

生产订单

类型: 标准
 项目单位:
 状态: 已下达
 项目号:
 产品编号: WDD016-02-01
 产品描述: IO面板扩孔黑色喷粉E-02421C
 计划数量-产品: 4
 单位名称: PCS
 样品需求数量:
 仓库: 91
 仓库名称: 产成品仓
 完成数量:
 样品完成数:
 打开工序流转卡 转到样品领料 样品返工手动投产

BOM版本号: A1 编号:
 产品组: NEW0001 订单号:
 进料单号: 3795 预计号:
 进料单明细: 用户:
 生产订单类型: 外协工单 原始:
 二级类型: 返工 创建到:
 生产订单单号: R20230911023 *审核:
 工序流转卡号: 23669 客户:
 标准工时: 1,601.7 分配员:

补充代码

【订单工序流转卡】

物料编码	描述
01290112	A-E
01290113	A-E
02420026	木环
04100184	泡沫
WDD016-01-Y	IO板
01170253	WD
01290030	纸壳
WF555555	工单

销售订单号:
 SO补充代码:
 首工程编码: 自动投产用 0040-61010401
 客户名称:
 生产订单号: R20230911023
 产品描述: IO面板扩孔黑色喷粉E-02421C
 快速删除行

编号: 23669 23669
 状态: 未清
 客户代码:
 订单编号: 23687
 产品编号: WDD016-02-01
 生产数量: 4.000000
 生产开始日期: 2023-09-11
 生产完成日期: 2023-09-11

订单工序流转卡 - 工序 订单工序流转卡 - 数量 订单工序流转卡 - 汇总

#	工艺类型	加工顺序	工作中心/供应商编号	工作中心/供应商名称	工序编号	工序名称	描述	可用设备	标准单重	标准工时	设定人力(人工序)	产能	设定良率	加工内容
1		0040	61010401	打磨	DM02	打磨		立式打磨机	0.000000	43.000000	5.000000	83	0.98	打磨外径拔锋
2		0050	61010402	拉丝	LS01	拉丝1		手动拉丝机	0.000000	69.000000	39.000000	52	0.99	手动拉丝
3		0060	61010404	研磨检验	DM10	研磨检验		研磨检验	0.000000	17.000000	17.000000	211	0.99	研磨检验
4		0070	61010602	纯化除油(自动)	PC01	纯化上盖		铝合金纯化线	0.000000	3.000000	3.000000	1200	1.00	上盖
5		0080	61010602	纯化除油(自动)	PC02	自动除油		铝合金纯化线	0.000000	25.000000	0.000000	144	0.99	除油产品
6		0090	61010602	纯化除油(自动)	PC08	纯化下盖		铝合金纯化线	0.000000	3.000000	3.000000	1200	1.00	下盖
7		0100	61010602	纯化除油(自动)	PC06	烘干		烘烤箱	0.000000	5.000000	2.000000	720	1.00	烘干后产品烘烤
8		0110	B2039	新膜喷涂	WW04	委外加工		无设备	0.000000	0.000000	0.000000	0	0.95	黑色喷粉
9		0120	61010803	包装	BZ08	检验1		无设备	0.000000	16.700000	17.000000	215	1.00	检验1
										190.700000				