

“”

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

生产订单

类型: 特殊 (选特殊) 项目单位: WGF002

*状态: 已计划 项目号: WGF002

产品编号: WGF002-01-02

产品描述: GFD-连接块(1520)(新)/黑色氧化喷砂120#E-02507/

*计划数量-产品: 500 单位名称: PCS 样品需求数量: []

仓库: 91 仓库名称: []

完成数量: []

样品完成数: []

打开工序流转卡 转到样品转料 样品领工单投产

补充代码: PW-2023-09-0940 是否利用废料: 否

BOM版本号: [] 编号: []

产品组: [] 订单日期: []

退料单号: [] 预计开工日期: []

退料单明细: [] 预计完工日期: []

生产订单类型: 工程样品领工单 (选工程样品领工单)

二级类型: 工程内部验证 用户: []

生产订单单号: [] *链接的订单: []

工序流转卡号: [] 客户: []

标准工时: [] 分配规则: []

累计领工工时: []

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划领用数量	已发货	样品已发货数	可用的	计量单位名称	仓库	发货方法	工单当前仓库中的数量	工作中心委外供应商代码	工作中心委外
1	WGF002-01-01	GFD-连接块(1520)(新)/黑色氧化喷砂120#E(25*19*2.58m)		1	1		500	0	0		500 PCS	93	倒冲	500	61010501	阳极氧化
2								0	0							

领出产品本身, 子件放产品号

领出仓位

返工首工序

这种称为“库存返工”, 开领料单, 审核后会自动投产。与制程中的不良返工不同

备注(打印说明及流转方式): [] 工单流转

- 6.

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启斌

生产订单

类型: 标准
 状态: 已下达
 产品编号: WHF014-02-01
 产品描述: 基座散热方块/除油/E-02809A
 计划数量: 30
 仓库: 91
 完成数量:
 样品完成数:
 补充代码: PW-2023-08-1054

项目单位:
 项目号:
 BOM版本号: A0

产品组: X900000
 退料单号: 3175
 退料单明细:
 生产订单类型: 工程样品返工单
 二级类型:
 生产订单单号: SR20230823001
 工序流转卡号: 18245
 标准工时:
 累计返工工时: 50.3

编号: 主 18266
 订单日期: 2023-08-23
 预计开工日期: 2023-08-23
 预计完工日期: 2023-08-23
 用户: 韦启斌
 原始: 手动
 链接到: 销售订单
 链接的订单:
 客户:
 分配规则:
 --

打开工序流转卡 转到样品领料 样品返工投产 转到样品入库

【工程样品 - 投产】

生产订单号: 18266 生产内部编号: SR20230823001
 产品编号: WHF014-02-01 计划生产数量: 30.000000
 产品描述: 基座散热方块/除油/E-02809A 全选/反选

#	选择	产品编号	产品名称	计划数量	生产订单号	流程卡号	当前工段编号	当...
1	<input checked="" type="checkbox"/>	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A	30.000000	SR20230823001	18245	0010-61010301	锯切

生成报工单

确定 取消 查询

前仓库中的数量 工作中心/委外供应商...

61010301
61010803
61010803
61010803

备注: 来源于退料申请单, 单号:
 确定 取消

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启斌

生产订单

类型: 标准
 状态: 已下达
 产品编号: WHF014-02-01
 产品描述: 基座散热方块/除油/E-02809A
 计划数量: 30
 仓库: 91
 完成数量:
 样品完成数:
 补充代码: PW-2023-08-1054

项目单位:
 项目号:
 BOM版本号: A0

产品组: X900000
 退料单号: 3175
 退料单明细:
 生产订单类型: 工程样品返工单
 二级类型:
 生产订单单号: SR20230823001
 工序流转卡号: 18245
 标准工时:
 累计返工工时: 50.3

编号: 主 18266
 订单日期: 2023-08-23
 预计开工日期: 2023-08-23
 预计完工日期: 2023-08-23
 用户: 韦启斌
 原始: 手动
 链接到: 销售订单
 链接的订单:
 客户:
 分配规则:
 --

打开工序流转卡 转到样品领料 样品返工投产 转到样品入库

【工程样品 - 投产】

生产订单号: 18266 生产内部编号: SR20230823001
 产品编号: WHF014-02-01 计划生产数量: 30.000000
 产品描述: 基座散热方块/除油/E-02809A 全选/反选

#	选择	产品编号	产品名称	计划数量	生产订单号	流程卡号	当前工段编号	当...
1	<input checked="" type="checkbox"/>	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A	30.000000	SR20230823001	18245	0010-61010301	锯切

生成报工单

确定 取消 查询

前仓库中的数量 工作中心/委外供应商...

61010301
61010803
61010803
61010803

备注: 来源于退料申请单, 单号: 317
 确定 取消

系统消息

生成成功, 单号为122768

Ok

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启说

生产订单

类型: 标准
 状态: 已下达
 产品编号: WHF014-02-01
 产品描述: 基座散热方块/除油/E-02809A

项目单位: _____
 项目号: _____

产品组: X900000
 订单日期: 2023-08-23
 预计开工日期: 2023-08-23
 预计完工日期: 2023-08-23
 用户: 韦启说
 原始: 手动
 链接到: 销售订单
 生产订单类型: 工程样品返工单
 生产订单单号: SR20230823001
 工序流转卡号: 18245
 标准工时: 131.4
 累计返工时: 50.3

打样跟踪单

SAP CRYSTAL REPORTS

主报表

广东威铝铝业股份有限公司
 打样跟踪单(返工)
 生产订单: SR20230823001
 下单日期: 2023/8/9

产品名称	基座散热方块/除油/E-02809A	产品编号	WHP014-02-01	产品图号	VT-WI-E-02809A	原材料编号	91902326
原料投入数量	0.15	要求样品数量	30	打样开始时间	2023/8/23	要求完成时间	2023/8/23
原料库存数据	库存: 0.30	投入:	0.15	原材料型号	3.56	原材料开料比	1/200

打样说明: 来源于退料申请单, 单号: 3175
 流转方式: 栈板+辊皮

提供资料

项目工程师: _____ 项目主管审核: _____ 受托单位主管审批: _____

序号	工艺(工序)	工艺要求	投入时间	投入数量	不良数量	良率	问题点	生产担当人	品质确认	工程确认
1	辊切	辊切								

计量单位名称 仓库 发货方法 工单当前仓库中的数量 工作中心/委外供应商...

97.59	PCS	51	手动	0.3	61010301
-1.026	KG	4K	制冲		61010803
-1.55439	PCS	4K	制冲		61010803
-20.697545	PCS	4K	制冲	0.048309	61010803
0					

工序流转: 辊切—压铸振动—包装

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启说

【工序报工记录表】

生产订单号: SR20230823001 → 18245
 订单编号: 18266
 产品编号: WHF014-02-01
 产品名称: 基座散热方块/除油/E-02809A

材料描述: _____
 制单日期: 2023-08-23
 制单时间: 17:24
 接收状态: 未接收
 工单计划数量: 30
 上道累计完成数量: _____
 本道累计完成数量: _____
 本道累计投料数量: 30

122768 已取消
 编号: 122768

报工汇总 报工明细

投料数量: 30
 投料重量: _____
 完工总数量: _____
 返工总数量: _____
 报废总数量: _____
 不良总数量: _____
 退料总数量: _____
 在制数量: _____
 接收人: _____
 来源报工单号: 18266
 来源报工行号: 0

上工段编号: _____
 上工段名称: 该为首道工序
 当前工段编号: 0010-61010301
 当前工段名称: 辊切

接收日期: _____

更新 取消