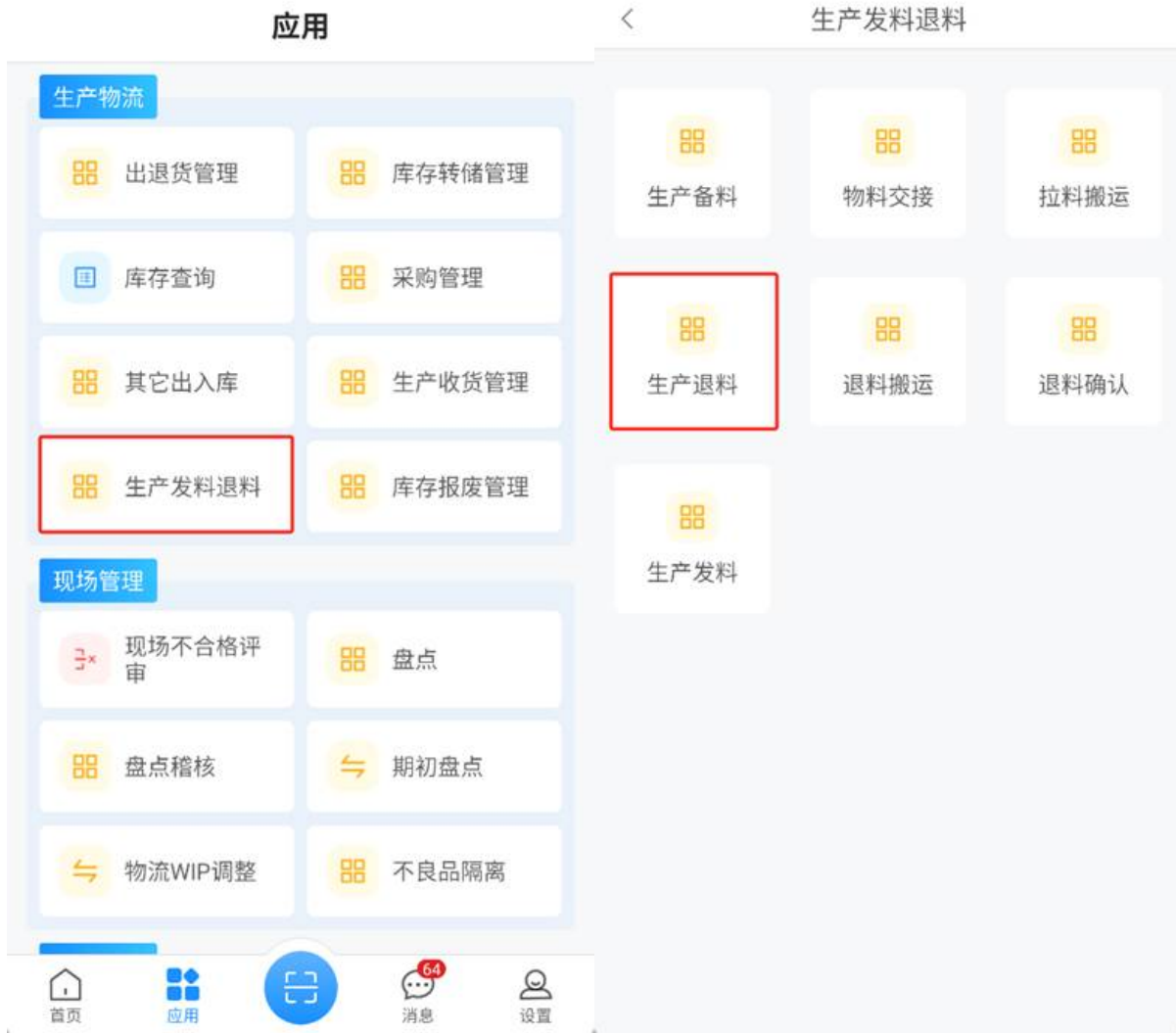


1



2

生产发料退料

- 生产备料
- 物料交接
- 拉料搬运
- 生产退料**
- 退料搬运
- 退料确认
- 生产发料

生产退料

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 [查询](#)

56

创建日期 2023-12-27
来源单据类型 生产退料申请单
来源单据编码 SR5134
物料编码 WSR005-01-YZ
物料名称 4AAA变种摄像头/压铸半成品/M-02328
物料规格 25.18x25.18x16.98mm
是否加工 是
内部版本号 A0
待退料数量 99
来源仓库编码 12
来源仓库名称 来料不良仓
目标仓库编码 -
目标仓库名称 -
产品编码 WSR005-02-01
产品名称 4BAA变种摄像头/氧化+电泳黑色/E-02328B
产品规则 25.18x25.18x16.98mm
产品件数 99
退料部门编码 61010404
退料部门名称 研磨线检
目标单据类型 生产退货-子件退货

3

3-1

3-2

3-3/

3-4

3-5“”

3-6

< 生产退料< 生产退料批量删除

条码 ▾请扫描或输入条码查询

56

创建日期 2023-12-27

来源单据类型 生产退料申请单

来源单据编码 SR5134

物料编码 WSR005-01-YZ

物料名称 4AAA变种摄像头/压铸半成品/M-02328

物料规格 25.18x25.18x16.98mm

是否加工 是

内部版本号 A0

待退料数量 99

来源仓库编码 12

来源仓库名称 来料不良仓

目标仓库编码 -

目标仓库名称 -

产品编码 WSR005-02-01

产品名称 4BAA变种摄像头/氧化+电泳黑色/E-02328B

产品规则 25.18x25.18x16.98mm

产品件数 99

退料部门编码 61010404

退料部门名称 研磨线检

目标单据类型 生产退货-子件退货

条码 ▾请扫描或输入条码查询

创建日期 2023-12-08

来源仓库编... 54

来源仓库名... 辅料仓

目标仓库编... 57

目标仓库名... 办公用品仓

推荐退料位...

待退料数量 350

本次退料数... 350

实际退货重... 请输入

包装方案 退料包装 ▾

每包数量 100

包装数 4

全选已选 8箱保存提交

< 生产退料 批量删除

扫码 | 请扫描或输入条码 查询

供应商批号	请输入
供应商生产...	请选择 >
批次号	请输入
模具号	请输入
模穴号	请输入
实际重量(k...	请输入
膜厚(μm)	请输入
长度(mm)	请输入
线密度(kg/...	请输入
目标托盘	手动输入

接收位置 *待识别

全选 已选 8 箱 保存 提交

应用



生产发料退料

生产物流

出退货管理

库存转储管理

库存查询

采购管理

其它出入库

生产收货管理

生产发料退料

库存报废管理

现场管理

现场不合格评审

盘点

盘点稽核

期初盘点

物流WIP调整

不良品隔离

生产备料

物料交接

拉料搬运

生产退料


退料搬运


退料确认


生产发料





生产发料退料



生产备料



物料交接


拉料搬运


生产退料


退料搬运


退料确认


生产发料

退料搬运

❏ 条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

25

创建日期 2023-12-27
托盘编码 ZZTP00008411
托盘名称 测试托盘003
位置编码 WZ001299
位置名称 随便叫
退料部门编码 61010301
退料部门名称 锯切
退料人名称 -
产品件数 1
是否加工 否

24

创建日期 2023-12-27
托盘编码 ZZTP00008406
托盘名称 测试托盘002
位置编码 WZ001299
位置名称 随便叫

全选已选0提交

退料搬运

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

25

创建日期 2023-12-27
 托盘编码 ZZTP00008411
 托盘名称 测试托盘003
 位置编码 WZ001299
 位置名称 随便叫
 退料部门编码 61010301
 退料部门名称 锯切
 退料人名称 -
 产品件数 1
 是否加工 否

24

创建日期 2023-12-27
 托盘编码 ZZTP00008406
 托盘名称 测试托盘002
 位置编码 WZ001299
 位置名称 随便叫

全选 已选0 提交

退料搬运

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

基本信息

位置编码 WZ001299

位置名称 随便叫

退料部门编... 61010301

退料部门名... 锯切

产品件数 1

是否加工

创建日期 2023-12-27

目标位置 *待识别

物料明细

▼ **测试托盘003-ZZTP00008411** (1/1)

全选 已选 ^{1托}_{1箱} 保存 提交

3-1

3-2

1

应用



生产发料退料

生产物流

- 出退货管理
- 库存转储管理
- 库存查询
- 采购管理
- 其它出入库
- 生产收货管理
- 生产发料退料**
- 库存报废管理

现场管理

- 现场不合格评审
- 盘点
- 盘点稽核
- 期初盘点
- 物流WIP调整
- 不良品隔离

生产发料退料子菜单:

- 生产备料
- 物料交接
- 拉料搬运
- 生产退料
- 退料搬运
- 退料确认**
- 生产发料

底部导航栏: 首页, 应用, 消息 (64), 设置

<

生产发料退料



生产备料



物料交接



拉料搬运



生产退料



退料搬运



退料确认



生产发料

<

退料确认



条码 ▾

请扫描或输入条码

查询

18

创建日期 2023-12-27

托盘编码 ZZTP00008430

托盘名称 演示托盘007

来源仓库编码 12

来源仓库名称 来料不良仓

退料部门编码 61010404

退料部门名称 研磨线检

目标仓库编码 -

目标仓库名称 -

产品件数 55

是否加工 是

7

创建日期 2023-12-08

托盘编码 -

托盘名称 -

来源仓库编码 54

来源仓库名称 辅料仓

退料部门编码 546

退料部门名称 部门

退料确认

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

18

创建日期 2023-12-27
托盘编码 ZZTP00008430
托盘名称 演示托盘007
来源仓库编码 12
来源仓库名称 来料不良仓
退料部门编码 61010404
退料部门名称 研磨线检
目标仓库编码 -
目标仓库名称 -
产品件数 55
是否加工 是

7

创建日期 2023-12-08
托盘编码 -
托盘名称 -
来源仓库编码 54
来源仓库名称 辅料仓
退料部门编码 546
退料部门名称 部门

退料确认

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

基础信息

退料部门编... 61010404
退料部门名... 研磨线检
实际称重 0
产品件数 55
是否加工
创建日期 2023-12-27

目标托盘 手动输入

退料人 王一-007

目标位置 WZ001286-5厂1楼B区01列

物料明细

全选 已选 0托 0箱 保存 提交

3-1/

3-2