围 Range	日期 Date	变更内容 Modified content	 广东威铝铝业股份有限公司 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.	图号 Drawing No
0-50	±0.10	面积/Section area		挤压机号 Extrusion NO		图纸名称 Title
50-100	±0.15	外周长/Perimeter		绘图 Drawn by	材料 Material	
100-200	±0.20	重量(kg/m)/Weight		校对 checked by	客户项目编号 Item no.	
200-300	±0.30	比例/Scale	1:1	会签 checked by	版本号 Revision	
300-500	±0.40	未注转角 Non-specified angle		审核 checked by	单位 Unit	
500-1000	±0.50	未注厚度 Non-specified thickness		批准 approved by	mm	
>1000	±0.60					

**注意导出为pdf格式的图纸时，
选择的纸张大小必须为 A4，
纵向尺寸：210*297 mm**

序号 No.	物料编码 Part code	名称 Part name	材料 Material	规格 (mm) Spec	数量 (PCS) Qty	备注 Remark						
△C		产品尺寸 Item Dimension		<div style="border: 2px solid red; padding: 2px;"> 林田1级环境管理物质 广东威铝铝业股份有限公司 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd. </div>	产品编号 Item No.							
△B		长 (L)	宽 (W)		高 (H)	产品名称 Item name						
△A												
范围 Mark	日期 Date	变更内容 Modified content		绘图 Drawn by	校对 checked by	审核 checked by	批准 Approved by	图号 Drawing No				
产品重量 (KG/PCS) Item unit weight (KG/PC)	每箱数量 Qty per carton	净重量 (KG) Net Weight (KG)	总重量 (KG) Total Weight (KG)	尹嘉伟 2024-08-30	尹嘉伟 2024.08.30	尹嘉伟 2024.08.30	尹嘉伟 2024.08.30	单位 Unit	视图 View	版次 Revision	比例 Ratio	页数 Page No
								mm				



4.2

打样图纸

注意导出为pdf格式的图纸时，
选择的纸张大小必须为 A4，
横向尺寸：297*210 mm

序号 No.	物料编码 Part code	名称 Part name	材料 Material	规格(mm) Spec	数量(PCS) Qty	备注 Remark
		产品尺寸 Item Dimension		禁用1级环境管理物质 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.		产品编号 Item No.
		长(L)	宽(W)	高(H)	产品名称 Item name	
范围 Mark	日期 Date	变更内容 Modified content		绘图 Drawn by	校对 checked by	审核 checked by
批准 Approved by	图号 Drawing No					
产品重量(KG/PCS) Item unit weight (KG/PC)	每箱数量 Qty per carton	净重量(KG) Net Weight(KG)	总重量(KG) Total Weight(KG)	尹嘉伟 2024-08-30	尹嘉伟 2024.08.30	尹嘉伟 2024.08.30
单位 Unit	视图 View	版次 Revision	比例 Ratio	页数 Page No		
mm						

