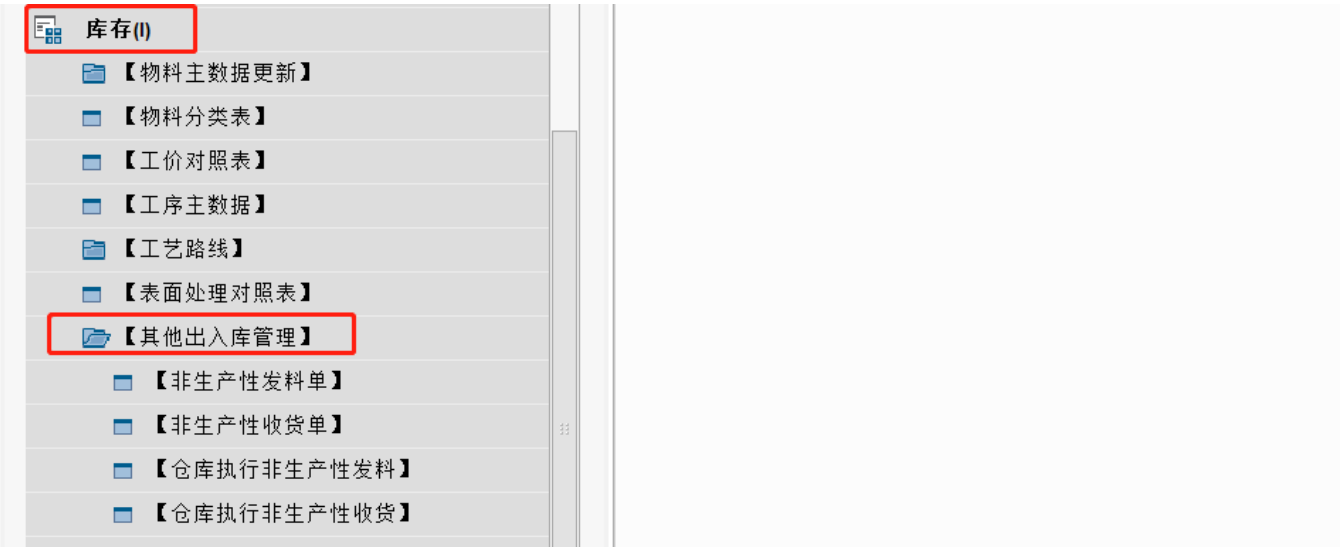
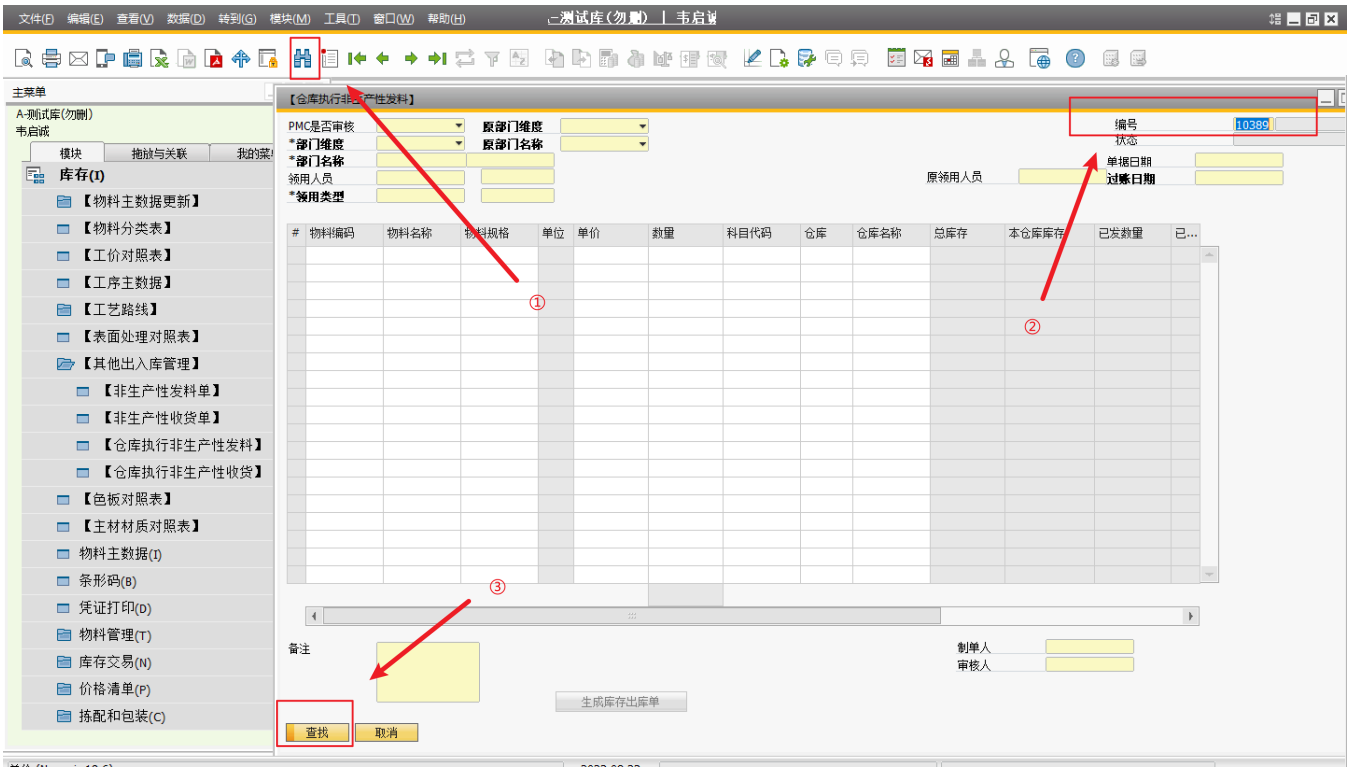
/-

/

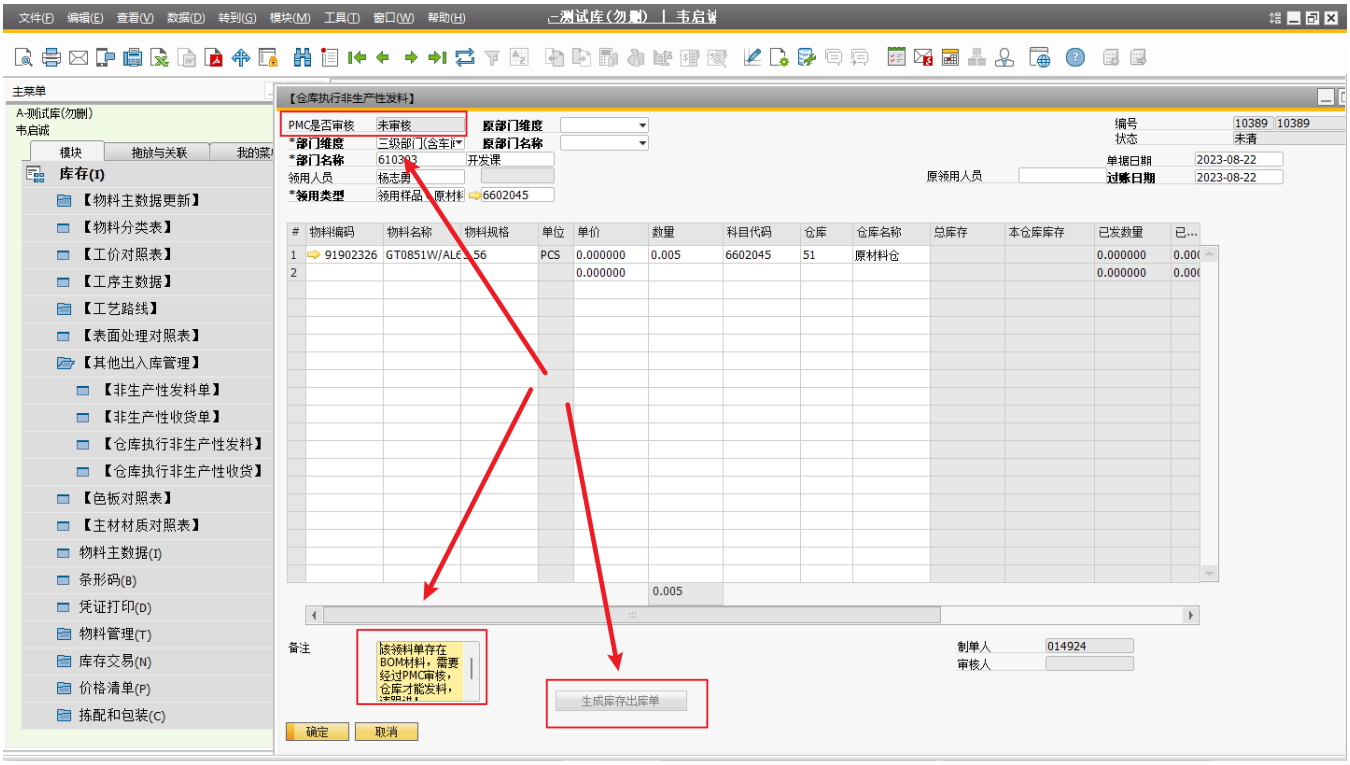

库存(I)
【物料主数据更新】
【物料分类表】
【工价对照表】
【工序主数据】
【工艺路线】
【表面处理对照表】
【其他出入库管理】
【非生产性发料单】
【非生产性收货单】
【仓库执行非生产性发料】
【仓库执行非生产性收货】

1.

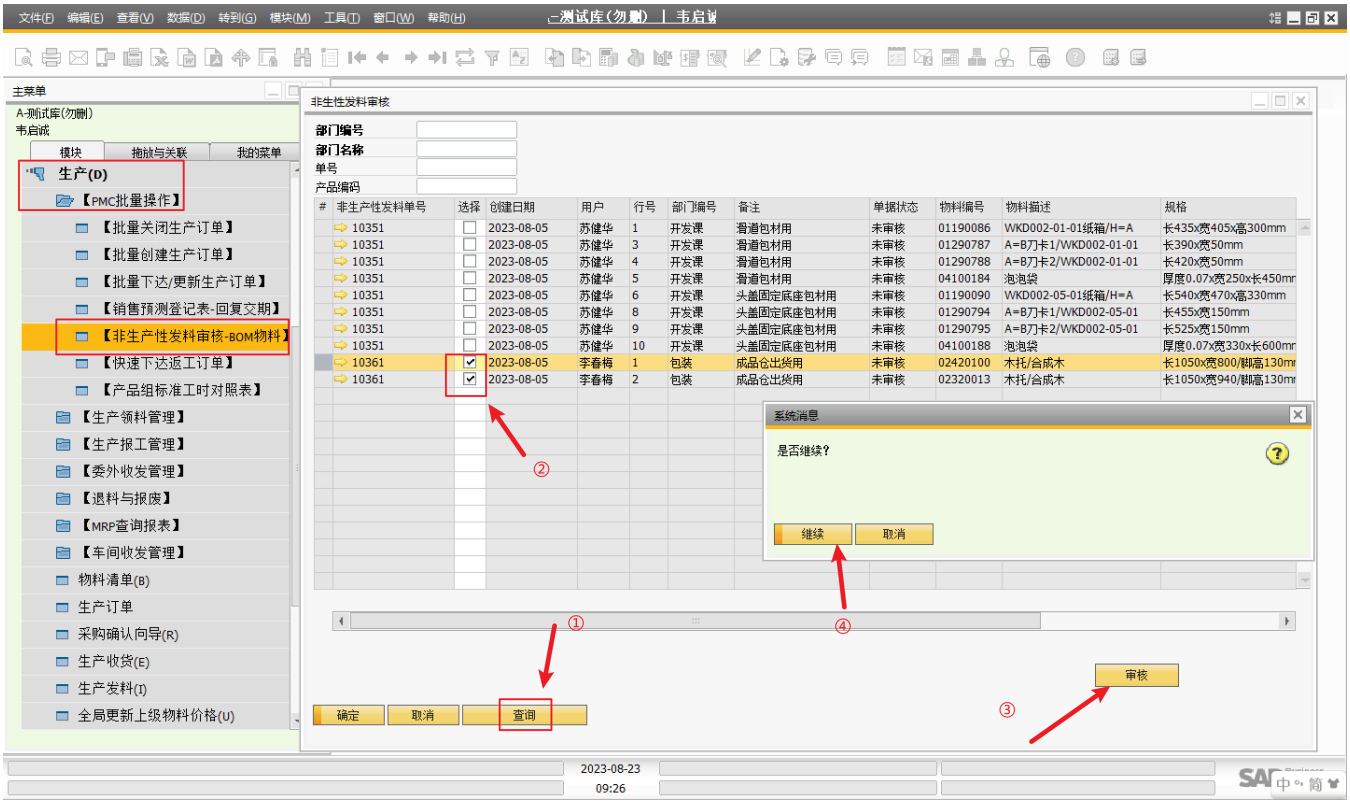


2.BOMPMC

BOMPMCPMC

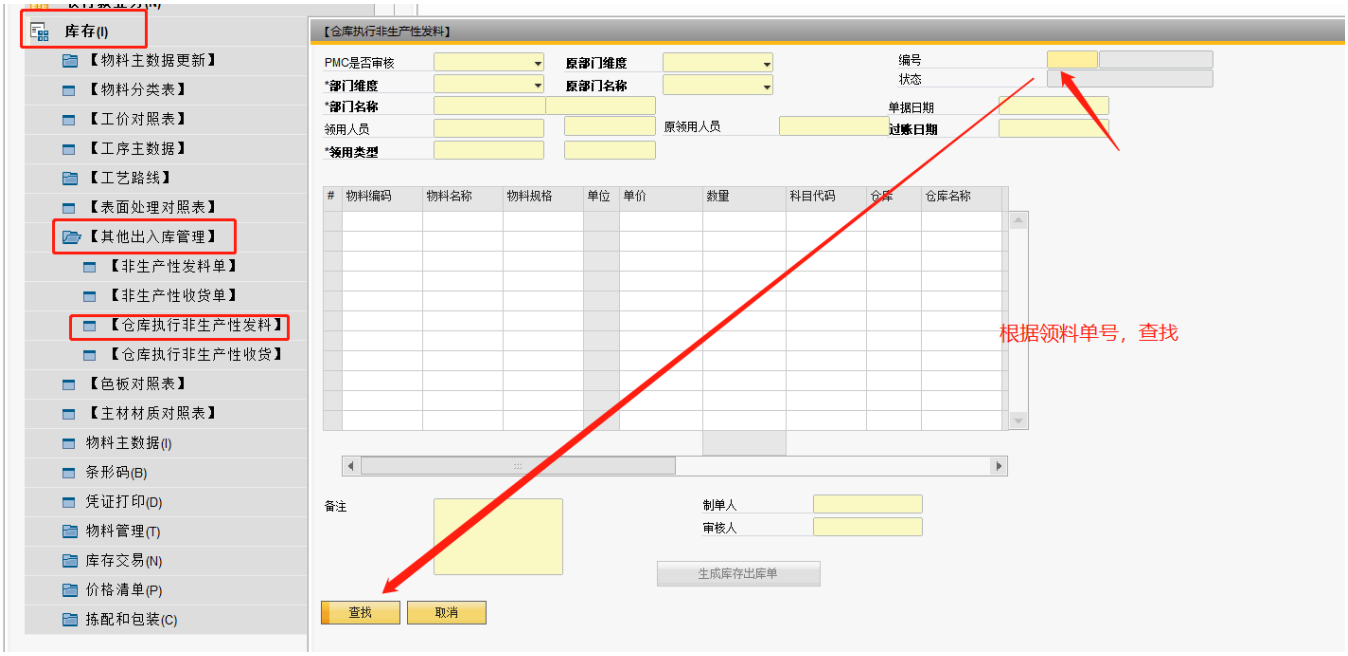


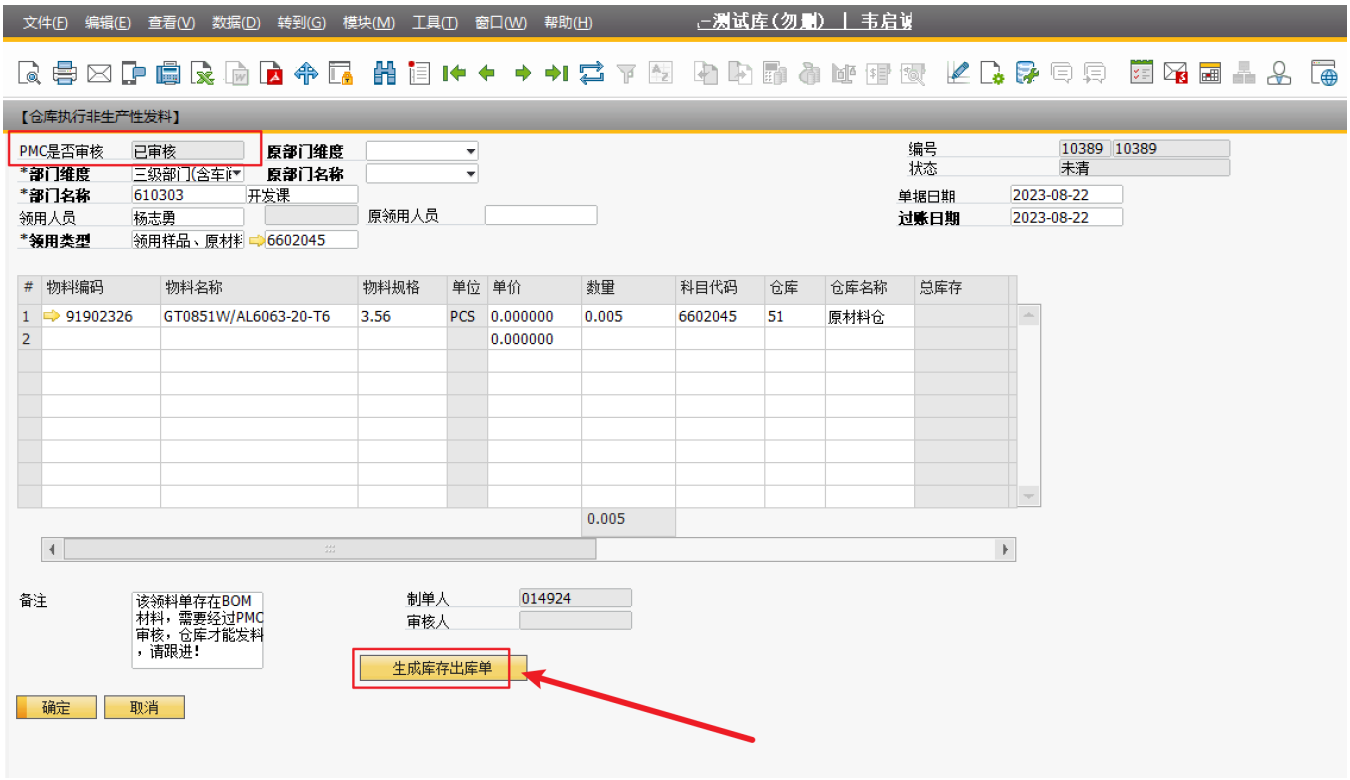
3.PMC


非生性发料审核
部门编号
部门名称
单号
产品编码
系统消息
是否继续?
继续
取消
确定
取消
查询
审核
①
②
③
④

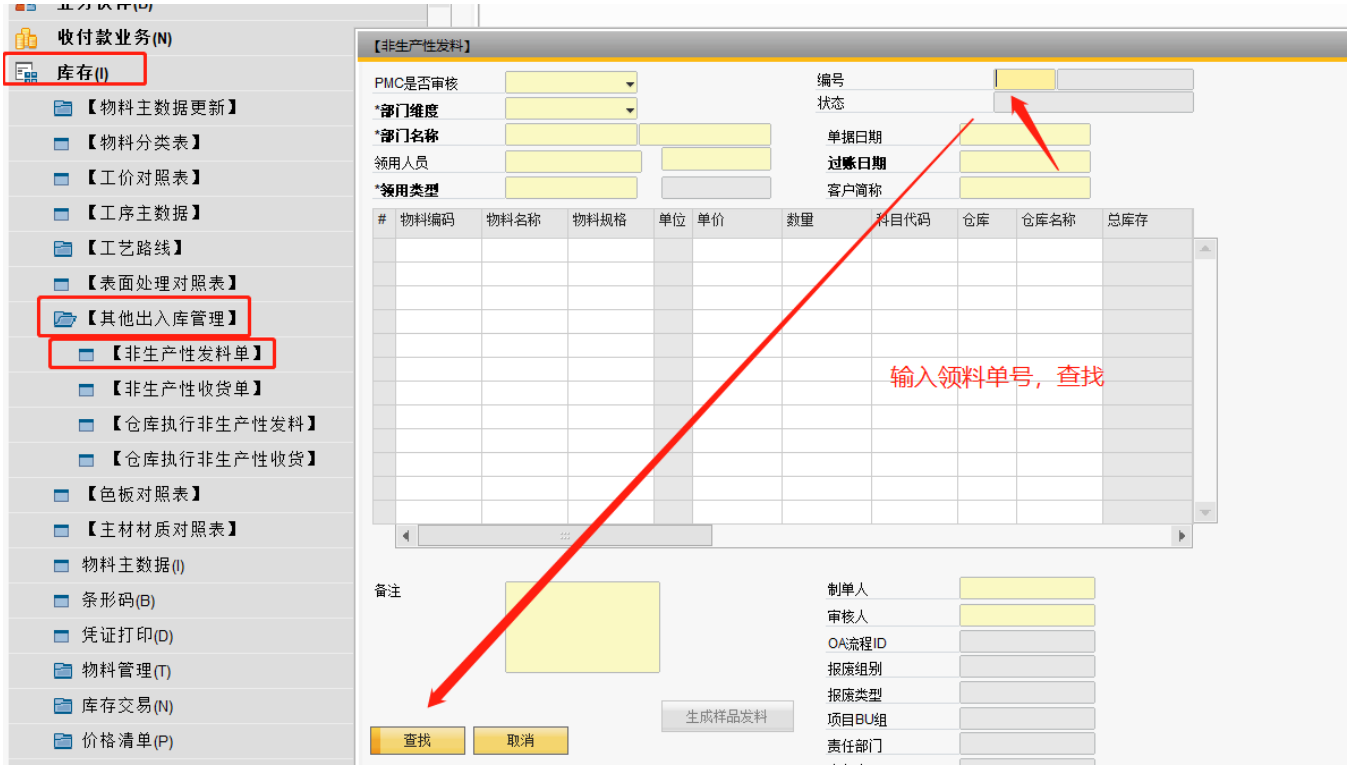
4./

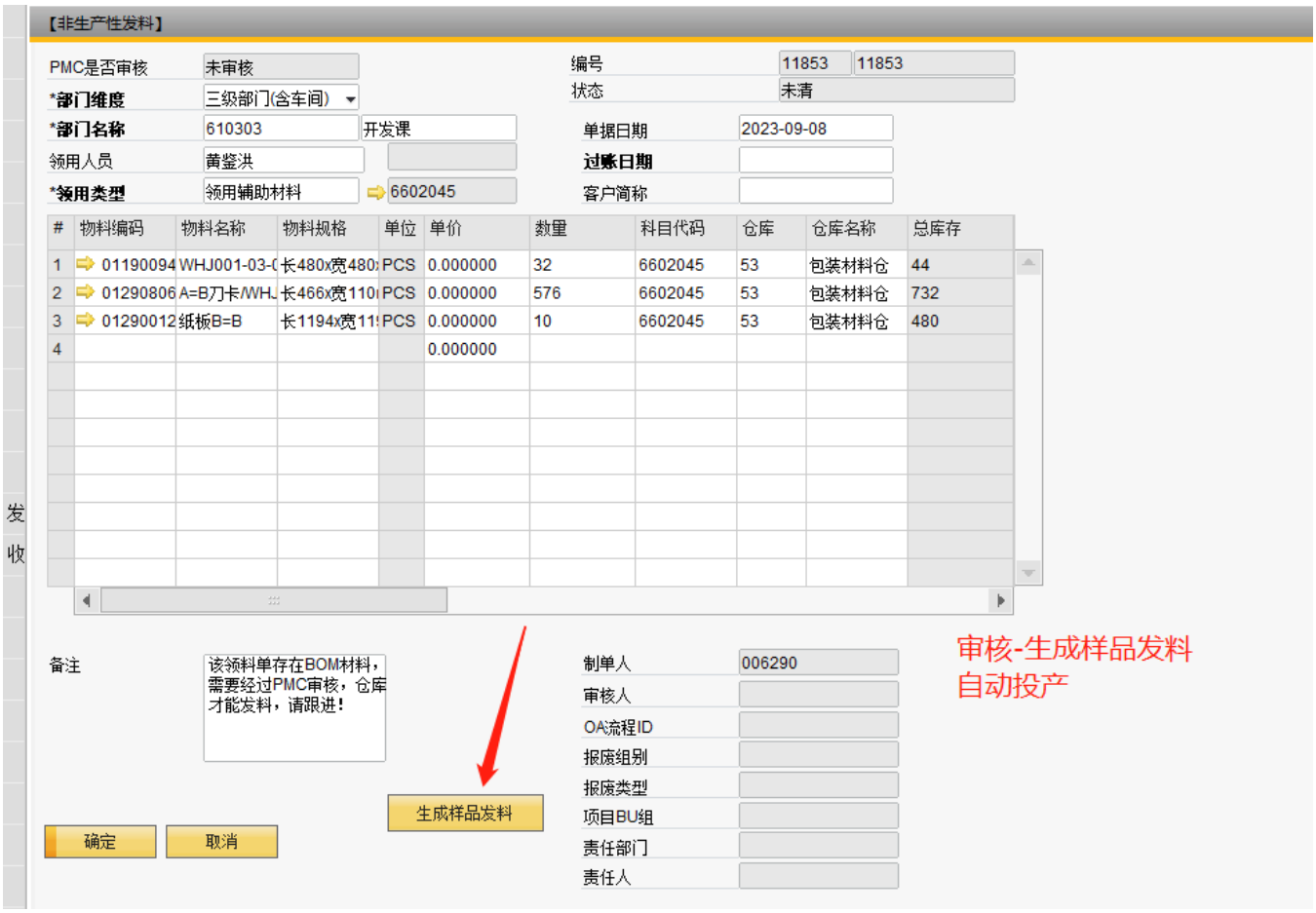
4.1

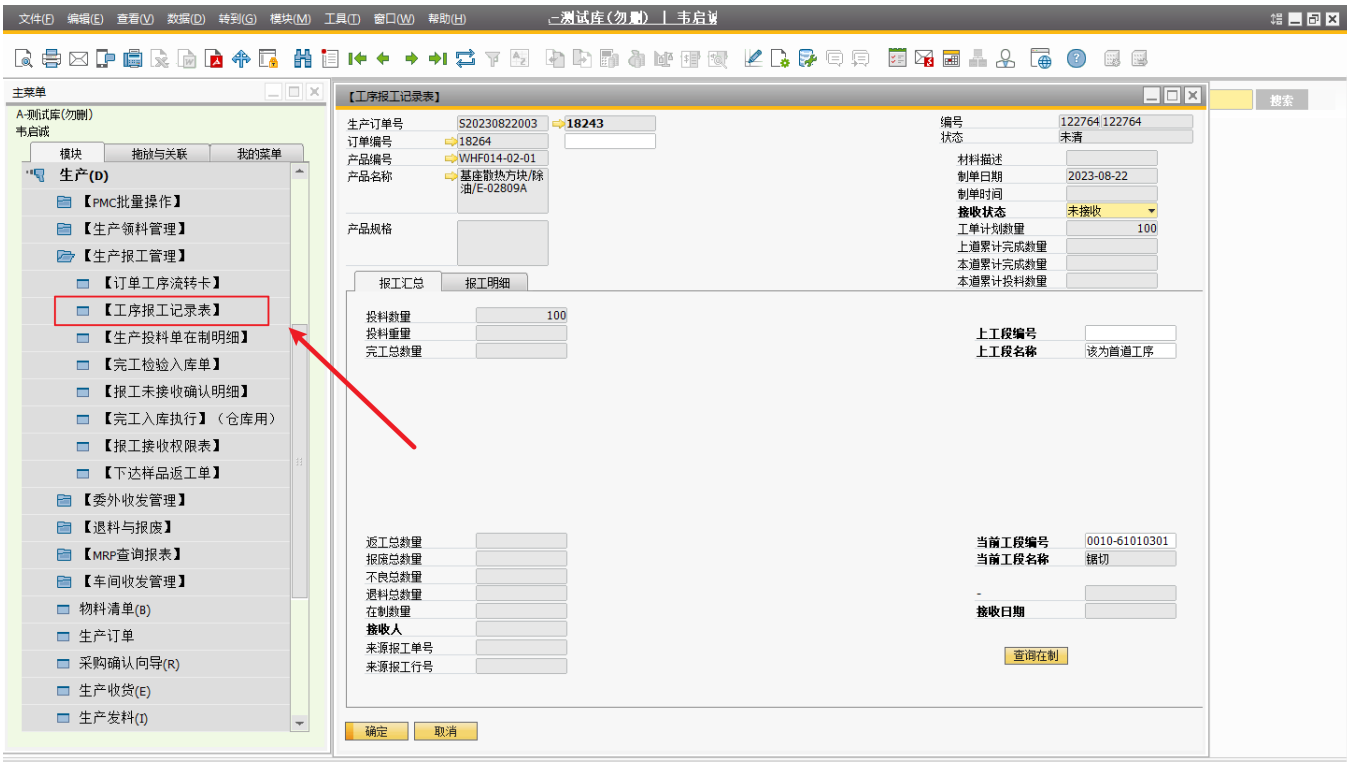

【仓库执行非生产性发料】
PMC是否审核
*部门维度
*部门名称
领用人员
*领用类型
原部门维度
原部门名称
原领用人员
编号
状态
单据日期
过账日期
备注
制单人
审核人
生成库存出库单
查找
取消
根据领料单号，查找


文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
【仓库执行非生产性发料】
PMC是否审核 已审核
*部门维度 三级部门(含车间)
*部门名称 610303 开发课
领用人员 杨志勇
*领用类型 领用样品、原材料 6602045
原部门维度
原部门名称
原领用人员
编号 10389 10389
状态 未清
单据日期 2023-08-22
过账日期 2023-08-22
物料编码 物料名称 物料规格 单位 单价 数量 科目代码 仓库 仓库名称 总库存
1 91902326 GT0851W/AL6063-20-T6 3.56 PCS 0.000000 0.005 6602045 51 原材料仓
2 0.000000
0.005
备注
该领料单存在BOM材料，需要经过PMC审核，仓库才能发料，请跟进！
制单人 014924
审核人
生成库存出库单
确定
取消

4.2


收付款业务(N)
库存(I)
【物料主数据更新】
【物料分类表】
【工价对照表】
【工序主数据】
【工艺路线】
【表面处理对照表】
【其他出入库管理】
【非生产性发料单】
【非生产性收货单】
【仓库执行非生产性发料】
【仓库执行非生产性收货】
【色板对照表】
【主材材质对照表】
物料主数据(I)
条形码(B)
凭证打印(D)
物料管理(T)
库存交易(N)
价格清单(P)
【非生产性发料】
PMC是否审核
*部门维度
*部门名称
领用人员
*领用类型
编号
状态
单据日期
过账日期
客户简称
物料编码 物料名称 物料规格 单位 单价 数量 科目代码 仓库 仓库名称 总库存
输入领料单号，查找
备注
制单人
审核人
OA流程ID
报废组别
报废类型
项目BU组
责任部门
生成样品发料
查找
取消


【非生产性发料】
PMC是否审核
未审核
编号
11853
11853
*部门维度
三级部门(含车间)
状态
未清
*部门名称
610303
开发课
单据日期
2023-09-08
领用人员
黄鉴洪
过账日期
*领用类型
领用辅助材料
6602045
客户简称
物料编码 物料名称 物料规格 单位 单价 数量 科目代码 仓库 仓库名称 总库存
1 01190094 WHJ001-03-(长480x宽480: PCS 0.000000 32 6602045 53 包装材料仓 44
2 01290806 A=B刀卡/WH_ 长466x宽110(PCS 0.000000 576 6602045 53 包装材料仓 732
3 01290012 纸板B=B 长1194x宽11! PCS 0.000000 10 6602045 53 包装材料仓 480
4 0.000000
备注
该领料单存在BOM材料，需要经过PMC审核，仓库才能发料，请跟进！
制单人
006290
审核人
OA流程ID
报废组别
报废类型
项目BU组
责任部门
责任人
生成样品发料
确定
取消
审核-生成样品发料
自动投产


主菜单
A-测试库(勿删)
韦启诚
模块
拖放与关联
我的菜单
生产(D)
【PMC批量操作】
【生产领料管理】
【生产报工管理】
【订单工序流转卡】
【工序报工记录表】
【生产投料单在制明细】
【完工检验入库单】
【报工未接收确认明细】
【完工入库执行】（仓库用）
【报工接收权限表】
【下达样品返工单】
【委外收发管理】
【退料与报废】
【MRP查询报表】
【车间收发管理】
物料清单(B)
生产订单
采购确认向导(R)
生产收货(E)
生产发料(I)
【工序报工记录表】
生产订单号 S20230822003 18243
订单编号 18264
产品编号 WHF014-02-01
产品名称 基座散热方块/除油/E-02809A
产品规格
编号 122764 122764
状态 未清
材料描述
制单日期 2023-08-22
制单时间
接收状态 未接收
工单计划数量 100
上道累计完成数量
本道累计完成数量
本道累计投料数量
报工汇总
报工明细
投料数量 100
投料重量
完工总数量
上工段编号
上工段名称 该为首道工序
返工总数量
报废总数量
不良总数量
退料总数量
在制数量
接收人
来源报工单号
来源报工行号
当前工段编号 0010-61010301
当前工段名称 锯切
接收日期
查询在制
确定
取消