



工程类 - 样品申请单 (材料)



OA流程编号: 是否工程材料: 流程编号:

申请人姓名: 韦启诚 | 申请人工号: 014924 | 申请人部门: 董事长/运营总监/项目管理部 | 申请日期: 2023-09-07

以下样品基本信息由申请人填写:
已设置成查询选择

PLM型号(需要注明版本)	预计需求量	样品需求数量	样品需求时间	用于何产品	产品编号(旧)	检验标准	认证
*	*	*	*	*	*		RoHS REACH MSDS TDS

工程师评估: 附件: 上传附件 最大100M/个

申请样品原因: 详细原因

采购处理: 选择原因

IQC评估: 接收到期时间: 工程师评估:

样品判定: NG原因

用于何产品

产品编号: 产品名称:

产品编号	产品名称
WAB028-01-01	耐高温A-棕色亚克力15um/E-00682A
WAB045-01-01	透明板/棕色亚克力, 样品/E-00749A
WAB055-02-01	V0501透明/棕色亚克力10um/E-01019A
WAB055-03-01	V0502透明/棕色亚克力10um/E-01019B
WAB055-04-01	V0503透明/棕色亚克力10um/E-01019C
WAB055-05-01	V0507透明/棕色亚克力10um/E-01020A
WAB055-06-01	V0518透明/棕色亚克力10um/E-01020B
WAB055-07-01	V0504透明/棕色亚克力10um/E-01021A
WAB055-08-01	V0505透明/棕色亚克力10um/E-01021B
WAB055-09-01	V0506透明/棕色亚克力10um/E-01021C

共1065条 1 / 100页

生产订单

类型: 标准 | 项目单位: 压铸开发组 | 物料代码: WDD023-01-01 | 产品描述: 散热器架黑色喷漆-E-02803A | 计划数量: 30 | 单位名称: PCS | 样品需求数量: 30

是否利用废料: 是 | 是否样品申购: 是 | OA流程单号: SR-20230907-204

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划领用数量	已发数	样品已发数	可用的	计量单位名称	仓库	发货方法	工单当前库存中的数量	工作中心-委外供应商代码	工作中心-委外...
1	WDD023-01-YZ	散热器架半成品M-02803	254x159.69x71.5mm	1	1	1	30	0	0	-330	PCS	6101013	4X 手动	6101013	压铸	压铸
2	01190200	WDD023-01-01板帽H+A	长655*宽420*高365r	0.041667	37/1000000		1,250,011	0	2	-13,750.11	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
3	01290941	B=板帽WDD023-01-01	长645*宽410mm	1	1		30	0	8	-330	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
4	01290942	A=板卡1WDD023-01-01	长645*宽110mm	0.375	3/8		11,250	0	15	-123.75	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
5	01290943	A=板卡2WDD023-01-01	长410*宽110mm	0.375	3/8		11,250	0	15	-123.75	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
6	04100047	泡棉袋	厚度0.07*宽280*长3	1	1		30	0	30	-330	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
7	09100014	二维码标签AW4234P/WDD006-01	40x10mm	1	1		30	0	1	-2,315	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
8	02420118	木托台成本(从东边900进叉)	长1330*宽960*高基1	0.005208	351/125000		1,562,240	0		-5,865,348	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装

针对于这个厂内生产的BOM, 但打样阶段是外购样品 (供应商包工包料) 的流程

生产订单

类型: 标准 | 项目单位: 压铸开发组 | 物料代码: WDD023-01-01 | 产品描述: 散热器架黑色喷漆-E-02803A | 计划数量: 30 | 单位名称: PCS | 样品需求数量: 30

是否利用废料: 是 | 是否样品申购: 是 | OA流程单号: SR-20230907-204

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划领用数量	已发数	样品已发数	可用的	计量单位名称	仓库	发货方法	工单当前库存中的数量	工作中心-委外供应商代码	工作中心-委外...
1	WDD023-01-YZ	散热器架半成品M-02803	254x159.69x71.5mm	1	1	1	30	0	0	-330	PCS	6101013	4X 手动	6101013	压铸	压铸
2	01190200	WDD023-01-01板帽H+A	长655*宽420*高365r	0.041667	37/1000000		1,250,011	0	2	-13,750.11	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
3	01290941	B=板帽WDD023-01-01	长645*宽410mm	1	1		30	0	8	-330	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
4	01290942	A=板卡1WDD023-01-01	长645*宽110mm	0.375	3/8		11,250	0	15	-123.75	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
5	01290943	A=板卡2WDD023-01-01	长410*宽110mm	0.375	3/8		11,250	0	15	-123.75	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
6	04100047	泡棉袋	厚度0.07*宽280*长3	1	1		30	0	30	-330	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
7	09100014	二维码标签AW4234P/WDD006-01	40x10mm	1	1		30	0	1	-2,315	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装
8	02420118	木托台成本(从东边900进叉)	长1330*宽960*高基1	0.005208	351/125000		1,562,240	0		-5,865,348	PCS	61010802	4K 倒冲	61010802	包装	包装

96.00 01117 生产订单选择OA样品申购单号

流程编号	申请日期	物料状态	产品编号	旧产品编号	样品描述	规格尺寸	样品需求数量
SR-20230907-204	2023-09-07	未建号	WDD023-01-01	WDD023-01-01	散热器架压铸件	254x159.69x71.5mm	126

更新

生产订单

类型 标准 项目单位 括弧开发组
*状态 已下达 项目编号 WCE001
*产品编号 WCE001-07
产品描述 PH01-018磁扭半成品M-02634
*计划数量 产品 4 单位名称 PCS 样品需求数量 4
仓库 4D 仓库名称 研磨半成品仓
完成数量
样品完成数

BOM版本号 AY 编号 主 22803
产品组 NEW0001 订单日期 2023-09-07
物料单号 修订完工日期 2023-09-08
物料单名称 用户 工程1
生产订单类型 工程样品单 原始 手动
二级类型 工程内部验证 创建 创建订单
生产订单单号 S20230907001 销售的订单
工单号 22785

打开工序流转卡 转到样品材料 样品完工启动投产

补充代码 PW-2023-08-1106 是否利用原料 是
是否样品申购
OA流程单号

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加
1	91902278	TD19#053-20-T5		3.22	0.1	1/10
2						

【工程样品 - 投产】
生产订单号 22803 生产内部编号 S20230907001
产品组 WCE001-07 计划生产数量 4.000000
产品描述 PH01-018磁扭半成品M-02634
 全选版选

选择	产品组	产品名称	计划数量	生产订	流程卡号	当前工	当前工	上一工	生产单号	生产订单号
<input checked="" type="checkbox"/>	WCE001	PH01-018	4.000000	S2023090	22785	0020-610	CNC	该为前道工序	22803	

生成报工单

确定 取消 重调