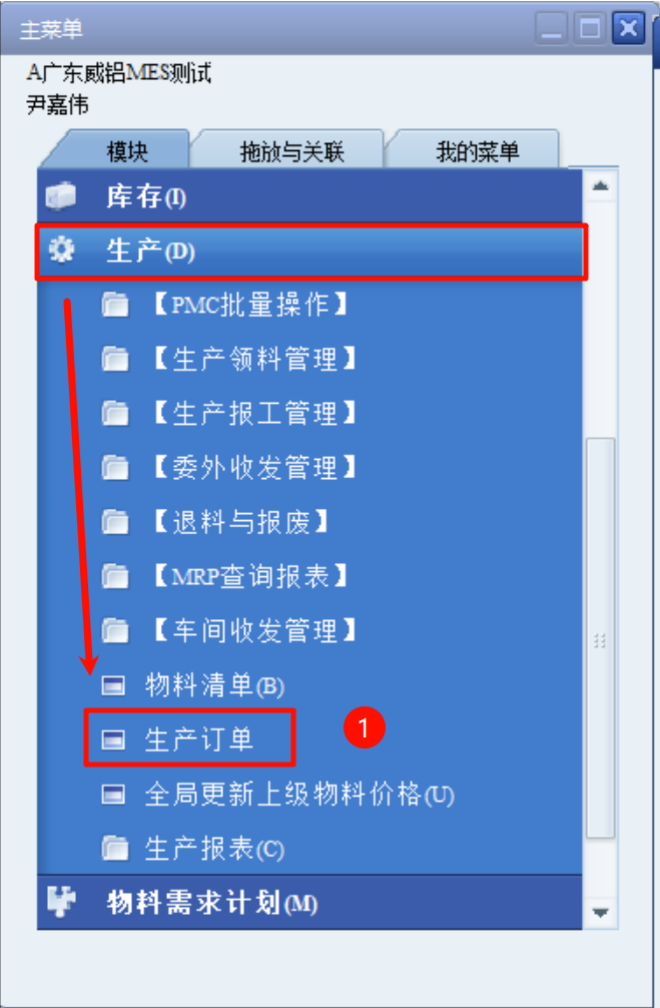


PMC&

1.



生产订单

类型 1 标准

*状态 已计划

*产品编号 WDD004-01-YZ

产品描述 PF散热器 压铸半成品M-02086

*计划数量-产品 3,000 单位名称 PCS

仓库 4X 仓库名称 压铸半成品仓

完成数量

样品完成数

补充代码 PW-2024-06-0102

是否利用余料(废料) 否

是否样品申购 否

OA流程单号

项目单位

工程师

项目号 WDD004

BOM版本号 A0

样品需求数量

产品组 X900000

订单日期

预计开工日期

预计完工日期

用户

原始

链接到

*链接的订单

客户

分配规则

转移控制 控制

打开工序流转卡 转到样品领料 样品返工/手动投产

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划需用量	已发货	可用的	计量单位名称	仓库	发货方法	工单当前仓库中的数量	工作中心/委外供应商代码	工作中心/委外供应商名称
1	92900137	A360R铝锭	A360R	0.0884	221/2500		265.2	0	507.083044	KG	52	手动	97,200.180136	61010101	压铸
2								0	0						

备注(打样说明及流转方式)

特殊放行备注

订单需求备注

工段流转

2

添加

取消

MES

2. MESPC

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工具

生产管理

生产订单

工序计划

生产箱单

箱指令

生产领料单

领料任务

生产估量

异常看板

现场现物

业务配置

质量管理

辅助排产

仓储物流

生产订单

默认界面：只显示未确认的工单

全部

确认

+

收起视图按钮

状态等于: 未确认

条码标识	生产订单编码	生产订单类型	二级类型	状态	ERP订单状态	优先级	产品编码	产量	操作
☐ MO	MO202406230594	G-厂内工单		未确认	P-已计划	1	WB019-01-CY	0	确认 取消 关闭

☐ 已选择 0 项

总共1条 < 1 > 20条/页

3. “” “”

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工器具

生产管理

现场取物

业务配置

质量管理

辅助排产

成品物品

尹嘉伟

广东威铝铝业股份有限公司 | 系统管理员 | 员工

进行中的小箱单

全部箱单

便捷导航

小箱单状态

对象概览

PL202406280386

生产中

WB028-01-CY

物料: OZLO小圆盖/冲压半成品/M-02853

5/300

PL202406280385

生产中

WB028-01-CY

物料: OZLO小圆盖/冲压半成品/M-02853

0/200

PL202406280384

生产中

WB028-01-CY

物料: OZLO小圆盖/冲压半成品/M-02853

5/2000

小箱单动态

何乾方 下达了小箱单 PL202406280387

19小时前

何乾方 下达了小箱单 PL202406280386

19小时前

何乾方 创建了小箱单 PL202406280387

13小时前

何乾方 创建了小箱单 PL202406280386

13小时前

何乾方 下达了小箱单 PL202406280385

14小时前

何乾方 创建了小箱单 PL202406280385

14小时前

生产看板

工序计划

周转箱实时

工位实时

位置实时

生产中

已下达

未下达

已取消

对象概览

25,000

20,000

15,000

10,000

5,000

0

原料

辅料

工位

车间

工作中心

物料

4.

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工器具

生产管理

生产订单

工序计划

生产箱单

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

异常看板

现场取物

业务配置

质量管理

辅助排产

成品物品

尹嘉伟

添加工序计划

设置工序组合配置

基础信息

工序计划编码: 创建后自动生成

产品编码: WB019-01-CY

单重: 0

计划数量: 2000

工艺路线名称: 铁网/冲压半成品/M-02248

计划开始日期: 2024-06-29

工序计划类型: 常规

来源编号: MO202406290594

包装方案编码: WB019-01-CY-包

优先顺序: 2

产品阶段: 4

标准工时 (S): 7.9

内部生产订单号: G20240629001

产品名称: 铁网/冲压半成品/M-02248

规格型号: 197.4*85.37*12.89

单重单位: KG

计划单位: PCS

工艺路线编码: WB019-01-CY

计划结束日期: 2024-07-09

数据来源: 生产订单

包装方案名称: WB019-01-CY-包

生产订单编码: MO202406290594

紧急状态: 自动带出

SAP生产订单号: 64351

重要

提交

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工器具

生产管理

生产订单

工序计划

生产排单

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

异常看板

现场现物

业务配置

质量管理

辅助排产

仓储物流

三

首页 x

生产订单 x

生产订单详情 x

尹嘉伟

生产订单详情

基础信息

提交后此生产订单状态会变为已确认。（已确认：代表该订单已下达到对应工序）

生产订单编码: MO202406270084

生产订单类型: G-厂内工单

来源单号: 64341

产品名称: PF散热器/压铸半成品/M-02086

规格型号: 131.6*108.8*52.7mm

计划数量: 3000

数量单位: PCS

预计开工日期: 2024-06-27

预计完工日期: 2024-06-28

创建日期: 2024-06-27

工序计划单编码: OP202406270452

工艺路线编码: WDD004-01-YZ

工艺路线名称: PF散热器/压铸半成品/M-02086

内部单号: G20240627011

来源名称: SAP生产订单同步

入库仓库编码: 4X

入库仓库名称: 压铸半成品仓

更新时间: 2024-06-27 17:47:23

创建时间: 2024-06-27 17:05:57

标准工时 (s): 21.6

标准产能: 166.667

标准可回收料号: 92900137

开工日期:

物料信息

副产品

序号	外部行号	物料编码	物料名称	物料规格	计划数量	已发料数量	剩余数量	单位	基本用量	损耗率
1	0	92900137	A360R铝锭	A360R	265.2	0	265.2	KG	0.0884	0

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

设备工器具

生产管理

生产订单

工序计划

生产排单

箱指令

生产备料单

备料任务

生产结算

生产单据记录

生产异常看板

现场现物

业务配置

质量管理

辅助排产

仓储物流

三

首页 x

生产订单 x

钟先文

生产订单

批量确认

全部 | 默认

收起视图筛选

内部单号不等于 NULL, 且 状态不等于 未确认, 且 状态不等于 取消

计划开始日期: 请选择计划开始日期

计划结束日期: 请选择计划结束日期

产品编码: 请输入产品编码

产品名称: 请输入产品名称

ERP订单状态: 请选择ERP订单状态

状态: 请选择状态

	条码标识	内部单号	生产订单类型	二级类型	状态	ERP订单状态	产品编码	产品名称	规格型号	计划数量	计量单位	操作
☐	MO	S20240611012	S-工程样品单	工程内部验证	未确认	R-已下达	WT8007-01-YZ	后壳/压铸半成品/M-02877	152.96*34.97*6mm	1200	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630183	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630181	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630141	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WRC003-01-CY	装饰立板/中压半成品/M-02322	0.35*115.95*78.7	400	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630184	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630178	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630175	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630182	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630174	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630185	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	1620	PCS	确认 取消 关闭
☐	MO	G20240630180	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭

MES“”SAP“”

MES“”MES“”