

1.

2.

PC //

PC -

德沃克智造

基础数据

检验标准

添加

检验标准编码	检验标准名称	状态	版本号	物料编码	物料名称	工序名称	操作
JZ100006	xy检验标准	启用	1	WL1008	xy成品		编辑 删除
JZ100002	测试	启用	1	WL10011	行星轮		编辑 删除
JZ100001	测试检验标准1	启用	3	WL10001	1649充电桩电焊/镀锌/L-02629A	压铸	编辑 删除

已选择 0 项

第1-3条/总共3条

1 / 20条/页

+

德沃克智造

- 首页
- 看板管理
- 基础数据
  - 物料
  - 工序
  - 工艺路线
  - 模具
  - 量检具
  - 模具类型
  - 工艺文件
  - 业务伙伴
  - 计量单位
  - 检验标准**
  - 不良原因
  - 检验项
  - 检验方案
  - 包装方案
- 模型数据

检验标准

请输入搜索内容 搜索

+ 添加

检验标准编码	检验标准名称	状态	版本号	物料编码	物料名称	工序名称	操作
JZ100006	xyf检验标准	启用	1	WL1008	xyf成品		编辑 删除
JZ100002	赛试	启用	1	WL10011	行星轮		编辑 删除
JZ100001	赛试检验标准1	启用	3	WL10001	1649充电桩电机/减速机-02629A	压铸	编辑 删除

已选择 0 项

第1-3条/总共3条

德沃克智造

- 首页
- 看板管理
- 基础数据
  - 物料
  - 工序
  - 工艺路线
  - 模具
  - 量检具
  - 模具类型
  - 工艺文件
  - 业务伙伴
  - 计量单位
  - 检验标准**
  - 不良原因
  - 检验项
  - 检验方案
  - 包装方案
- 模型数据

添加检验标准

基础信息

检验标准编码: 创建后自动生成

版本号: 创建后自动生成

工序名称: 请选择

备注: 多行输入

检验标准名称: 请输入

物料编码: 请选择

工序编码: 自动带出

文件: 选择并上传

物料名称: 自动带出

状态:

重置 提交

字段描述	类型	必填	规则
检验标准编码	编码规则	Y/N	按照编码规则
检验标准名称	文本	Y	单行文本输入，2-24 长度
文件	文件上传	Y	
版本号	数值	N	创建后自动生成，从 1 开始，每次更新上传文件则增加 1
物料编码	下拉选择	Y	
物料名称	自动反显	N	
工序名称	下拉选择	N	
工序编码	自动反显	N	
状态	开关	Y	当前的检验标准是否启用。若启用则在检验方案中可以被选中
备注	多行文本	N	按照 UE 规范

德沃克智造

添加检验标准

基础信息

检验标准编码: 创建后自动生成

检验标准名称: 操作手册检验标准

文件: 每日事项.txt

版本号: 创建后自动生成

物料编码: WL1008

物料名称: 可成品

工序名称: 可测试第一道工序

工序编码: GX10040

状态:

备注: 艾玛哥

提交

激活 Windows 转到“设置”以激活 Windows

德沃克智造

- 首页
- 看板管理
- 基础数据
  - 物料
  - 工序
  - 工艺路线
  - 模具
  - 量检具
  - 模具类型
  - 工艺文件
  - 业务伙伴
  - 计量单位
  - 检验标准**
  - 不良原因
  - 检验项
  - 检验方案
  - 包装方案
- 模型数据

保存成功!

检验标准

请输入搜索内容 搜索

+ 添加

检验标准编码	检验标准名称	状态	版本号	物料编码	物料名称	工序名称	操作
JZ100007	操作手册检验标准	启用	1	WL1008	xy/成品	xy/测试第一道工序	编辑 删除
JZ100006	xy/检验标准	启用	1	WL1008	xy/成品		编辑 删除
JZ100002	测试	启用	1	WL10011	行星轮		编辑 删除
JZ100001	测试检验标准1	启用	3	WL10001	1649充电锂电池/镍镍/E-02629A	压铸	编辑 删除

已选择 0 项

第1-4条/总共4条

激活 Windows  
转到“设置”以激活 Windows。

德沃克智造

- 首页
- 看板管理
- 基础数据
  - 物料
  - 工序
  - 工艺路线
  - 模具
  - 量检具
  - 模具类型
  - 工艺文件
  - 业务伙伴
  - 计量单位
  - 检验标准**
  - 不良原因
  - 检验项
  - 检验方案
  - 包装方案
- 模型数据

检验标准

请输入搜索内容 搜索

+ 添加

检验标准编码	检验标准名称	状态	版本号	物料编码	物料名称	工序名称	操作
JZ100007	操作手册检验标准	启用	1	WL1008	xy/成品	xy/测试第一道工序	编辑 删除
JZ100006	xy/检验标准	启用	1	WL1008	xy/成品		编辑 删除
JZ100002	测试	启用	1	WL10011	行星轮		编辑 删除
JZ100001	测试检验标准1	启用	3	WL10001	1649充电锂电池/镍镍/E-02629A	压铸	编辑 删除

已选择 0 项

第1-4条/总共4条

激活 Windows  
转到“设置”以激活 Windows。

编辑检验标准

基础信息

检验标准编码: JZ100007    检验标准名称: 操作手册检验标准    文件: 每日事项.txt

版本号: 1    物料编码: WL1008    物料名称: xj成品

工序名称: xj测试第一道工序    工序编码: GX10040    状态:

备注: 艾师傅

版本信息

版本号	文件名称	上传时间	操作
1	每日事项	2023-09-14 10:49:18	设为当前版本 删除

重置 提交

检验标准

+ 添加

检验标准编码	检验标准名称	状态	版本号	物料编码	物料名称	工序名称	操作
<input type="checkbox"/> JZ100007	操作手册检验标准	<input checked="" type="checkbox"/> 启用	1	WL1008	xj成品	xj测试第一道工序	编辑 删除
<input type="checkbox"/> JZ100006	xj检验标准	<input checked="" type="checkbox"/> 启用	1	WL1008	xj成品		编辑 删除
<input type="checkbox"/> JZ100002	测试	<input checked="" type="checkbox"/> 启用	1	WL10011	行星轮		编辑 删除
<input type="checkbox"/> JZ100001	测试检验标准1	<input checked="" type="checkbox"/> 启用	3	WL10001	1649充电桩电机/镀膜/E-02629A	压铸	编辑 删除

第1-4条/总共4条

德沃克智造

首页 x 检验标准 x

检验标准

请输入搜索内容 搜索

+ 添加

是否删除检验标准文件:操作手册检验标准?

取消 确认

检验标准编码	检验标准名称	状态	数量	物料编码	物料名称	工序名称	操作
JZ100007	操作手册检验标准	启用	1	WL1008	xj成品	xj测试第一道工序	编辑 删除
JZ100006	xj检验标准	启用	1	WL1008	xj成品		编辑 删除
JZ100002	测试	启用	1	WL10011	行星轮		编辑 删除
JZ100001	测试检验标准1	启用	3	WL10001	1649克单相电机/规格/F-02629A	压铸	编辑 删除

已选择 0 项

第1-4条/总共4条

1 20条/页

激活 Windows