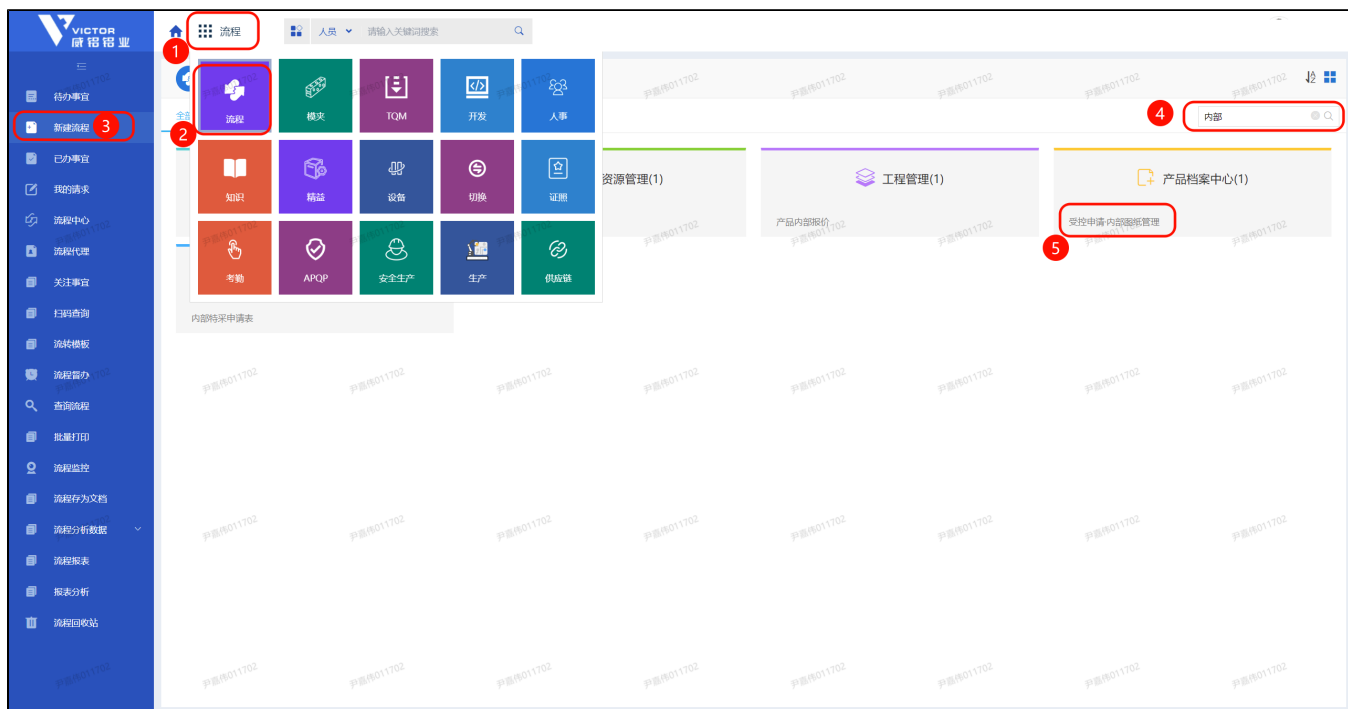
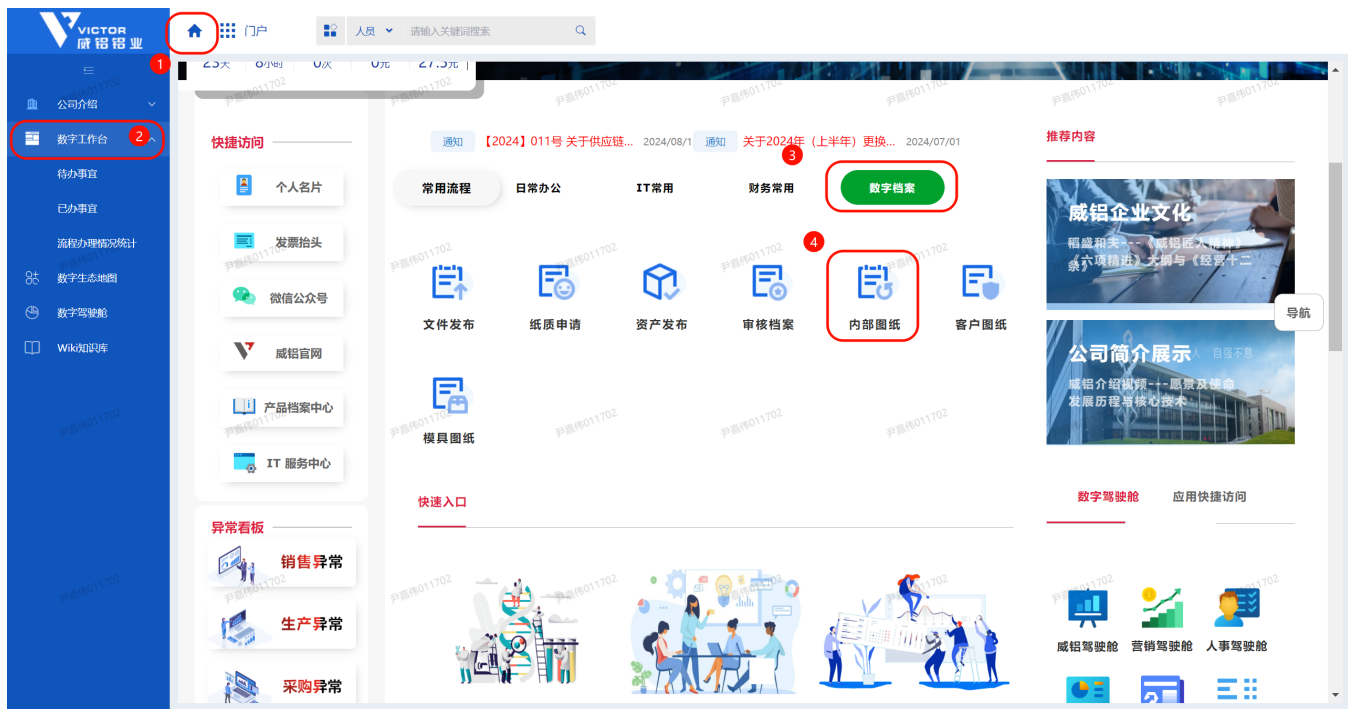
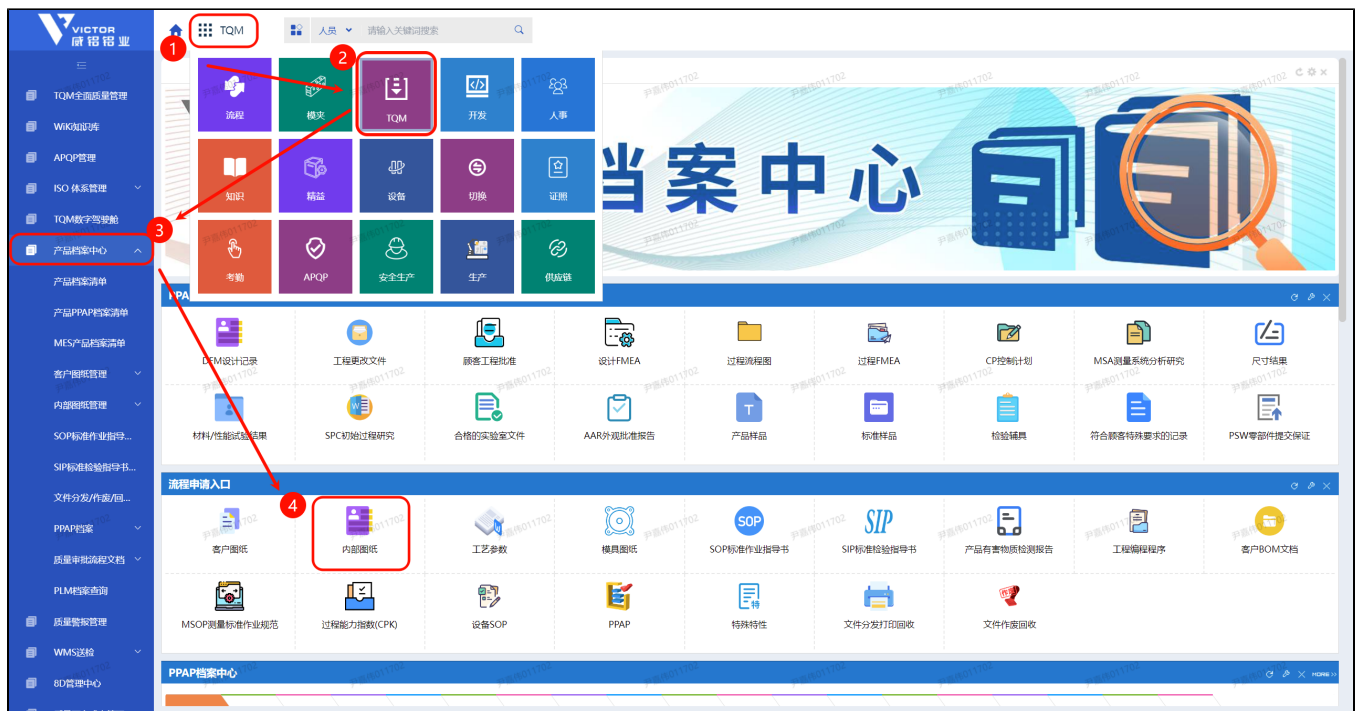
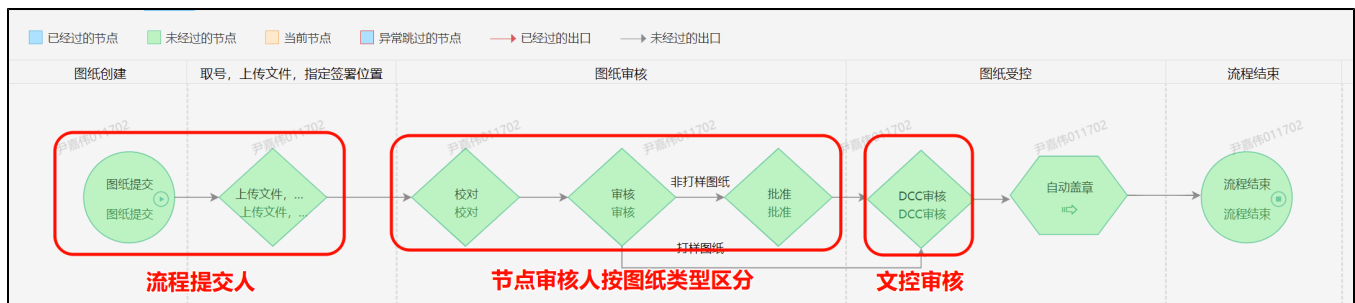






1.

DCC



2.

DCC



3.

图纸类型	审批节点人员				
	图纸上传	校对	会签	审核	批准
产品图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
工序图	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
包装图/包材图	申请人	产品PE	N/A	汪剑东	杨剑霞
原料图（除挤压外）	申请人	产品PE	N/A	苏建华	杨剑霞
挤压图	申请人	产品PE	余永前	苏建华	杨剑霞

“ ”

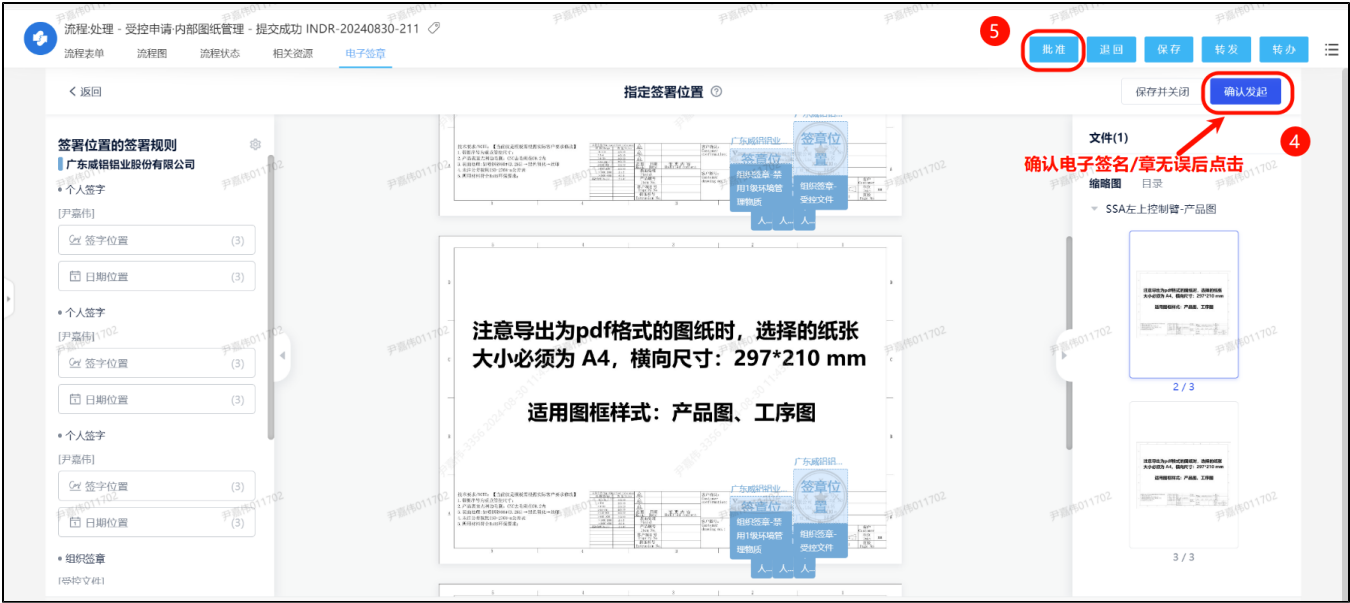
1.

“ ”

“ ” “SAP”

“ ”

“” a.b. c.



“”

1.

“”

“” "PE""1

"" “”SAP""



2.

“” PLMOA

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

产品信息

物料编码WBE019-01-06

物料名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

物料规格197.4*85.37*12.89mm

材料图号

是否已量产已量产

变更前信息

1 原流程来源PLMWBE019-01-06产品图B

2 变更原因设计优化

其它说明

变更前图纸编号WBE019-01-06

变更前图纸名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

变更前版本号B

2D图纸

DWG文件

3D源文件

3 变更详情描述设计优化.....

备注

设计优化

客户需求变更

制造工艺改进

材料变更

合规性和标准更新

错误修正

安全和可靠性提升

供应链调整

“”

流程:创建 - 受控申请-内部图纸管理 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

提交 保存

变更前信息

原流程来源PLMWBE019-01-06产品图B

变更原因设计优化

其它说明

变更前图纸编号WBE019-01-06

变更前图纸名称铁网/电泳+喷粉FLEX黑色/E-02248D

变更前版本号B

2D图纸

DWG文件

3D源文件

变更详情描述设计优化.....

备注

变更后信息

Tips:如变更前图纸来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据),本次图纸版本号需要上传人员按照新规则(如不清楚,请查看“文件版本号”右侧的说明)手工填写

图纸编号

图纸名称

文件版本号C

图纸状态待提交

图纸类别2D图纸 DWG文件 3D源文件

附件命名规则:“产品编码”-“图纸类型”-“内部版本号”

DWG文件

3D源文件

确认图纸信息是否匹配

☐ 表单与图纸完全匹配 ☐ 图纸编码不匹配 ☐ 图纸名称不匹配 ☐ 图纸版本号不匹配

按编码规则手动填写版本号

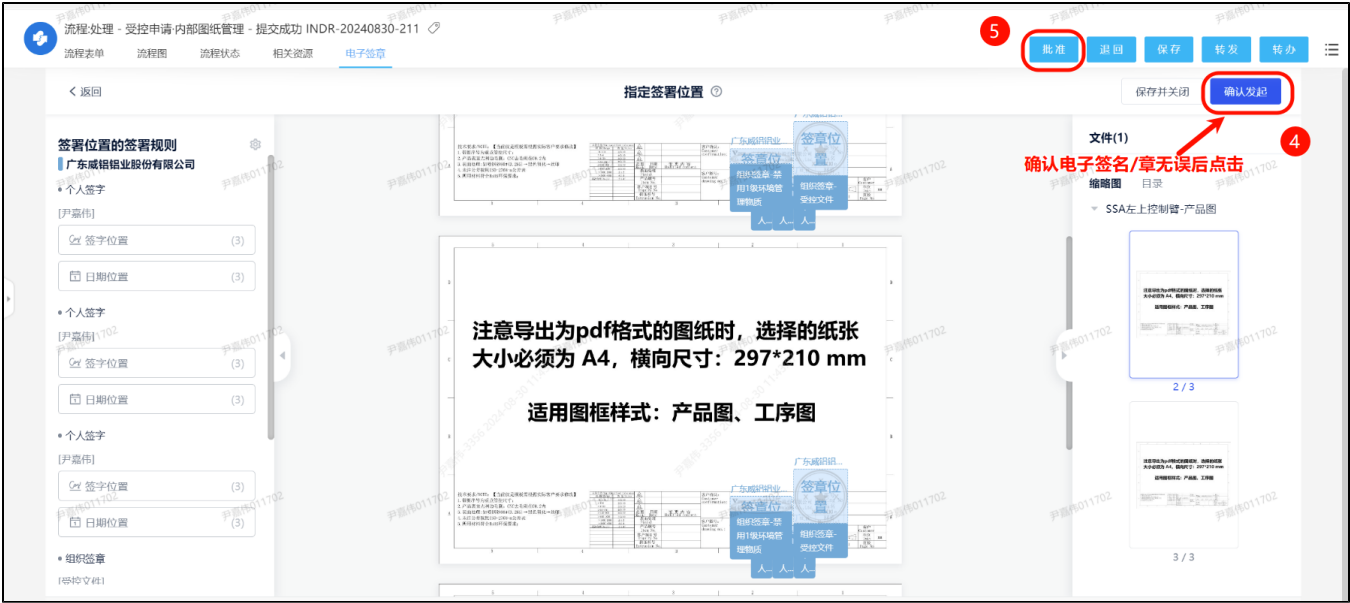
盖章后图纸

版本号规则:
1) 量产新产品: 2位纯数字, 如00、01、...
2) 量产产品: 纯字母, 先由A~Z迭代, 乙之后再由AA、AB、... 排序
3) 如变更前图纸未来源于期初数据(含PLM系统和OA旧图纸流程的数据), 本次图纸版本号需要上传人员按照新规则手工填写;

3.

“”

a.pdf A4297*210 mm210*297 mm b. “”



1.

”

PE 1

2.

3.

””””””””

”””

4.

“”PE“ ”/PE

“”

“””””

“”

5.

a. 9

b.

4 CY4

1. 1 /

5

4

3

2

1

D

C

B

A

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

适用图框样式：产品图、工序图

技术要求/NOTE: 【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】

1. 带圈序号为重点管控尺寸;

2. 产品表面无利边毛刺，CNC去毛刺在CO. 2内

3. 表面处理:如喷钢砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印

4. 未注公差按照ISO-2768-m公差表

5. 所用材料符合RoHS环保要求;

尺寸公差/Non-specified tolerance	范围 Range	公差 Value
0.5-3	±0.10	
3-5	±0.10	
5-20	±0.20	
20-50	±0.30	
50-120	±0.50	
120-150	±0.50	
150-1000	±0.80	
1000-2000	±1.2	
2000-5000	±2.0	
5000-10000	±3.0	

范围	日期	变更内容
Mark	Date	Modified content
表面处理		
Finish		
产品编号		
Item No.		
客户项目号		
Inquiry No.		
挤压料号		
Extrusion No.		

客户确认:

Customer confirmation:

YUE

广东威创铝业有限公司

Guangdong Yicuo Aluminum Co., Ltd.

图号

Drawing No.

17

受控文件

客户图号:

Customer drawing no.:

尹嘉伟

尹嘉伟

尹嘉伟

尹嘉伟

版次

Revision

视图

View

比例

Ratio

客户

Customer

单位

Unit

页码

Page No.

2024-08-30

2024.08.30

2024.08.30

2024.08.30

1:1

mm

1

1. 2 /

适用图框样式：产品图、工序图

技术要求/NOTE:【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】		<table border="1"> <tr> <th>表面粗糙度/Non-specified tolerance</th> <th>公差/公差</th> <th>公差/公差</th> </tr> <tr> <td>项目/Race</td> <td>公差/公差</td> <td>公差/公差</td> </tr> <tr> <td>>1.5</td> <td>0.03</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.5</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.2</td> <td>0.01</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.1</td> <td>0.005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.05</td> <td>0.002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.02</td> <td>0.001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.01</td> <td>0.0005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.005</td> <td>0.0002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.002</td> <td>0.0001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.001</td> <td>0.00005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0005</td> <td>0.00002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0002</td> <td>0.00001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0001</td> <td>0.000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00005</td> <td>0.000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00002</td> <td>0.000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00001</td> <td>0.0000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000005</td> <td>0.0000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000002</td> <td>0.0000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000001</td> <td>0.00000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000005</td> <td>0.00000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000002</td> <td>0.00000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000001</td> <td>0.000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000005</td> <td>0.000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000002</td> <td>0.000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000001</td> <td>0.0000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000005</td> <td>0.0000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000002</td> <td>0.0000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000001</td> <td>0.00000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000005</td> <td>0.00000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000002</td> <td>0.00000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000001</td> <td>0.000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000005</td> <td>0.000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000002</td> <td>0.000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000001</td> <td>0.0000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000005</td> <td>0.0000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000002</td> <td>0.0000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000001</td> <td>0.00000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000005</td> <td>0.00000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000002</td> <td>0.00000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000001</td> <td>0.000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000005</td> <td>0.000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000002</td> <td>0.000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000001</td> <td>0.0000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000005</td> <td>0.0000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000002</td> <td>0.0000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000001</td> <td>0.00000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000000005</td> <td>0.00000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000000002</td> <td>0.00000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000000001</td> <td>0.000000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000005</td> <td>0.000000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000002</td> <td>0.000000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000001</td> <td>0.0000000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000000005</td> <td>0.0000000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000000002</td> <td>0.0000000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000000001</td> <td>0.00000000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000000000005</td> <td>0.00000000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000000000002</td> <td>0.00000000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000000000001</td> <td>0.000000000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000000005</td> <td>0.000000000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000000002</td> <td>0.000000000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000000001</td> <td>0.0000000000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000000000005</td> <td>0.0000000000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000000000002</td> <td>0.0000000000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000000000001</td> <td>0.00000000000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000000000000005</td> <td>0.00000000000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000000000000002</td> <td>0.00000000000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.0000000000000000000001</td> <td>0.000000000000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000000000005</td> <td>0.000000000000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000000000002</td> <td>0.000000000000000000000001</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000000000001</td> <td>0.0000000000000000000000005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.000000000000000000000005</td> <td>0.0000000000000000000000002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>0.00000000000000</td></tr></table>		表面粗糙度/Non-specified tolerance	公差/公差	公差/公差	项目/Race	公差/公差	公差/公差	>1.5	0.03		>0.5	0.02		>0.2	0.01		>0.1	0.005		>0.05	0.002		>0.02	0.001		>0.01	0.0005		>0.005	0.0002		>0.002	0.0001		>0.001	0.00005		>0.0005	0.00002		>0.0002	0.00001		>0.0001	0.000005		>0.00005	0.000002		>0.00002	0.000001		>0.00001	0.0000005		>0.000005	0.0000002		>0.000002	0.0000001		>0.000001	0.00000005		>0.0000005	0.00000002		>0.0000002	0.00000001		>0.0000001	0.000000005		>0.00000005	0.000000002		>0.00000002	0.000000001		>0.00000001	0.0000000005		>0.000000005	0.0000000002		>0.000000002	0.0000000001		>0.000000001	0.00000000005		>0.0000000005	0.00000000002		>0.0000000002	0.00000000001		>0.0000000001	0.000000000005		>0.00000000005	0.000000000002		>0.00000000002	0.000000000001		>0.00000000001	0.0000000000005		>0.000000000005	0.0000000000002		>0.000000000002	0.0000000000001		>0.000000000001	0.00000000000005		>0.0000000000005	0.00000000000002		>0.0000000000002	0.00000000000001		>0.0000000000001	0.000000000000005		>0.00000000000005	0.000000000000002		>0.00000000000002	0.000000000000001		>0.00000000000001	0.0000000000000005		>0.000000000000005	0.0000000000000002		>0.000000000000002	0.0000000000000001		>0.000000000000001	0.00000000000000005		>0.0000000000000005	0.00000000000000002		>0.0000000000000002	0.00000000000000001		>0.0000000000000001	0.000000000000000005		>0.00000000000000005	0.000000000000000002		>0.00000000000000002	0.000000000000000001		>0.00000000000000001	0.0000000000000000005		>0.000000000000000005	0.0000000000000000002		>0.000000000000000002	0.0000000000000000001		>0.000000000000000001	0.00000000000000000005		>0.0000000000000000005	0.00000000000000000002		>0.0000000000000000002	0.00000000000000000001		>0.0000000000000000001	0.000000000000000000005		>0.00000000000000000005	0.000000000000000000002		>0.00000000000000000002	0.000000000000000000001		>0.00000000000000000001	0.0000000000000000000005		>0.000000000000000000005	0.0000000000000000000002		>0.000000000000000000002	0.0000000000000000000001		>0.000000000000000000001	0.00000000000000000000005		>0.0000000000000000000005	0.00000000000000000000002		>0.0000000000000000000002	0.00000000000000000000001		>0.0000000000000000000001	0.000000000000000000000005		>0.00000000000000000000005	0.000000000000000000000002		>0.00000000000000000000002	0.000000000000000000000001		>0.00000000000000000000001	0.0000000000000000000000005		>0.000000000000000000000005	0.0000000000000000000000002		>0.00000000000000
表面粗糙度/Non-specified tolerance	公差/公差	公差/公差																																																																																																																																																																																																																													
项目/Race	公差/公差	公差/公差																																																																																																																																																																																																																													
>1.5	0.03																																																																																																																																																																																																																														
>0.5	0.02																																																																																																																																																																																																																														
>0.2	0.01																																																																																																																																																																																																																														
>0.1	0.005																																																																																																																																																																																																																														
>0.05	0.002																																																																																																																																																																																																																														
>0.02	0.001																																																																																																																																																																																																																														
>0.01	0.0005																																																																																																																																																																																																																														
>0.005	0.0002																																																																																																																																																																																																																														
>0.002	0.0001																																																																																																																																																																																																																														
>0.001	0.00005																																																																																																																																																																																																																														
>0.0005	0.00002																																																																																																																																																																																																																														
>0.0002	0.00001																																																																																																																																																																																																																														
>0.0001	0.000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.00005	0.000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.00002	0.000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.00001	0.0000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.000005	0.0000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.000002	0.0000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.000001	0.00000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000005	0.00000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000002	0.00000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000001	0.000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000005	0.000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000002	0.000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000001	0.0000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000005	0.0000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000002	0.0000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000001	0.00000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000005	0.00000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000002	0.00000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000001	0.000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000005	0.000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000002	0.000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000001	0.0000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000005	0.0000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000002	0.0000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000001	0.00000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000005	0.00000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000002	0.00000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000001	0.000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000005	0.000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000002	0.000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000001	0.0000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000005	0.0000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000002	0.0000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000001	0.00000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000000005	0.00000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000000002	0.00000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000000001	0.000000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000005	0.000000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000002	0.000000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000001	0.0000000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000000005	0.0000000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000000002	0.0000000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000000001	0.00000000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000000000005	0.00000000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000000000002	0.00000000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000000000001	0.000000000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000000005	0.000000000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000000002	0.000000000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000000001	0.0000000000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000000000005	0.0000000000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000000000002	0.0000000000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000000000001	0.00000000000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000000000000005	0.00000000000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000000000000002	0.00000000000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.0000000000000000000001	0.000000000000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000000000005	0.000000000000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000000000002	0.000000000000000000000001																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000000000001	0.0000000000000000000000005																																																																																																																																																																																																																														
>0.000000000000000000000005	0.0000000000000000000000002																																																																																																																																																																																																																														
>0.00000000000000																																																																																																																																																																																																																															

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE:【当前仅是模板，需根据客户要求修改】

- 1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精度
- 2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
- 3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
- 4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		△		变更内容	图号			
尺寸范围	公差	范围	日期	变更内容	图号	图名	图例	图例
≤3.00	±0.13	面积/Section area	日期	变更内容	图号	图名	图例	图例
>3.00-10.00	±0.15	外周长/Perimeter	日期	变更内容	图号	图名	图例	图例
>10.00-15.00	±0.17	重量(kg/m)/Weight	日期	变更内容	图号	图名	图例	图例
>15.00-30.00	±0.21	比例/Scale	1:1	变更内容	图号	图名	图例	图例
>30.00-45.00	±0.26	未注钝角	日期	变更内容	图号	图名	图例	图例
>45.00-60.00	±0.31	未注厚度	日期	变更内容	图号	图名	图例	图例
>60.00-100.00	±0.52	未注厚度	日期	变更内容	图号	图名	图例	图例

客户图号	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	客户项目号	版次	单位	mm
Customer drawing NO.	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	Item no.	Revision	Unit	mm
	2024-08-30	2024-08-30	2024-08-30	2024-08-30				

54321

打样图纸

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE：【当前仅是模板，需根据客户要求修改】
1、未注公差按GB/T 5237.1-2008高精级
2、成品最终表面为XXXX(钝化/氧化/喷涂等以及颜色)
3、产品用途：例如XXXX-音响散热器或厨房用具等
4、标注序号为重点管控尺寸

未注实体尺寸允许公差		▲	变更内容		图号			
尺寸范围	公差	日期	变更内容	桥压料号	图号	图名	图号	
		Date	Modified content	Extrusion NO	Drawing No	Item Title	Drawing No	
≤3.00	± 0.13				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>3.00-10.00	± 0.15				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>10.00-15.00	± 0.17				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>15.00-30.00	± 0.21				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>30.00-45.00	± 0.26				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>45.00-60.00	± 0.31				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	
>60.00-100.00	± 0.52				尹嘉伟	尹嘉伟	尹嘉伟	

3. 1

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE:【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】

- 1. 带圈序号为重点管控尺寸;
- 2. 产品表面无利边毛刺, CNC去毛刺在C0.2内
- 3. 表面处理:如喷钢砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印
- 4. 未注公差按照ISO-2768m公差表
- 5. 所用材料符合RoHS环保要求;

未注公差/Non-specified tolerances	范围/Range	公差/Value	△	范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No
0.5-3	±0.10		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
3-6	±0.10		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
6-30	±0.20		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
30-120	±0.30		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
120-400	±0.50		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
400-1000	±0.80		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
1000-2000	±1.2		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
2000-10000	±2.0		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
未注角度/Angle	±1.0°		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
未注转角/Non-specified angle			范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
未注厚度/Non-specified thickness			范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
面积/Section area			范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
外周长/Perimeter			范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
重量(kg/m)/Weight			范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
比例/Scale	1:1		范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
客户图号/			范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
Customer drawing NO:			范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	图号/Drawing No	
绘图/Drawn by	校对/checked by	会签/checked by	审核/checked by	批准/approved by	材料/Material	图号/Drawing No	
客户项目号/Item no.	版本号/Revision	单位/Unit	mm			图号/Drawing No	

54321

打样图纸

注意导出为pdf格式的图纸时，选择的纸张大小必须为 A4，横向尺寸：297*210 mm

技术要求/NOTE：【当前仅是模板需根据实际客户要求修改】
1. 带圈序号为重点管控尺寸；
2. 产品表面无利边毛刺，CNC去毛刺在C0.2内
3. 表面处理:如喷钢砂80#(3.2KG)→黑色氧化→丝印
4. 未注公差按照ISO-2768m公差表
5. 所用材料符合RoHS环保要求；

未注公差/Non-specified tolerance	范围/Range	数值/Value	范围/Range	日期/Date	变更内容/Modified content	VICTOR 广东威铝铝业有限公司 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.	图号/Drawing No
0-50	±0.10	50-100	±0.15	面积/Section area	挤压力号/Extrusion NO		图纸名称/Title
100-200	±0.20	200-300	±0.30	外周长/Perimeter	客户图号	材料/Material	
300-500	±0.30	500-1000	±0.50	重量(kg/m)/Weight	Customer drawing NO:	客户项目号/Item no.	
1000-2000	±0.50	2000-3000	±0.80	比例/Scale	1:1	版本号/Revision	
3000-5000	±0.80	5000-10000	±1.00	未注厚度/Non-specified thickness		单位/Unit	
10000-20000	±1.00	20000-30000	±1.50			mm	

4. 1

注意导出为pdf格式的图纸时，
选择的纸张大小必须为 A4，
纵向尺寸：210*297 mm

序号 No.	物料编码 Part code	名称 Part name	材料 Material	规格 (mm) Spec	数量 (PCS) Qty	备注 Remark
△C		产品尺寸 Item Dimension			产品编号 Item No.	
△B		长 (L)	宽 (W)	高 (H)	产品名称 Item name	
△A					图号 Drawing No	
范围 Mark	日期 Date	变更内容 Modified content	绘图 Drawn by	校对 checked by	审核 checked by	批准 Approved by
产品重量 (KG/PCS) Item unit weight (KG/PC)	每箱数量 Qty per carton	净重量 (KG) Net Weight (KG)	总重量 (KG) Total Weight (KG)	尹嘉伟 2024-08-30	尹嘉伟 2024.08.30	尹嘉伟 2024.08.30
					单位 Unit	视图 View
					版次 Revision	比例 Ratio
					页数 Page No	

4. 2

**注意导出为pdf格式的图纸时，
选择的纸张大小必须为 A4，
横向尺寸：297*210 mm**

序号 No.	物料编码 Part code	名称 Part name	材料 Material	规格(mm) Spec	数量(PCS) Qty	备注 Remark									
△ C			产品尺寸 Item Dimension	禁用1级环境管理物质  广东威铝铝业股份有限公司 Guangdong Victor Aluminum Co., Ltd.	产品编号 Item No.	产品名称 Item name									
△ B															
△ A															
范围 Mark	日期 Date	变更内容 Modified content	长(L)	宽(W)	高(H)	绘图 Drawn by	校对 checked by	审核 审核	批准 Approved by	图号 Drawing No					
产品重量(KG/PCS) Item unit weight (KG/PC)	每箱数量 Qty per carton	净重量(KG) Net Weight (KG)	总重量(KG) Total Weight (KG)	尹嘉伟 2024-08-30	尹嘉伟 2024.08.30	尹嘉伟 2024.08.30				单位 Unit	视图 View	版次 Revision	比例 Ratio	页数 Page No	
										mm					

