

->> -->>

->>>

OA ->>>> ->

生产订单

类型: 标准  
状态: 已下达  
产品编号: WHF014-02-01  
产品描述: 基座散热方块/除油/E-02809A  
计划数量: 1  
仓库: 91  
完成数量:   
样品完成数:   
补充代码: PW-2023-08-1051

项目单位:   
项目号: WHF014  
BOM版本号: A0

产品组: X900000  
退料单号:   
退料单明细:   
生产订单类型: 工程样品返工单  
二级类型:   
生产订单号: SR20230822005  
工序流转卡号: 18242  
标准工时: 81.1  
累计返工时:   
编号: 主 18263  
订单日期: 2023-08-22  
预计开工日期: 2023-08-22  
预计完工日期: 2023-08-22  
用户: 钟文文  
原始: 手动  
链接到: 销售订单  
链接的订单: 1651  
客户: HD  
分配规则: ;:61010803  
项目:   
打开工序流转卡  
转到样品领料  
样品返工投产  
转到样品入库

【工程样品 - 领料】

生产订单号: 18263  
产品描述: WHF014-02-01 基座散热方块/除油/E-02809A  
产品编码:   
生产内部编号: SR20230822005  
计划生产数量: 1.000000

#	选择	材料编号	材料名称	计划领用数量	发料库存数量	发料仓库	发料仓库名称	工作中心编码	工作中心名称	生产订单号	生产订单行号
	<input type="checkbox"/>	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	0.005000	1.800000	51	原材料仓	61010301	锯切	18263	0

生成非生产性发料

确定 取消 查询

1.

【工程样品 - 领料】

生产订单号 18263 生产内部编号 SR20230822005  
 产品描述 WHF014-02-01 计划生产数量 1.000000  
 产品描述 基板散热方块/涂油/E-028 产品编码

全选/反选

选择	材料编号	材料名称	计划领用数量	发料库存数量	发料仓库	发料仓库名称	工作中心编码	工作中心名称	生产订单号	生产订单行号
<input checked="" type="checkbox"/>	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	0.005000	1.800000	51	原材料仓	61010301	锯切	18263	0

生成非生产性发料

确定 取消 查询

【非生产性发料】

PMC是否审核 未审核 状态 编号

\*部门维度 三级部门(含车间) 单据日期 2023-08-22  
 \*部门名称 610303 开发课 过账日期 2023-08-22  
 领用人员 客户简称  
 \*领用类型 领用样品、原材料 6602045

#	物料编码	物料名称	物料规格	单位	单价	数量	科目代码	仓库	仓库名称	总库存	本仓库库存	已发数量	已订购	E
1	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	3.56	PCS	0.000000	0.005	6602045	51	原材料仓				0.000000	0.
2					0.000000								0.000000	0.

备注

制单人 014924  
 审核人  
 OA流程ID  
 报废级别  
 报废类型  
 项目BU组  
 责任部门  
 责任人

添加 取消

3.

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启诚

【非生产性发料】

PMC是否审核 未审核 状态 编号

\*部门维度 三级部门(含车间) 单据日期 2023-08-22

\*部门名称 610303 开发课 过账日期 2023-08-22

领用人员 领用类型 领用样品、原材料 6602045 客户简称

#	物料编码	物料名称	物料规格	单位	单价	数量	科目代码	仓库	仓库名称	总库存	本仓库库存	已发数量	已订购
1	91902326	GT0851W/AL6063-T6	3.56	PCS	0.000000	0.005	6602045	51	原材料仓			0.000000	0
2					0.000000							0.000000	0

备注

添加 取消

清单员工

查找 杨志勇 文本搜索

#	姓名	工号	序号
1	杨志勇	014888	1306

选择 取消 新建

#### 4.BOM





2.

The screenshot shows the SAP Crystal Reports software interface. The menu bar includes '文件(F)', '编辑(E)', '查看(V)', '数据(D)', '转到(G)', '模块(M)', '工具(T)', '窗口(W)', and '帮助(H)'. The title bar reads '测试库(勿删) | 韦启说'. A '预览' (Preview) menu is open, with '预览布局... (E)' highlighted. A '选择布局' (Select Layout) dialog box is displayed, showing a list of layouts. The layout '【非生产性领料单】' is selected and highlighted. The background shows a data table with columns for '物料规格', '单位', '单价', '数量', '科目代码', '仓库', '仓库名称', '总库存', '本仓库库存', '已发数量', and '已订购'. The table contains one row with data: '20-T6', '3.56', 'PCS', '0.000000', '0.005', '6602045', '51', '原材料仓', '0.000000', and '0.000000'. A '备注' (Remarks) field contains the text: '该领料单存在BOM材料, 需要经过PMC审核, 仓库才能发料, 请跟进!'. The '制单人' (Prepared by) field is '01492'.

The screenshot shows the printed report for '非生产性领料单' (Non-production material requisition form). The report header includes the logo of 'VICTOR 威铝铝业' and the company name '广东威铝铝业股份有限公司 Jiangmen Victor Alumin-Tech Co.,Ltd'. The address is '江门市高新区金辉路11号', phone is '(0750) 3869798', and fax is '(0750) 3865888'. The report title is '非生产性领料单' and it is page 1 of 1. The report body contains a table with the following data:

领用单号:	10,389	单据日期:	2023-08-22	列印日期:	2023-08-22 17:20:00
领用部门:	开发课	领用人员:	杨志勇		
备注:	该领料单存在BOM材料, 需要经过PMC审核, 仓库才能发料, 请跟进!				
数量合计:	0.01				

The report footer includes the text '一式三联: 仓库/部门/财务' and '收料人: 仓库: 部门审核: 制表: 01492'. The '选择打印机打印' (Select printer to print) button is highlighted in the top left corner of the report area.

生产订单

类型: 标准  
状态: 已下达  
产品编号: WHF014-02-01  
产品描述: 基座散热方块称油E-0280A  
计划数量: 20  
仓库: 91  
样品完成数: 20

项目单位: 压铸开发组  
项目号: WHF014  
BOM版本号: A0

产品组: X900000  
退料单号:  
退料单明细:  
生产订单类型: 工程样品单  
二级类型:  
生产订单号: S20230816001

编号: 主 18253  
订单日期: 2023-08-16  
预计开工日期: 2023-08-16  
预计完工日期: 2023-08-31  
用户: 钟先文  
原航: 手动  
链接到: 销售订单

打开工序流转卡 转到样品领料 转到样品入库

补充代码: PW-2023-09-1044

【工程样品 - 领料】

生产订单号: 18253  
生产内部编号: S2023081  
产品编号: WHF014-02-01  
产品描述: 基座散热方块称油E-0280  
计划领用数量: 0.060000  
发料库存数量: 0.000000

#	选择	材料编号	材料名称	计划领用数量	发料库存数量
1	<input type="checkbox"/>	37100011	牛皮纸	0.060000	0.000000
2	<input type="checkbox"/>	01290963	B=B纸板/MHF014-02-01	0.090900	0.000000
3	<input type="checkbox"/>	01170215	WBE018-11-01 纸箱#A	0.030300	15.000000

生成非生产性发料

确定 取消 查询

备注: TEST

【非生产性发料】

PMC是否审核: 未审核  
部门维度: 三级部门(含车间)  
部门名称: 610303 开发课  
领用人员:  
领用类型: 领用样品、原材料 6602045

编号:  
状态:  
单据日期: 2023-08-18  
过账日期: 2023-08-18  
客户简称:

#	物料编码	物料名称	物料规格	单位	单价	数
1	01290963	B=B纸板/MHF014-02-01	长140x宽90mm	PCS	0.000000	0.0909
2	01170215	WBE018-11-01 纸箱#A	长150x宽101x高140mm	PCS	0.000000	0.0303
3					0.000000	

转过来以后, 可以修改为实际的纸板和刀卡料号  
但数量要重新填一次

这样就不用做大纸板的发料, 又收小纸板, 再发小纸板

制单人: 017896  
审核人:  
O/A流程ID:  
报账组别:  
报账类型:  
项目BU组:  
责任部门:  
责任人:

添加 取消

生产订单

类型: 标准  
状态: 已下达  
产品编号: WBE024-01-YZ  
产品描述: 汽车音响散热器半成品M-C  
计划数量-产品: 260  
仓库: 4X  
完成数量:  
样品完成数: 260

项目单位: 压铸开发组  
项目号: WBE024  
BOM版本号: A0

产品组:  
退料单号:  
退料单明细:  
生产订单类型: 工程样品单  
二级类型: 业务样品PO  
生产订单号: S20230906001  
工序流转卡号: 22693  
标准工时: 485  
累计返工时:

打开工序流转卡 转到样品领料 样品返工/手动投产

补充代码: PW-2023-09-1018

是否利用废料: 否  
是否样品申购:  
O/A流程号:

组件 汇总 附件

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划领用数量	已发货	样品已发货数	可库
1	WBE024-01-YZ	汽车音响散热器半成品M-02682	195*156.3*54mm	1	1		260	0	0	260
2	01190076	WBE024-01-01 纸箱#A	长475x宽475x高195mm	0.083333	33/1000000		21.66658	0	0	
3	01290771	B=B纸板/WBE024-01-01	长485x宽465mm	0.166667	57/1000000		43.33342	0	0	
4	01290772	A=B刀卡 1/WBE024-01-01	长460x宽165mm	0.583333	33/1000000		151.66658	0	0	
5	01290773	A=B刀卡 2/WBE024-01-01	长460x宽165mm	0.25	1/4		65	0	0	
6	04100151	泡泡袋	厚度0.07x宽250x长350mm	1	1		260	0	0	
7								0	0	

这种成品+自制半成品工单的  
为了减少中间的环节  
现允许成品工单提前下达, 开半成品领料单  
与样品跟踪单一并给生产

1. 半成品的跟踪单+材料领用  
2. 成品的跟踪单+半成品领用

工段流转: 压铸拔链-喷砂-冲压

确定 取消