

1







包装装箱



搬运待检



搬运入库



入库确认



入库上架



发货拣配



出货搬运



出货确认



装车校验



出厂确认



退货接收



客退入库



生产发料



库存据座搬运



库存据座确认



条码 ▼

请扫描或输入条码

查询

325

完工检验入库单编 WG2023110700107

sap完工入库单 6921

物料名称 左耳机支架YZ/喷砂灰色氧化/E-02508A

物料编码 WBE022-02-01

待包装数量 600

客户料号 -

客户版本号 -

内部版本号 A6

目标仓库名称 产成品仓

目标仓库编码 91

包装线位置 洁净室A

订单类型 厂内工单



条码 ▼

请扫描或输入条码

查询

325

完工检验入库单编 WG2023110700107

sap完工入库单 6921

物料名称 左耳机支架YZ/喷砂灰色氧化/E-02508A

物料编码 WBE022-02-01

待包装数量 600

客户料号 -

客户版本号 -

内部版本号 A6

目标仓库名称 产成品仓

目标仓库编码 91

包装线位置 洁净室A

订单类型 厂内工单

10:11

包装装箱 批量删除

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

订单信息 收起 ^

完工检验入库... WG2023110700107

SAP入库单号 6921

订单类型 常规

是否OQC

物料编码 WBE022-02-01

物料名称 左耳机支架YZ/喷砂灰色氧化/...

内部版本号 A6

客户料号

客户版本号

日标会庄夕物 立成只会

全选 已选 5箱 保存 提交

3-1^{'''}

3-1-1^{''''}

3-1-2

10:22

包装装箱 批量删除

条码 | 请扫描或输入条码 查询

客户料号

客户版本号

目标仓库名称 产成品仓

目标仓库编码 91

待包装数量 600

本次包装数量 * 600

包装方案名称 WBE022-02-01-箱

包装方案编码 WBE022-02-01-箱

每包数量 * 140

包装数 5

全选 已选 5箱 保存 提交

3-2""

3-2-1""

60002000""20001""200023

3-2-2""""

3-2-3

3-3



条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询



包装员

何乾方-YG100002



托盘

*待识别



目标位置

*待识别

*包装信息

WBE022-02-01-左耳机支架YZ/... (5/5)

总计: 600/600 PCS



虚拟周转箱-1

称重

* 数量: 140 PCS

批次编号

全选

已选 5箱

保存

提交