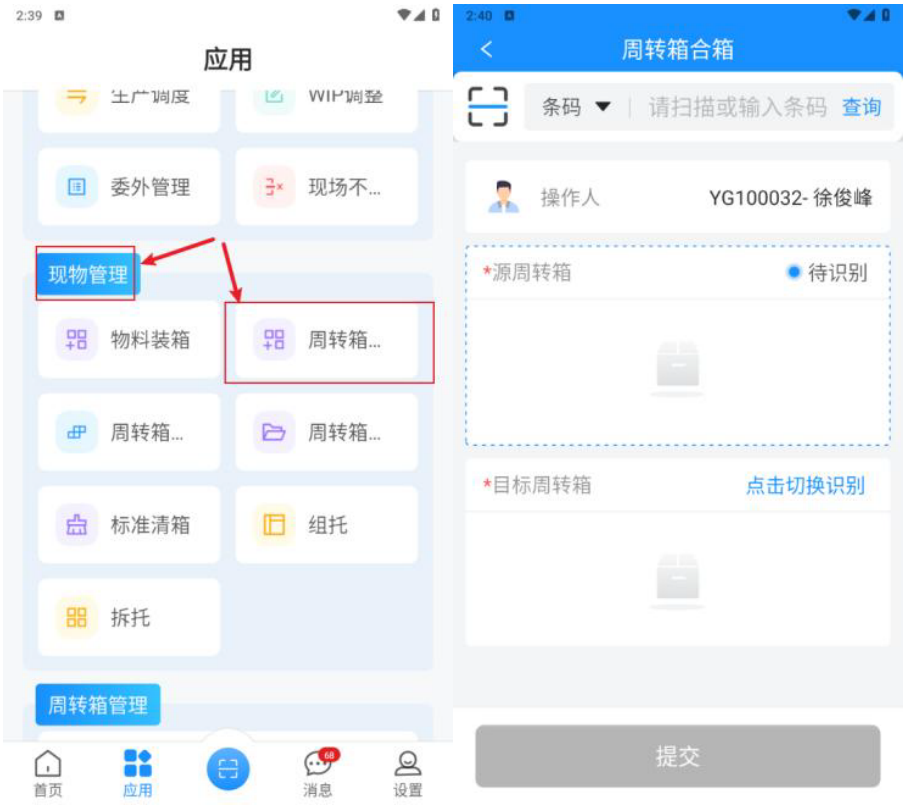
PC-

1.

2.

1.PDA--


2:39
应用
委外管理
现场不...
现物管理
物料装箱
周转箱...
周转箱...
周转箱...
标准清箱
组托
拆托
周转箱管理
首页
应用
消息
设置
2:40
周转箱合箱
条码
请扫描或输入条码
查询
操作人
YG100032- 徐俊峰
*源周转箱
待识别
*目标周转箱
点击切换识别
提交

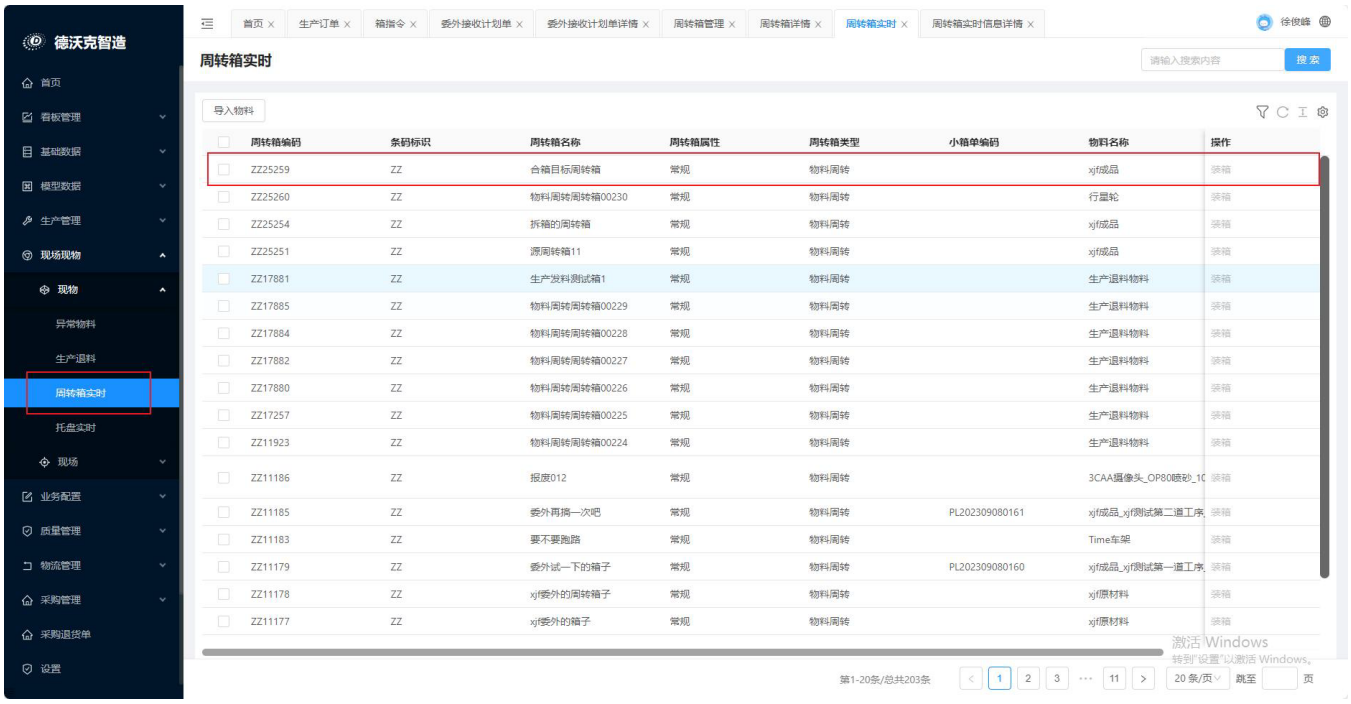
2.

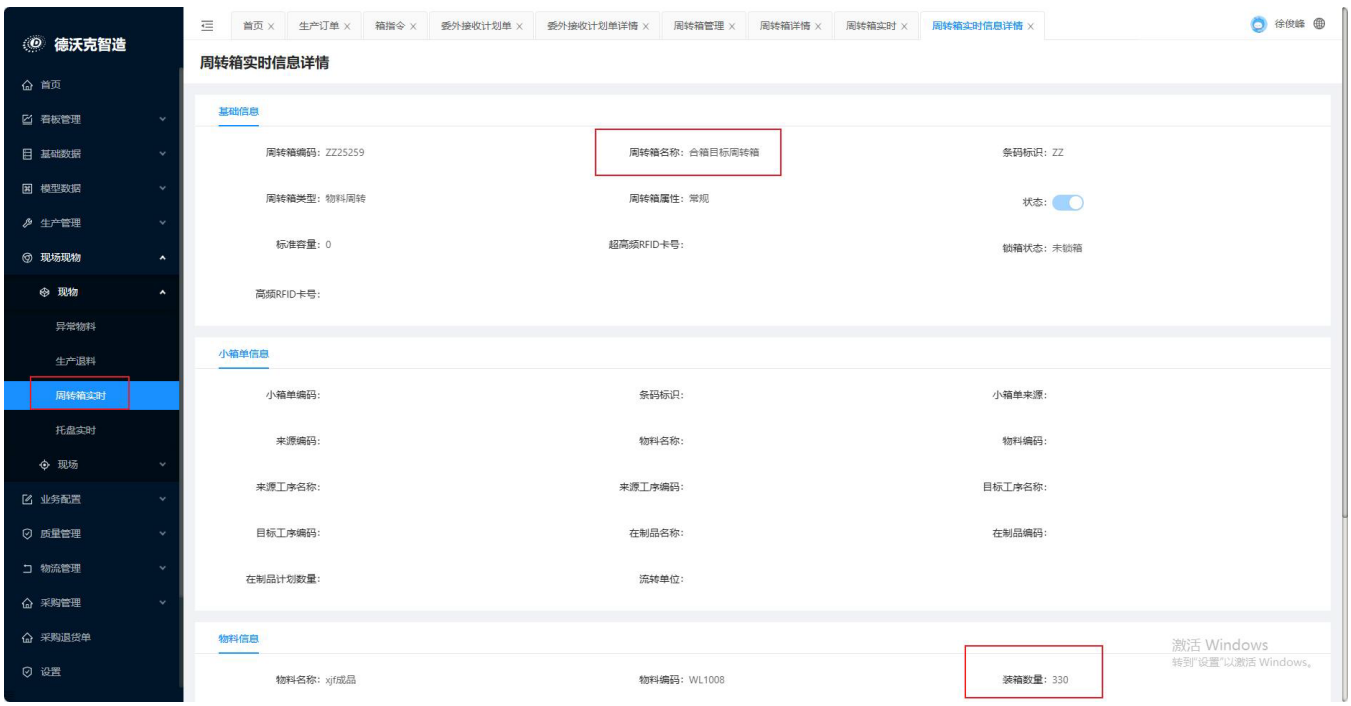
2:44
周转箱合箱
条码
请扫描或输入条码
查询
*源周转箱
点击切换识别
xjf成品 - WL1008
扫入的源周转箱（多个）
总计：3箱,330CM
合箱周转箱1-ZZ25256
120CM
合箱周转箱2-ZZ25257
80CM
合箱周转箱3-ZZ25258
130CM
提交
2:45
周转箱合箱
条码
请扫描或输入条码
查询
120CM
合箱周转箱2-ZZ25257
80CM
合箱周转箱3-ZZ25258
130CM
扫描的目标周转箱
*目标周转箱
待识别
合箱目标周转箱 - ZZ25259
提交

3.

2:50
周转箱合箱
条码
请扫描或输入条码
查询
120CM
合箱周转箱2-ZZ25257
80CM
合箱周转箱3-ZZ25258
130CM
*目标周转箱
待识别
合箱目标周转箱 - ZZ25259
提交

4.PC


德沃克智造
首页
看板管理
基础数据
模型数据
生产管理
现场现物
现物
异常物料
生产退料
周转箱实时
托盘实时
现场
业务配置
质量管理
物流管理
采购管理
采购退货单
设置
首页 × 生产订单 × 箱指令 × 委外接收计划单 × 委外接收计划单详情 × 周转箱管理 × 周转箱详情 × 周转箱实时 × 周转箱实时信息详情 ×
徐俊峰
周转箱实时
请输入搜索内容
搜索
导入物料
周转箱编码 条码标识 周转箱名称 周转箱属性 周转箱类型 小箱单编码 物料名称 操作
ZZ25259 ZZ 合箱目标周转箱 常规 物料周转 xjf成品 装箱
ZZ25260 ZZ 物料周转周转箱00230 常规 物料周转 行星轮 装箱
ZZ25254 ZZ 拆箱的周转箱 常规 物料周转 xjf成品 装箱
ZZ25251 ZZ 源周转箱11 常规 物料周转 xjf成品 装箱
ZZ17881 ZZ 生产发料测试箱1 常规 物料周转 生产退料物料 装箱
ZZ17885 ZZ 物料周转周转箱00229 常规 物料周转 生产退料物料 装箱
ZZ17884 ZZ 物料周转周转箱00228 常规 物料周转 生产退料物料 装箱
ZZ17882 ZZ 物料周转周转箱00227 常规 物料周转 生产退料物料 装箱
ZZ17880 ZZ 物料周转周转箱00226 常规 物料周转 生产退料物料 装箱
ZZ17257 ZZ 物料周转周转箱00225 常规 物料周转 生产退料物料 装箱
ZZ11923 ZZ 物料周转周转箱00224 常规 物料周转 生产退料物料 装箱
ZZ11186 ZZ 报废012 常规 物料周转 3CAA摄像头_OP80喷砂_1C 装箱
ZZ11185 ZZ 委外再搞一次吧 常规 物料周转 PL202309080161 xjf成品_xjf测试第二道工序 装箱
ZZ11183 ZZ 要不要跑路 常规 物料周转 Time车架 装箱
ZZ11179 ZZ 委外试一下的箱子 常规 物料周转 PL202309080160 xjf成品_xjf测试第一道工序 装箱
ZZ11178 ZZ xjf委外的周转箱子 常规 物料周转 xjf原材料 装箱
ZZ11177 ZZ xjf委外的箱子 常规 物料周转 xjf原材料 装箱
第1-20条/总共203条
1 2 3 ··· 11
20 条/页
跳至
页
激活 Windows
转到"设置"以激活 Windows。


德沃克智造
首页
看板管理
基础数据
模型数据
生产管理
现场现物
现物
异常物料
生产退料
周转箱实时
托盘实时
现场
业务配置
质量管理
物流管理
采购管理
采购退货单
设置
首页 × 生产订单 × 箱指令 × 委外接收计划单 × 委外接收计划单详情 × 周转箱管理 × 周转箱详情 × 周转箱实时 × 周转箱实时信息详情 ×
徐俊峰
周转箱实时信息详情
基础信息
周转箱编码：ZZ25259
周转箱名称：合箱目标周转箱
条码标识：ZZ
周转箱类型：物料周转
周转箱属性：常规
状态：
标准容量：0
超高频RFID卡号：
锁箱状态：未锁箱
高频RFID卡号：
小箱单信息
小箱单编码：
条码标识：
小箱单来源：
来源编码：
物料名称：
物料编码：
来源工序名称：
来源工序编码：
目标工序名称：
目标工序编码：
在制品名称：
在制品编码：
在制品计划数量：
流转单位：
物料信息
物料名称：xjf成品
物料编码：WL1008
装箱数量：330
激活 Windows
转到"设置"以激活 Windows。

1)
2)
3)
4)