

生产订单

类型 标准 项目单位
*状态 已下达 项目号
*产品编号 WDD016-02-01
产品描述 IO面板扩孔(黑色喷粉)E-02421C
*计划数量-产品 4 单位名称 PCS 样品需求数量
仓库 91 仓库名称 产成品仓
完成数量
样品完成数

BOM版本号 A1 编号
产品组 NEW0001 订单E
退料单号 3795 预计
退料单明细 用户
生产订单类型 外协工单 原胎
二级类型 返工 链接到
生产订单单号 R20230911023 *领物
工序流转卡号 23669 客户
标准工时 1,601.7 分配基

补充代码

【订单工序流转卡】
销售订单号
SO补充代码
首工段编码自动投产用 0040-6101040
客户名称
生产订单号 R20230911023
产品描述 IO面板扩孔(黑色喷粉)E-02421C
快速删除行

编号 23669 23669
状态 未清
客户代
订单编号 23687
产品编号 WDD016-02-01
生产数量 4.000000
生产开始日期 2023-09-11
生产完成日期 2023-09-11

01170253	WD
01290030	纸框
WF555555	工单

订单工序流转卡 - 工序															
订单工序流转卡 - 数量															
订单工序流转卡 - 汇总															
#	工艺类型	加工顺序	工作中心/供应商编号	工作中心/供应商名称	工序编号	工序名称	描述	可用设备	标准单重	标准工时	设定人力 (人工序)	产能	设定良率	加工内容	
1	▽	0040	61010401	打磨	DM02	打磨		立式打磨机	0.000000	43.000000	5.000000	83	0.98	打磨外径拔锋	
2	▽	0050	61010402	拉丝	LS01	拉丝1		手动拉丝机	0.000000	69.000000	39.000000	52	0.99	手动拉丝	
3	▽	0060	61010404	研磨线检	DM10	研磨线检		研磨线检	0.000000	17.000000	17.000000	211	0.99	研磨线检	
4	▽	0070	61010602	纯化(除油(自动))	PC01	纯化上盖		铝合金纯化线 (0.000000)	3.000000	3.000000		1200	1.00	上盖	
5	▽	0080	61010602	纯化(除油(自动))	PC02	自动除油		铝合金纯化线 (0.000000)	25.000000	0.000000		144	0.99	除油产品	
6	▽	0090	61010602	纯化(除油(自动))	PC08	纯化下盖		铝合金纯化线 (0.000000)	3.000000	3.000000		1200	1.00	下盖	
7	▽	0100	61010602	纯化(除油(自动))	PC06	烘干		烘烤箱 (0.000000)	5.000000	2.000000		720	1.00	烘干后产品烘烤	
8	▽	0110	B2039	新膜喷涂	WW04	整外加工		无设备 (0.000000)	0.000000	0.000000		0	0.95	黑色喷粉	
9	▽	0120	61010803	包装	BZ08	检验1		无设备 (0.000000)	16.700000	17.000000		215	1.00	检验1	
									190.700000						