

FMEA/FMEADesign FMEA/Process FMEA

DFMEA Design Failure Mode and Effects Analysis

,\\,,

PFMEA Process Failure Mode and Effects Analysis

/

威铝铝业

注：物料描述只保留产品名称，系统自动带出的后缀信息手动删除修改后：2227充电桩外壳

①按需求选择<修订类型>，共有四种

发布信息						
申请人姓名	尹嘉伟	申请人工号	011702	申请人部门	运营本部/工程技术部/开发课/冲压开发组	文件状态
修订类型	新增	发布日期	2022-11-07	生效日期	2022-11-07	失效日期

②选择产品对应的客户信息、品号

档案信息						
客户	CPC01	客户名称	ChargePoint Inc.	SAP品号	WCD002-01-01	物料描述
产品阶段	量产-M	产品版本号		ERP旧品号		客户产品号
成本中心	开发课	工段		工序		更新日期
SAP出货成品号	WCD002-01-01	ERP出货成品号		项目		项目成本中心
文件编号		文件名称		文档版本号	A / A	

③版本号A/A相当于A/0,以此类推

备注：流程提交后文件编号系统自动生成

备注：FMEA 编制时间不得早于 Process Flow Chart

摘要：2227充电桩外壳PFMEA, AA

PDF附件：上传附件 最大200M/个*

文件原件附件：上传附件 最大100M/个*

备注：线下GYAT成员内部项目组开会后确认文档无误后再上传系统。Get Your actions TOGETHER!

④选择BU项目对应的负责人

审批信息		
QE审核	焦龙龙	PE审核
		苏郁星
PM审批	徐宁	

抄送信息		
核心小组成员	徐宁 苏郁星 焦龙龙 高士龙 贺泽华 张之岭 颜志平 李春梅 苏建华	抄送部门
		抄送人

备注：抄送信息：核心小组成员为必选抄送项，抄送部门(本部门及下级部门)和抄送人员为可选通知项。

⑤选择要通知到的部门或人员

⑥上述信息完成填写并确认无误后，点击右上角“提交”，流程转到<提交附件>节点

⑥在<提交附件>流程，先将系统自动生成的文件编号复制到需上传的原文档内

FMEA编号：PFMEA-M-WCD002-01-01-A-A

发布信息							
申请人姓名	苏郁星	申请人工号	011041	申请人部门	运营本部/工程技术部/开发课/挤压开发组	文件状态	审批中
修订类型	新增	发布日期	2022-11-01	生效日期	2022-07-01	失效日期	
档案信息							
客户	CPC01	客户名称	ChargePoint Inc.	SAP品号	WCD002-01-01	物料描述	
产品阶段	量产-M	产品版本号		ERP旧品号		客户产品号	22-002227-01
成本中心	生产运营部	工段		工序		更新日期	2023-06-30
SAP出货成品号	WCD002-01-01	ERP出货成品号		项目		项目成本中心	
文件编号	PFMEA-M-WCD002-01-01-A-A	文件名称	PFMEA_M_WCD002-01-01	文档版本号	A A		
备注：流程提交后文件编号系统自动生成				备注：FMEA 编制时间不得早于 Process Flow Chart			
摘要	2227充电桩外壳PFMEA, AA	PDF附件	PFMEA-WCD002-01-01.pdf	348K	文件原件附件	PFMEA-WCD002-01-01.xls	94.0K
备注：线下GYAT成员内部项目组开会后确认文档无误后再上传系统。Get Your actions TOGETHER!							
审批信息							
QE审核	焦龙龙	PE审核	苏郁星	PM审批	徐宁		
抄送信息							
核心小组成员	贺泽华 徐宁 苏郁星 焦龙龙 高士龙 张之岭 李春梅 颜志平	抄送部门		抄送人			

备注：抄送信息：核心小组成员为必选抄送项，抄送部门(本部门及下级部门)和抄送人员为可选通知项。

⑦填写文件摘要和上传附件，完成后点击“提交”

注：A.注意附件的文档版本号需与流程的文档版本号一致 B.带“*”选项为必填项

