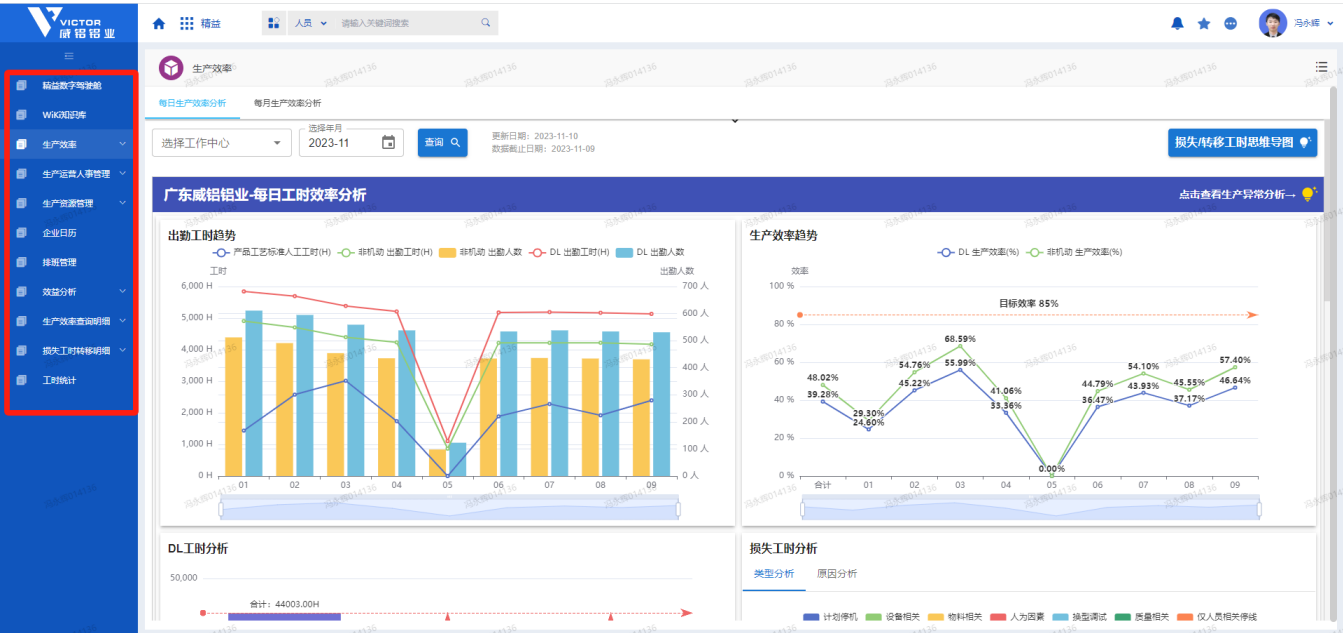


Lean Manufacturing

Production Efficiency

OA



1		
2	Wiki	

3		
4		• • • •
5		VS VS VS VS (//)
6		
7		
8		
9		
10		
11		//

精益生产

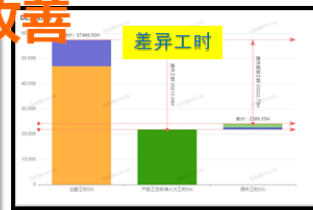
销售订单 VS 生产排产 VS 出勤排班 VS 工单执行 VS 效率分析(有效/无效/损失工时)

生产效率分析结构矩阵			
序号	功能菜单	说明 (分析维度: 每日/每月)	意义
1	出勤工时趋势看板	DL出勤人数/非机动出勤人数 产品标准工时 vs DL出勤工时 vs 非机动出勤工时 注: 产品标准人工工时合计=每天/每月入库产品数量*标准人工工时	标准工时与实际工时对比趋势, 关注每日/每月趋势变化, 洞察异常
2	生产效率趋势看板	DL生产效率=标准人工工时/DL出勤工时 非机动生产效率=标准人工工时/非机动工时 目标效率: 目前设定为85%	达标情况及趋势分析, 促进持续改善 扩展: 非机动生产效率能排除人员效率的影响, 便于关注到人员效率对整体效率的影响, 让管理层可以通过提高人员效率来提高整体效率
3	DL工时分析看板	出勤工时与产品标准人力工时对比, 被定义为损失工时	直观展示损失工时总体情况
4	损失工时分析看板	统计损失工时占比, 分析损失工时原因	造成损失工时的原因众多, 始终关注重点的部分, 有针对性地持续改善
5	工作中心效率分析	按各工作中心(车间)展示生产效率达标率情况	按工作中心展示生产效率的分析, 便于针对性改善, 提升整体效率

提示: 以上功能菜单均支持按每日/每月分析维度查询。



精益精准 科技美感
持续改善



追求精益、追求完美, 是威铝人永恒不变的初心。



LEE CHOON WAI