



一、填写说明及填写要求

修改 - 工艺路线

工艺路线项目编号: 267244, 工艺路线项目编号

基本属性 | 0.工艺基本信息 | 1.工艺资源 | 2.流转方式 | 3.生产排产资源 | 4.成本参数 | CNC设备参数 | 系统字段

精益取值工时: 人力标准工时

工艺编号: 0010

工艺名称: Q211

工艺名称: 锯切

性质: 1.厂内

工作中心代号: S1110

工作中心名称: 锯切

加工内容: 锯切产品

工艺要求: 锯一下料头,后锯切产品长度,锯切尺寸按322±0.2,取用3.5mm锯片
*工作台上要贴胶纸,以防划伤产品的表面

资源率(S): 11.5

线内人力工时(S): 15.0

线外人力工时(S): 0.0

设备工时(S): 5.0

标准工时(S): 21.7

调机时间(S): 3600

首检时间(S): 360

工序流转时间: 2

流转时间单位: 小时

部门编号: S1110

部门名称: 锯切组

特殊说明:

根据产品的加工工序不一

精益取值工时: 车间用那个工时算车间效率 (工序不一样取值不一)

工作中心: 工作中心就是产品的加工工作地点。

加工内容: 根据产品的加工工序不一写明

工艺要求: 锯切工序: 锯切尺寸

CNC工序: 加工端面/内孔/倒角。

披锋工序: 需披锋位置与工具。

喷砂/打磨/研磨工序: 用XXX砂, 用xx公斤气压; 加工位置, 加工要求等;

镗雕/丝印工序: 写明位置与字样“XXXX”;

检测工序: 检测工具与检测方式和位置;

线内工时: 设备停止等待后, 人员在机台内拿取及装夹产品和清理治具等时间;

线外工时: 设备已启动运行后, 人员在机台外检查及摆放产品和装夹产品等所需工时;

设备工时: 为设备启动到加工结束所需的时间;

调机时间: 工序调机时间;

首检时间: 工序首检时间;

工序流转时间: 各工序与工序间流转都要写明 (4H)

如图工序工艺基本信息清单, 红框都为必填写项目



一、填写说明及填写要求

加工工艺	加工要求
打磨	1、用什么打磨如: 尼龙轮、纱布丝等; 2、多少#, 如40#, 30#等;
拉丝	1、什么砂, 是否用拉丝油等; 2、用什么纹的砂带如: 横纹、竖纹、碎纹等;
喷砂	1、单面喷砂, 双面喷砂, 什么砂如: 陶瓷砂, 钢砂等; 2、重点注意面在那里;
冲压	1、多少吨机台如, 110T单轴冲床、160T单/双轴冲床; 2、冲多大的孔, 产品注意信息;
压铸	1、多少吨机台如, 180T压铸机、350T压铸机; 2、选用机械手, 如手动下料, 自动机械手下料; 3、开模速度; 1开2、还是1开4等;
压铸振动	1、什么石头如: 圆形石子石、锥形石子石等; 2、石子的直径如Φ6、Φ7等;
锯切	长度、手动锯切机、自动锯切机
铣冲钻	位置、注意事项
披锋	工具、位置
检验工位	重点检验位置; 重点检验的外观面;
包装	包装材料: 泡泡袋, PE袋

例:

0040	去披锋1	披锋	披锋线	178.8	1	100%	用摇刀去除XX孔位披锋。
0050	去披锋2	披锋	披锋线	178.9	2	100%	用铲刀去除XX边位披锋。
0060	分段检验	披锋	披锋线	67.1	1	100%	治具检测
0070	打螺丝塞胶	披锋	披锋线	31.9	1	100%	打螺丝塞胶

- 1、披锋多少步披锋步骤;
- 2、所有边框类去披锋工序都要增加分段检验动作内容;
- 3、所有有螺纹孔的产品做喷砂工艺的要独立建打螺丝或塞胶工艺, 拉砂工艺的不用建打螺丝或塞胶工艺。



一、填写说明及填写要求

修改 - 工艺路线

工艺路线明细项: 267245, 工艺路线明细项

基本属性 | 0. 工艺基本信息 | 1. 工艺资源 | 2. 流转方式 | 3. 生产排产资源 | 4. 成本参数 | CNC设备参数 | 系统字段

流转使用器具编号: ZZ014

流转使用器具名称: 栈板(A)+吸塑周转箱

流转使用器具规格: 4层/层, 高5层

定容定量: 600.0000

摆放方式: 周转箱: 6个/层*5层

流程使用表单:

选择用转器

存储 取消

选择用转器

物料名称	规格	数量
02410001	栈板(A)	0(1)1000mm*1100mm
02410002	栈板(B)	0(1)1000mm*1100mm
39030003	栈板(A)+吸塑(A)	0(1)1000mm*1100mm*400mm
31100308	栈板(A)+吸塑(A)	0(1)1000mm*800mm*400mm
31100309	栈板	600mm*400mm*200mm
31100310	栈板	600mm*400mm*220mm
31100311	栈板	600mm*400mm*250mm
31100312	栈板	600mm*400mm*280mm
31100313	栈板	600mm*400mm*310mm
31100314	栈板	600mm*400mm*340mm
31100315	栈板	600mm*400mm*370mm
31100316	栈板	600mm*400mm*400mm
31100317	栈板	600mm*400mm*430mm
31100318	栈板	600mm*400mm*460mm
31100319	栈板	600mm*400mm*490mm
31100320	栈板	600mm*400mm*520mm
31100321	栈板	600mm*400mm*550mm
31100322	栈板	600mm*400mm*580mm
31100323	栈板	600mm*400mm*610mm
31100324	栈板	600mm*400mm*640mm
31100325	栈板	600mm*400mm*670mm
31100326	栈板	600mm*400mm*700mm
31100327	栈板	600mm*400mm*730mm
31100328	栈板	600mm*400mm*760mm
31100329	栈板	600mm*400mm*790mm
31100330	栈板	600mm*400mm*820mm
31100331	栈板	600mm*400mm*850mm
31100332	栈板	600mm*400mm*880mm
31100333	栈板	600mm*400mm*910mm
31100334	栈板	600mm*400mm*940mm
31100335	栈板	600mm*400mm*970mm
31100336	栈板	600mm*400mm*1000mm
31100337	栈板	600mm*400mm*1030mm
31100338	栈板	600mm*400mm*1060mm
31100339	栈板	600mm*400mm*1090mm
31100340	栈板	600mm*400mm*1120mm
31100341	栈板	600mm*400mm*1150mm
31100342	栈板	600mm*400mm*1180mm
31100343	栈板	600mm*400mm*1210mm
31100344	栈板	600mm*400mm*1240mm
31100345	栈板	600mm*400mm*1270mm
31100346	栈板	600mm*400mm*1300mm
31100347	栈板	600mm*400mm*1330mm
31100348	栈板	600mm*400mm*1360mm
31100349	栈板	600mm*400mm*1390mm
31100350	栈板	600mm*400mm*1420mm
31100351	栈板	600mm*400mm*1450mm
31100352	栈板	600mm*400mm*1480mm
31100353	栈板	600mm*400mm*1510mm
31100354	栈板	600mm*400mm*1540mm
31100355	栈板	600mm*400mm*1570mm
31100356	栈板	600mm*400mm*1600mm
31100357	栈板	600mm*400mm*1630mm
31100358	栈板	600mm*400mm*1660mm
31100359	栈板	600mm*400mm*1690mm
31100360	栈板	600mm*400mm*1720mm
31100361	栈板	600mm*400mm*1750mm
31100362	栈板	600mm*400mm*1780mm
31100363	栈板	600mm*400mm*1810mm
31100364	栈板	600mm*400mm*1840mm
31100365	栈板	600mm*400mm*1870mm
31100366	栈板	600mm*400mm*1900mm
31100367	栈板	600mm*400mm*1930mm
31100368	栈板	600mm*400mm*1960mm
31100369	栈板	600mm*400mm*1990mm
31100370	栈板	600mm*400mm*2020mm
31100371	栈板	600mm*400mm*2050mm
31100372	栈板	600mm*400mm*2080mm
31100373	栈板	600mm*400mm*2110mm
31100374	栈板	600mm*400mm*2140mm
31100375	栈板	600mm*400mm*2170mm
31100376	栈板	600mm*400mm*2200mm
31100377	栈板	600mm*400mm*2230mm
31100378	栈板	600mm*400mm*2260mm
31100379	栈板	600mm*400mm*2290mm
31100380	栈板	600mm*400mm*2320mm
31100381	栈板	600mm*400mm*2350mm
31100382	栈板	600mm*400mm*2380mm
31100383	栈板	600mm*400mm*2410mm
31100384	栈板	600mm*400mm*2440mm
31100385	栈板	600mm*400mm*2470mm
31100386	栈板	600mm*400mm*2500mm
31100387	栈板	600mm*400mm*2530mm
31100388	栈板	600mm*400mm*2560mm
31100389	栈板	600mm*400mm*2590mm
31100390	栈板	600mm*400mm*2620mm
31100391	栈板	600mm*400mm*2650mm
31100392	栈板	600mm*400mm*2680mm
31100393	栈板	600mm*400mm*2710mm
31100394	栈板	600mm*400mm*2740mm
31100395	栈板	600mm*400mm*2770mm
31100396	栈板	600mm*400mm*2800mm
31100397	栈板	600mm*400mm*2830mm
31100398	栈板	600mm*400mm*2860mm
31100399	栈板	600mm*400mm*2890mm
31100400	栈板	600mm*400mm*2920mm
31100401	栈板	600mm*400mm*2950mm
31100402	栈板	600mm*400mm*2980mm
31100403	栈板	600mm*400mm*3010mm
31100404	栈板	600mm*400mm*3040mm
31100405	栈板	600mm*400mm*3070mm
31100406	栈板	600mm*400mm*3100mm
31100407	栈板	600mm*400mm*3130mm
31100408	栈板	600mm*400mm*3160mm
31100409	栈板	600mm*400mm*3190mm
31100410	栈板	600mm*400mm*3220mm
31100411	栈板	600mm*400mm*3250mm
31100412	栈板	600mm*400mm*3280mm
31100413	栈板	600mm*400mm*3310mm
31100414	栈板	600mm*400mm*3340mm
31100415	栈板	600mm*400mm*3370mm
31100416	栈板	600mm*400mm*3400mm
31100417	栈板	600mm*400mm*3430mm
31100418	栈板	600mm*400mm*3460mm
31100419	栈板	600mm*400mm*3490mm
31100420	栈板	600mm*400mm*3520mm
31100421	栈板	600mm*400mm*3550mm
31100422	栈板	600mm*400mm*3580mm
31100423	栈板	600mm*400mm*3610mm
31100424	栈板	600mm*400mm*3640mm
31100425	栈板	600mm*400mm*3670mm
31100426	栈板	600mm*400mm*3700mm
31100427	栈板	600mm*400mm*3730mm
31100428	栈板	600mm*400mm*3760mm
31100429	栈板	600mm*400mm*3790mm
31100430	栈板	600mm*400mm*3820mm
31100431	栈板	600mm*400mm*3850mm
31100432	栈板	600mm*400mm*3880mm
31100433	栈板	600mm*400mm*3910mm
31100434	栈板	600mm*400mm*3940mm
31100435	栈板	600mm*400mm*3970mm
31100436	栈板	600mm*400mm*4000mm
31100437	栈板	600mm*400mm*4030mm
31100438	栈板	600mm*400mm*4060mm
31100439	栈板	600mm*400mm*4090mm
31100440	栈板	600mm*400mm*4120mm
31100441	栈板	600mm*400mm*4150mm
31100442	栈板	600mm*400mm*4180mm
31100443	栈板	600mm*400mm*4210mm
31100444	栈板	600mm*400mm*4240mm
31100445	栈板	600mm*400mm*4270mm
31100446	栈板	600mm*400mm*4300mm
31100447	栈板	600mm*400mm*4330mm
31100448	栈板	600mm*400mm*4360mm
31100449	栈板	600mm*400mm*4390mm
31100450	栈板	600mm*400mm*4420mm
31100451	栈板	600mm*400mm*4450mm
31100452	栈板	600mm*400mm*4480mm
31100453	栈板	600mm*400mm*4510mm
31100454	栈板	600mm*400mm*4540mm
31100455	栈板	600mm*400mm*4570mm
31100456	栈板	600mm*400mm*4600mm
31100457	栈板	600mm*400mm*4630mm
31100458	栈板	600mm*400mm*4660mm
31100459	栈板	600mm*400mm*4690mm
31100460	栈板	600mm*400mm*4720mm
31100461	栈板	600mm*400mm*4750mm
31100462	栈板	600mm*400mm*4780mm
31100463	栈板	600mm*400mm*4810mm
31100464	栈板	600mm*400mm*4840mm
31100465	栈板	600mm*400mm*4870mm
31100466	栈板	600mm*400mm*4900mm
31100467	栈板	600mm*400mm*4930mm
31100468	栈板	600mm*400mm*4960mm
31100469	栈板	600mm*400mm*4990mm
31100470	栈板	600mm*400mm*5020mm
31100471	栈板	600mm*400mm*5050mm
31100472	栈板	600mm*400mm*5080mm
31100473	栈板	600mm*400mm*5110mm
31100474	栈板	600mm*400mm*5140mm
31100475	栈板	600mm*400mm*5170mm
31100476	栈板	600mm*400mm*5200mm
31100477	栈板	600mm*400mm*5230mm
31100478	栈板	600mm*400mm*5260mm
31100479	栈板	600mm*400mm*5290mm
31100480	栈板	600mm*400mm*5320mm
31100481	栈板	600mm*400mm*5350mm
31100482	栈板	600mm*400mm*5380mm
31100483	栈板	600mm*400mm*5410mm
31100484	栈板	600mm*400mm*5440mm
31100485	栈板	600mm*400mm*5470mm
31100486	栈板	600mm*400mm*5500mm
31100487	栈板	600mm*400mm*5530mm
31100488	栈板	600mm*400mm*5560mm
31100489	栈板	600mm*400mm*5590mm
31100490	栈板	600mm*400mm*5620mm
31100491	栈板	600mm*400mm*5650mm
31100492	栈板	600mm*400mm*5680mm
31100493	栈板	600mm*400mm*5710mm
31100494	栈板	600mm*400mm*5740mm
31100495	栈板	600mm*400mm*5770mm
31100496	栈板	600mm*400mm*5800mm
31100497	栈板	600mm*400mm*5830mm
31100498	栈板	600mm*400mm*5860mm
31100499	栈板	600mm*400mm*5890mm
31100500	栈板	600mm*400mm*5920mm
31100501	栈板	600mm*400mm*5950mm
31100502	栈板	600mm*400mm*5980mm
31100503	栈板	600mm*400mm*6010mm
31100504	栈板	600mm*400mm*6040mm
31100505	栈板	600mm*400mm*6070mm
31100506	栈板	600mm*400mm*6100mm
31100507	栈板	600mm*400mm*6130mm
31100508	栈板	600mm*400mm*6160mm
31100509	栈板	600mm*400mm*6190mm
31100510	栈板	600mm*400mm*6220mm
31100511	栈板	600mm*400mm*6250mm
31100512	栈板	600mm*400mm*6280mm
31100513	栈板	600mm*400mm*6310mm
31100514	栈板	600mm*400mm*6340mm
31100515	栈板	600mm*400mm*6370mm
31100516	栈板	600mm*400mm*6400mm
31100517	栈板	600mm*400mm*6430mm
31100518	栈板	600mm*400mm*6460mm
31100519	栈板	600mm*400mm*6490mm
31100520	栈板	600mm*400mm*6520mm
31100521	栈板	600mm*400mm*6550mm
31100522	栈板	600mm*400mm*6580mm
31100523	栈板	600mm*400mm*6610mm
31100524	栈板	600mm*400mm*6640mm
31100525	栈板	600mm*400mm*6670mm
31100526	栈板	600mm*400mm*6700mm
31100527	栈板	600mm*400mm*6730mm
31100528	栈板	600mm*400mm*6760mm
31100529	栈板	600mm*400mm*6790mm
31100530	栈板	600mm*400mm*6820mm
31100531	栈板	600mm*400mm*6850mm
31100532	栈板	600mm*400mm*6880mm
31100533	栈板	600mm*400mm*6910mm
31100534	栈板	600mm*400mm*6940mm
31100535	栈板	600mm*400mm*6970mm
31100536	栈板	600mm*400mm*7000mm
31100537	栈板	600mm*400mm*7030mm
31100538	栈板	600mm*400mm*7060mm
31100539	栈板	600mm*400mm*7090mm
31100540	栈板	600mm*400mm*7120mm
31100541	栈板	600mm*400mm*7150mm
31100542	栈板	600mm*400mm*7180mm
31100543	栈板	600mm*400mm*7210mm
31100544	栈板	600mm*400mm*7240mm
31100545	栈板	600mm*400mm*7270mm
31100546	栈板	600mm*400mm*7300mm
31100547	栈板	600mm*400mm*7330mm
31100548	栈板	600mm*400mm*7360mm
31100549	栈板	600mm*400mm*7390mm
31100550	栈板	600mm*400mm*7420mm
31100551	栈板	600mm*400mm*7450mm
31100552	栈板	600mm*400mm*7480mm
31100553	栈板	600mm*400mm*7510mm
31100554	栈板	600mm*400mm*7540mm
31100555	栈板	600mm*400mm*7570mm
31100556	栈板	600mm*400mm*7600mm
31100557	栈板	600mm*400mm*7630mm
31100558	栈板	600mm*400mm*7660mm
31100559	栈板	600mm*400mm*7690mm
31100560	栈板	600mm*400mm*7720mm
31100561	栈板	600mm*400mm*7750mm
31100562	栈板	600mm*400mm*7780mm
31100563	栈板	600mm*400mm*7810mm
31100564	栈板	600mm*400mm*7840mm
31100565	栈板	600mm*400mm*7870mm
31100566	栈板	600mm*400mm*7900mm
31100567	栈板	600mm*400mm*7930mm
31100568	栈板	600mm*400mm*7960mm
31100569	栈板	600mm*400mm*7990mm
31100570	栈板	600mm*400mm*8020mm
3110		

一、填写说明及填写要求

修改 - 工艺路线

工艺路线详细项: 395416.工艺路线详细项

基本属性 | 0.工艺基本信息 | 1.工艺资源 | 2.流转方式 | 3.生产排产资源 | 4.成本参数 | 5.连线生产 | CNC设备参数 | 系统字段

单工位人数: 2

连线标准用人总数: 8

人均管控设备数: 0

是否连线作业: 是

人员效率取数工时 (s): 5.00

连线组别: 连线生产1

单工位人数: 本工位生产需要人数;

连线标准用人总数: 如是连线作业中, 流水线总人数

人均管控设备数: 本工位如需设备生产, 就写一人看几台设备, 如不用设备就写“0”;

是否连线作业: 选填“是”与“否”连线;

人员效率取数工时 (s): 按“0.工艺基本信息”中“标准工时/单工位人数”(系统自动运算);

连线组别: 是连线生产1次, 还是连线生产二次等;

二、案例说明及工艺要求

车间	工序号	工序名称	加工内容	工艺要求	使用设备、工装	加工时间	测量装置
机加	1	锯切	锯切产品长度	①.先修一下料头,再锯切产品长度:200±0.2mm ②.不能碰伤产品	锯床		卡尺
	2	CNC	铣大平面、钻孔 8- Ø 3.65 和 18-M5 底孔	①. 8- Ø 3.65±0.1, 其他尺寸符合图纸要求, 保证平面度、光洁度和厚度 10±0.2 的要求 ②. 打点大小要保证攻丝后能看到有倒角, 以便攻丝后没有凸出的披锋, 不能碰伤产品	CNC 机床 夹具		卡尺 塞规 粗糙度对照块
	3	攻丝	攻丝 18-M5	①. 深度要穿底板 ②. 孔内铝屑要吹干净, 不能划伤产品表面	攻丝机		螺纹塞规
	4	披锋	刮掉外围的披锋	①. 披锋去除后不能有刮手现象 ②. 不能划伤产品表面	披锋刀		目视
研磨	5	打磨	打去叶片间的披锋	①. 用铜丝轮打磨, 打磨后不能有刮手现象 ②. 不能打得塌边	打磨机		目视
阳极	6	除油	在除油槽中去除表面脏污	①. 表面不能有明显脏污 ②. 除油后表面和孔内水份要烘干	除油生产线		目视
	7	包装	对检验后的合格品进行包装	①. 按包装工艺图进行包装 ②. 确保产品在正常的运输中不被损坏	手工		目视

二、工艺路线变更填写规范

工艺路线变更申请表

广东威铝铝业股份有限公司
工艺路线变更执行单

申请人: 苏采洪 | 发起日期: 2021年4月22日 | 希望完成日期: 2021年4月22日

需求类型: 工程内部需求 | 源变更申请单: | 源变更单名称: | 申请单号: |

变更种类: 工程变更 | 变更目的: 工艺改善 | 产品编号: WBB017-01-01

变更种类内容: 制造过程, 包含生产工艺流程、作业方式、设备、模具具、设备参数及生产检验的变更 | 产品名称: 用铝罐管/磨砂棕色氧化/2-0194

变更主题: 工艺中心变更

变更前描述: 镀锌中心--镀锌 | 变更后描述: 去镀锌中心--冲区

变更前版本: | 变更后版本: |

通知人员: 邵世辉, 钟晋峰, 刘采华, 郭三量, 余润新, 汪剑东, 苏采洪, 彭景龙, 张之岭, 梁松 | 选通知人员

通知人员需执行内容: |

变更执行方式: 自然切换

变更类型说明: 自然切换: 现有产品在制物料库存、公司备货物料库存、供应而未交物料库存数量核实统计数量, 按生产订单应用数量消耗用完, 再使用新的物料。

包装图纸
 加工图纸
 工艺
 3DM
 STP
 I2
 3D
 其它

编辑 | 提交审批 | 审批意见 | 发布工艺路线变更

工艺路线变更 | 变更类型: 工程变更 | 变更日期: 2021/04/22 | 申请人: WBB017-01-01 | 品名: 用铝罐管/磨砂棕色氧化/2-0194 | 工艺路线变更 | 工艺卡

相关变更单号	属性	原始工艺路线	工艺路线变更项	变更前意见	工艺卡片冻结	工程变更验证说明	变更申请单状态	变更通知单状态					
刷新	基础工艺路线	修改	保存	增加	序号重排	复制工单	检验工单						
工艺单序号	是否变更	变更修改类型	变更内容备注	线内人力工时(S)	线外人力工时(S)	设备工时(S)	预处理时间(S)	磨削时间(S)	工件转移时间	送料时间单位	设定效率	操作人员...	单位人数
0010				15.1	0.0	0.0							
0020				5.8	2.3	3.0							
0030				30.0	5.0	2400.0							
0040				17.0	0.0	10.0							
0050				17.0	0.0	11.0							
0060				17.5	0.0	10.0							
0070				17.0	0.0								
0080				17.0	0.0								
0090				5.0	0.0	11.0							
0100				40.0	0.0	0.0							
0110				9.0	2.0	10.0	0	0	0	小时	100%	人员	
0120				9.0	3.0	10.0							
0130				80.0	0.0	0.0							
0140				1.0	8.6	20.0							

三、特殊说明及填写要求

工作中心...	工艺名称	线内人力工时(S)	线外人力工时(S)	设备工时(S)
冲压清洗	冲压上篮	3.0	0.0	0.0
冲压清洗	冲压清洗	0.0	5.0	5.0
冲压清洗	冲压烘干	0.0	0.0	3.0
冲压清洗	冲压下篮	3.0	0.0	0.0

冲压清洗: 冲压 (超声波清洗机) 因清洗完直接烘干, 所以摆放放到烘干线上的工时直接并到清洗工艺的线外时间内。

四、工艺路线变更填写规范

工艺路线变更申请表

广东威铝铝业股份有限公司
工艺路线变更执行单

申请人: 苏采洪 | 发起日期: 2021年4月22日 | 希望完成日期: 2021年4月22日

需求类型: **工程内部需求** | 源变更申请单: | 源变更单名称: |

变更种类: **工程变更** | 变更目的: **工艺改善** | 产品编号: HB017-01-01 |

变更种类内容: **制造过程, 包含生产工艺流程、作业方式、设备、模具具、设备参数及生产检验的变更** | 产品名称: 铝箔罐管/明砂棕色氧化/2-0194

变更主题: **工艺中心变更**

变更前描述: **排程中心--排程** | 变更后描述: **去排程中心--冲区**

变更前版本: | 变更后版本: |

通知人员: 郭世辉, 钟晋敏, 梁泽华, 郭三喜, 余润新, 汪剑东, 苏采洪, 彭景龙, 张之岭, 梁松 | 通知人员:

通知人员需执行内容: |

变更执行方式: **自然切换**

变更类型说明: 自然切换: 现有产品在制物料库存、公司备货物料库存、供应而未交物料库存数量核实按计划量, 按生产订单应用数量消耗用完, 再使用新的物料。

包装图纸
 加工图纸
 工艺
 3DM
 STP
 CT
 3DPA
 3D
 其它

编辑 | 提交审批 | 审批意见 | 发布工艺路线变更

工艺路线变更单: 4100, 变更单号: 20210422_01, 品名: 铝箔罐管/明砂棕色氧化/2-0194, 工艺路线变更: 工艺

相关工艺单号	属性	原始工艺路线	工艺路线变更号	生效标准意见	工艺卡片浏览	工程标准检验说明	变更申请单号	变更通知单号				
刷新	基础工艺路线	修改	保存	增加	序号删除	复制工本	检验工本					
工艺单号	是否变更	变更修改类型	变更内容备注	线内人工工时(S)	线外人工工时(S)	设备工时(S)	锁模时间(S)	前站时间(S)	工件转移时间	站转时间单位	设定效率	操作人员数
0010				15.1	0.0	0.0						
0020				5.8	2.3	3.0						
0030				30.0	5.0	2400.0						
0040				17.0	0.0	10.0						
0050				17.0	0.0	11.0						
0060				17.5	0.0	10.0						
0070				17.0	0.0							
0080				17.0	0.0							
0090				5.0	0.0	11.0						
0100				40.0	0.0	0.0						
0110				9.0	2.0	10.0	0	0	0	小时	100%	人员
0120				9.0	3.0	10.0						
0130				80.0	0.0	0.0						
0140				1.0	8.6	20.0						

SOP填写的规范

业指导书
ork Instruction

编制日期 Prepared: | 生效日期 Valid From: |

process |

Victor Aluminum Co., Ltd

例: 工时为设备已启动并在运转时, 人员检查和产品摆放过程工时

例: 工时为设备启动作业完成所需的工时

例: 人员工时放宽率 (根据工序筛选)

例: (线内工时+线外工时) * (1+放宽率) (公式不用填写)

例: 线内工时 * (1+放宽率) + 设备工时 (公式不用填写)

例: 单个产品所需工时或设备在做单个产品的设备总时间 (公式不用填写)

例: 产品单小时产能 (公式不用填写)

标准工时:	人工工时(S)	设备工时(S)	加工	总工时(S)	定额 (H/台)
线内	2	10	2	13	268
线外					

3.物料定容定量:

周转器具	每层数量	摆放层数	摆放总数
	0	0	0

4.作业条件:

④作业人员资格要求: