

1.

The screenshot displays the SAP '车间生产收货 - 批量' (Production Receipt - Batch) interface. The left-hand navigation pane shows the '生产(D)' (Production) menu expanded, with '【车间收发管理】' (Plant Receipt/Issue Management) selected. Under this menu, '【车间批量生产收货】' (Plant Batch Production Receipt) is also highlighted. The main window contains a table with the following data:

| # | 内部标识 | 生产订单号 | 产品编号 | 产品描述 | 计划生产数量 | 选择 | 工单完工入库数 | 未入库数 | 仓库 | 仓库名称 | 报工完成... |
|-------|--------------|--------------|--------------------|-------|-------------------------------------|----|---------|------|--------|-------|---------|
| 16389 | G20230724048 | WBEO22-01 | 005耳机管/半成品/M-02489 | 2,010 | <input type="checkbox"/> | | 1,560 | 4D | 研磨半成品仓 | 1,560 | |
| 16390 | G20230724049 | WBEO22-01 | 005耳机管/半成品/M-02489 | 2,010 | <input type="checkbox"/> | | 2,010 | 4D | 研磨半成品仓 | 2,010 | |
| 18265 | S20230823001 | WHF014-02-01 | 基佳散热方块/棕油/E-02809A | 200 | <input checked="" type="checkbox"/> | | 100 | 91 | 产成品仓 | 100 | |

At the bottom of the interface, there are two buttons: '创建生产收货' (Create Production Receipt) and '创建样品收货' (Create Sample Receipt). The '创建样品收货' button is highlighted with a red box. A red arrow points from the '【车间批量生产收货】' menu item to the '创建生产收货' button, and another red arrow points from the checked checkbox in the table to the '创建样品收货' button.

2.



【非生产性收货】

仓库是否审核 未审核
部门维度 三级部门(含车间)
部门名称 610303 开发课
入库人员 杨志勇
入库类型 领用样品、原材料 6602045
状态
单据日期 2023-08-23
过账日期 2023-08-23
客户简称
来源领料单号

| # | 物料编码 | 物料名称 | 物料规格 | 单位 | 单价 | 数量 | 科目代码 | 仓库 | 仓库名称 | 总库存 | 本仓库库存 | 已发数量 | 已 |
|---|--------------|--------------------|--------------|-----|----------|-----|---------|----|------|----------|----------|----------|----|
| 1 | WHF014-02-01 | 基座散热风扇/除油/E-02809A | 12.8x10x10mm | PCS | 0.000000 | 100 | 6602045 | 93 | 产成品仓 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0. |
| 2 | | | | | 0.000000 | | | | | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0. |

备注
制单人 014924
审核人

添加 取消

【车间生产收货-批量】

工单编号
产品编号
产品描述
工单名称
过账日期 2023-09-11
 全选/反选

| # | 内部标识 | 生产订单号 | 产品编号 | 产品描述 | 计划生产数量 | 选择 | 工单完工入库数 | 未入库数 | 仓库 | 仓库名 |
|-------|--------------|-----------|-------------------|-------|--------------------------|-----|---------|------|-----|-----|
| 20825 | V20230825056 | WBE022-02 | 左耳机支架半成品M-02508 | 600 | <input type="checkbox"/> | 297 | 303 | 4X | 压铸半 | |
| 20826 | V20230825057 | WBE022-02 | 左耳机支架半成品M-02508 | 600 | <input type="checkbox"/> | 18 | 18 | 4X | 压铸半 | |
| 20881 | V20230825112 | WBE022-03 | 右耳机支架半成品M-02509 | 600 | <input type="checkbox"/> | 13 | 119 | 4X | 压铸半 | |
| 21633 | T20230831010 | WBE022-01 | 005耳机管管半成品M-02489 | 2,010 | <input type="checkbox"/> | 728 | 319 | 4D | 研磨半 | |
| 22767 | S20230906010 | WBE031-01 | 提手螺丝半成品M-02820 | 2,500 | <input type="checkbox"/> | | 1,300 | 4V | 工程材 | |

创建生产收货 创建样品收货

确定 取消 查询

【非生产性收货】
仓库是否审核 未审核
部门维度 三级部门(含车间)
部门名称 610303 开发课
入库人员 选择人员
入库类型 领用样品、原材料 6602045
状态
单据日期 2023-09-11
过账日期 2023-09-11
客户简称
来源领料单号

| # | 物料编码 | 物料名称 | 物料规格 |
|---|-----------|----------------|------------|
| 2 | WBE031-01 | 提手螺丝半成品M-02820 | 19.5#*17M4 |

备注
制单人 017896
生成样品入库
添加 取消

SAP应用操作指引

【非生产性收货】

仓库是否审核 未审核 编号 1490 1490 状态 未清

部门维度 三级部门(金车岗)

部门名称 610303 开发课 单据日期 2023-09-11

入库人员 周晓生 过账日期 2023-09-11

入库类型 领用样品、原材料 6602045 客户简称

来源领料单号

| # | 物料编码 | 物料名称 | 物料规格 | 单位 | 单价 | 数量 | 科目代码 | 仓库 | 仓库名称 | 总库存 | 本仓库库存 | 已发数量 | 已订购 | 已承诺 | 备 |
|---|-----------|-------------------------------|------|----------|----------|---------|------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---|
| 1 | WCE001-07 | PH01-910轴铝半成品M-026327*18*18mm | PCS | 0.000000 | 4 | 6602045 | 4V | 工程材料仓 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | |
| 2 | | | | | 0.000000 | | | | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | |

添加后返回这个单据，生成样品入库单

样品的半成品，系统账上默认入到工程材料仓。不在车间半成品仓

与量产的区别

制单人 JJ06

生成样品入库

确定 取消

OQCOQCCQEPE

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启波

关闭(C) 另存为草稿(S) 页面设置...(P) 预览...(R) 预览布局...(E) 打印... (U) Ctrl+P 选择布局并打印...(L) 打印顺序...(N) 发送(D) 导出(X) 启动应用程序...(U) 锁定屏幕(K) 退出 Ctrl+Q

状态 1328 未清 编号 1328

单据日期 2023-08-23 过账日期 2023-08-23 客户简称 来源领料单号

| 物料规格 | 单位 | 单价 | 数量 | 科目代码 | 仓库 | 仓库名称 | 总库存 | 本仓库库存 | 已发数量 | i |
|------------|--------------|-----|----------|------|---------|----------|----------|----------|----------|---|
| g/E-02809A | 12.8x10x10mm | PCS | 0.000000 | 100 | 6602045 | 93 样板成品仓 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0 |
| | | | 0.000000 | | | | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0 |

备注

制单人 审核人

确定 取消

选择布局

格式

非生产性入库申请单_V2.0

非生产性入库申请单_超损耗领用

客户来料加工报检单

确定 取消



非生产性入库申请单_V2.0

SAP CRYSTAL REPORTS*

主报表

|  | | 广东威铝铝业股份有限公司 | | | | | | |
|---|--------------|--|--------------|------------|---------------------|------|-------|----|
| | | Jiangmen Victor Alumin-Tech Co.,Ltd | | | | | | |
| | | 地址: 江门市高新区金辉路11号 电话: (0750)3869798 传真: (0750)3865888 转0721 | | | | | | |
| | | 非生产性入库单 | | | 第 1 页, 共 1 页 | | | |
| 入库单号: | 1,328 | 单据日期: | 2023-08-23 | 列印日期: | 2023-08-23 11:09:25 | | | |
| 入库部门: | 开发课 | 入库人员: | 杨志勇 | | | | | |
| 备注: | | | | | | | | |
| NO | 产品编号 | 产品名称 | 规格 | 单位 | 入库数量 | 实入数量 | 仓库 | 备注 |
| 1 | WHF014-02-01 | 基座散热方块/除油/E-02809A | 12.8x10x10mm | PCS | 100.00 | | 样板成品仓 | |
| 备注: | | | | | 数量合计: 100.00 | | | |
| 一式三联: 仓库/部门/财务 | | | | | | | | |
| 收料人: | | 仓库: | 部门审核: | 制表: 014924 | | | | |

