

PC-

1.

2.

1.MES-PC -

【批次规则】列表字段

字段名称	释义	说明
批次规则编码		系统自增，不走编码规则
批次对象类型	使用这个规则的对象类型	
批次对象名称	使用这个规则对象的名称	多个
批次对象编码	使用这个规则对象的编码	多个
批次应用业务	具体使用该规则的控件单据	
操作		编辑/删除 该批次规则被使用过，那么无法删除 该批次规则若没被使用过，那么可以删除

2.

批次规则ID	批次对象类型	批次对象名称	批次对象编码	批次应用业务	操作
8	物料	y膜品	WL1009	包装环境	编辑 删除
7	物料	Scornel(铝合金架零件/黑色喷漆)-0242A	WWB011-02-05		编辑 删除
6	物料	030外壳/黑色喷漆/E-02512A	W5C022-01-01		编辑 删除
5	物料	扶手/黑色喷漆/E-02488A	W5T001-01-01		编辑 删除
4	物料	大直径/碳纤维金属黑色氧化15um/E-01536C	WBE004-03-02		编辑 删除
3	物料	1650内电路/电路板/E-02629B	WCD010-23-01		编辑 删除
2	物料	行盘轮 行盘轴1 生产零件物料	WL10011 WL10020 WL10000	包装环境	编辑 删除

3./

德沃克智造

批次规则

添加批次规则

批次规则ID	批次对象类型	批次对象名称	批次对象编码	批次应用业务	操作
8	物料	y产品	WL1008	包装罐罐	编辑
7	物料	Komax综合金属架零件/蓝色喷漆-E-0242A	WW8011-02-05		编辑
6	物料	D30外壳/黑色喷漆-E-02512A	WSC022-01-01		编辑
5	物料	洗手/黑色喷漆-E-02485A	WST001-01-01		编辑
4	物料	大嘴管/磨砂金属黑色氧化15um/E-01536C	WBE004-03-02		编辑
3	物料	1650充电电路/喷漆-E-026298	WCD010-23-01		编辑
2	物料	行星轮 行星轮1 生产原料物料	WL1001 WL1002 WL1000	包装罐罐	编辑

第1-8条/总共8条

4.

德沃克智造

新增批次规则

基本设置

批次对象类型: 物料

批次对象名称: by产品1 x

批次对象编码: WL20001

编码方式: 自动编码

批次应用业务名称: 请输入

批次应用业务编码: 请输入

备注: 请输入备注信息

批次号规则

元素类型	元素来源	来源属性	元素值	格式	长度	初始值	步	操作
暂无数据								

+ 添加

5.

德沃克智造

新增批次规则

基本设置

批次对象类型: 物料

批次对象名称: by产品1 x

批次对象编码: WL20001

编码方式: 自动编码

批次应用业务名称: 请输入

批次应用业务编码: 请输入

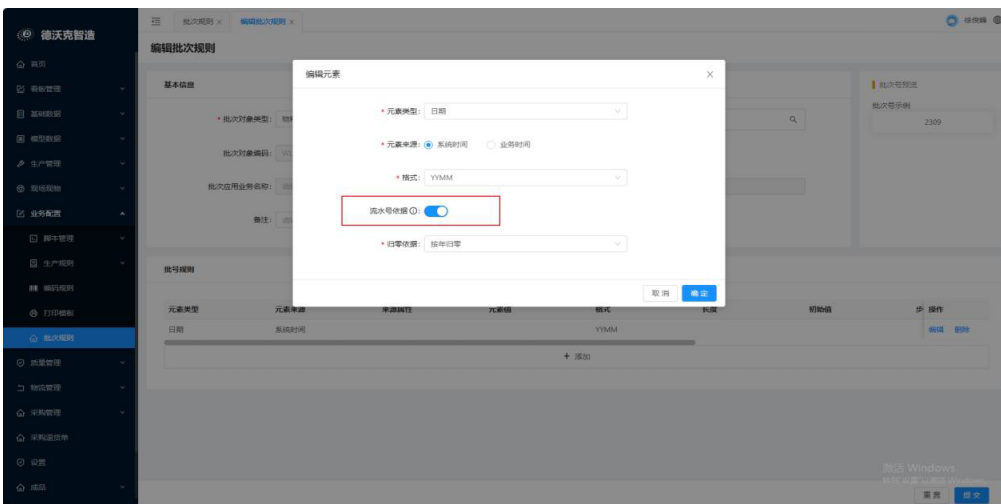
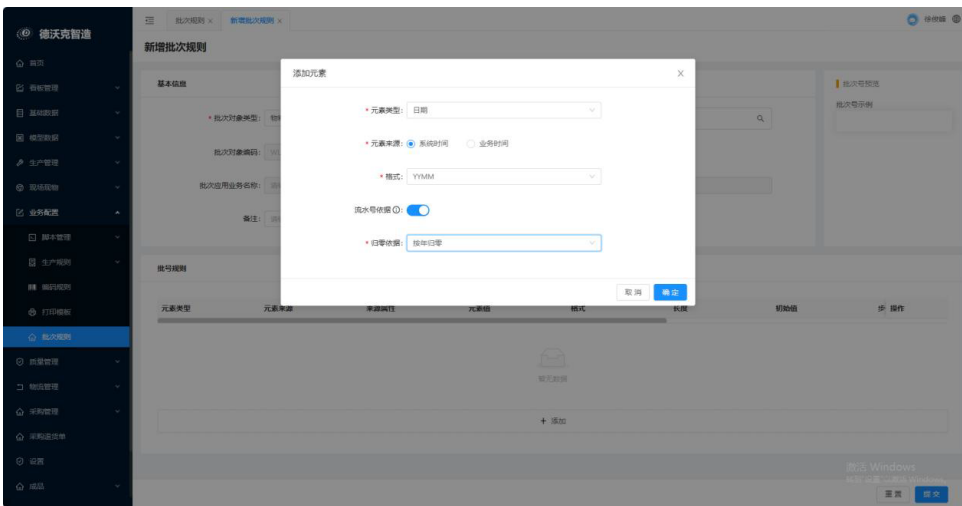
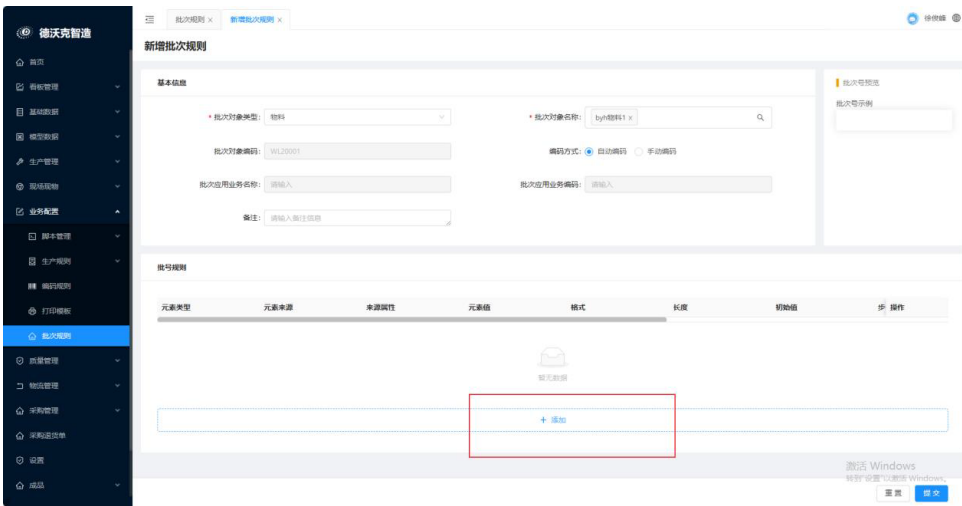
备注: 请输入备注信息

批次号规则

元素类型	元素来源	来源属性	元素值	格式	长度	初始值	步	操作
暂无数据								

+ 添加

6.
/



7.

德沃克智造

编辑批次规则

基本设置

批次对象类型: 物料

批次对象名称: byh物料1

批次对象编码: WL20001

批次应用业务名称: 请输入

备注: 请输入备注信息

编码方式: 自动编码 手动编码

批次应用业务编码: 请输入

批次号长度: 2300

批次号示例: 2300

规则列表

元素类型	元素来源	来源属性	元素值	格式	长度	初始值	步	操作
日期	系统时间			YYMM				编辑 删除
+ 添加								

保存成功

保存 提交

德沃克智造

批次规则

保存成功

添加批次规则

批次规则ID	批次对象类型	批次对象名称	批次对象编码	批次应用业务	操作
9	物料	byh物料1	WL20001		编辑 删除
8	物料	y成品	WL1008	包装罐箱	编辑 删除
7	物料	Kosmos碟合金支架(铝件/黑色喷漆)-D042A	WW8011-02-05		编辑 删除
6	物料	D30外壳(黑色喷漆)-D2512A	W5C022-01-01		编辑 删除
5	物料	碟手(黑色喷漆)-D2485A	W5T001-01-01		编辑 删除
4	物料	大管管(铝砂/黑色氧化15um)-D1536C	WB1004-03-02		编辑 删除
3	物料	1600兆电阻(带) 426298	WCD010-23-01		编辑 删除

第1-9条/总共9条

8.

德沃克智造

编辑批次规则

基本设置

批次对象类型: 物料

批次对象名称: byh物料1

批次对象编码: WL20001

批次应用业务名称: 请输入

备注: 请输入备注信息

编码方式: 自动编码 手动编码

批次应用业务编码: 请输入

批次号长度: 2300

批次号示例: 2300

规则列表

保存成功

保存 提交

新增批次规则字段说明

字段描述	类型	默认值	规则
批次对象类型	下拉选择	空	以后会新增，例如工模等
批次对象名称	弹窗控件	空	弹窗选择物料，并支持多选。若对象已经存在批次规则，则会被覆盖
批次对象编码	文本	请选择批次对象名称	
编码方式	单选	自动编码	用于控制在使用编码时的可编辑性，且断码后不补码，如果是自动编码则按照规则来创建批次号，如果是手动编码，对应控件是需要手动填写批次号
备注	多行文本	空	

- 1)
 - a.
 - b. **YYYYYYYYMMYYYYMMYYMMDDYYYYMMDDMMYY**
 - c.
 - d.

- 2)

- 3)
 - a. /2
 - b. -/

- 4)

- 5)

- 6)

- 7)

- 8)

- 9)
 - a.
 - b.
 - c.
 - d.

- 10)
 - a. **YY/YYYYYYMM/YYYYMMYYMMDD/YYYYMMDD**