

-Standard Inspection Procedure

SIP.

The screenshot displays a web application interface for 'VICTOR 威铝铝业'. The top navigation bar includes a home icon, a '流程' (Process) menu, a user profile icon, and a search bar with the placeholder text '请输入关键词搜索'. Below the navigation bar, there is a '新建流程' (New Process) button and two tabs: '全部流程' (All Processes) and '我的收藏' (My Favorites). The main content area is divided into two sections. The first section, titled '行政管理(1)', contains a card for '会议室申请标准流程' (Meeting Room Application Standard Process). The second section, titled '产品档案中心(6)', contains a card for '数字档案-标准样品 Master Sample' and '数字档案-标准作业指导书' (Digital Archive - Standard Operating Procedure). The '标准作业指导书 Standard Operating Procedure' item is highlighted with a red rectangular box.

The screenshot shows the VICTOR QTM system interface. On the left is a navigation menu with '产品档案中心' (Product Archive Center) expanded. The main area displays a dashboard with two sections: 'PPAP档案流程申请入口' (PPAP Archive Process Application Entry) and '流程申请入口' (Process Application Entry). The '流程申请入口' section contains four icons, with 'SIP标准检验指导书' (SIP Standard Inspection Guide) highlighted by a red box.

1.

''''''''

''''

The screenshot shows the 'Standard Inspection Procedure' (标准检验指导书) form. The form is titled 'Standard Inspection Procedure' and includes a QR code in the top right corner. The form is divided into several sections: '基本信息' (Basic Information), '产品信息' (Product Information), '工作中心' (Work Center), and '指导书上传' (Guide Upload). The '基本信息' section includes fields for '申请人' (Applicant: 袁源贞), '申请部门' (Department: 董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课), '流程编号' (Process Number: SIP20240316-0012), '上传类型' (Upload Type: 新增), and '生效日期' (Effective Date). The '产品信息' section includes '产品编码' (Product Code: WHC021-01-01) and '产品名称' (Product Name: 支架块/哑光黑喷漆/E-02359A). The '工作中心' section includes '工作中心' (Work Center: 包装) and '工序' (Process). The '指导书上传' section includes '文件编码' (File Code: SOP_WHC021-01-01_0002), '文件名称' (File Name: 支架块_包装_SIP), '文件版本号' (File Version Number: 重复提单, 请检查), '指导书(PDF)' (Guide (PDF): test.pdf, 17.6K), '指导书(可编辑版)' (Guide (Editable): test.xlsx, 10.7K), and '文件状态' (File Status: 审核中). A red box highlights the '文件版本号' field with the text '重复提单, 请检查'.

检验指导书 Standard Inspection Procedure - 提交成功 SIP20240316-0011

概图 流程状态 相关资源

批准 返回

申请人	麦淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SIP20240316-0011
上传类型	修订	生效日期		失效日期	

产品信息

产品编码	WHC021-01-01	产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
------	--------------	------	--------------------	------	----

请点击查看对应的产成品信息

工作中心

工作中心	包装	工序	
------	----	----	--

历史版本流程信息

原流程	SIP-20240104809	文件名称	支架块_SIP
文件版本号	A0	已生效	
受控文件	SIP-WHC021-01-0	工序	

指导书上传

文件编码	SIP_WHC021-01-01_0001	文件名称	支架块_包装_SIP	文件版本号	A1
指导书(PDF)	test.pdf 17.6K	指导书(可编辑版)	test.xlsx 10.7K	文件状态	审核中

盖章后文件

确认图纸信息是否匹配 表单与实际指导书完全匹配 文件编码不匹配 文件名称不匹配 文件版本号不匹配

信息确认

本单存在“文件编码”或者“文件名称”或者“文件版本号”的情况之一，请检查无误后再提交。

确定 取消

VICTOR 威铝铝业

标准检验指导书
Standard Inspection Procedure



基本信息

申请人	麦淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SIP20240316-0011
上传类型	修订	生效日期		失效日期	

产品信息

产品编码	WHC021-01-01	产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
------	--------------	------	--------------------	------	----

请点击查看对应的产成品信息

工作中心

工作中心	包装	工序	
------	----	----	--

历史版本流程信息

原流程	SIP-20240104809	文件编码	SIP-WHC021-01-01-0001	文件名称	支架块_SIP
文件版本号	A0	文件状态	已生效		
受控文件	SIP-WHC021-01-01-0001支架块A0	工作中心	包装	工序	

原流程可选范围：上述①②③完全一致

指导书上传

文件编码	SIP_WHC021-01-01_0001	文件名称	支架块_包装_SIP	文件版本号	A1
指导书(PDF)	test.pdf 17.6K	指导书(可编辑版)	test.xlsx 10.7K	文件状态	审核中



标准检验指导书

Standard Inspection Procedure



基本信息

申请人	麦淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课
上传类型	废止	生效日期	
流程编号		失效日期	

历史版本流程信息

原流程	文件编码	文件名称
文件版本号	文件状态	
受控文件	工作中心	工序

意见审批

富 B I U S 字体 大小 A- A+ 常用批示语

流程测试自动填写签字意见

2. '''PE'''/PE

'''
''''
''''
''''
''''

3.

+

4.

1 +AAAB...
2 A0 A1A2...

5.

''' ''' 1

6.

7.

检验指导书 Standard Inspection Procedure - 提交成功 SIP20240316-0011

概图 流程状态 相关资源

申请人	麦淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SIP20240316-0011
上传类型	修订	生效日期		失效日期	

产品信息

产品编码	WHC021-01-01	产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
------	--------------	------	--------------------	------	----

请点击查看对应的产成品信息

工作中心

工作中心	包装	工序	
------	----	----	--

历史版本流程信息

原流程	SIP-20240104809	SIP-WHC021-01-01-0001	文件名称	支架块_SIP
文件版本号	A0	已生效		
受控文件	SIP-WHC021-01-0	包装	工序	

指导书上传

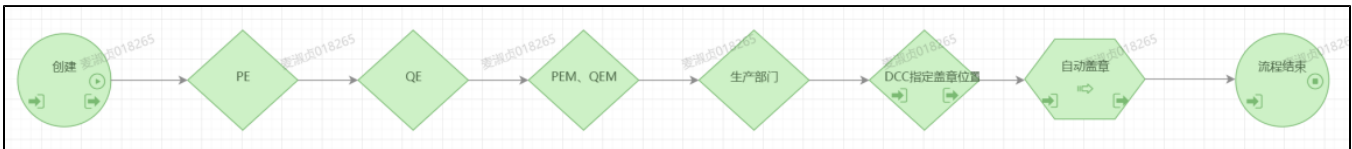
文件编码	SIP_WHC021-01-01_0001	文件名称	支架块_包装_SIP	文件版本号	A1
指导书(PDF)	test.pdf 17.6K	指导书(可编辑版)	test.xlsx 10.7K	文件状态	审核中
盖章后文件					

确认图纸信息是否匹配 表单与实际指导书完全匹配 文件编码不匹配 文件名称不匹配 文件版本号不匹配

信息确认

本单存在“文件编码”或者“文件名称”或者“文件版本号”的情况之一，请检查无误后再提交。

确定 取消



(DCC · DCC

SIP

SIP S IP SIPa. BOMb. “”

SIP标准检验指导书

流程编号: 申请人: 申请部门: 上传类型: 物料编码: 产品阶段:

文件编码: 文件名称: 版本号: 版本号: 工作中心: 文件状态: 流程状态: 流程状态:

流程编号	流程状态	上传类型	文件编码	文件名称	版本号	生效日期	PDF/受控文件	可编辑文件	工作中心	工序	文件状态
SIP-20240504-0049	审核中	修订	SIP-WKD004-01-01-0001	激光固定架_包装_SIP	A1	2024-05-04		SIP-WKD004-01-01-0001激光固定架-A1.xlsx	包装	检验	已生效
SIP-20240427-0048	审核完成								包装		待提交
SIP-20240427-0047	审核完成	禁止	SIP-WBE019-01-06-0001						包装		待提交
SIP-20240426-0046	审核完成	禁止	SIP-WBE019-01-06-0001						包装		待提交
SIP-20240426-0041	审核完成	修订	SIP-WTB005-02-01-0001	散热器_包装_SIP	AB	2024-04-30	SIP-WTB005-02-01-0001散热器_包装_SIP-AB.pdf	SIP-WTB005-02-01-0001散热器_包装_SIP-AB.xlsx	包装		已生效
SIP-20240422-0040	审核完成	新增	SIP-WTC004-01-01-0001	720前面板_包装_SIP	A0	2024-04-22	SIP-WTC004-01-01-0001-720前面板-A0.pdf	SIP-WTC004-01-01-0001-720前面板-A0.xlsx	包装		已生效
SIP-20240422-0039	审核完成	新增	SIP-WTC004-02-01-0001	710前面板_包装_SIP	A0	2024-04-22	SIP-WTC004-02-01-710前面板-A0.pdf	SIP-WTC004-02-01-710前面板-A0.xlsx	包装		已生效
SIP-20240415-0037	审核完成	修订	SIP-WDD023-01-01-0001	散热器_包装_SIP	A1	2024-04-22	SIP-WDD023-01-01-0001散热器_A1.pdf	SIP-WDD023-01-01-0001散热器_A1.xlsx	包装		已生效
SIP-20240413-0036	审核完成	新增	SIP-WNB005-05-01-0001	0723桥接面板_包装_SIP	A0	2024-04-15	SIP-WNB005-05-01-00010723桥接面板 A0.pdf	SIP-WNB005-05-01-00010723桥接面板 A0.xlsx	包装		已生效
SIP-20240413-0035	审核完成	新增	SIP-WNB005-03-01-0001	187左侧盖_包装_SIP	A0	2024-04-13	SIP-WNB005-03-01-0001187左侧盖 A0.pdf	SIP-WNB005-03-01-0001187左侧盖 A0.xlsx	包装		已生效

共530条 1 2 3 4 5 ... 10 跳至 1 页