

1. MESPC “” “”PMC“”

生产排单

列表视图

物料名称	物料来源	单据编号	物料编码	物料名称	计划数量	加工数量	合格数量	单位	操作
铁壳/冲压半成品/M-02348	工单计划	CP202406290389	WB0219-01-CY	铁壳/冲压半成品/M-02348	3000	0	0	PCS	发布 删除
铁壳/冲压半成品/M-02348	工单计划	CP202406290388	WB0219-01-CY	铁壳/冲压半成品/M-02348	2000	0	0	PCS	发布 删除
OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	工单计划	CP202406280387	WB0228-01-CY	OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	400	400	400	PCS	完成 删除
OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	工单计划	CP202406280386	WB0228-01-CY	OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	300	5	5	PCS	完成 删除
OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	工单计划	CP202406280385	WB0228-01-CY	OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	200	0	0	PCS	发布 删除
OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	工单计划	CP202406280384	WB0228-01-CY	OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	2000	5	5	PCS	完成 删除
OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02854	工单计划	CP202406280383	WB0228-02-CY	OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02854	2000	0	0	PCS	发布 删除
OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02854	工单计划	CP202406280382	WB0228-02-CY	OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02854	2000	0	0	PCS	发布 删除
OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	工单计划	CP202406280381	WB0228-01-CY	OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	300	275	275	PCS	发布 删除
OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	工单计划	CP202406280380	WB0228-01-CY	OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	200	0	0	PCS	发布 删除
OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	工单计划	CP202406270379	WB0228-01-CY	OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853	2000	0	0	PCS	发布 删除
冲压热盖/冲压半成品/M-02086	工单计划	CP202406270378	WDD004-01-V2	冲压热盖/冲压半成品/M-02086	3000	0	0	PCS	发布 删除
冲压热盖/冲压半成品/M-02086	工单计划	CP202406270377	WDD004-01-V2	冲压热盖/冲压半成品/M-02086	500	0	0	PCS	发布 删除
冲压热盖/冲压半成品/M-02086	工单计划	CP202406270376	WDD004-01-V2	冲压热盖/冲压半成品/M-02086	2000	0	0	PCS	发布 删除
冲压热盖/冲压半成品/M-02086	工单计划	CP202406270375	WDD004-01-V2	冲压热盖/冲压半成品/M-02086	2000	0	0	PCS	发布 删除

共78条

生产排单

卡片视图

PL202406290389

WB0219-01-CY

铁壳/冲压半成品/M-02348

工单计划

计划数量: 3000

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406290388

WB0219-01-CY

铁壳/冲压半成品/M-02348

工单计划

计划数量: 2000

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406280387

WB0228-01-CY

OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853

工单计划

计划数量: 400

加工数量: 400

合格数量: 400

PL202406280386

WB0228-01-CY

OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853

工单计划

计划数量: 300

加工数量: 5

合格数量: 5

PL202406280385

WB0228-01-CY

OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853

工单计划

计划数量: 200

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406280384

WB0228-01-CY

OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853

工单计划

计划数量: 2000

加工数量: 5

合格数量: 5

PL202406280383

WB0228-02-CY

OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02854

工单计划

计划数量: 2000

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406280382

WB0228-02-CY

OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02854

工单计划

计划数量: 2000

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406280381

WB0228-01-CY

OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853

工单计划

计划数量: 300

加工数量: 275

合格数量: 275

PL202406280380

WB0228-01-CY

OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853

工单计划

计划数量: 200

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406270379

WB0228-01-CY

OZLO小盖盖/冲压半成品/M-02853

工单计划

计划数量: 2000

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406270378

WDD004-01-V2

冲压热盖/冲压半成品/M-02086

工单计划

计划数量: 3000

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406270377

WDD004-01-V2

冲压热盖/冲压半成品/M-02086

工单计划

计划数量: 500

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406270376

WDD004-01-V2

冲压热盖/冲压半成品/M-02086

工单计划

计划数量: 2000

加工数量: 0

合格数量: 0

PL202406270375

WDD004-01-V2

冲压热盖/冲压半成品/M-02086

工单计划

计划数量: 2000

加工数量: 0

合格数量: 0

共78条

2.

德沃克智造
尹嘉伟

- 首页
- 看板管理
- 基础数据
- 设备工单
- 生产管理
- 生产订单
- 工序计划
- 生产物料
- 生产指令
- 生产物料单
- 物料任务
- 生产结算
- 异常看板
- 现场物料
- 业务配置
- 质量管理
- 辅助排产
- 物料清单

PL202406290390 已发布
下达

小箱单编码	PL202406290390	箱单来源	工序计划	来源编码	OP202406290464
物料名称	PF取热器/压铸半成品/M-Q2086	物料编码	WDD004-01-YZ	规格型号	131.6*108.8*52.7mm
工艺路线名称	PF取热器/压铸半成品/M-Q2086	工艺路线编码	WDD004-01-YZ	计划数量	3000
单位	PCS	报工数量	0	合格数量	0
不合格数量	0	进度	0.00%	现场在制品指数	0
最后更新时间	2024-06-29	计划开始日期	2024-06-29	计划结束日期	2024-07-17
状态	已发布	优先级	2	生产订单编码	MO202406290596
标准工时 (S)	21.6	SAP生产订单号	64353	内部生产订单号	G20240629003

Y201-压铸-242 报警 按箱流转

WDD004-01-YZ_Y201_101
PF取热器/压铸半成品/M-Q2086_压...
工单号: 101
工单系数: 1
2024-06-29 - 2024-07-17

Y202-去水口-243 未报 按箱流转

WDD004-01-YZ
PF取热器/压铸半成品/M-Q2086
工单号: 102
工单系数: 1
2024-06-29 - 2024-07-17

基本信息

工单号: 101
工单名称: 压铸
在制品名称: PF取热器/压铸半成品/M-Q2086_压铸_101
工单系数: 1
单重单位: KG

工单编码: Y201
在制品编码: WDD004-01-YZ_Y201_101
标准容量: 1200
单重: 0
计划数量: 3000

● 计划数量 3000
● 合格数量 0
● 不合格数量 0

计划开始时间	计划结束时间	计划数量	数量单位	状态	待产数量	报工数量	操作
2024-06-29	2024-07-17	3000	PCS	已发布	3000		调整

“”

德沃克智造
尹嘉伟

- 首页
- 看板管理
- 基础数据
- 设备工单
- 生产管理
- 生产订单
- 工序计划
- 生产物料
- 生产指令
- 生产物料单
- 物料任务
- 生产结算
- 异常看板
- 现场物料
- 业务配置
- 质量管理
- 辅助排产
- 物料清单

PL202406290390 已发布
下达

调整任务

工序名称	去水口	工单编码	Y202	计划数量	3000
数量单位	PCS	计划开始时间	2024-06-29	计划结束时间	2024-07-17
待产数量	3000	报工数量		合格数量	
不合格数量		状态	已发布		

指定资源类型	指定资源名称	指定资源编码	设备编码	设备名称	机台号	计划开始时间	计划结束时间	操作
+ 工位	+ 7# 切边机	+ GWYZ000022	YZ-A-010	液压切边机	7#	+ 2024-06-29	+ 2024-07-17	删除

取消
确定

Y202-去水口-243 未报 按箱流转

WDD004-01-YZ
PF取热器/压铸半成品/M-Q2086
工单号: 102
工单系数: 1
2024-06-29 - 2024-07-17

基本信息

工单名称: 去水口
在制品名称: PF取热器/压铸半成品/M-Q2086
工单系数: 1
单重单位: KG

工单编码: Y202
在制品编码: WDD004-01-YZ
标准容量: 1200
单重: 0
计划数量: 3000

● 计划数量 3000
● 合格数量 0
● 不合格数量 0

计划开始时间	计划结束时间	计划数量	数量单位	状态	待产数量	报工数量	操作
2024-06-29	2024-07-17	3000	PCS	已发布	3000		调整