

1.

DCC



2.

DCC



3.

图纸类型	审批节点人员				
	图纸上传	校对	会签	审核	批准
产品图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
工序图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
包装图/包材图	申请人	产品PE	N/A	汪剑东	杨剑霞
原料图（除挤压外）	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
挤压图	申请人	产品PE	余永前	苏建华	杨剑霞

“”

1.

“”

“” “SAP”

“”

流程创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程图 流程图 流程状态

提交 保存

受控申请-内部图纸管理

申请信息

申请人 尹嘉伟 申请部门 董事长/运营总监/项目管理部/项目运营课 上传日期 2024-06-28

类别 图纸新增 图纸类型 产品图

生效日期 失效日期

产品信息

物料编码 WBE019-01-06 物料名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 物料规格 197.4*85.37*12.89mm

材料图号 是否已量产 已量产

图纸信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员 按照新规则(如不清楚,请查看 文件版本号 右侧的 说明) 手工填写

图纸编号 图纸名称 文件版本号

图纸状态 待提交 图纸类别 2D图纸 DWG文件 3D源文件 盖章后图纸

附件命名规则: '产品编码'-'图纸类型'-'内部版本号'

2D图纸 DWG文件 3D源文件

确认图纸信息是否匹配 表单与图纸完全匹配 图纸编码不匹配 图纸名称不匹配 图纸版本号不匹配

工段&工序

工作中心 工序

图纸电子签人员明细 Tips:如默认人员不对,请根据实际情况自行手工修正后马上提交(如点击'保存'后人员数据会重置复原)!

绘图 尹嘉伟 校对 苏健华

审核 杨志勇 批准 范明

意见签批

签字意见

手写签批 位置

2.

“”

a.pdf A4297*210 mm210*297 mm b. “”

流程处理 - 受控申请内部图纸管理 - 提交成功 INDR-20240828-197

流程图 流程状态 相关资源 电子签章

批准 退回 保存 转发 转办

受控申请-内部图纸管理

流程编号 INDR-20240828-197

申请人 尹嘉伟 申请部门 董事长/运营总监/项目部/项目运营课 上传日期 2024-08-28

类别 图纸新增 图纸类型 产品图

生效日期 失效日期

产品信息

物料编码 WBE019-01-06 物料名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 物料规格 197.4*85.37*12.89mm

材料图号 是否已量产 已量产

图纸信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员按照新规则(如不清楚,请查看文件版本号右侧的说明)手工填写

图纸编号 WBE019-01-06 图纸名称 铁网-产品图 文件版本号 A

图纸状态 待提交 图纸类别 2D图纸 DWG文件 3D源文件 蓝色后图纸 指定签署位置

附件命名规则: 产品编码-图纸类型-内容版本号

2D图纸 最大50M/个 铁网-产品图.pdf 1.2M

DWG文件 最大50M/个 铁网-产品图.dwg 3.0M

3D源文件 最大50M/个

确认图纸信息是否匹配 表单与图纸完全匹配 图纸编码不匹配 图纸名称不匹配 图纸版本号不匹配

工段&工序

工作中心 工序

图纸电子签章人员明细 Tips:如默认人员不对,请根据实际情况自行手工修正后马上提交(如点击“保存”后人员数据会重置复原)!

绘图 尹嘉伟 校对 苏健华

审核 杨志勇 批准 范明

意见签批

签字意见

“” a.b.c.

“”



“”

1.

“”

“” "PE" "1

" " "SAP" "



2.

“” PLMOA

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态 提交 保存 ☰

产品信息

物料编码 WBE019-01-06 物料名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 物料规格 197.4*85.37*12.89mm

材料图号 是否已量产 已量产

变更前信息

1 原流程 来源PLMWBE019-01-06 产品图B

2 变更原因 设计优化 其它说明

变更前图纸编号 WBE019-01-06 变更前图纸名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 变更前版本号 B

2D图纸 DWG文件 3D源文件

3 变更详情描述 设计优化.....

备注

设计优化
客户需求变更
制造工艺改进
材料变更
合规性和标准更新
错误修正
安全和可靠性提升
供应链调整

“”

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态 提交 保存 ☰

变更前信息

原流程 来源PLMWBE019-01-06 产品图B 变更原因 设计优化 其它说明

变更前图纸编号 WBE019-01-06 变更前图纸名称 铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D 变更前版本号 B

2D图纸 DWG文件 3D源文件

变更详情描述 设计优化.....

备注

变更后信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员按照新规则(如不清楚,请查看“文件版本号”右侧的说明)手工填写

图纸编号 文件版本号 C

图纸名称 按编码规则手动填写版本号

图纸状态 待提交 图纸类别 2D图纸 DWG文件 3D源文件

附件命名规则:“产品编码”-“图纸类型”-“内部版本号”

2D图纸 DWG文件 3D源文件

确认图纸信息是否匹配 表单与图纸完全匹配 图纸编码不匹配 图纸名称不匹配 图纸版本号不匹配

版本号规则:
1) 量产产品: 2位纯数字, 如00、01、...
2) 量产产品: 纯字母, 先由A~Z迭代, 之后再由AA、AB、...排序
3) 如变更前图纸未源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据), 本次图纸版本号需要上传人员按照新规则手工填写;

3.

“”

a.pdf A4297*210 mm 210*297 mm b. “”

流程:处理 - 受控申请-内部图纸管理 - 提交成功 INDR-20240828-200

流程表单 流程图 流程状态 相关资源 电子签章

批准 退回 保存 转发 转办

受控申请-内部图纸管理

流程编号 INDR-20240828-200

申请信息

申请人	尹嘉伟	申请部门	董事长/运营总监/项目管理部/项目运营课	上传日期	2024-08-28
类别	图纸变更	图纸类型	产品图		
生效日期	2024-08-30	失效日期			

产品信息

物料编码	WBE019-01-06	物料名称	铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D	物料规格	197.4*85.37*12.89mm
材料图号		是否已量产	已量产		

变更前信息

原流程	来源PLMWBE019-01-06产品图B	变更原因	设计优化	其它说明	
变更前图纸编号	WBE019-01-06	变更前图纸名称	铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D	变更前版本号	B
2D图纸		DWG文件		3D源文件	
变更详细描述	设计优化.....				
备注					

变更后信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员按照新规则(如不清楚,请查看“文件版本号”右侧的说明)手工填写

图纸编号	WBE019-01-06	图纸名称	铁网-产品图	文件版本号	C
图纸状态	待提交	图纸类别	<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸 <input checked="" type="checkbox"/> DWG文件 <input type="checkbox"/> 3D源文件	<input type="button" value="盖章后图纸"/> <input type="button" value="指定签署位置"/>	
附件命名规则: 产品编号 - 图纸类型 - 内部版本号					
2D图纸	<input type="button" value="上传附件"/> 最大50M/个 铁网-产品图.pdf 7.7M	DWG文件	<input type="button" value="上传附件"/> 最大50M/个 铁网-产品图.dwg 28.4M	3D源文件	<input type="button" value="上传附件"/> 最大50M/个
<input checked="" type="checkbox"/> 确认图纸信息是否匹配 <input checked="" type="checkbox"/> 表单与图纸完全匹配 <input type="checkbox"/> 图纸编码不匹配 <input type="checkbox"/> 图纸名称不匹配 <input type="checkbox"/> 图纸版本号不匹配					

工段&工序

工作中心		工序	
------	--	----	--

图纸电子签人员明细 Tips:如默认人员不对,请根据实际情况自行手工修正后马上提交(如点击“保存”后人员数据会重新复原)!

绘图	尹嘉伟	校对	苏建华
审核	杨志勇	批准	范明

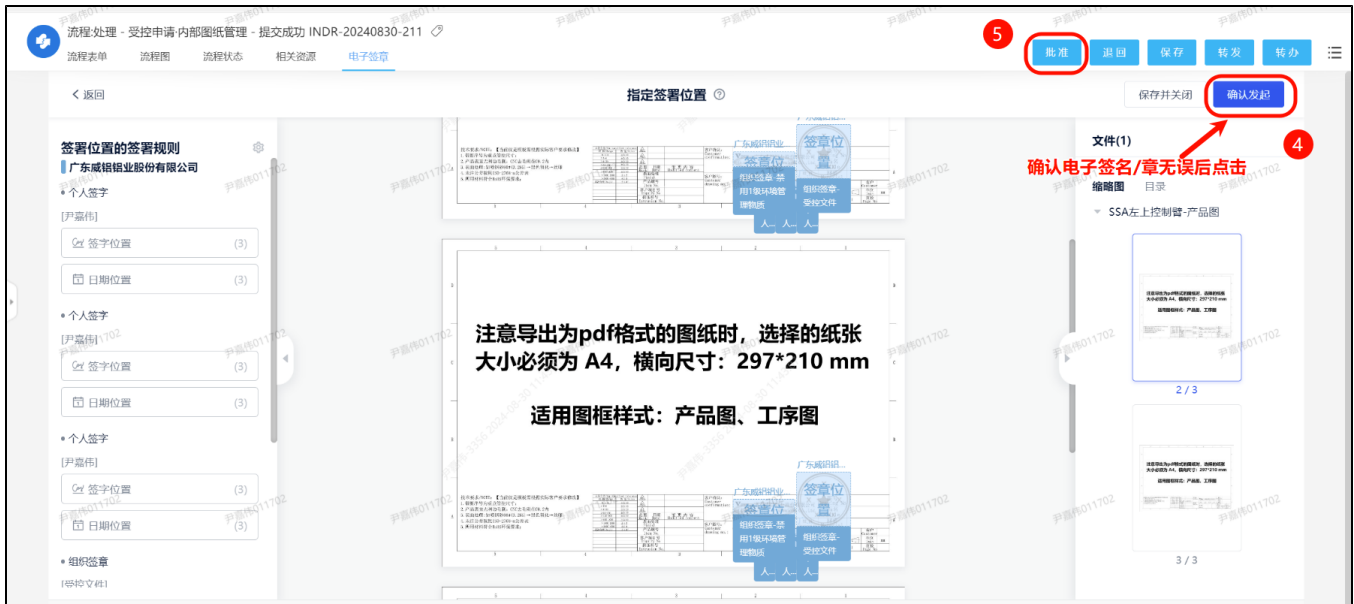
意见签批

签字意见

手写签批 位置

“” a.b.c.

“” “”



1.

”

PE 1

2.

3.

””””””””

““

4.

“”PE“ ”/PE

““

““““

““

5.

a. 9

b. 4 CY4

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE:【当前仅是模板，需根据客户要求修改】

- 1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精度
- 2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
- 3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
- 4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		△	变更内容		图号			
尺寸范围	公差	范围	日期	变更内容	图号	图名	材料	客户项目号
范围	公差	范围	日期	变更内容	图号	图名	材料	客户项目号
≤3.00	±0.13	面积/Section area		修正序号	YJ001	广东威锋铝业股份有限公司		
>3.00-10.00	±0.15	外周长/Perimeter		修正序号	YJ001	广东威锋铝业股份有限公司		
>10.00-15.00	±0.17	重量(kg/m)/Weight		修正序号	YJ001	广东威锋铝业股份有限公司		
>15.00-30.00	±0.21	比例/Scale	1:1	客户图号	YJ001	广东威锋铝业股份有限公司		
>30.00-45.00	±0.26	未注钝角		客户图号	YJ001	广东威锋铝业股份有限公司		
>45.00-60.00	±0.31	未注厚度		客户图号	YJ001	广东威锋铝业股份有限公司		
>60.00-100.00	±0.52	未注厚度		客户图号	YJ001	广东威锋铝业股份有限公司		



注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE:【当前仅是模板，需根据客户要求修改】

- 1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精度
- 2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
- 3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
- 4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		A		变更内容		图号	
尺寸范围	公差	范围	日期	变更内容	桥压料号	图号	Drawing No
≤3.00	± 0.13	面积/Section area		修改内容		图名	Title
>3.00-10.00	± 0.15	外周长/Perimeter		客户图号	客户图号	材料	Material
>10.00-15.00	± 0.17	重量(kg/m)/Weight		客户图号	客户图号	客户项目号	Item no.
>15.00-30.00	± 0.21	比例/Scale	1:1	客户图号	客户图号	版次	Revision
>30.00-45.00	± 0.26	未注拐角		客户图号	客户图号	单位	Unit
>45.00-60.00	± 0.31	未注厚度		客户图号	客户图号	mm	
>60.00-100.00	± 0.52	未注厚度		客户图号	客户图号		



打样图纸

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

- 技术要求/NOTE: 【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】
1. 带圈序号为重点管控尺寸;
 2. 产品表面无利边毛刺, CNC去毛刺在CO. 2内
 3. 表面处理:如喷砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印
 4. 未注公差按照ISO-2768m公差表
 5. 所用材料符合RoHS环保要求;

未注公差/Non-specified tolerance 范围/Range	数值/Value	范围 Range	日期 Date	变更内容 Modified content	 广东威铝铝业股份有限公司 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.	图号 Drawing No
0-50	±0.10	面积/Section area		挤压机号 Extrusion NO		图纸名称 Title
50-100	±0.15	外周长/Perimeter		绘图 Drawn by	材料 Material	
100-200	±0.20	重量(kg/m)/Weight		校对 checked by	客户项目号 Item no.	
200-300	±0.30	比例/Scale	1:1	会签 checked by	版本号 Revision	
300-500	±0.40	未注转角 Non-specified angle		审核 checked by	单位 Unit	
500-1000	±0.50	未注厚度 Non-specified thickness		批准 approved by	mm	
>1000	±0.60					

4. 1

**注意导出为pdf格式的图纸时，
选择的纸张大小必须为 A4，
纵向尺寸：210*297 mm**



序号 No.	物料编码 Part code	名称 Part name	材料 Material	规格 (mm) Spec	数量 (PCS) Qty	备注 Remark						
△		产品尺寸 Item Dimension		林田1级环境管理物质 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.	产品编号 Item No.	受控文件						
△		长 (L)	宽 (W)	高 (H)	产品名称 Item name							
△												
范围 Mark	日期 Date	变更内容 Modified content		绘图 Drawn by	校对 checked by	审核 checked by	批准 Approved by	图号 Drawing No				
产品重量 (KG/PCS) Item unit weight (KG/PC)	每箱数量 Qty per carton	净重量 (KG) Net Weight (KG)	总重量 (KG) Total Weight (KG)	尹嘉伟 2024-08-30	尹嘉伟 2024.08.30	尹嘉伟 2024.08.30	尹嘉伟 2024.08.30	单位 Unit	视图 View	版次 Revision	比例 Ratio	页数 Page No
								mm				

4.2

