

1-

1.SAP MES MES

采购订单编号	原采购订单号	供应商名称	供应商编号	联系人	采购员名称	采购员编号
<input type="checkbox"/> AC202309020002	202309020002	许桥皮商	GY50001	客户联系人	徐俊峰	YG100032
<input type="checkbox"/> AC202309020001	202309020001	许桥皮商	GY50001	客户联系人	徐俊峰	YG100032
<input type="checkbox"/> AC202308300003	202308300003	正耀铝材	YBZY1	花冠	小林	YG100018
<input type="checkbox"/> AC202306190010	202306190010	力源	YBA1046	梁建林	梁建林	YG100024
<input type="checkbox"/> AC202308300002	202308300002	正耀铝材	YBZY1	花冠	小林	YG100018

收货通知单编号	采购订单编号	供应商名称	供应商编号	订单日期	预计到货日期	单据状态
<input type="checkbox"/> SH202309020002	AC202309020002	许桥皮商	GY50001	2023-09-02	2023-09-02	待收货
<input type="checkbox"/> SH202309020001	AC202309020001	许桥皮商	GY50001	2023-09-02	2023-09-02	待入库
<input type="checkbox"/> SH202308300003	AC202308300003	正耀铝材	YBZY1	2023-08-30	2023-08-31	部分收货
<input type="checkbox"/> SH202308300002	AC202306190010	力源	YBA1046	2023-06-17	2023-06-19	待收货
<input type="checkbox"/> SH202308300001	AC202308300002	正耀铝材	YBZY1	2023-08-30	2023-08-31	部分收货

2.PDA



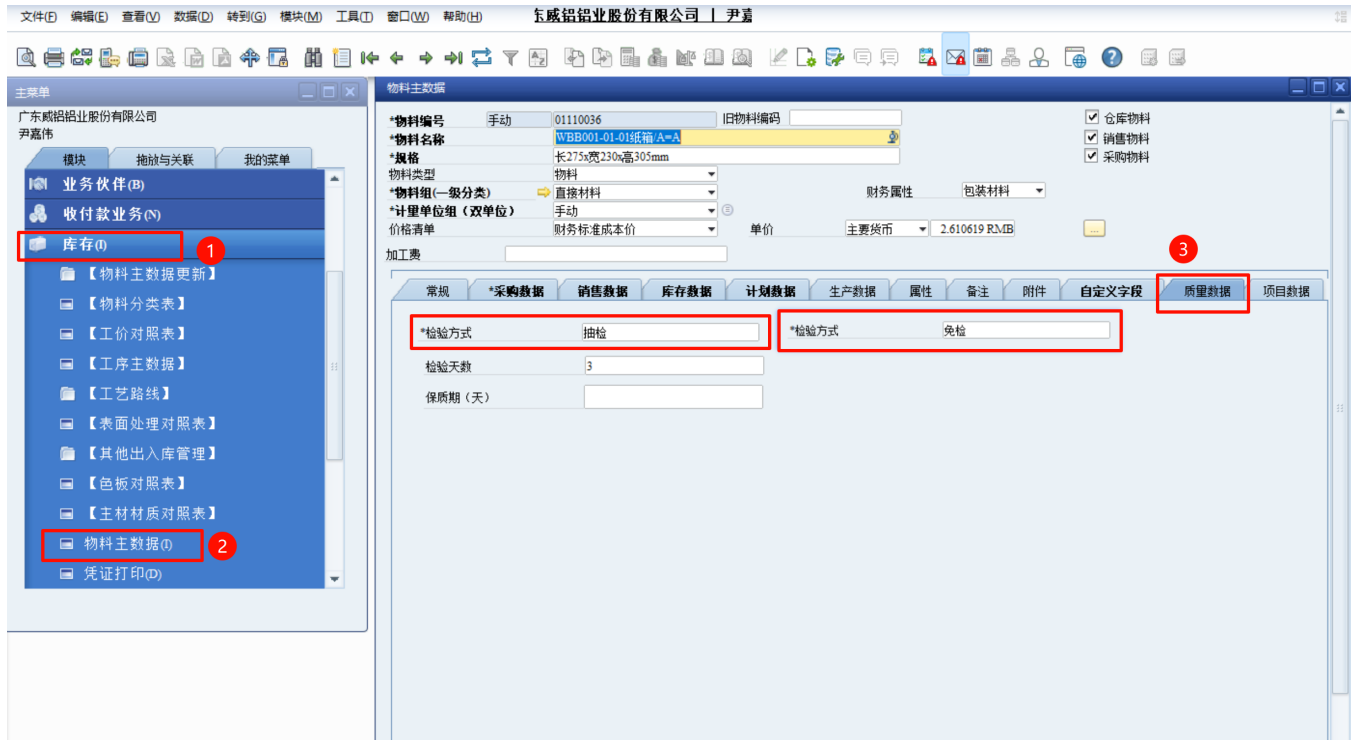
3./
“”



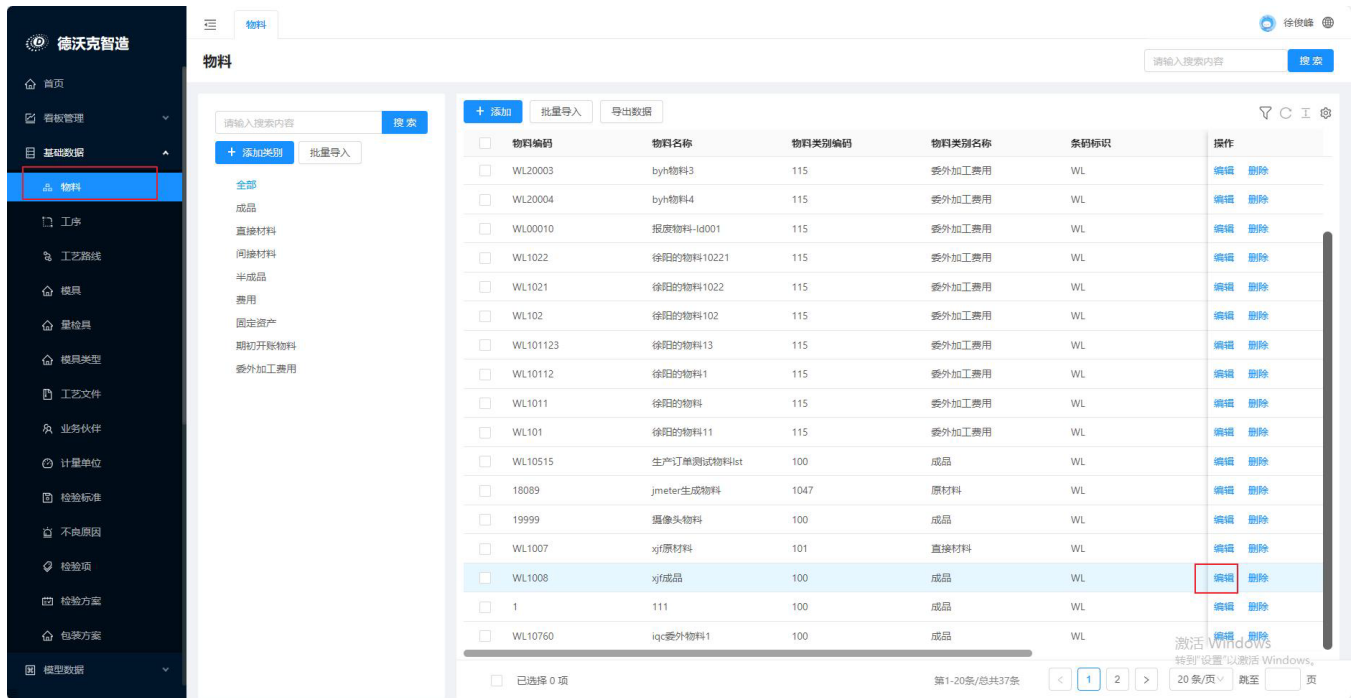
SAP

“”

“”



“”



编辑物料主数据

基础信息

物料名称: xj成品

物料类别名称: 成品

物料版本号: 请输入

状态:

客户料号: 请输入

BU组: 请输入

物料编码: WL1008

物料类别编码: 100

标准容量: 请输入

流转单位: CM

客户版本号: 请输入

常规

质保到期:

保质期(单位:天): 100

来料检: 此处开关决定物料是否会走来料检流程

关联对象

序号	对象类型	对象名称	对象编码	备注	操作
1	位置	xj盘点位置	WZ1074	请输入	删除

添加

检验方案

+ 添加 批量导入

检验方案编码	检验方案名称	检验方案版本号	物料编码	物料名称	物料类别名称	工序编码	操作
CP100111	顺检	5	WL10759	iqc委外物料	成品	GX10037	编辑 删除
CP100110	报废检验方案-ld0001	1	WL00010	报废物料-ld001	委外加工费用		编辑 删除
CP100109	自行车方案	1	WL10167	Time自行车	成品		编辑 删除
CP100108	xj检验方案	202309020001	WL1008	xj成品	成品		编辑 删除
CP100107	SHISHI	2	WL10760	iqc委外物料1	成品	GX10037	编辑 删除
CP100010	WBE004-03-02	1.0	WBE004-03-02	大推管II/磨砂金属黑色氧化15um/E-01536C	成品		编辑 删除
CP100009	IQC退货	5	WL10760	iqc委外物料1	成品	GX10037	编辑 删除
CP100033	WWB011-02-05-复检	1.0	WWB011-02-05	Kosmos铝合金支架组件/蓝色喷漆/E-02422A	成品		编辑 删除
CP100032	盖板A检验方案	1.0	WLWA8075-01-01	盖板A/原色氧化10um/E-00970A	成品		编辑 删除
CP100031	WWB011-02-05	1.0	WWB011-02-05	Kosmos铝合金支架组件/蓝色喷漆/E-02422A	成品		编辑 删除
CP100029	WST001-01-01	1.0	WST001-01-01	提手/黑色喷漆/E-02488A	成品		编辑 删除
CP100028	WSC022-01-01	1.0	WSC022-01-01	030外壳/黑色喷漆/E-02512A	成品		编辑 删除
CP100027	0825测试	1.0	WCD010-23-01	1650充电桩电排/锂电/E-02629B	成品		编辑 删除
CP100026	行星轮2	1.0	WL10011	行星轮	成品		编辑 删除

已选择 0 项

德沃克智造

编辑检验方案

基础信息

检验方案编码: CP100108 * 检验方案名称: xy检验方案 * 检验方案版本号: 202309020001

检验对象类型: 物料 物料类别 * 物料编码: WL1008 物料名称: xy成品

物料版本号: 自动带出 工序名称: 工序编码: 自动带出

* 产品阶段: 通用 物料类别编码: 100 物料类别名称: 成品

工作中心名称: 工作中心编码: 自动带出

默认检验方案:

检验项

分組名称: 分組01 不良原因组: xy不良原因组 抽样方案: 行量轮

选择检验项 添加检验项

序号	检验项名称	检验项编码	检验项类型	检验方法	检验类型	操作
1	xy检验项	C100141	检测类	目视	来料检	编辑 复制 删除

+ 添加分組

激活 Windows
转到“设置”以激活 Windows。
重置 提交

开关需要打开，物料若存在多个检验方案，会先走默认的检验方案

德沃克智造

编辑检验方案

编辑检验项

图纸位置X轴: 手动输入 图纸位置Y轴: 手动输入

* 标准值: 20 * 下公差: 2 * 上公差: 2

范围上限: 22 范围下限: 18 * 单位: CM

检验类型: 来料检

配置检验类型

序号	检验类型	取样方式	检验范围	频率	数量	抽样方案	操作
1	来料检	质检取件	按抽样方案	1次		行量轮	复制 删除

添加

自动调度规则

配置检验任务调度规则

检验类型	报检对象类型	报检对象名称	报检对象编码	调度对象类型	调度对象名称	调度对象编码	操作
来料检	位置	xy位置	WZ1073	人员	徐俊峰	YG100032	删除

取消 确定

激活 Windows
转到“设置”以激活 Windows。
重置 提交