

MES—

1.

MESMESMES

MES

- 1.
- 2. MES
- 3. MES
- 4. MES
- 5.

2.

3.

1.

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

模型数据

车间

班组

品工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工作台

工位

请输入搜索内容

搜索

+

添加

☐	工位编码	条码标识	工位名称	状态	备注	操作
☐	GW10017	GW	封袋工位	启用		编辑 删除
☐	GW10016	GW	修箱的报废工位	启用		编辑 删除
☐	GW10015	GW	实时工位	启用		编辑 删除
☐	GW10009	GW	Time自行车	启用		编辑 删除
☐	GW10008	GW	IPQC	启用		编辑 删除
☐	GW10003	GW	Time工位	启用		编辑 删除
☐	GW10002	GW	QQ工位	启用		编辑 删除
☐	GW10001	GW	工位-修	启用		编辑 删除
☐	GW10065	GW	压铸工位1	启用		编辑 删除

☐ 已选择 0 项

第1-9条/总共9条

<

1

>

20条/页

+

德沃克智造

首页

看板管理

基础数据

模型数据

车间

班组

品 工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位

请输入搜索内容

搜索

+ 添加

☐	工位编码	条码标识	工位名称	状态	备注	操作
☐	GW10017	GW	封装工位	启用		编辑 删除
☐	GW10016	GW	橡皮的搬运工位	启用		编辑 删除
☐	GW10015	GW	实时工位	启用		编辑 删除
☐	GW10009	GW	Time自行车	启用		编辑 删除
☐	GW10008	GW	IPQC	启用		编辑 删除
☐	GW10003	GW	Time工位	启用		编辑 删除
☐	GW10002	GW	QQ工位	启用		编辑 删除
☐	GW10001	GW	工位-修	启用		编辑 删除
☐	GW10065	GW	压铸工位1	启用		编辑 删除

☐ 已选择 0 项

第1-9条/总共9条

< 1 >

20条/页

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

品 工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

添加工位

基础信息

工位编码: 创建后自动生成

* 工位名称: 机头打磨

下料区位置: 1厂1楼B区01列

下料位置编码: WZ2742

备注: 请输入

状态: ☒

关联对象

关联工序

关联生产规则

关联工位机

序号	对象类型	对象名称	对象编码	备注	操作
1	* 工作中心	* 摄像头团队	ZX1003	请输入	删除

添加

提交

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

品 工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

添加工位

基础信息

工位编码: 创建后自动生成

* 工位名称: 机头打磨

下料区位置: 1厂1楼B区01列

下料位置编码: W22742

备注: 请输入

状态: ☒

关联对象

关联工序

关联生产规则

关联工位机

序号	工序名称	工序编码	备注	操作
1	* OP70清洗	GK10023	请输入	删除
添加				

重置

提交

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

品 工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

添加工位

基础信息

工位编码: 创建后自动生成

* 工位名称: 机头打磨

下料区位置: 1厂1楼B区01列

下料位置编码: W22742

备注: 请输入

状态: ☒

关联对象

关联工序

关联生产规则

关联工位机

序号	生产规则名称	生产规则编码	工序名称	工序编码	是否默认	操作
1	* 标准生产规则	G200000001	请选择	自动带出	☐	删除
添加						

重置

提交

添加工位

基础信息

工位编码: 创建后自动生成

* 工位名称: 机头打磨

下料区位置: 1厂1楼B区01列

下料位置编码: W22742

备注: 请输入

状态: ☒

关联对象

关联工序

关联生产规则

关联工位机

序号	工位机名称	工位机编码	备注	操作
1	* 工位机1	MC0002	请输入	删除
添加				

字段	说明
工位编码	工位的编码
工位名称	工位的名称
下料区位置	工位的下料区位置名称
下料区位置编码	工位的下料区位置编码
备注	工位的备注
状态	工位是否启用状态
关联对象	
对象类型	对象的类型
对象名称	对象的名称
对象编码	对象的编码
备注	关联对象的备注
关联工序	
工序名称	工序的名称
工序编码	工序的编码
备注	关联工序的备注
关联生产规则	
生产规则名称	关联生产规则的名称
生产规则编码	关联生产规则的编码
工序名称	生产规则的关联工序名称（仅可选择当前工位关联工序）
工序编码	生产规则的关联工序编码
是否默认	是否为默认生产规则
关联工位机	
工位机名称	关联工位机的名称
工位机编码	关联工位机的编码
备注	关联工位机的备注

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

品 工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

首页 × 工位 ×

保存成功

小林

请输入搜索内容

搜索

工位

+ 添加

☐	工位编码	条码标识	工位名称	状态	备注	操作
☐	GW10018	GW	镜头打磨	故障		编辑 删除
☐	GW10017	GW	封装工位	故障		编辑 删除
☐	GW10016	GW	待阳的报废工位	故障		编辑 删除
☐	GW10015	GW	实时工位	故障		编辑 删除
☐	GW10009	GW	Time自行车	故障		编辑 删除
☐	GW10008	GW	IPQC	故障		编辑 删除
☐	GW10003	GW	Time工位	故障		编辑 删除
☐	GW10002	GW	QQ工位	故障		编辑 删除
☐	GW10001	GW	工位-楼	故障		编辑 删除
☐	GW10065	GW	压铸工位1	故障		编辑 删除

☐ 已选择 0 项

第1-10条/总共10条

< 1 >

20 条/页

2.

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

品 工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

首页 × 工位 ×

保存成功

小林

请输入搜索内容

搜索

工位

+ 添加

☐	工位编码	条码标识	工位名称	状态	备注	操作
☐	GW10018	GW	镜头打磨	故障		编辑 删除
☐	GW10017	GW	封装工位	故障		编辑 删除
☐	GW10016	GW	待阳的报废工位	故障		编辑 删除
☐	GW10015	GW	实时工位	故障		编辑 删除
☐	GW10009	GW	Time自行车	故障		编辑 删除
☐	GW10008	GW	IPQC	故障		编辑 删除
☐	GW10003	GW	Time工位	故障		编辑 删除
☐	GW10002	GW	QQ工位	故障		编辑 删除
☐	GW10001	GW	工位-楼	故障		编辑 删除
☐	GW10065	GW	压铸工位1	故障		编辑 删除

☐ 已选择 0 项

第1-10条/总共10条

< 1 >

20 条/页

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

品工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

首页 x

工位 x

编辑工位 x

编辑工位

基础信息

工位编码: GW10018

工位名称: 镜头打磨

下料区位置: 1厂1楼B区01列

下料位置编码: W22742

备注: 请输入

状态: ☒

关联对象

关联工序

关联生产规则

关联工位机

序号	对象类型	对象名称	对象编码	备注	操作
1	* 工作中心	* 摄像头团队	ZK1003	请输入	删除

添加

重置

提交

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

工作中心

工位

位置

周转速

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

编辑工位

基础信息

工位编码: GW10018

工位名称: 镜头打磨

下料区位置: 1厂1楼C区02列

下料位置编码: WZ1011

备注: 请输入

状态: ☒

关联对象

关联工序

关联生产规则

关联工位机

序号	对象类型	对象名称	对象编码	备注	操作
1	工作中心	镜头头团队	ZK1003	请输入	删除

添加

保存

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

品 工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

首页 × 工位 ×

保存成功

小林

请输入搜索内容

搜索

工位

+ 添加

☐	工位编码	条码标识	工位名称	状态	备注	操作
☐	GW10018	GW	换头打磨	故障		编辑 删除
☐	GW10017	GW	封装工位	故障		编辑 删除
☐	GW10016	GW	待阳的报废工位	故障		编辑 删除
☐	GW10015	GW	实时工位	故障		编辑 删除
☐	GW10009	GW	Time自行车	故障		编辑 删除
☐	GW10008	GW	IPQC	故障		编辑 删除
☐	GW10003	GW	Time工位	故障		编辑 删除
☐	GW10002	GW	QQ工位	故障		编辑 删除
☐	GW10001	GW	工位-楼	故障		编辑 删除
☐	GW10065	GW	压铸工位1	故障		编辑 删除

☐ 已选择 0 项

第1-10条/总共10条

< 1 >

20 条/页

3.

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

品 工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

首页 × 工位 ×

保存成功

小林

请输入搜索内容

搜索

工位

+ 添加

☐	工位编码	条码标识	工位名称	状态	备注	操作
☐	GW10018	GW	换头打磨	故障		编辑 删除
☐	GW10017	GW	封装工位	故障		编辑 删除
☐	GW10016	GW	待阳的报废工位	故障		编辑 删除
☐	GW10015	GW	实时工位	故障		编辑 删除
☐	GW10009	GW	Time自行车	故障		编辑 删除
☐	GW10008	GW	IPQC	故障		编辑 删除
☐	GW10003	GW	Time工位	故障		编辑 删除
☐	GW10002	GW	QQ工位	故障		编辑 删除
☐	GW10001	GW	工位-楼	故障		编辑 删除
☐	GW10065	GW	压铸工位1	故障		编辑 删除

☐ 已选择 0 项

第1-10条/总共10条

< 1 >

20 条/页

德沃克智造

基础数据

模型数据

车间

班组

品工作中心

工位

位置

周转箱

区域

仓库管理

货架

成本中心

库位

对象管理

工位机

工位机显示模板

生产管理

首页

工位

小林

请输入搜索内容

搜索

工位

+ 添加

☐	工位编码	条码标识	备注	操作
☐	GW10018	GW	相关打趣	编辑删除
☐	GW10017	GW	封装工位	编辑删除
☐	GW10016	GW	待拆的报废工位	编辑删除
☐	GW10015	GW	实时工位	编辑删除
☐	GW10009	GW	Time自行车	编辑删除
☐	GW10008	GW	IPQC	编辑删除
☐	GW10003	GW	Time工位	编辑删除
☐	GW10002	GW	QQ工位	编辑删除
☐	GW10001	GW	工位-排	编辑删除
☐	GW10065	GW	压模工位1	编辑删除

是否删除工位镜头打趣?

取消

确认

☐ 已选择 0 项

第1-10条/总共10条

<

1

>

20 条/页