

WF888888

1. OA

流程创建 · 工程类-样品申请单 (材料) · 创建

流程图

流程状态

提交

保存

VICTOR
威铝铝业

工程类-样品申请单 (材料)

OA流程编号

是否工程材料

申请人信息

流程编号

申请人姓名韦启诚

申请人工号014924

申请人部门董事长/运营总监/项目管理部

申请日期2023-09-07

以下样品基本信息由申请人填写:

已设置成查询选择

PLM图号(需要注明版本)	预计年需求量	样品需求数量	样品需求时间	用于何产品	产品编号(旧)	检验标准	认证
*	*	*	*	*		*	☐ RoHS ☐ REACH ☐ MSDS ☐ TDS

工程师评估

申请样品原因

采购处理

IQC评估

样品判定

NG原因

附件

上传附件

最大100M/个 *

详细原因

选择原因

接收到时间

工程师评估.

用于何产品

产品编号: 产品名称:

产品编号 产品名称

HA8028-01-01 陶质奇唇A/唇齿直径15um/E-00682A

HA8045-01-01 连接盖/唇齿密封槽; 除湿E-00748A

HA8085-02-01 V5001罩板/唇齿直径10um/E-01019A

HA8085-03-01 V5002罩板/唇齿直径10um/E-01019B

HA8085-04-01 V5003罩板/唇齿直径10um/E-01019C

HA8085-05-01 V5007罩板/唇齿直径10um/E-01020A

HA8085-06-01 V5008罩板/唇齿直径10um/E-01020B

HA8085-07-01 V5004安装板/唇齿直径10um/E-01021A

HA8085-08-01 V5005安装板/唇齿直径10um/E-01021B

HA8085-09-01 V5006安装板/唇齿直径10um/E-01021C

共1065条 第1 / 109页

清除取消

2.SAP- -

钟先文

模块 拖放与关联 我的菜单

CRM(C)

机会(O)

销售 - 应收账款(S)

采购 - 应付账款(P)

【采购订单方案】

【采购对账方案】

【来料检验】

【委外采购订单方案】

【委外生产订单指定供应商-量产】

【生成委外采购订单-量产】

【委外生产订单指定供应商-样品】

【生成委外采购订单-样品】

采购一揽子协议

采购申请单

消息/警报概览

收件箱 发件箱

主题	日期	时间	从
98.0005 没有指定供应商和加工费的外协工单	2023-09-10	21:18	服务器
81.0010 采购相关-还未生成委外采购订单，请及时处理	2023-09-10	18:31	服务器

为了便于操作跳转，将警报的内容，增加在主菜单的采购模块下面【委外采购订单方案】，区分量产（常规采购）、样品（战略采购）。

1. 先是生产订单指定供应商和加工费

2. 根据委外工序的报工单，委外发出 生成 委外采购订单

#	类型	日期	委外收发工工序报工单号	供应商编号	供应商名称	生产订单编号	生产订单号	计划数量	行号	物料编号	物料名称
1	工序报工	2023-09-09	151678	B2055	广东新材	20839	V20230825070	600.000000	1	WBE022-02	左耳机支架
2	工序报工	2023-09-09	152167	B2039	新晨喷涂	23598	R20230909003	672.000000	1	WDD016-02-02	IO面板扩孔

委外生产订单指定供应商-试产/量产

生产订单号

产品编码

产品名称

#	单据编号	生产订单号	下单日期	产品编号	产品名称
➡	23301	V20230908018	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23302	V20230908019	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23303	V20230908020	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23304	V20230908021	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23305	V20230908022	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23306	V20230908023	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23307	V20230908024	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23308	V20230908025	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23309	V20230908026	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23310	V20230908027	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23311	V20230908028	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷砂+化学镀镍+
➡	23312	V20230908029	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02
➡	23313	V20230908030	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02
➡	23314	V20230908031	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02
➡	23315	V20230908032	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02
➡	23316	V20230908033	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02
➡	23317	V20230908034	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02

确定

取消

查询

操作完一个，点查询
会刷新

生产订单

类型

标准

项目单位

*状态

已下达

项目号

*产品编号

➡ WBE018-09-01

产品描述

右封锁喷砂+化学镀镍+黑色铁氟龙-E-02389B

*计划数量

500

单位名称

PCS

仓库

➡ 91

仓库名称

产成品仓

完成数量

样品完成数

打开工序流转卡

补充代码

PW-2023-09-1604

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比
1	➡ WBE018-09-YZ	右封锁半成品/M-02		1	
2	➡ 01170223	WBE018-03-01 纸箱		0.001302	1/50000
3	➡ 03300224	020右封锁吸塑盒1*		0.022135	7/20000
4					

备注(打样说明及流转方式):

确定

取消

3. WF888888

*

生产订单		BOM版本号		A1	编号	主	23687																																																																																																																																																																																																											
类型	标准	项目单位		产品组	NEW0001	订单日期	2023-09-11																																																																																																																																																																																																											
*状态	已下达	项目号		零件号	3795	预计开工日期	2023-09-11																																																																																																																																																																																																											
*产品编号	➡ WDD016-02-01			原料单明细		预计完工日期	2023-10-06																																																																																																																																																																																																											
产品描述	IO面板开孔(黑色)铜板E-02421C			生产订单类型	工程样品单	用户	韦泳彬																																																																																																																																																																																																											
*计划数量	4	单位名称	PCS	二级类型	返工	单据	手动																																																																																																																																																																																																											
仓库	➡ 91	仓库名称	产成品仓	生产订单号	R20230911023	*销售订单	销售订单																																																																																																																																																																																																											
完成数量				工序流转卡号	23669	客户																																																																																																																																																																																																												
样品完成数				标准工时	1.601.7	分配规则	➡ 1:610110																																																																																																																																																																																																											
				累计返工工时	1.411																																																																																																																																																																																																													
补充代码		PW-2023-09-1990	是否利用废料	否																																																																																																																																																																																																														
			是否样品申购	否																																																																																																																																																																																																														
			OA流程号																																																																																																																																																																																																															
<table><tr><th>组件</th><th>汇总</th><th>附件</th></tr><tr><td>#</td><td>物料编码</td><td>描述</td><td>物料规格</td><td>基本数量</td><td>基础比率</td><td>附加数量</td><td>计划需用数量</td><td>已发货</td><td>样品已发货数</td><td>可用的</td><td>计量单位名称</td><td>仓库</td><td>发货方法</td><td>工单当前仓库中的数量</td><td>工作中心-委外供应商代码</td><td>工作中心-委外供应商名称</td><td>部门</td><td>项目</td><td>资</td></tr><tr><td>1</td><td>➡ 01290112</td><td>A=B7)卡/MDD016-01</td><td>长340(宽150)</td><td>1.2</td><td>6/5</td><td></td><td>4.8</td><td>0</td><td></td><td></td><td>724.4</td><td>PCS</td><td>➡ 4K</td><td>刷卡</td><td>2,640.8</td><td>61010803</td><td>包装</td><td>➡ 61010803</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>➡ 01290113</td><td>A=B7)卡/MDD016-01</td><td>长415(宽150)</td><td>0.4</td><td>2/5</td><td></td><td>1.6</td><td>0</td><td></td><td></td><td>242</td><td>PCS</td><td>➡ 4K</td><td>刷卡</td><td>880.8</td><td>61010803</td><td>包装</td><td>➡ 61010803</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>➡ 02420026</td><td>木托</td><td>长1100(宽90)</td><td>0.004167</td><td>1/1000000</td><td></td><td>0.016668</td><td>0</td><td></td><td></td><td>-21.123321</td><td>PCS</td><td>➡ 4K</td><td>刷卡</td><td>8,393.127</td><td>61010803</td><td>包装</td><td>➡ 61010803</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>➡ 04100184</td><td>泡棉袋</td><td>厚度0.07(宽2</td><td>1</td><td>1</td><td></td><td>4</td><td>0</td><td></td><td></td><td>118</td><td>PCS</td><td>➡ 4K</td><td>刷卡</td><td>1,715</td><td>61010803</td><td>包装</td><td>➡ 61010803</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>➡ WDD016-01-Y1</td><td>IO面板/半成品/M-02421</td><td>285.3*120.85</td><td>1</td><td>1</td><td></td><td>4</td><td>4</td><td></td><td></td><td>-40</td><td>PCS</td><td>➡ R20</td><td>手动</td><td></td><td>61010401</td><td>打磨</td><td>➡ 61010401</td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>➡ 01170223</td><td>WDD016-01- 纸罐H+A</td><td>长425(宽350)</td><td>0.1</td><td>1/10</td><td></td><td>0.4</td><td>0</td><td></td><td></td><td>54</td><td>PCS</td><td>➡ 4K</td><td>刷卡</td><td>213.7</td><td>61010803</td><td>包装</td><td>➡ 61010803</td><td></td></tr><tr><td>7</td><td>➡ 01290030</td><td>纸罐B+H/MDD016-01</td><td>长415(宽340)</td><td>0.3</td><td>3/10</td><td></td><td>1.2</td><td>0</td><td></td><td></td><td>-53.7</td><td>PCS</td><td>➡ 4K</td><td>刷卡</td><td>425.4</td><td>61010803</td><td>包装</td><td>➡ 61010803</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>➡ WF888888</td><td>样品费外委</td><td></td><td>1</td><td>1</td><td></td><td>4</td><td>0</td><td></td><td></td><td>0</td><td>PCS</td><td>➡ 5B</td><td>刷卡</td><td></td><td>B2039</td><td>新展维家</td><td></td><td></td></tr><tr><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0</td><td></td><td></td><td>0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>								组件	汇总	附件	#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划需用数量	已发货	样品已发货数	可用的	计量单位名称	仓库	发货方法	工单当前仓库中的数量	工作中心-委外供应商代码	工作中心-委外供应商名称	部门	项目	资	1	➡ 01290112	A=B7)卡/MDD016-01	长340(宽150)	1.2	6/5		4.8	0			724.4	PCS	➡ 4K	刷卡	2,640.8	61010803	包装	➡ 61010803		2	➡ 01290113	A=B7)卡/MDD016-01	长415(宽150)	0.4	2/5		1.6	0			242	PCS	➡ 4K	刷卡	880.8	61010803	包装	➡ 61010803		3	➡ 02420026	木托	长1100(宽90)	0.004167	1/1000000		0.016668	0			-21.123321	PCS	➡ 4K	刷卡	8,393.127	61010803	包装	➡ 61010803		4	➡ 04100184	泡棉袋	厚度0.07(宽2	1	1		4	0			118	PCS	➡ 4K	刷卡	1,715	61010803	包装	➡ 61010803		5	➡ WDD016-01-Y1	IO面板/半成品/M-02421	285.3*120.85	1	1		4	4			-40	PCS	➡ R20	手动		61010401	打磨	➡ 61010401		6	➡ 01170223	WDD016-01- 纸罐H+A	长425(宽350)	0.1	1/10		0.4	0			54	PCS	➡ 4K	刷卡	213.7	61010803	包装	➡ 61010803		7	➡ 01290030	纸罐B+H/MDD016-01	长415(宽340)	0.3	3/10		1.2	0			-53.7	PCS	➡ 4K	刷卡	425.4	61010803	包装	➡ 61010803		8	➡ WF888888	样品费外委		1	1		4	0			0	PCS	➡ 5B	刷卡		B2039	新展维家			9								0			0								
组件	汇总	附件																																																																																																																																																																																																																
#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划需用数量	已发货	样品已发货数	可用的	计量单位名称	仓库	发货方法	工单当前仓库中的数量	工作中心-委外供应商代码	工作中心-委外供应商名称	部门	项目	资																																																																																																																																																																																															
1	➡ 01290112	A=B7)卡/MDD016-01	长340(宽150)	1.2	6/5		4.8	0			724.4	PCS	➡ 4K	刷卡	2,640.8	61010803	包装	➡ 61010803																																																																																																																																																																																																
2	➡ 01290113	A=B7)卡/MDD016-01	长415(宽150)	0.4	2/5		1.6	0			242	PCS	➡ 4K	刷卡	880.8	61010803	包装	➡ 61010803																																																																																																																																																																																																
3	➡ 02420026	木托	长1100(宽90)	0.004167	1/1000000		0.016668	0			-21.123321	PCS	➡ 4K	刷卡	8,393.127	61010803	包装	➡ 61010803																																																																																																																																																																																																
4	➡ 04100184	泡棉袋	厚度0.07(宽2	1	1		4	0			118	PCS	➡ 4K	刷卡	1,715	61010803	包装	➡ 61010803																																																																																																																																																																																																
5	➡ WDD016-01-Y1	IO面板/半成品/M-02421	285.3*120.85	1	1		4	4			-40	PCS	➡ R20	手动		61010401	打磨	➡ 61010401																																																																																																																																																																																																
6	➡ 01170223	WDD016-01- 纸罐H+A	长425(宽350)	0.1	1/10		0.4	0			54	PCS	➡ 4K	刷卡	213.7	61010803	包装	➡ 61010803																																																																																																																																																																																																
7	➡ 01290030	纸罐B+H/MDD016-01	长415(宽340)	0.3	3/10		1.2	0			-53.7	PCS	➡ 4K	刷卡	425.4	61010803	包装	➡ 61010803																																																																																																																																																																																																
8	➡ WF888888	样品费外委		1	1		4	0			0	PCS	➡ 5B	刷卡		B2039	新展维家																																																																																																																																																																																																	
9								0			0																																																																																																																																																																																																							
1																																																																																																																																																																																																																		
2																																																																																																																																																																																																																		

备注(打样说明及流转方式): 来源于原料申请单; 单号: 3795

更新 3

更新 取消

工段流转

打磨→拉丝→研磨抛光→钝化(标准油自动)→新展维家→包装

