

如下例：

品号：WBE019-01-CY

品名：铁网/冲压半成品/M-02248

工艺流程：0010-CY01成型



/"MES

如下例：

品号：WBE028-01-CY

品名：OZLO小圆盖/冲压半成品/M-02853

工艺流程：0010-CY08落料 → 0020-CY01成型

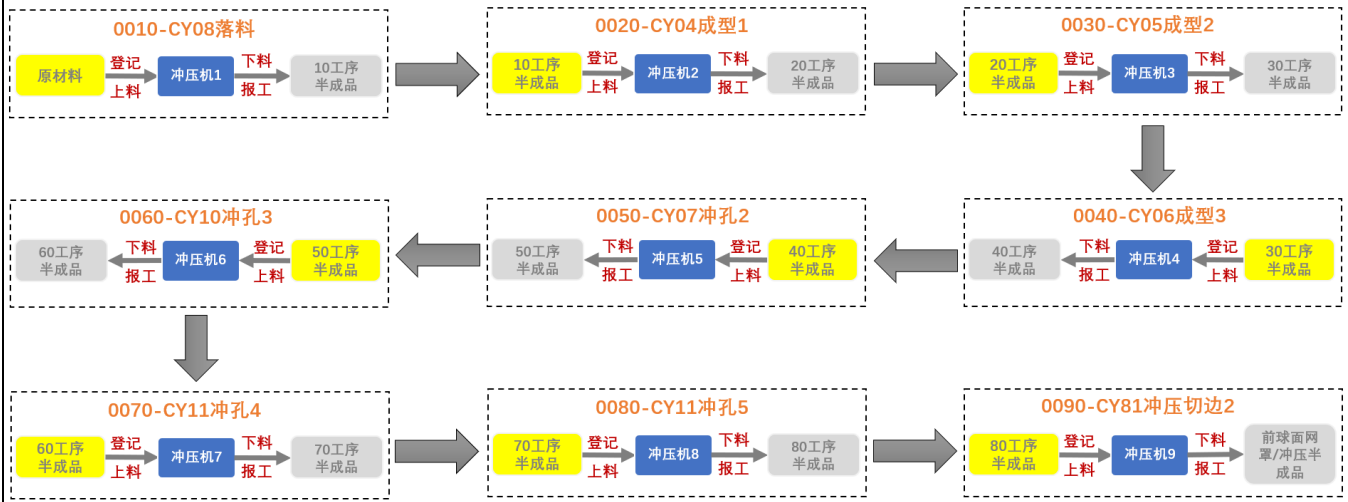


如下例:

品号: WDD010-02-CY

品名: 前球面网罩/冲压半成品/M-02277

工艺流程: 0010-CY08落料 → 0020-CY04成型1 → 0030-CY05成型2 → 0040-CY06成型3 → 0050-CY07冲孔2 → 0060-CY10冲孔3 → 0070-CY11冲孔4 → 0080-CY12冲孔5 → 0090-CY81冲压切边2



结论: 因为不连续加工, 故每道工序视作独立的工位, 分别做上料和报工操作

/