

(PMC)  
PMC

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启斌

【工序报工记录表】

生产订单号 S20230823001 18244  
 订单编号 18265 业务样品PO  
 产品编号 WHF014-02-01  
 产品名称 基础散热方块/漆油/E-02809A  
 产品规格 12.8x10x10mm

编号 122766 122766  
 状态 未清  
 材料描述  
 制单日期 2023-08-23  
 制单时间 10:36  
 接收状态 已接收  
 工单计划数量 200  
 上道累计完成数量 200  
 本道累计完成数量 200  
 本道累计投料数量 200

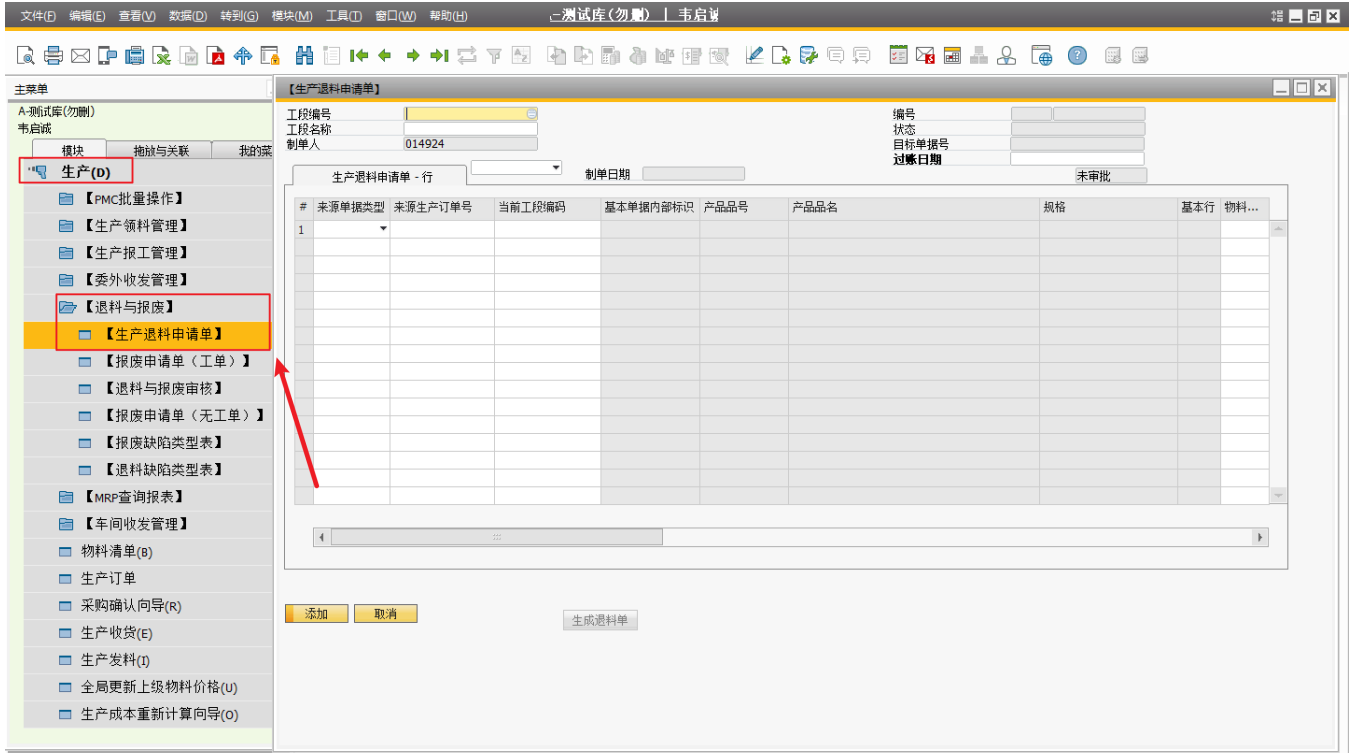
报工汇总 报工明细 投产至下工序

#	日期	打印标识	收发类型	来源单号	供应商送货单号	报检数量	计价数量	完成数量	每托数量	托数	报废组别	报废数量	不良数量	供应商不良数量	威铝不良数量	不良/报废类型	不良/报废原因	退料数量	
1	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						100	100	1									
2	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						50	50	1	内部表	50					报废		
3	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						30	30	1	内部表		30			不良			
4	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						20	20	1									20
5		<input type="checkbox"/>																	

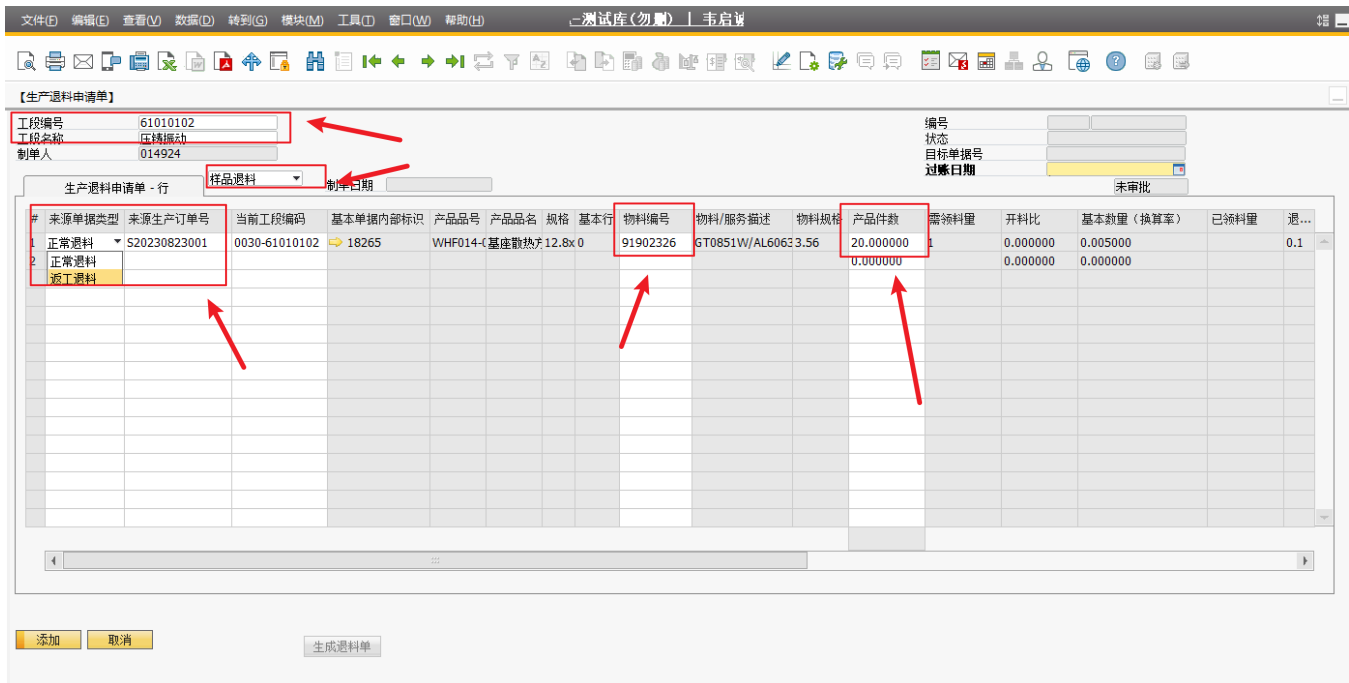
生成委外采购订单 生成委外采购收货单 生成委外采购退货单 生成委外退货单(无来...)

确定 取消

1.



2.



3.



文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 二测试库(勿删) | 韦启斌

关闭(O)  
另存为草稿(S)  
页面设置... (P)  
预览... (R)  
预览布局... (E)  
打印... (L) Ctrl+P  
选择布局并打印... (L)  
打印顺序... (N)  
发送(D)  
导出(X)  
启动应用程序... (L)  
锁定屏幕(K)  
退出 Ctrl+Q

编号 3176 3176  
状态 未清  
目标单编号  
过账日期 未审核

制单日期 2023-08-23

工程编码	基本单据内部标识	产品品号	产品品名	规格	基本行	物料编号	物料/服务描述	物料规格	产品件数	需领料量	开料比
0-6110102	18265	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A	12.8x10x10mm	0	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	3.56	20.000000	1	0.000000
									0.000000		0.000000
									20.000000		

确定 取消 生成退料单

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 二测试库(勿删) | 韦启斌

退料单-1

主报表

广东威铝铝业股份有限公司  
退料单

第 1 页, 共 1 页

退料单号:	3,176	单据日期:	2023-08-23	列印日期:	2023-08-23 18:41:09							
退料部门:	压铸振动	工作中心:	61010102 压铸振动									
备注:												
NO	物料编号	物料描述	规格型号	单位	退料数量	退料重量	仓库名称	产品编号	产品名称	产品件数	退料原因	备注
1	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	12.8x10x10mm	PCS	0.10		来料不良仓	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A	20	孔大	工程打样
退货数量合计:					0.10							

一式三联: 仓库/部门/财务 VT-FM-P-008b  
 仓储: 采购: 生管: 品质经理: 品质主管: 部门主管: 申请人:



【生产退料申请单】

工段编号 61010102  
工段名称 压铸振动  
制单人 014924

编号 3176 3176  
状态 未清  
目标单据号  
过账日期

生产退料申请单 - 行 样品退料 制单日期 2023-08-23

未审批

#	来源单据类型	来源生产订单号	当前工段编码	基本单据内部标识	产品品号	产品品名	规格	基本行	物料编号	物料/服务描述	物料规格	产品件数	需求料量	开料比
1	正常退料	S20230823001	0030-61010102	18265	WHF014-02-01	底座散热方块/除油/E-02809A	12.8x10x10mm	0	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	3.56	20.000000	1	0.000000
2												0.000000		0.000000

系统消息

是否继续?

继续 取消

确定 取消

生成退料单

