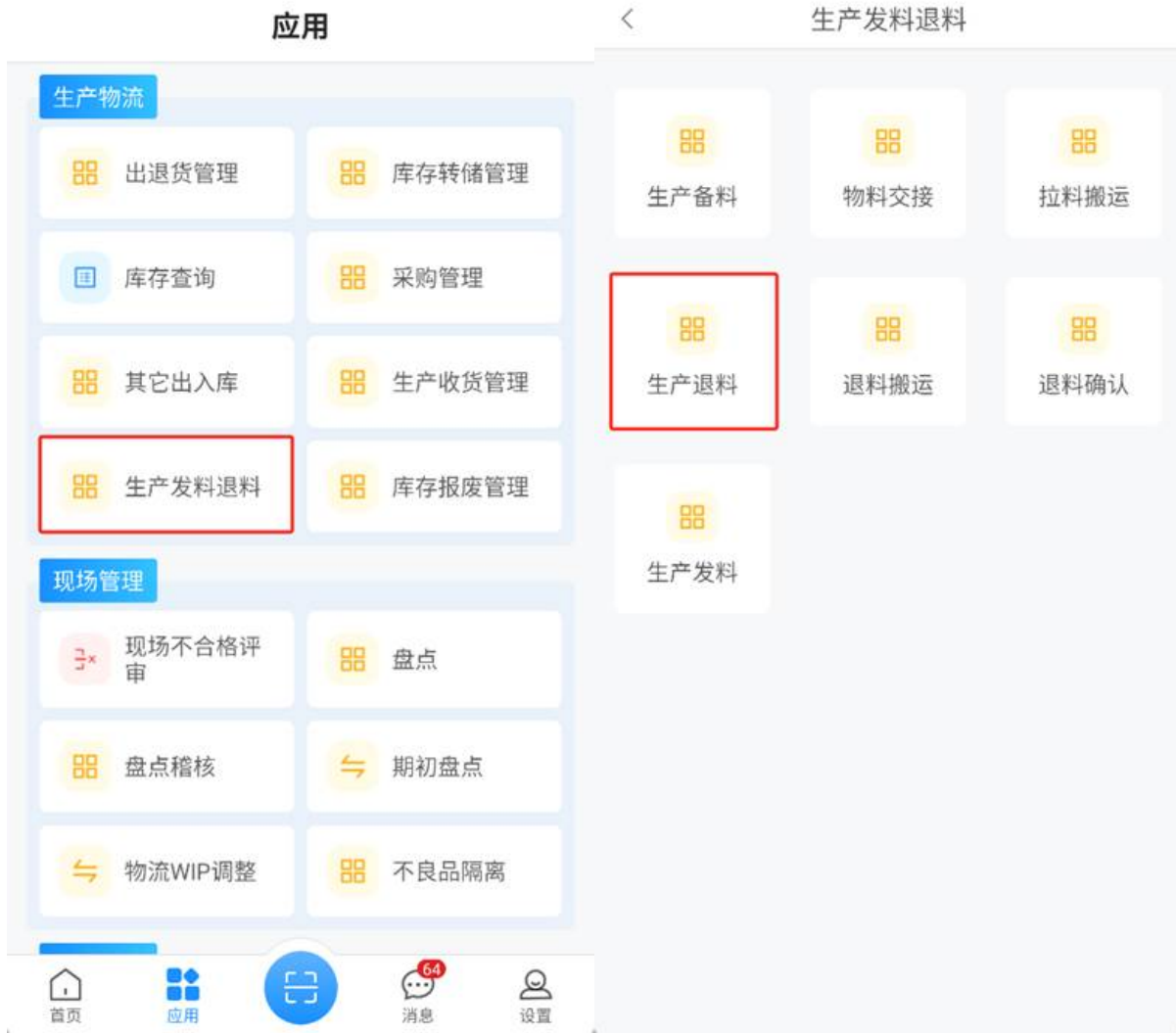


1



2

### 生产发料退料

- 生产备料
- 物料交接
- 拉料搬运
- 生产退料**
- 退料搬运
- 退料确认
- 生产发料

### 生产退料

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 [查询](#)

**56**

创建日期 2023-12-27  
来源单据类型 生产退料申请单  
来源单据编码 SR5134  
物料编码 WSR005-01-YZ  
物料名称 4AAA变种摄像头/压铸半成品/M-02328  
物料规格 25.18x25.18x16.98mm  
是否加工 是  
内部版本号 A0  
待退料数量 99  
来源仓库编码 12  
来源仓库名称 来料不良仓  
目标仓库编码 -  
目标仓库名称 -  
产品编码 WSR005-02-01  
产品名称 4BAA变种摄像头/氧化+电泳黑色/E-02328B  
产品规则 25.18x25.18x16.98mm  
产品件数 99  
退料部门编码 61010404  
退料部门名称 研磨线检  
目标单据类型 生产退货-子件退货

3

3-1

3-2

3-3/

3-4

3-5“”

3-6

**生产退料**

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

**56**

创建日期 2023-12-27

来源单据类型 生产退料申请单

来源单据编码 SR5134

物料编码 WSR005-01-YZ

物料名称 4AAA变种摄像头/压铸半成品/M-02328

物料规格 25.18x25.18x16.98mm

是否加工 是

内部版本号 A0

待退料数量 99

来源仓库编码 12

来源仓库名称 来料不良仓

目标仓库编码 -

目标仓库名称 -

产品编码 WSR005-02-01

产品名称 4BAA变种摄像头/氧化+电泳黑色/E-02328B

产品规则 25.18x25.18x16.98mm

产品件数 99

退料部门编码 61010404

退料部门名称 研磨线检

目标单据类型 生产退货-子件退货

**生产退料** 批量删除

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

创建日期	2023-12-08
来源仓库编...	54
来源仓库名...	辅料仓
目标仓库编...	57
目标仓库名...	办公用品仓
推荐退料位...	
待退料数量	350
本次退料数...	350
实际退货重...	请输入
包装方案	退料包装
每包数量	100
包装数	4

全选已选 8箱保存提交

< 生产退料 批量删除

条码 ▾ | 请扫描或输入条码 查询

供应商批号 请输入

供应商生产... 请选择 >

批次号 请输入

模具号 请输入

模穴号 请输入

实际重量(k... 请输入

膜厚(μm) 请输入

长度(mm) 请输入

线密度(kg/... 请输入

目标托盘 手动输入

 接收位置 \*待识别

全选 已选 8箱 保存 提交

# 应用



# 生产发料退料

## 生产物流

出退货管理

库存转储管理

库存查询

采购管理

其它出入库

生产收货管理

生产发料退料

库存报废管理

## 现场管理

现场不合格评审

盘点

盘点稽核

期初盘点

物流WIP调整

不良品隔离

生产备料

物料交接

拉料搬运

生产退料

退料搬运

退料确认

生产发料



首页



应用





消息





设置


### 生产发料退料


  
生产备料


  
物料交接

  
拉料搬运

  
生产退料

  
退料搬运

  
退料确认

  
生产发料

### 退料搬运

❏ 条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

25

创建日期 2023-12-27  
托盘编码 ZZTP00008411  
托盘名称 测试托盘003  
位置编码 WZ001299  
位置名称 随便叫  
退料部门编码 61010301  
退料部门名称 锯切  
退料人名称 -  
产品件数 1  
是否加工 否

24

创建日期 2023-12-27  
托盘编码 ZZTP00008406  
托盘名称 测试托盘002  
位置编码 WZ001299  
位置名称 随便叫

全选已选0提交

退料搬运

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

25

创建日期 2023-12-27  
 托盘编码 ZZTP00008411  
 托盘名称 测试托盘003  
 位置编码 WZ001299  
 位置名称 随便叫  
 退料部门编码 61010301  
 退料部门名称 锯切  
 退料人名称 -  
 产品件数 1  
 是否加工 否

24

创建日期 2023-12-27  
 托盘编码 ZZTP00008406  
 托盘名称 测试托盘002  
 位置编码 WZ001299  
 位置名称 随便叫

全选 已选0 提交

退料搬运

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

**基本信息**

位置编码 WZ001299

位置名称 随便叫

退料部门编... 61010301

退料部门名... 锯切

产品件数 1

是否加工

创建日期 2023-12-27

目标位置 \*待识别

**物料明细**

▼ 测试托盘003-ZZTP00008411 (1/1)

全选 已选 <sup>1托</sup><sub>1箱</sub> 保存 提交

3-1

3-2

1

应用



生产发料退料

生产物流

- 出退货管理
- 库存转储管理
- 库存查询
- 采购管理
- 其它出入库
- 生产收货管理
- 生产发料退料**
- 库存报废管理

现场管理

- 现场不合格评审
- 盘点
- 盘点稽核
- 期初盘点
- 物流WIP调整
- 不良品隔离

生产发料退料子菜单:

- 生产备料
- 物料交接
- 拉料搬运
- 生产退料
- 退料搬运
- 退料确认**
- 生产发料

底部导航栏: 首页, 应用, 消息 (64), 设置

<

### 生产发料退料



生产备料



物料交接



拉料搬运



生产退料



退料搬运



退料确认



生产发料

<

### 退料确认



条码 ▾

请扫描或输入条码

查询

18

创建日期 2023-12-27

托盘编码 ZZTP00008430

托盘名称 演示托盘007

来源仓库编码 12

来源仓库名称 来料不良仓

退料部门编码 61010404

退料部门名称 研磨线检

目标仓库编码 -

目标仓库名称 -

产品件数 55

是否加工 是

7

创建日期 2023-12-08

托盘编码 -

托盘名称 -

来源仓库编码 54

来源仓库名称 辅料仓

退料部门编码 546

退料部门名称 部门

退料确认

条码 ▾ | 请扫描或输入条码 查询

**18**

创建日期 2023-12-27

托盘编码 ZZTP00008430

托盘名称 演示托盘007

来源仓库编码 12

来源仓库名称 来料不良仓

退料部门编码 61010404

退料部门名称 研磨线检

目标仓库编码 -

目标仓库名称 -

产品件数 55

是否加工 是

**7**

创建日期 2023-12-08

托盘编码 -

托盘名称 -

来源仓库编码 54

来源仓库名称 辅料仓

退料部门编码 546

退料部门名称 部门

退料确认

条码 ▾ | 请扫描或输入条码 查询

**基础信息**

退料部门编... 61010404

退料部门名... 研磨线检

实际称重 0

产品件数 55

是否加工

创建日期 2023-12-27

目标托盘 手动输入

退料人 王一-007

目标位置 WZ001286-5厂1楼B区01列

**物料明细**

全选    已选 0托 0箱    保存 提交

3-1/

3-2