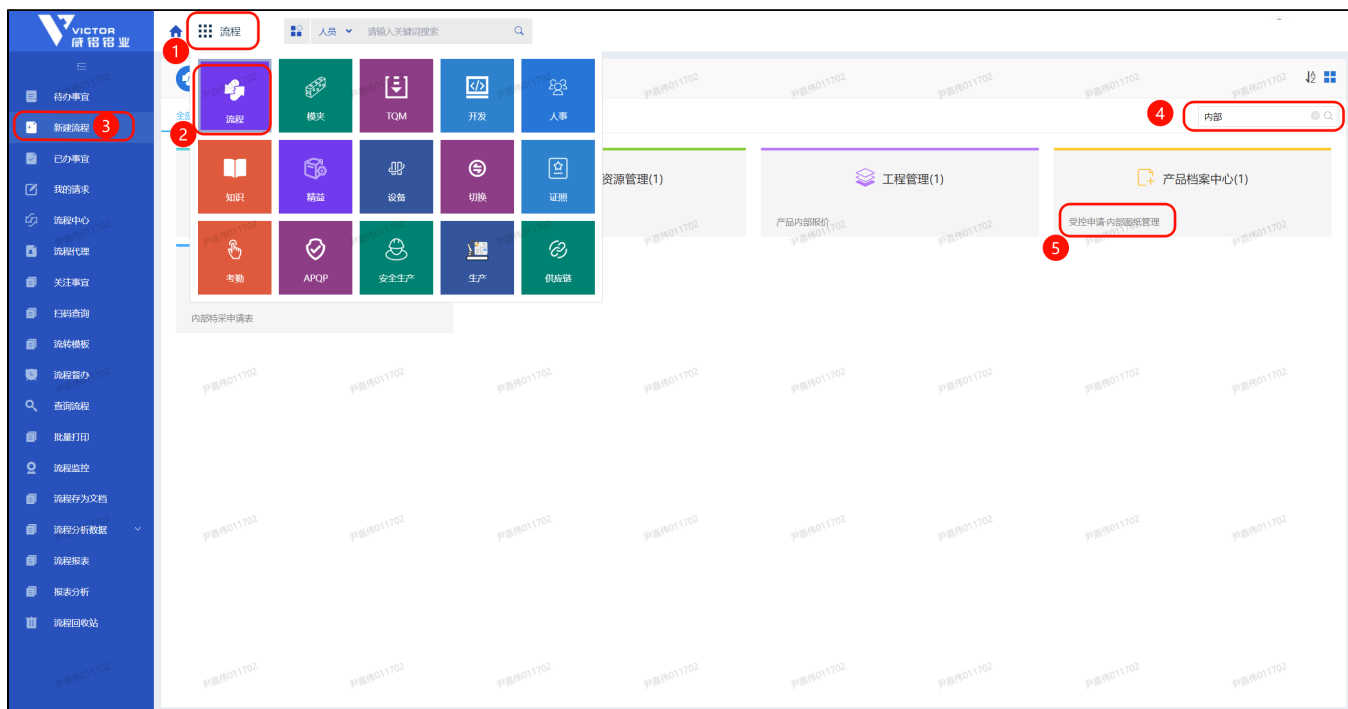
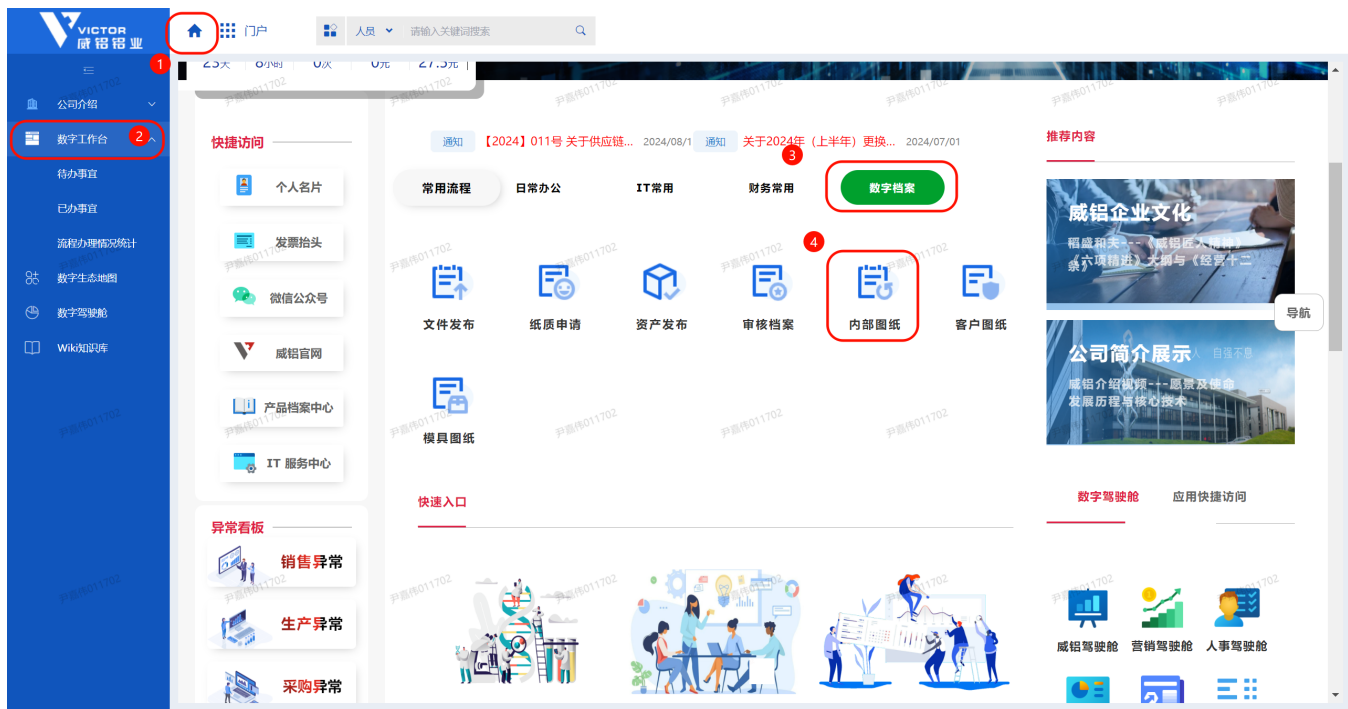
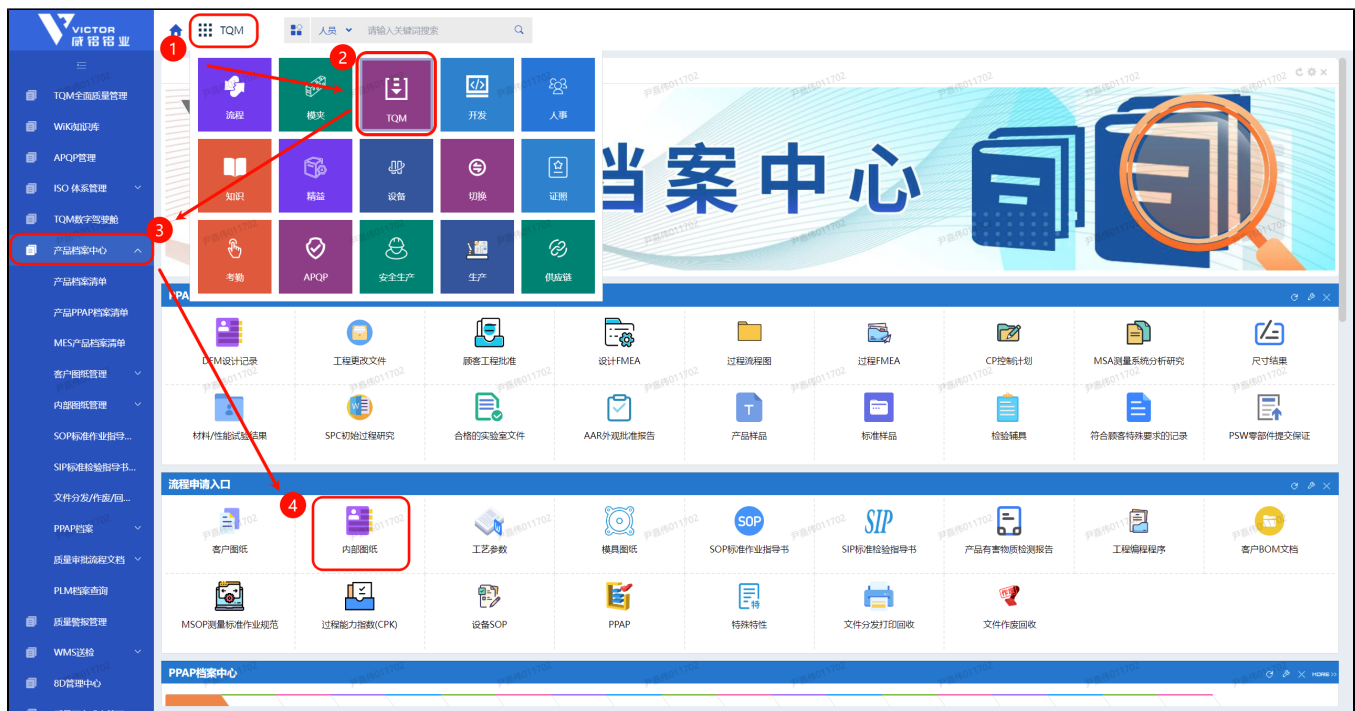
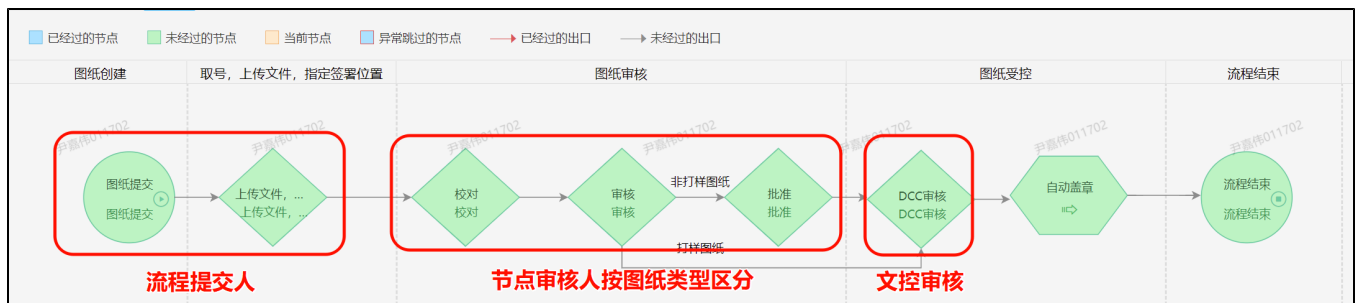






1.

DCC



2.

DCC



3.

图纸类型	审批节点人员				
	图纸上传	校对	会签	审核	批准
产品图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
工序图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
包装图/包材图	申请人	产品PE	N/A	汪剑东	杨剑霞
原料图（除挤压外）	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
挤压图	申请人	产品PE	余永前	苏建华	杨剑霞

“ ”

1.

“ ”

“ ” “SAP”

“ ”

VICTOR威格铝业

受控申请·内部图纸管理

申请信息

申请人尹嘉伟

类别图纸新增

生效日期

申请部门

图纸类型产品图

失效日期

董事长/运营总监/项目管理部/项目运营课

上传日期2024-06-28

流程编号INDR-20240828-197

产品信息

物料编码VBE019-01-06

物料名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

物料规格197.4*85.37*12.89mm

材料图号

是否已量产已量产

图纸信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本需要上传人员'按照新规则(如不清楚,请查看'文件版本号'右侧的说明)'手工填写

图纸编号VBE019-01-06

图纸名称铁网-产品图

文件版本号A

图纸状态待提交

图纸类别

☒ 2D图纸☒ DWG文件

☐ 3D源文件

盖章后图纸指定签署位置

附件命名规则:'产品编码'+ '图纸类型'+ '内部版本号'

2D图纸

铁网-产品图.pdf1.2M

上传附件最大50M/个

DWG文件

铁网-产品图.dwg3.0M

上传附件最大50M/个

3D源文件

上传附件最大50M/个

铁网-产品图铁网-产品图

确认图纸信息是否匹配表单与图纸完全匹配☒☐ 图纸编码不匹配☐ 图纸名称不匹配☐ 图纸版本号不匹配☐

工序及工序

工作中心

工序

图纸电子签人员明细Tips:如默认人员不对,请根据实际情况自行手工修正后马上提交(点击'保存'后人员被脱重算勿屏)!

绘图尹嘉伟

审核杨志勇

校对苏健华

批准范明

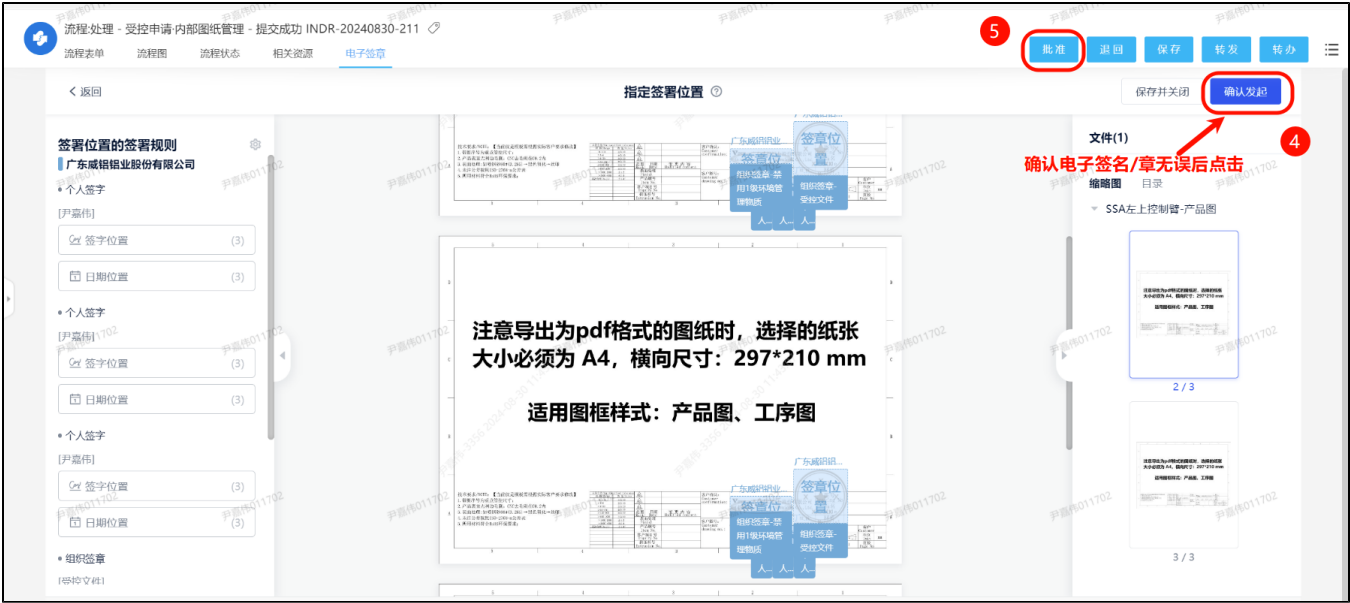
意见签字

签字意见

手写签名位置

“” a.b. c.

“ ”



“”

1.

“”

“” "PE""1

"" “”SAP”



2.

“” PLMOA

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

产品信息

物料编码WBE019-01-06

物料名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

物料规格197.4*85.37*12.89mm

材料图号

是否已量产已量产

变更前信息

1 原流程来源PLMWBE019-01-06产品图B

2 变更原因设计优化

其它说明

变更前图纸编号WBE019-01-06

变更前图纸名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

变更前版本号B

2D图纸

DWG文件

3D源文件

3 变更详情描述设计优化.....

备注

设计优化

客户需求变更

制造工艺改进

材料变更

合规性和标准更新

错误修正

安全和可靠性提升

供应链调整

“”

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

变更前信息

原流程来源PLMWBE019-01-06产品图B

变更原因设计优化

其它说明

变更前图纸编号WBE019-01-06

变更前图纸名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

变更前版本号B

2D图纸

DWG文件

3D源文件

变更详情描述设计优化.....

备注

变更后信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员按照新规则(如不清楚,请查看“文件版本号”右侧的说明)手工填写

图纸编号

图纸名称

文件版本号C

图纸状态待提交

图纸类别2D图纸 DWG文件 3D源文件

附件命名规则:“产品编码”-“图纸类型”-“内部版本号”

DWG文件

3D源文件

确认图纸信息是否匹配

☐ 表单与图纸完全匹配 ☐ 图纸编码不匹配 ☐ 图纸名称不匹配 ☐ 图纸版本号不匹配

按编码规则手动填写版本号

盖章后图纸

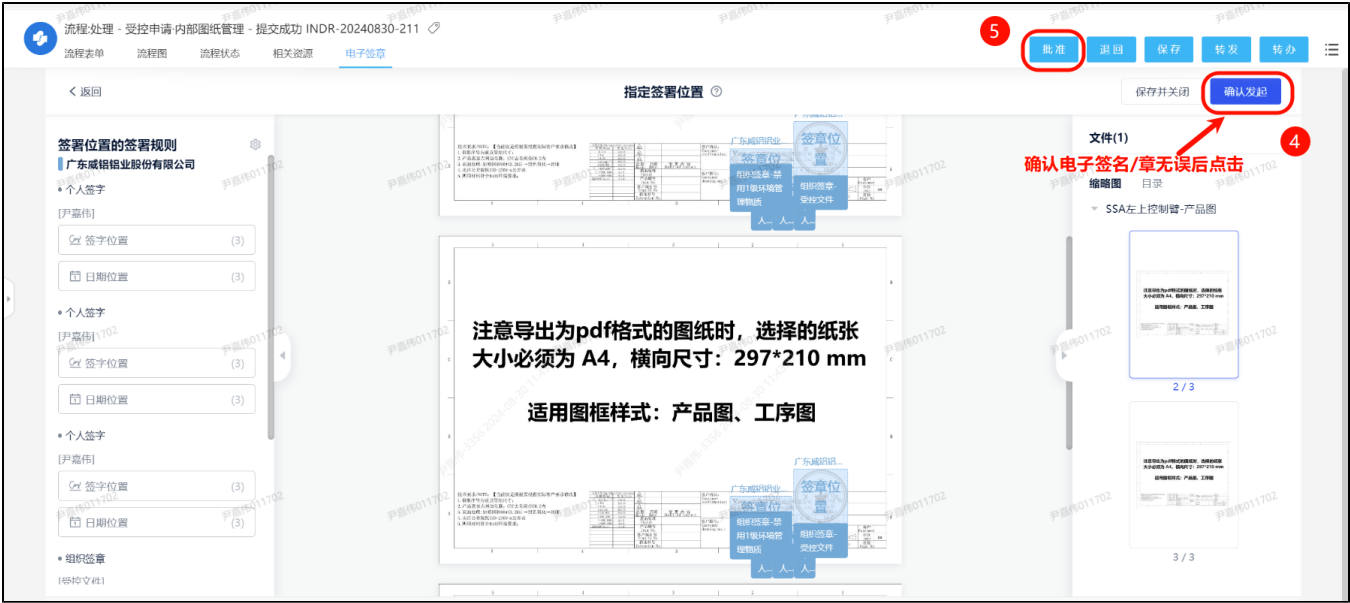
版本号规则:
1) 量产新产品: 2位纯数字, 如00、01、...
2) 量产产品: 纯字母, 先由A~Z迭代, 乙之后再由AA、AB、... 排序
3) 如变更前图纸未来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据), 本次图纸版本号需要上传人员按照新规则手工填写;

3.

“”

a.pdf A4297*210 mm210*297 mm b. “”

“ ” “ ”



1.

”

PE 1

2.

3.

””””””””

”””

4.

“”PE“ ”/PE

“”

“””””

“”

5.

a. 9

b.

4 CY4

1.2 /

5 4 3 2 1

适用图框样式：产品图、工序图

技术要求/NOTE:【当前设定模板需根据实际顾客要求】

1. 带圈序号为重点管控尺寸;
2. 产品表面无利边毛刺, CNC去毛刺在C0.2内
3. 表面处理:如喷钢砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印
4. 未注公差按照ISO-2768-m公差表
5. 所用材料符合RoHS环保要求;

未注公差/Non-specified tolerance		
范围/Range	数值/Value	
0.5-3	±0.10	
>3-6	±0.10	
>6-30	±0.20	
>30-100	±0.30	
>100-1000	±0.50	
>1000-10000	±0.80	
>10000-20000	±1.0	
>20000-100000	±1.2	
未注角度/Angle	±1.0°	

客户确认:	Customer confirmation:
-------	------------------------

客户图号:
Customer
drawing no.:

绘图
Drawn by

校对
checked by
尹嘉伟

审核
checked by
尹建伟

批准
Approved by

材质	Material
版次	Revision

客户	
----	--

A

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE:【当前仅是模板，需根据客户要求修改】

- 1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精度
2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		△		变更内容	图号			
尺寸范围	公差	范围	日期	变更内容	Drawing No			
≤3.00	±0.13	面积/Section area		修改内容	Chuangdong Victor Aluminum Co., Ltd.			
>3.00~10.00	±0.15	外周长/Perimeter		修改内容	Title			
>10.00~15.00	±0.17	重量(kg/m)/Weight		修改内容	Material			
>15.00~30.00	±0.21	比例/Scale	1:1	修改内容	Item no.			
>30.00~45.00	±0.26	未注钝角		修改内容	Revision			
>45.00~60.00	±0.31	未注厚度		修改内容	Unit			
>60.00~100.00	±0.52	未注厚度		修改内容	mm			

54321

打样图纸

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE：【当前仅是模板，需根据客户要求修改】
1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精级
2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		▲	变更内容		图号			
尺寸范围	公差	日期	变更内容	桥压料号	图号	图名	图号	
		Date	Modified content	Extrusion NO	Drawing No	Item no.	Revision	
≤3.00	± 0.13				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>3.00-10.00	± 0.15				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>10.00-15.00	± 0.17				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>15.00-30.00	± 0.21				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>30.00-45.00	± 0.26				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>45.00-60.00	± 0.31				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>60.00-100.00	± 0.52				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	

3. 2

54321

打样图纸

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE：【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】
1. 带圈序号为重点管控尺寸；
2. 产品表面无利边毛刺，CNC去毛刺在C0.2内
3. 表面处理:如喷钢砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印
4. 未注公差按照ISO-2768m公差表
5. 所用材料符合RoHS环保要求；

未注公差/Non-specified tolerance	范围/Range	数值/Value	范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	VICTOR 广东威铝铝业有限公司 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.	图号/Drawing No
0-50	±0.10	50-100	±0.15	面积/Section area	挤压力号/Extrusion NO		图纸名称/Title
100-200	±0.20	200-300	±0.25	外周长/Perimeter	客户图号	材料/Material	
300-500	±0.30	500-1000	±0.50	重量(kg/m)/Weight	Customer drawing NO:	客户项目号/Item no.	
1000-2000	±0.6	2000-3000	±0.8	比例/Scale	1:1	版本号/Revision	
3000-5000	±1.0	5000-10000	±1.5	未注厚度/Non-specified thickness		单位/Unit	
10000-20000	±2.0	20000-50000	±3.0			mm	

注意导出为pdf格式的图纸时，
选择的纸张大小必须为 A4，
纵向尺寸：210*297 mm

序号 No.	物料编码 Part code	名称 Part name	材料 Material	规格 (mm) Spec	数量 (PCS) Qty	备注 Remark
△C		产品尺寸 Item Dimension			产品编号 Item No.	
△B		长 (L)	宽 (W)	高 (H)	产品名称 Item name	
△A					图号 Drawing No	
范围 Mark	日期 Date	变更内容 Modified content	绘图 Drawn by	校对 checked by	审核 checked by	批准 Approved by
产品重量 (KG/PCS) Item unit weight (KG/PC)	每箱数量 Qty per carton	净重量 (KG) Net Weight (KG)	总重量 (KG) Total Weight (KG)	尹嘉伟 2024-08-30	尹嘉伟 2024.08.30	尹嘉伟 2024.08.30
					单位 Unit	视图 View
					版次 Revision	比例 Ratio
					页数 Page No	

4. 2

