

# 1. OA

流程: 创建 - 工程类-样品申请单 (材料) - 创建

提交 保存

### 工程类-样品申请单 (材料)

OA流程编号: 是否工程材料: 流程编号:

申请人信息: 申请人姓名: 韦启诚, 申请人工号: 014924, 申请人部门: 董事长/运营总监/项目管理部, 申请日期: 2023-09-07

以下样品基本信息由申请人填写:

**已设置成查询选择**

PLM型号(需要注明版本)	预计年需求量	样品需求数量	样品需求时间	用于何产品	产品编号(旧)	检验标准	认证
*	*	*	*	*	*	*	<input type="checkbox"/> RoHS <input type="checkbox"/> REACH <input type="checkbox"/> MSDS <input type="checkbox"/> TDS

工程师评估: 申请样品原因: 采购处理: 样品判定: NG原因:

用于何产品 弹窗:

产品编号	产品名称
WAB028-01-01	耐高温型A/棕色氧化15umV E-00682A
WAB043-01-01	连接板-棕色镀锌, 理由/E-00748A
WAB085-02-01	V0501军规/棕色氧化10umV E-01019A
WAB085-03-01	V0502军规/棕色氧化10umV E-01019B
WAB085-04-01	V0503军规/棕色氧化10umV E-01019C
WAB085-05-01	V0507军规/棕色氧化10umV E-01020A
WAB085-06-01	V0508军规/棕色氧化10umV E-01020B
WAB085-07-01	V0504军规/棕色氧化10umV E-01021A
WAB085-08-01	V0505军规/棕色氧化10umV E-01021B
WAB085-09-01	V0506军规/棕色氧化10umV E-01021C

# 2. SAP - -

钟先文

模块: 拖放与关联 我的菜单

- CRM(C)
- 机会(O)
- 销售-应收账款(S)
- 采购-应付账款(P)
  - 【采购订单方案】
  - 【采购对账方案】
  - 【来料检验】
  - 【委外采购订单方案】
    - 【委外生产订单指定供应商-量产】
    - 【生成委外采购订单-量产】
    - 【委外生产订单指定供应商-样品】
    - 【生成委外采购订单-样品】
  - 采购-一揽子协议
  - 采购申请

消息/警报概览

主题	日期	时间	从
98.0005 没有指定供应商和加工费的外协工单	2023-09-10	21:18	服务器
81.0010 采购相关-还未生成委外采购订单, 请及时处理	2023-09-10	18:31	服务器

为了便于操作跳转, 将警报的内容, 增加在主菜单的采购模块下面

【委外采购订单方案】, 区分量产 (常规采购)、样品 (战略采购)

1. 先是生产订单指定供应商和加工费
2. 根据委外工序的报工单, 委外发出 生成 委外采购订单

#	类型	日期	委收发/工序报工单号	供应商编号	供应商名称	生产订单编号	生产订单号	计划数量	行号	物料编号	物料名称
1	工序报工	2023-09-09	151678	B2055	广东新材	20839	V20230825070	600.000000	1	WBE022-02	左耳机支架
2	工序报工	2023-09-09	152167	B2039	新霞喷涂	23598	R20230909003	672.000000	1	WDD016-02-02	IO面板扩孔

委外生产订单指定供应商-试产/量产

生产订单号

产品编码

产品名称

#	单据编号	生产订单号	下单日期	产品编号	产品名称
23301	V20230908018	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23302	V20230908019	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23303	V20230908020	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23304	V20230908021	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23305	V20230908022	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23306	V20230908023	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23307	V20230908024	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23308	V20230908025	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23309	V20230908026	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23310	V20230908027	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23311	V20230908028	2023-09-08	WBE018-09-01	右封锁喷漆+化学镀镍+	
23312	V20230908029	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02	
23313	V20230908030	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02	
23314	V20230908031	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02	
23315	V20230908032	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02	
23316	V20230908033	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02	
23317	V20230908034	2023-09-08	WBE022-02	左耳机支架/半成品/M-02	

确定 取消 **查询**

操作完一个，点查询  
会刷新

生产订单

类型 标准 项目单位

\*状态 已下达 项目号

\*产品编号 WBE018-09-01

产品描述 右封锁喷漆+化学镀镍+黑色铁氟龙/E-02389B

\*计划数量-产品 500 单位名称 PCS

仓库 91 仓库名称 产成品仓

完成数量

样品完成数

补充代码 PW-2023-09-1604

打开工序流转卡

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比
1	WBE018-09-YZ	右封锁半成品/M-02		1	
2	01170223	WBE018-03-01 纸箱		0.001302	1/50000
3	03300224	020右封锁吸塑盒1*		0.022135	7/20000
4					

备注(打样说明及流转方式):

确定 取消

### 3. WF888888

生产订单

类型 标准 项目单位

\*状态 已下达 项目号

\*产品编号 WDD016-02-01

产品描述 IO面板开孔(黑色)规格E-02421C

\*计划数量-产品 4 单位名称 PCS 样品需求数量

仓库 91 仓库名称 产成品仓

完成数量

样品完成数

补充代码 PW-2023-09-1990 是否利用库存 否 是否样品申请 否 OA流程单号

打开工序流转卡 转到样品材料 样品手工手动投产

BOM版本号 A1 编号 主 23667

产品组 NEW0001 订单日期 2023-09-11

原料单号 3795 预计开工日期 2023-09-11

原料单明细 预计完工日期 2023-10-06

生产订单类型 工程样单 用户 李淑彬

生产订单单号 R20230911023 单据 手动

工序流转卡号 23669 关联到 销售订单

标准工时 1.601.7 客户 \*链接的订单

累计加工工时 1.411 分账规则 61010110

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比	附加数量	计划需用数量	已发货	样品已发货数	可用的	计量单位名称	仓库	发货方法	工单当前仓库中的数量	工作中心委外供应商代码	工作中心委外供应商名称	部门	项目
1	01290112	A=B)卡/MDD016-01	长340;宽150;	1.2	6/5		4.8	0	724.4	PCS	4K 邮寄	2.640.8	61010803	包装	61010803	61010803		
2	01290113	A=B)卡/MDD016-01	长415;宽150;	0.4	2/5		1.6	0	242	PCS	4K 邮寄	880.8	61010803	包装	61010803	61010803		
3	02420026	木托	长1100;宽90;	0.004167	/1000000		0.016668	0	-21.123321	PCS	4K 邮寄	8.393127	61010803	包装	61010803	61010803		
4	04100184	泡棉袋	厚度0.07;宽2	1	1		4	0	118	PCS	4K 邮寄	1.715	61010803	包装	61010803	61010803		
5	WDD016-01-Y	IO面板/半成品/M-02421	285.3*120.85	1	1		4	4	-40	PCS	R20 手动		61010401	打磨	61010401	61010401		
6	01170253	WDD016-01- 接插H+A	长425;宽350;	0.1	1/10		0.4	0	54	PCS	4K 邮寄	213.7	61010803	包装	61010803	61010803		
7	01290030	纸框B-B/MDD016-01	长415;宽340;	0.3	3/10		1.2	0	-53.7	PCS	4K 邮寄	425.4	61010803	包装	61010803	61010803		
8	WF888888	样品外委用		1	1		4	0	0	PCS	59 邮寄		62039	新供应商	61010803	61010803		

点击默认带出WF888888

选择供应商

备注(打样说明及流转方式): 来源于原料申请单, 单号: 3795

更新 3 取消

工序流转 打磨-拉丝-粗磨抛光(钝化/钛液自动)-新磨抛光-包装

