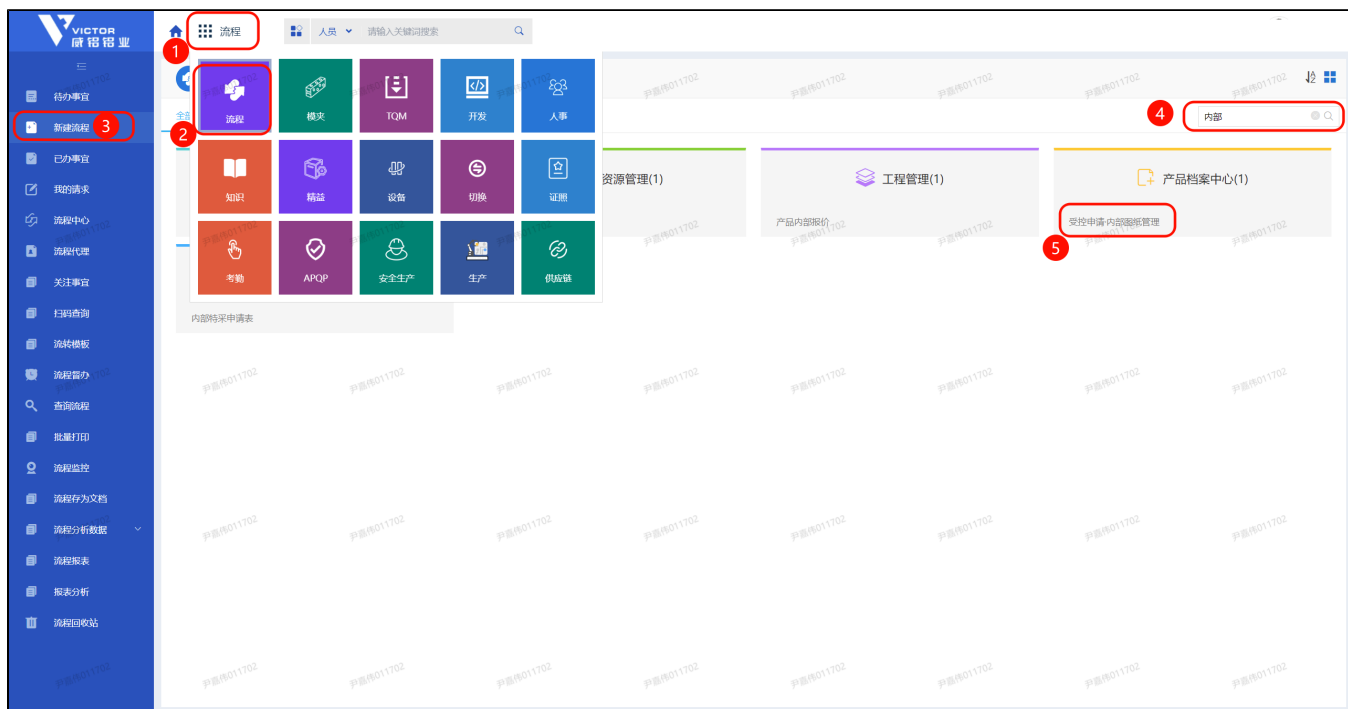
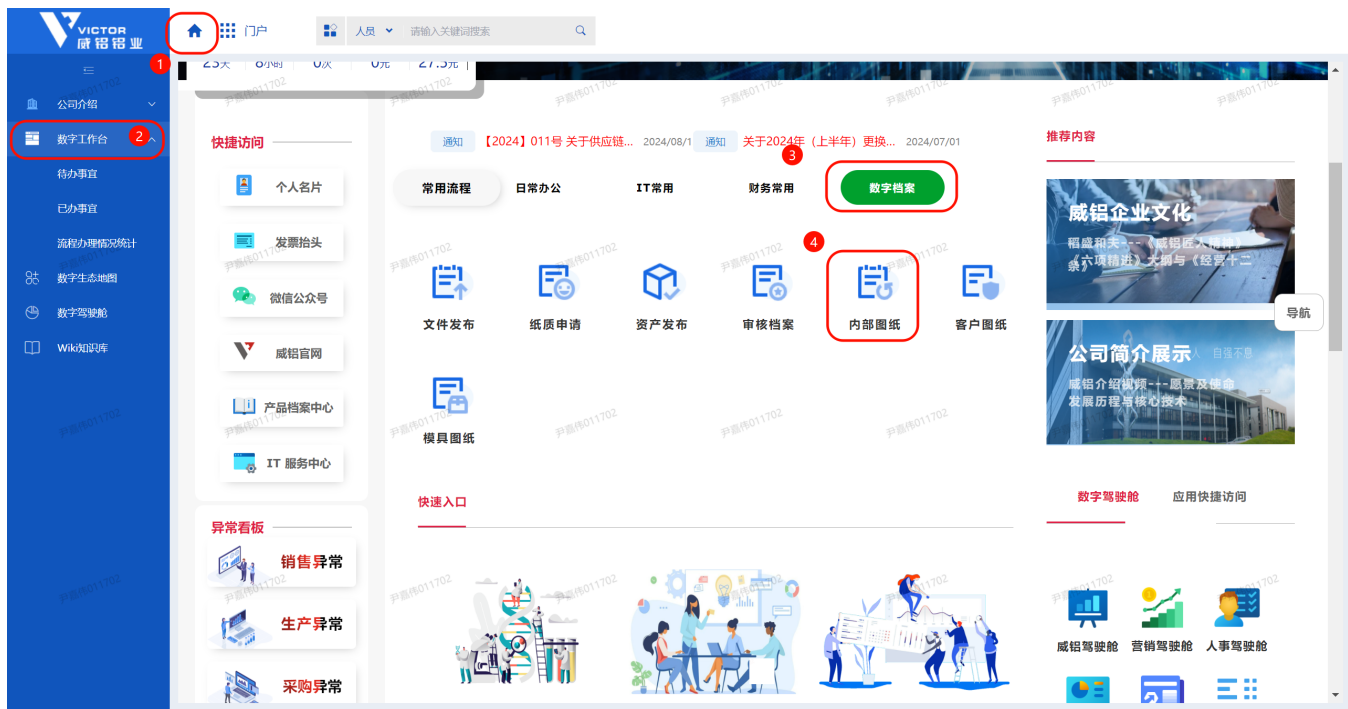
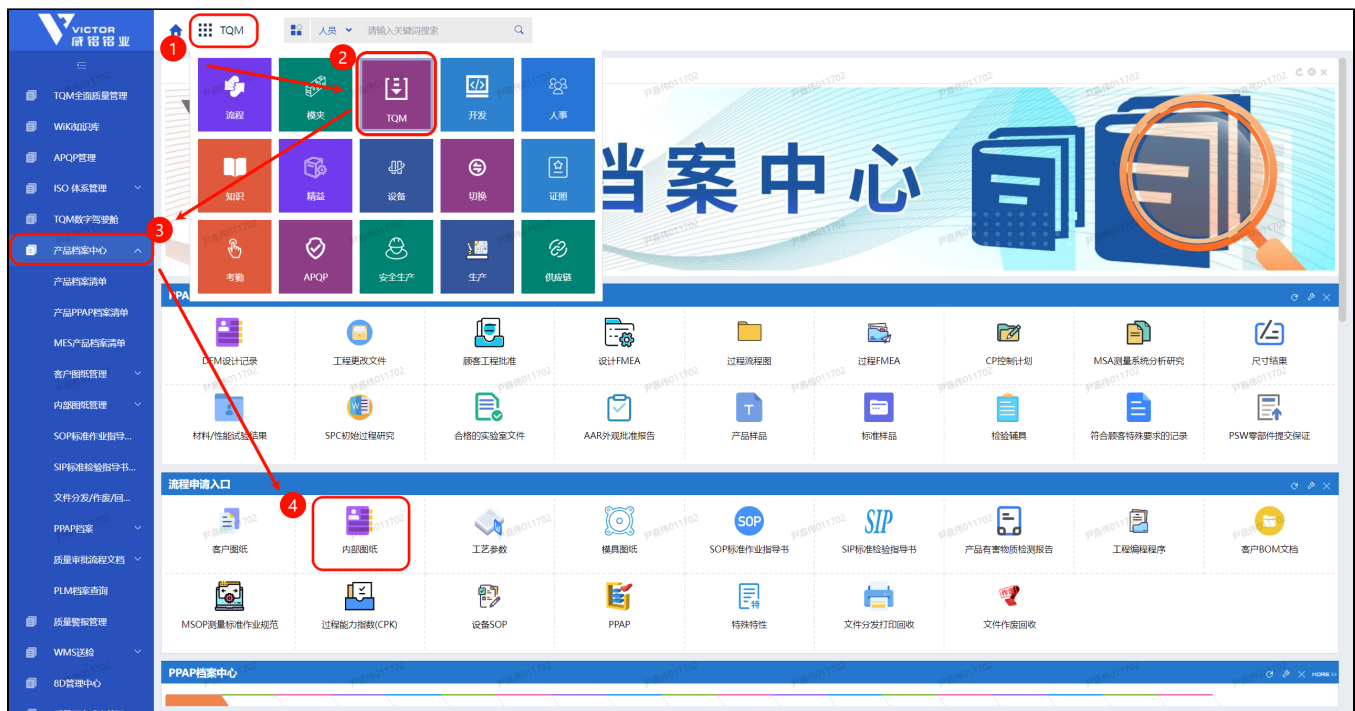
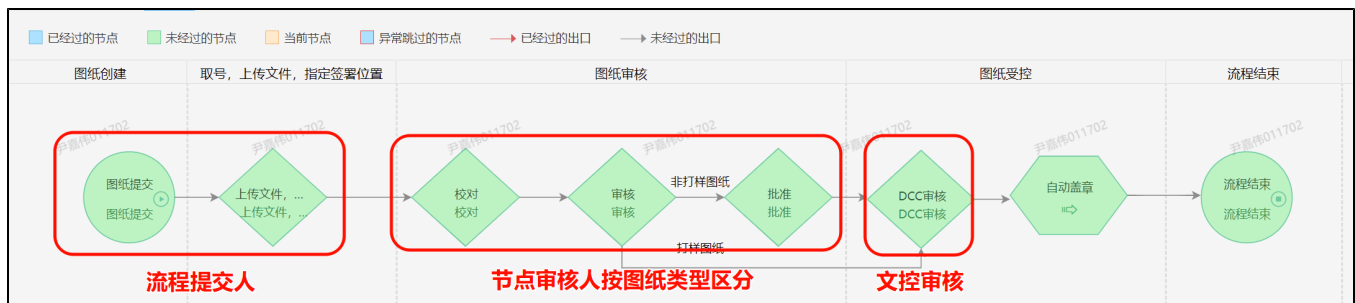






1.

DCC



2.

DCC



3.

图纸类型	审批节点人员				
	图纸上传	校对	会签	审核	批准
产品图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
工序图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
包装图/包材图	申请人	产品PE	N/A	汪剑东	杨剑霞
原料图（除挤压外）	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
挤压图	申请人	产品PE	余永前	苏建华	杨剑霞

“ ”

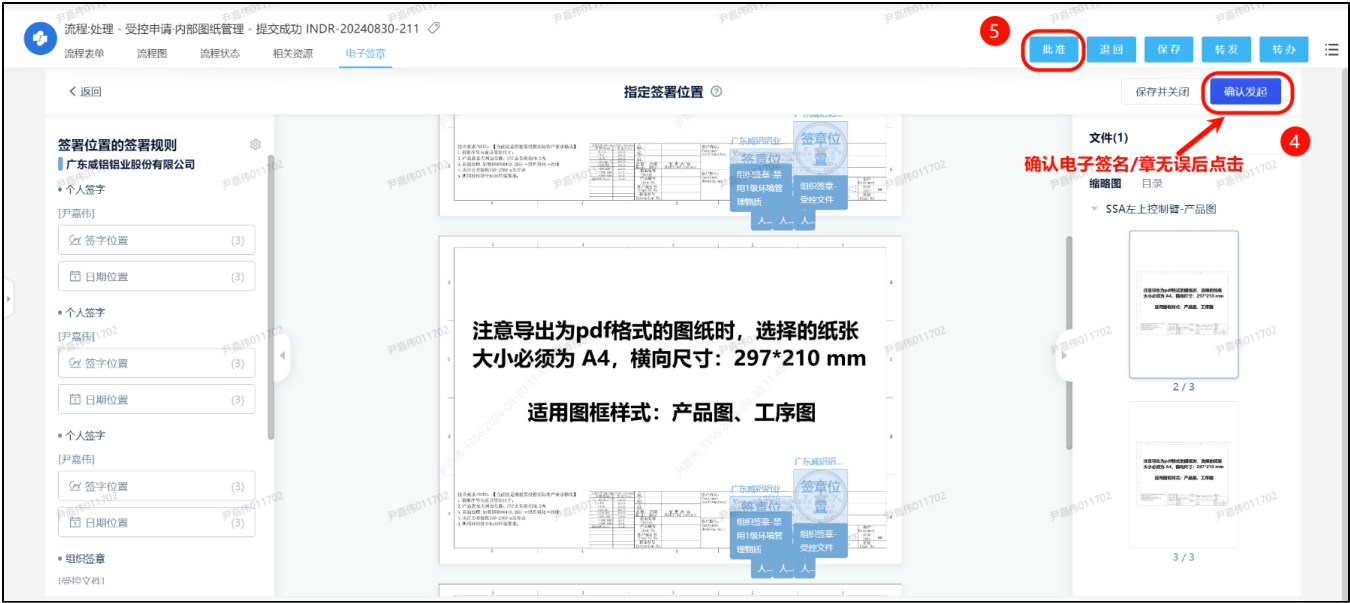
1.

“ ”

“ ” “SAP”

“ ”

“” a.b. c.



“”

1.

“”

“” "PE""1

"" “”SAP”



2.

“” PLMOA

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

产品信息

物料编码WBE019-01-06

物料名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

物料规格197.4*85.37*12.89mm

材料图号

是否已量产已量产

变更前信息

1 原流程来源PLMWBE019-01-06产品图B

2 变更原因设计优化

其它说明

变更前图纸编号WBE019-01-06

变更前图纸名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

变更前版本号B

2D图纸

DWG文件

3D源文件

3 变更详情描述设计优化.....

备注

设计优化

客户需求变更

制造工艺改进

材料变更

合规性和标准更新

错误修正

安全和可靠性提升

供应链调整

“”

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

变更前信息

原流程来源PLMWBE019-01-06产品图B

变更原因设计优化

其它说明

变更前图纸编号WBE019-01-06

变更前图纸名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

变更前版本号B

2D图纸

DWG文件

3D源文件

变更详情描述设计优化.....

备注

变更后信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员按照新规则(如不清楚,请查看“文件版本号”右侧的说明)手工填写

图纸编号

图纸名称

文件版本号C

图纸状态待提交

图纸类别2D图纸 DWG文件 3D源文件

附件命名规则:“产品编码”-“图纸类型”-“内部版本号”

DWG文件

3D源文件

确认图纸信息是否匹配

☐ 表单与图纸完全匹配 ☐ 图纸编码不匹配 ☐ 图纸名称不匹配 ☐ 图纸版本号不匹配

按编码规则手动填写版本号

盖章后图纸

版本号规则:
1) 量产新产品: 2位纯数字, 如00、01、...
2) 量产产品: 纯字母, 先由A~Z迭代, 乙之后再由AA、AB、... 排序
3) 如变更前图纸未来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据), 本次图纸版本号需要上传人员按照新规则手工填写;

3.

“”

a.pdf A4297*210 mm210*297 mm b. “”

流程:处理 - 受控申请-内部图纸管理 - 提交成功 INDR-20240828-200

流程表单

流程图

流程状态

相关资源

电子签章

批准

退回

保存

转发

转办

VICTOR

威铝铝业

申请信息

流程编号

INDR-20240828-200

申请人

尹嘉伟

申请部门

董事长/运营总监/项目管理部/项目运营课

类别

图纸变更

图纸类型

产品图

生效日期

2024-08-30

失效日期

产品信息

物料编码

WBE019-01-06

物料名称

铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

物料规格

197.4*85.37*12.89mm

材料图号

是否已量产

已量产

变更信息

原流程

来源PLMWBE019-01-06产品图B

变更原因

设计优化

其它说明

变更前图纸编号

WBE019-01-06

变更前图纸名称

铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

变更前版本号

B

2D图纸

DWG文件

3D源文件

变更详情描述

设计优化.....

备注

变更后信息

图纸编号

WBE019-01-06

图纸名称

铁网-产品图

文件版本号

C

图纸状态

待提交

图纸类别

☒ 2D图纸

☒ DWG文件

☐ 3D源文件

盖章后图纸

指定签章位置

附件命名规则: 产品编号 - 图纸类型 - 内部版本号

2D图纸

铁网-产品图.pdf

7.7M

上传附件

最大50M/个

DWG文件

铁网-产品图.dwg

28.4M

上传附件

最大50M/个

3D源文件

上传附件

最大50M/个

确认图纸信息是否匹配

☒ 表单与图纸完全匹配

☐ 图纸编码不匹配

☐ 图纸名称不匹配

☐ 图纸版本号不匹配

工段&工序

工作中心

工序

图纸电子签人员明细

Tips:如默认人员不对, 请根据实际情况自行手工修正后马上提交 (如点击"保存"后人员数据会重置复原) !

绘图

尹嘉伟

校对

苏健华

审核

杨志勇

批准

范明

意见签批

B

I

U

S

字体

大小

A-

A+

行距

段距

列表

缩进

背景

颜色

常用批示语

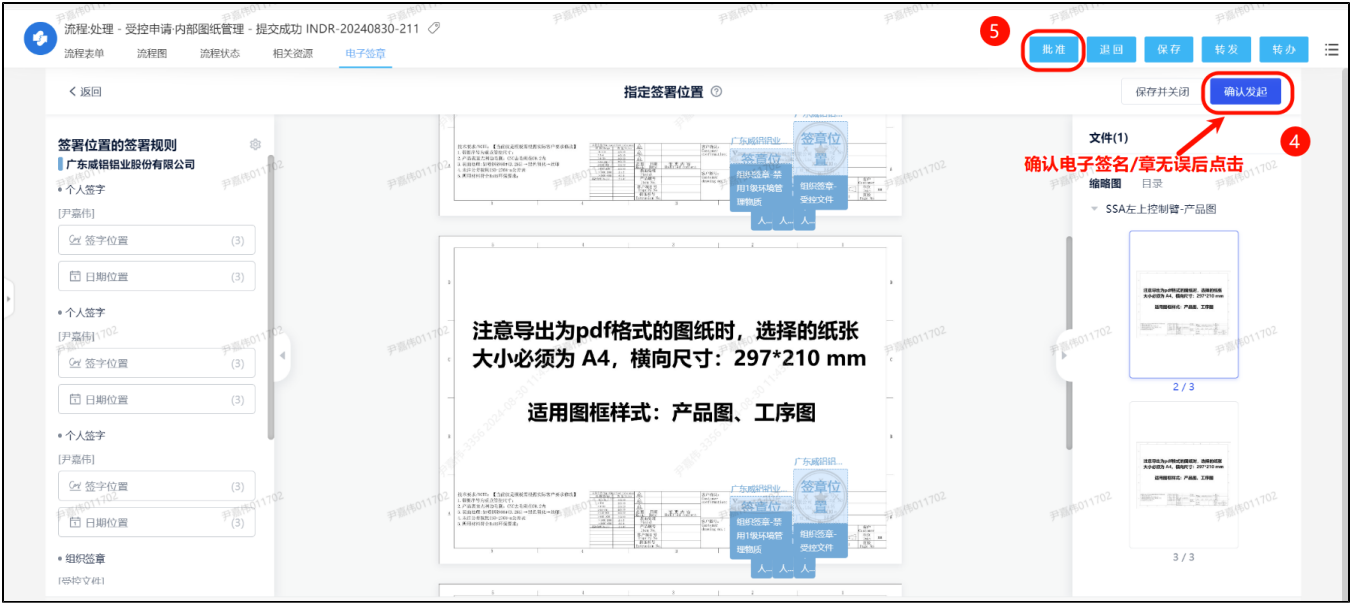
签字意见

手写签批

位置

“” a.b. c.

“” “”



1.

”

PE 1

2.

3.

””””””””

”””

4.

“”PE“ ”/PE

“”

“””””

“”

5.

a. 9

b.

4 CY4

1. 1 /

5

4

3

2

1

D

C

B

A

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

适用图框样式：产品图、工序图

技术要求/NOTE: 【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】

1. 带圈序号为重点管控尺寸;

2. 产品表面无利边毛刺, CNC去毛刺在C0.2内

3. 表面处理:如喷钢砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印

4. 未注公差按照ISO-2768-m公差表

5. 所用材料符合RoHS环保要求;

尺寸公差/Non-specified tolerance	范围 Range	公差 Value
0.5-3	±0.10	
3-5	±0.10	
5-20	±0.20	
20-50	±0.30	
50-120	±0.50	
120-150	±0.50	
150-1000	±0.80	
1000-2000	±1.2	
2000-5000	±2.0	
5000-10000	±3.0	

范围	日期	变更内容
Mark	Date	Modified content
表面处理		
Finish		
产品编号		
Item No.		
客户项目号		
Inquiry No.		
挤压料号		
Extrusion No.		

客户确认:

Customer confirmation:

YUE

广东威创铝业有限公司

Guangdong Yicuo Aluminum Co., Ltd.

图号

Drawing No.

图名

Item Name

材料

Material

客户图号:

Customer drawing no.:

尹嘉伟

尹嘉伟

尹嘉伟

尹嘉伟

版次

Revision

视图

View

比例

Ratio

客户

Customer

单位

Unit

页码

Page No.

mm

1:1

1

1

1

1. 2 /

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE:【当前仅是模板，需根据客户要求修改】

- 1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精度
2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		△		变更内容	图号			
尺寸范围	公差	范围	日期	变更内容	Drawing No			
≤3.00	±0.13	面积/Section area		修改内容	修改内容			
>3.00-10.00	±0.15	外周长/Perimeter		修改内容	修改内容			
>10.00-15.00	±0.17	重量(kg/m)/Weight		修改内容	修改内容			
>15.00-30.00	±0.21	比例/Scale	1:1	修改内容	修改内容			
>30.00-45.00	±0.26	未注钝角		修改内容	修改内容			
>45.00-60.00	±0.31	未注厚度		修改内容	修改内容			
>60.00-100.00	±0.52	未注厚度		修改内容	修改内容			

客户图号	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	客户项目号	版次	单位	mm
Customer drawing NO:	2024-08-30	2024-08-30	2024-08-30	2024-08-30	Revision		Unit	mm

54321

打样图纸

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE：【当前仅是模板，需根据客户要求修改】
1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精级
2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		▲	变更内容		图号			
尺寸范围	公差	日期	变更内容	桥压料号	图号	图名	图号	
		Date	Modified content	Extrusion NO	Drawing No	Item no.	Revision	
≤3.00	± 0.13				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>3.00-10.00	± 0.15				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>10.00-15.00	± 0.17				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>15.00-30.00	± 0.21				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>30.00-45.00	± 0.26				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>45.00-60.00	± 0.31				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>60.00-100.00	± 0.52				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	

54321

打样图纸

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE：【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】
1. 带圈序号为重点管控尺寸；
2. 产品表面无利边毛刺，CNC去毛刺在C0.2内
3. 表面处理:如喷钢砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印
4. 未注公差按照ISO-2768m公差表
5. 所用材料符合RoHS环保要求；

未注公差/Non-specified tolerance	范围/Range	数值/Value	范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	VICTOR 广东威铝铝业有限公司 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.	图号/Drawing No
0-50	±0.10	50-100	±0.15	面积/Section area	挤压力号/Extrusion NO		图纸名称/Title
100-200	±0.20	200-300	±0.30	外周长/Perimeter	客户图号/ Customer drawing NO:	绘图/Drawn by	材料/Material
300-400	±0.30	400-500	±0.40	重量(kg/m)/Weight		校对/checked by	客户项目号/Item no.
500-600	±0.40	600-700	±0.50	比例/Scale	会签/checked by	审核/checked by	批准/approved by
700-800	±0.50	800-900	±0.60	未注转角/Non-specified angle	放本号/Revision	单位/Unit	mm
900-1000	±0.60	1000-1100	±0.70	未注厚度/Non-specified thickness			

4. 1

注意导出为pdf格式的图纸时，
选择的纸张大小必须为 A4，
纵向尺寸：210*297 mm

序号 No.	物料编码 Part code	名称 Part name	材料 Material	规格 (mm) Spec	数量 (PCS) Qty	备注 Remark
△C		产品尺寸 Item Dimension			产品编号 Item No.	
△B		长 (L)	宽 (W)	高 (H)	产品名称 Item name	
△A					图号 Drawing No	
范围 Mark	日期 Date	变更内容 Modified content	绘图 Drawn by	校对 checked by	审核 checked by	批准 Approved by
产品重量 (KG/PCS) Item unit weight (KG/PC)	每箱数量 Qty per carton	净重量 (KG) Net Weight (KG)	总重量 (KG) Total Weight (KG)	尹嘉伟 2024-08-30	尹嘉伟 2024.08.30	尹嘉伟 2024.08.30
					单位 Unit	视图 View
					版次 Revision	比例 Ratio
					页数 Page No	

4. 2

