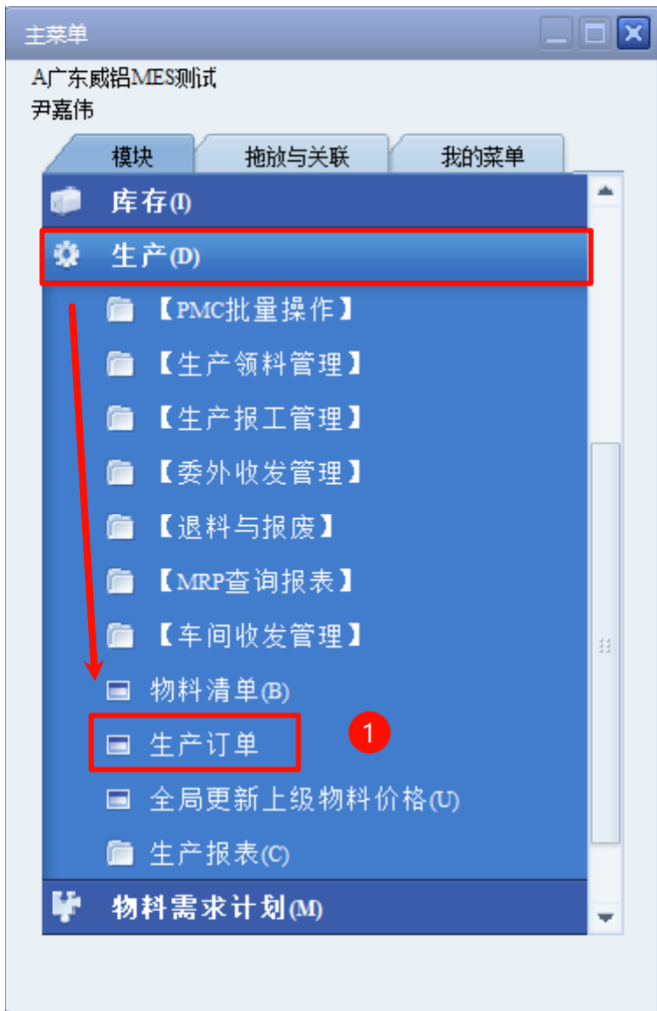


PMC&

1.



生产订单

类型 ① 标准

*状态 已计划

*产品编号 WDD004-01-YZ

产品描述 PF散热器 压铸半成品M-02086

*计划数量-产品 3,000 单位名称 PCS

仓库 4X 仓库名称 压铸半成品仓

完成数量

样品完成数

项目单位

工程师

项目号 WDD004

BOM版本号 A0

样品需求数量

产品组 X900000

订单日期

订单日期

预计开工日期

预计完工日期

用户

原始

链接到

*链接的订单

客户

分配规则

-

打开工序流转卡 转到样品领料 样品返工手动投产

补充代码 PW-2024-06-0102 是否利用余料(废料) 否

是否样品申购 否

OA流程单号

工序流转卡号

标准工时 21.6

累计返工工时

转移控制 控制

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划需用...	已发货	可用的	计量单位名称	仓库	发货方法	工单当前仓库中的数量	工作中心委外供应商代码	工作中心委外供应商名称
1	92900137	A360R铝锭	A360R	0.0884	221/2500		265.2	0	507.083044	KG	52	手动	97,200.180136	61010101	压铸
2								0	0						

备注(打样说明及流转方式) 特殊放行备注 订单需求备注 工段流转

2

MES

2. MESPC

德沃克智造

生产订单

默认界面：只显示未确认的工单

全部 收起视图按钮

状态: 等于 未确认

条码标识	生产订单编码	生产订单类型	二级类型	状态	ERP订单状态	优先级	产品编码	产品	操作
<input type="checkbox"/>	MO	MO202406230594	G-厂内工单	未确认	P-已计划	1	WB019-01-CY	铁壳	<input type="button" value="确认"/> <input type="button" value="取消"/> <input type="button" value="关闭"/>

1

2

已选择 0 项

总共1条 < 1 > 20条/页

3. “” “”

德沃克智造

尹嘉伟

尹嘉伟

广东威铝铝业股份有限公司 | 系统管理员 | 员工

全部稍单

便捷导航

进行中的小箱单

<p>PL202406280386</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="font-size: x-small;">WBE028-01-CY 物料: OZLO小圆盖/冲压半成品/M-02853</div> <div style="text-align: center;"> 生产中 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div style="text-align: center;"> 5 300 </div> <div style="text-align: center;"> 0 200 </div> </div>	<p>PL202406280385</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="font-size: x-small;">WBE028-01-CY 物料: OZLO小圆盖/冲压半成品/M-02853</div> <div style="text-align: center;"> 生产中 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div style="text-align: center;"> 5 2000 </div> <div style="text-align: center;"> 0 200 </div> </div>
---	--

小箱单动态

- 尹嘉伟 下达了小箱单 PL202406280387
 13小时前
- 尹嘉伟 下达了小箱单 PL202406280386
 13小时前
- 尹嘉伟 创建了小箱单 PL202406280387
 13小时前
- 尹嘉伟 创建了小箱单 PL202406280386
 13小时前
- 尹嘉伟 下达了小箱单 PL202406280385
 14小时前
- 尹嘉伟 创建了小箱单 PL202406280385
 14小时前

小箱单状态

对象	数量
生产	70
取消	14
下达	56
完工	42
中心	29
物料	2000

4.

德沃克智造

尹嘉伟

尹嘉伟

生产订单 x 添加工序计划 x

设置工序组合配置

添加工序计划

基础信息

工序计划编码: <input type="text" value="创建后自动生成"/>	* 产品名称: <input type="text" value="铁网/冲压半成品/M-02248"/>
产品编码: <input type="text" value="WBE019-01-CY"/>	规格型号: <input type="text" value="197.4*85.37*12.88"/>
+ 单重: <input type="text" value="0"/>	* 单重单位: <input type="text" value="KG"/>
* 计划数量: <input type="text" value="2000"/>	* 计划单位: <input type="text" value="PCS"/>
工艺路线名称: <input type="text" value="铁网/冲压半成品/M-02248"/>	工艺路线编码: <input type="text" value="WBE019-01-CY"/>
* 计划开始日期: <input type="text" value="2024-06-29"/>	* 计划结束日期: <input type="text" value="2024-07-09"/>
工序计划类型: <input type="text" value="常规"/>	数据来源: <input type="text" value="生产订单"/>
来源编号: <input type="text" value="MO202406290594"/>	包装方案名称: <input type="text" value="WBE019-01-CY-包"/>
包装方案编码: <input type="text" value="WBE019-01-CY-包"/>	生产订单编码: <input type="text" value="MO202406290594"/>
优先顺序: <input type="text" value="2"/>	紧急状态: <input type="text" value="自动带出"/>
产品阶段: <input type="text" value="4"/>	SAP生产订单号: <input type="text" value="64351"/>
标准工时 (s): <input type="text" value="7.9"/>	
内部生产订单号: <input type="text" value="G20240629001"/>	

生产路线
物料清单
工艺路线
生产订单

重置
提交

生产订单详情

提交后此生产订单状态会变为已确认。（已确认：代表该订单已下达到对应工序）

基础信息

生产订单编码: MO2024062084 生产订单类型: G-厂内工单 来源单号: 64341

生产订单状态: **已确认** 优先级: 8 产品编码: WDD004-01-YZ

产品名称: PF散热器/压铸半成品/M-02086 规格型号: 131.6*108.8*52.7mm 计划数量: 3000

数量单位: PCS 预计开工日期: 2024-06-27 预计完工日期: 2024-06-28

创建日期: 2024-06-27 工序计划单编码: OP202406270452 工艺路线编码: WDD004-01-YZ

工艺路线名称: PF散热器/压铸半成品/M-02086 内部单号: G20240627011 来源名称: SAP生产订单同步

入库仓库编码: 4X 入库仓库名称: 压铸半成品仓 更新时间: 2024-06-27 17:47:23

创建时间: 2024-06-27 17:05:57 标准工时 (s): 21.6 标准产能: 166.667

原辅料单号: 92900137 开工日期:

物料信息

序号	外部行号	物料编码	物料名称	物料规格	计划数量	已发料数量	剩余数量	单位	基本用量	损耗率
1	0	92900137	A360R铝锭	A360R	265.2	0	265.2	KG	0.0884	0

生产订单

批量确认 全部 | 默认 | 收起视图筛选

请输入搜索内容 搜索

内部单号不等于 NULL, 且 状态不等于 未确认, 且 状态不等于 取消

计划开始日期: 请选择计划开始日期 计划结束日期: 请选择计划结束日期 产品编码: 请输入产品编码

产品名称: 请输入产品名称 ERP订单状态: 请选择ERP订单状态 状态: 请选择状态

条码标识	内部单号	生产订单类型	二级类型	状态	ERP订单状态	产品编码	产品名称	规格型号	计划数量	计量单位	操作
<input type="checkbox"/>	MO S20240611012	S-工程样品单	工程内部验证	未确认	R-已下达	WT8007-01-YZ	后壳/压铸半成品/M-02877	152.96*34.97*6mm	1200	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630183	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630181	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630141	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WRC003-01-CY	装饰立板/冲压半成品/M-02322	0.35*115.95*78.7	400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630184	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630178	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630175	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630182	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630174	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630185	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	1620	PCS	确认 取消 关闭
<input type="checkbox"/>	MO G20240630180	G-厂内工单		未确认	R-已下达	WB019-01-CY	铁网/冲压半成品/M-02248	197.4*85.37*12.8g	2400	PCS	确认 取消 关闭

MES“”SAP“”

MES“”MES“”