

/
/:

1. BOM

【非生产性收货】

仓库是否审核 未审核 编号 _____ 状态 _____

部门维度 _____ 单据日期 2024-01-04

部门名称 _____ 过账日期 _____

入库人员 _____ 客户简称 _____

入库类型 _____ 来源物料单号 _____

包装位置 _____ 是否手板 是

#	物料编码	物料名称	物料规格	单位	尾数	数量	科目代码	仓库	仓库名称	总库存	本仓库库存	已发	是否	订购	已承诺	备注	科目名称	高新项目	生产订单号	来源单号
1						0.000000				0.000000	0.000000	0.000000	是	0.000000	0.000000					

手板类，有品号没有BOM工艺，要入样板仓的。
选择此字段才能保存单据

2. YW999999

~
1

一、工程开非生产领料单

【非生产性发料】

PMC是否审核 未审核 编号 16394 16394 状态 未清

部门维度 三级部门(含车间) 部门名称 610303 开发课 单据日期 2024-01-04

领用人员 苏郁星 过账日期 2024-01-04

领用类型 领用样品、原材料 6602045 客户简称 _____

根据业务提供的客户名称，选择或填写

#	物料编码	物料名称	物料规格	单位	单价	数量	科目代码	仓库	仓库名称	总库存	本仓库库存	已发数量	已订购	已承诺	备注	科目名称
1	91902295	KAP-6822/AL6(3.55	PCS	0.000000	5	6602045	51	原材料仓	51		0.000000	0.000000	0.000000		顶部管理费
2					0.000000							0.000000	0.000000	0.000000		

从车间领用半成品：如压铸半成品，冲压半成品，或披锋半成品
从对应的半成品仓领出

从车间领用在制品：如CNC工序，需要车间先报工成退料，打退料单，PMC审核后
进车间仓，再从车间仓开领料单

2.

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 广东铝业股份有限公司 | 项目管理

主菜单
广东铝业股份有限公司
项目管理部

模块 拖放与关联 我的菜单

收付款业务(N)

库存(I)

【物料主数据更新】
【物料分类表】
【工价对照表】
【工序主数据】
【工艺路线】
【表面处理对照表】
【其他出入库管理】
【非生产性发料】
【仓库执行率】
【非生产性收料】
【仓库执行率】
【色板对照表】
【主材材质对照表】
物料主数据(I)
条形码(B)
凭证打印(D)
物料管理(T)
库存交易(N)
价格清单(P)
拣配和包装(C)

【非生产性发料】

PMC是否审核 未审核 编号 16394 16394
部门维度 三级部门(含车间) 状态 未清
部门名称 610303 开发票 单据日期 2024-01-04
领用人员 苏郁望 过账日期 2024-01-04
领用类型 领用样品、原材料 客户简称

选择布局

格式
【非生产性领料单—超损耗领用】
【非生产性领料单】
客户来料加工退货单
送货单-【非生产发料单】

确定 取消

本仓库存 已发数量 已订购 已承诺 备注

51 0.000000 0.000000 0.000000 顶部

备注 该领料单存在BOM材料，需要经过PMC审核，仓库才能发料，请跟进！

制单人 GC03
审核人
OA流程ID
报账组别
报账类型
项目BOM组
责任部门
责任人

生成样品发料

确定 取消

二、工程将单号给到业务，业务从领料单模块选择送货单模板，打印

3.YW999999

4.OA-->SAP

流程:创建 - 物资放行流程-产品类 - 创建

流程表单 流程图 流程状态

VICTOR 铝铝业

物资放行流程-产品类

申请人信息

申请人 钟先文 流程编号
申请人工号 017896 申请人岗位 部长
申请部门 董事长/运营总监/项目管理部 创建日期 2024-01-04

申请内容

序号	物资类型	车牌号	司机	送货员	手工单号	SAP单号	额外物流费用	额外物流费用分摊明细	送达地	申请放行日期	附件上传	备注
1	领料单										最大100M/个	

选择非生产领料单
客户不为空的

非生产领用

