

1. PAD/PDA“”



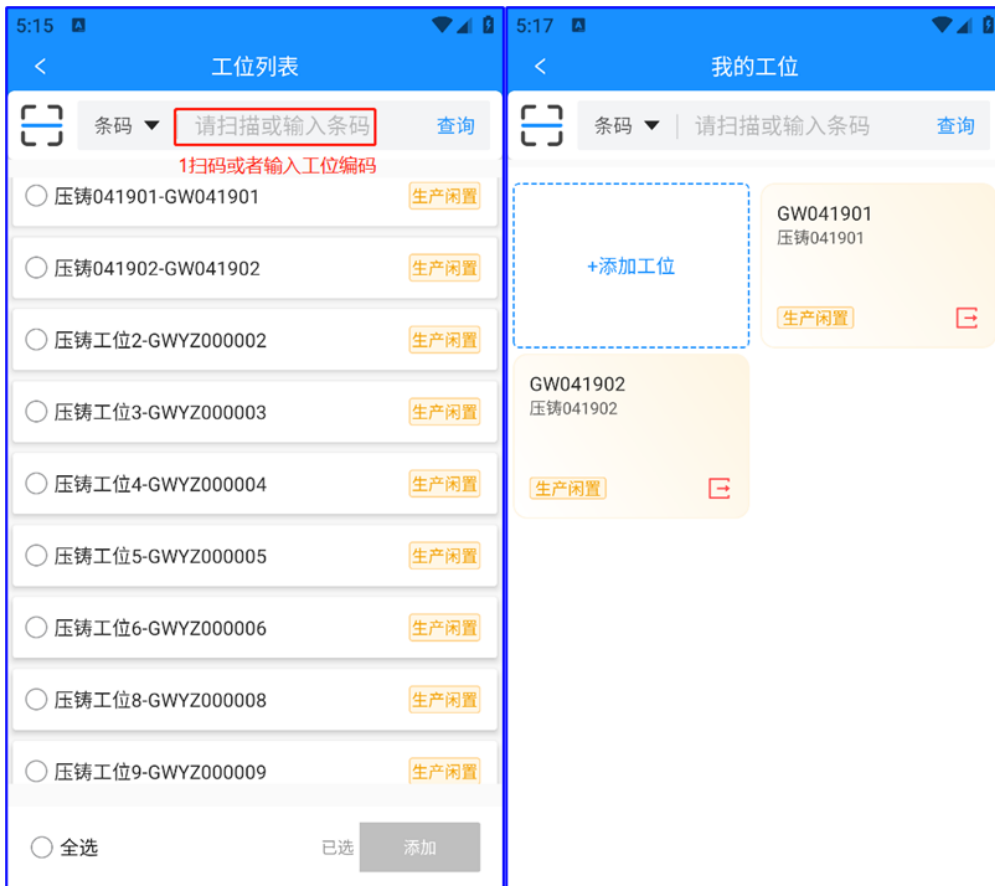
登录界面

[服务器配置](#)

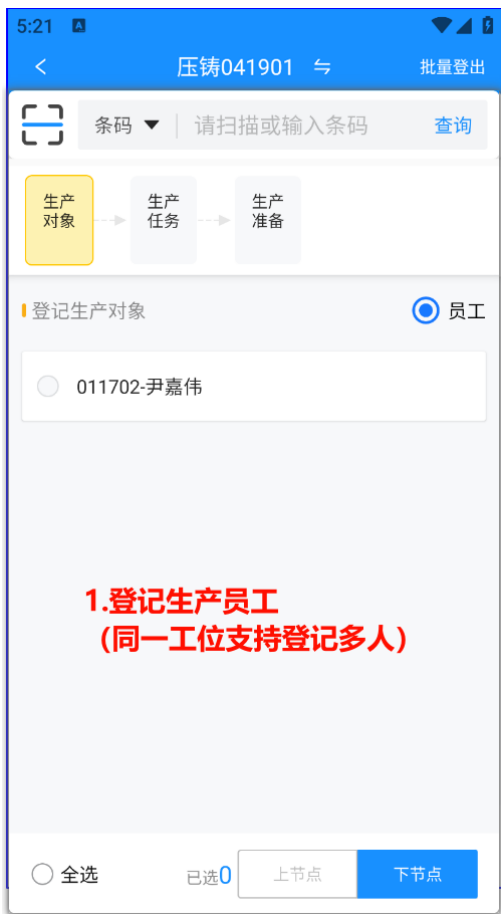
2.



3.



1.



2.

3.

1.



2.

6:37 生产报工 我的工位 >

条码 ▾ ZZ00002032 查询

2扫描或输入箱号

生产箱单-PL202404240058 切换任务 >

• 工序连续 展开 ^

下料登记

- 合格区 1点击 (1/1) ◀
- 不合格区 (0/0) ◀
- 水口料 (0/0) ◀

全选 已选1 报工

6:35 生产报工 我的工位 >

条码 ▾ ZZ00002032 查询

生产箱单-PL202404240058 切换任务 >

• 工序连续 展开 ^

下料登记

- 合格区 (1/1) ▾
 - 常规物料042310-ZZ00002032
 - *报工数量 200 | 1输入数量 PCS
 - 模具号: M2
 - 穴号 V3
 - 已装/标准容量: 0/0PCS 常规
- 不合格区 (0/0) ◀
- 水口料 3点击 (0/0) ◀

全选 已选1 报工