

1-

# 1.SAP MES MES

德沃克智造

生产排单 x 检验方案 x 确证检验方案 x 采购订单 x

采购订单

采购订单编号	原采购订单号	供应商名称	供应商编号	联系人	采购员名称	采购员编号
<input type="checkbox"/> AC202309020002	202309020002	许桥皮商	GY50001	客户联系人	徐俊峰	YG100032
<input type="checkbox"/> AC202309020001	202309020001	许桥皮商	GY50001	客户联系人	徐俊峰	YG100032
<input type="checkbox"/> AC202308300003	202308300003	正耀铝材	YBZY1	花冠	小林	YG100018
<input type="checkbox"/> AC202306190010	202306190010	力源	YBA1046	梁建林	梁建林	YG100024
<input type="checkbox"/> AC202308300002	202308300002	正耀铝材	YBZY1	花冠	小林	YG100018

激活 Windows  
转到设置以激活 Windows。  
第1-5页/总共5页

德沃克智造

生产排单 x 检验方案 x 确证检验方案 x 采购订单 x 收货通知单 x

收货通知单

收货通知单编号	采购订单编号	供应商名称	供应商编号	订单日期	预计到货日期	单据状态
<input type="checkbox"/> SH202309020002	AC202309020002	许桥皮商	GY50001	2023-09-02	2023-09-02	待收货
<input type="checkbox"/> SH202309020001	AC202309020001	许桥皮商	GY50001	2023-09-02	2023-09-02	待入库
<input type="checkbox"/> SH202308300003	AC202308300003	正耀铝材	YBZY1	2023-08-30	2023-08-31	部分收货
<input type="checkbox"/> SH202306190002	AC202306190010	力源	YBA1046	2023-06-17	2023-06-19	待收货
<input type="checkbox"/> SH202308300001	AC202308300002	正耀铝材	YBZY1	2023-08-30	2023-08-31	部分收货

激活 Windows  
转到设置以激活 Windows。  
第1-5页/总共5页

# 2.PDA



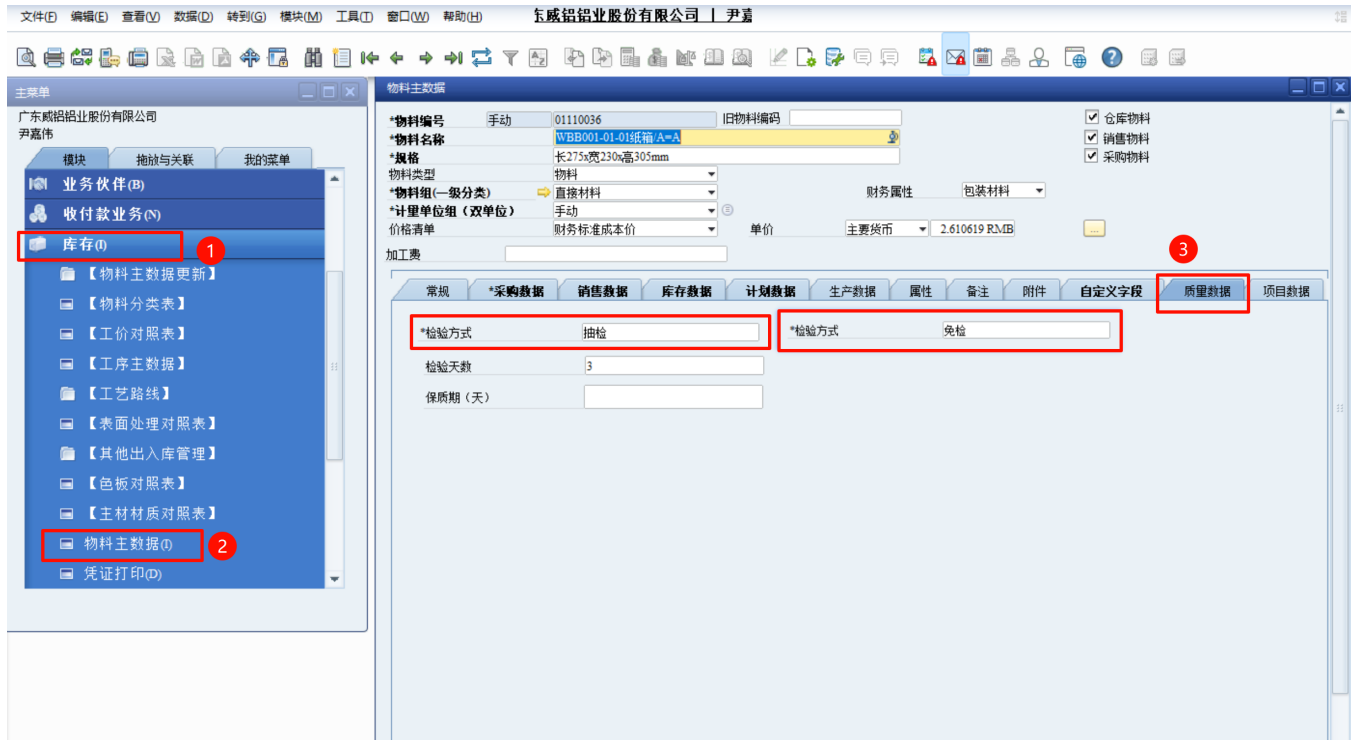
3./  
“”



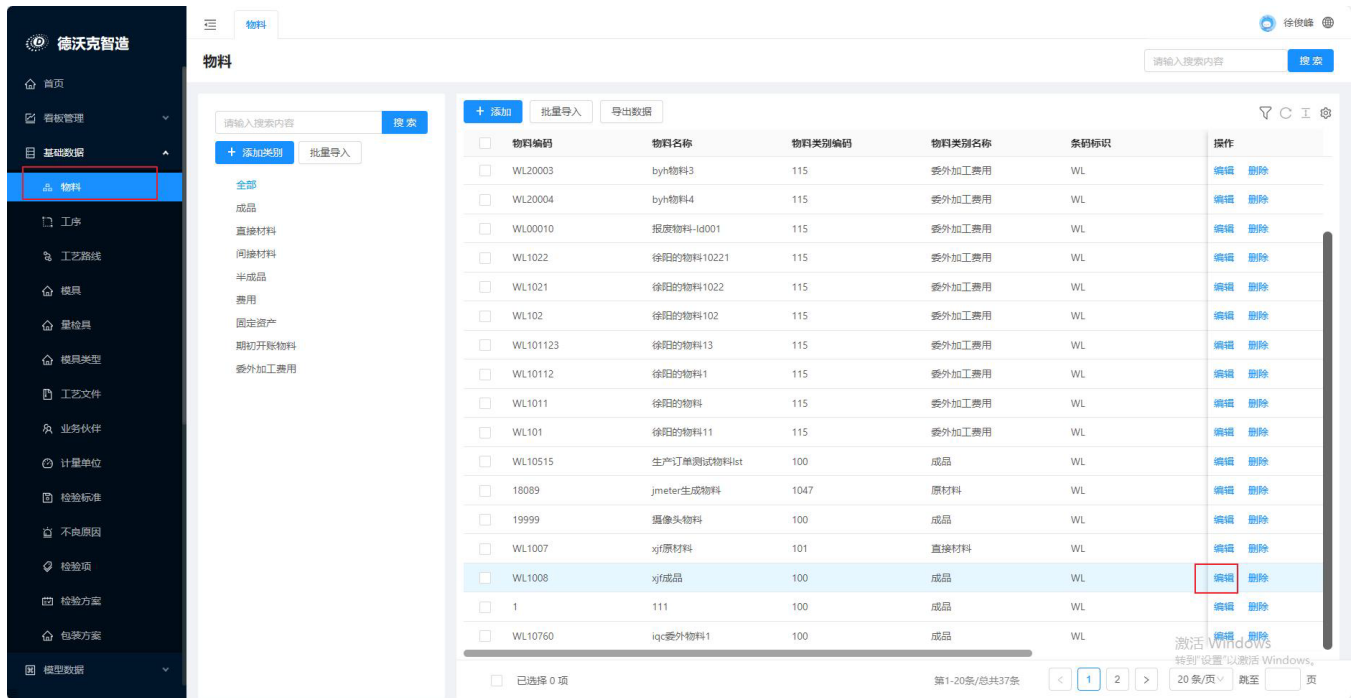
SAP

“”

“”



“”



### 编辑物料主数据

#### 基础信息

物料名称: xj成品

物料类别名称: 成品

物料版本号: 请输入

状态:

客户料号: 请输入

BU组: 请输入

物料编码: WL1008

物料类别编码: 100

标准容量: 请输入

流转单位: CM

客户版本号: 请输入

#### 常规

质保到期:

保质期(单位:天): 100

来料检:  此处开关决定物料是否会走来料检流程

#### 关联对象

序号	对象类型	对象名称	对象编码	备注	操作
1	位置	xj盘点位置	WZ1074	请输入	删除

添加

### 检验方案

+ 添加 批量导入

检验方案编码	检验方案名称	检验方案版本号	物料编码	物料名称	物料类别名称	工序编码	操作
CP100111	顺检	5	WL10759	iqc委外物料	成品	GX10037	编辑 删除
CP100110	报废检验方案-ld0001	1	WL00010	报废物料-ld001	委外加工费用		编辑 删除
CP100109	自行车方案	1	WL10167	Time自行车	成品		编辑 删除
CP100108	xj检验方案	202309020001	WL1008	xj成品	成品		编辑 删除
CP100107	SHISHI	2	WL10760	iqc委外物料1	成品	GX10037	编辑 删除
CP100010	WBE004-03-02	1.0	WBE004-03-02	大推管II/磨砂金属黑色氧化15um/E-01536C	成品		编辑 删除
CP100009	IQC退货	5	WL10760	iqc委外物料1	成品	GX10037	编辑 删除
CP100033	WWB011-02-05-复检	1.0	WWB011-02-05	Kosmos铝合金支架组件/蓝色喷漆/E-02422A	成品		编辑 删除
CP100032	盖板A检验方案	1.0	WLWA8075-01-01	盖板A/原色氧化10um/E-00970A	成品		编辑 删除
CP100031	WWB011-02-05	1.0	WWB011-02-05	Kosmos铝合金支架组件/蓝色喷漆/E-02422A	成品		编辑 删除
CP100029	WST001-01-01	1.0	WST001-01-01	提手/黑色喷漆/E-02488A	成品		编辑 删除
CP100028	WSC022-01-01	1.0	WSC022-01-01	030外壳/黑色喷漆/E-02512A	成品		编辑 删除
CP100027	0825测试	1.0	WCD010-23-01	1650充电桩电排/锂电/E-02629B	成品		编辑 删除
CP100026	行星轮2	1.0	WL10011	行星轮	成品		编辑 删除

已选择 0 项

德沃克智造

编辑检验方案

基础信息

检验方案编码: CP100108 \* 检验方案名称: xy检验方案 \* 检验方案版本号: 202309020001

检验对象类型:  物料  物料类别 \* 物料编码: WL1008 物料名称: xy成品

物料版本号: 自动带出 工序名称: 工序编码: 自动带出

\* 产品阶段: 通用 物料类别编码: 100 物料类别名称: 成品

工作中心名称: 工作中心编码: 自动带出

默认检验方案:

检验项

分組名称: 分組01 不良原因组: xy不良原因组 抽样方案: 行量轮

选择检验项 添加检验项

序号	检验项名称	检验项编码	检验项类型	检验方法	检验类型	操作
1	xy检验项	C100141	检测类	目视	来料检	编辑 复制 删除

+ 添加分組

激活 Windows  
转到“设置”以激活 Windows。  
重置 提交

开关需要打开，物料若存在多个检验方案，会先走默认的检验方案

德沃克智造

编辑检验方案

编辑检验项

图纸位置X轴: 手动输入 图纸位置Y轴: 手动输入

\* 标准值: 20 \* 下公差: 2 \* 上公差: 2

范围上限: 22 范围下限: 18 \* 单位: CM

检验类型:  来料检

配置检验类型

序号	检验类型	取样方式	检验范围	频率	数量	抽样方案	操作
1	来料检	质检取件	按抽样方案	1次		行量轮	复制 删除

添加

自动调度规则

配置检验任务调度规则

检验类型	报检对象类型	报检对象名称	报检对象编码	调度对象类型	调度对象名称	调度对象编码	操作
来料检	位置	xy位置	WZ1073	人员	徐俊峰	YG100032	删除

取消 确定