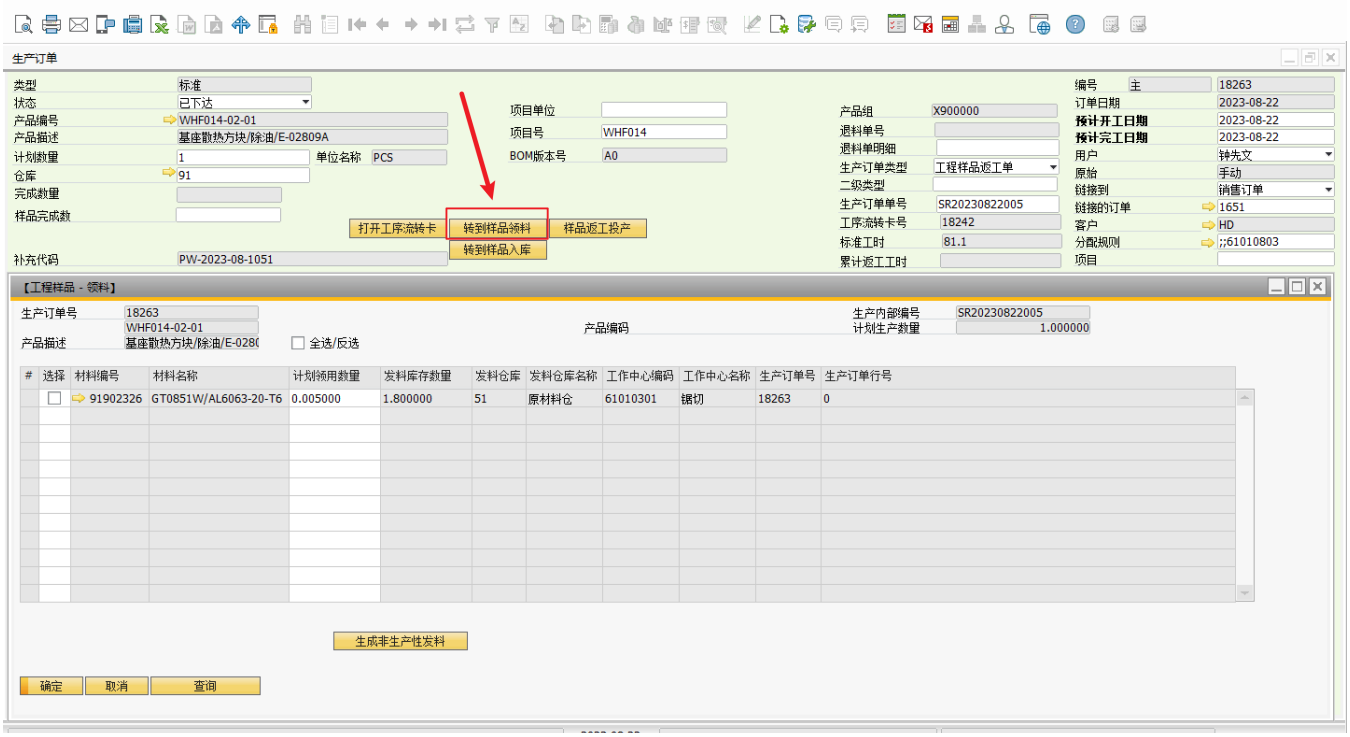
-

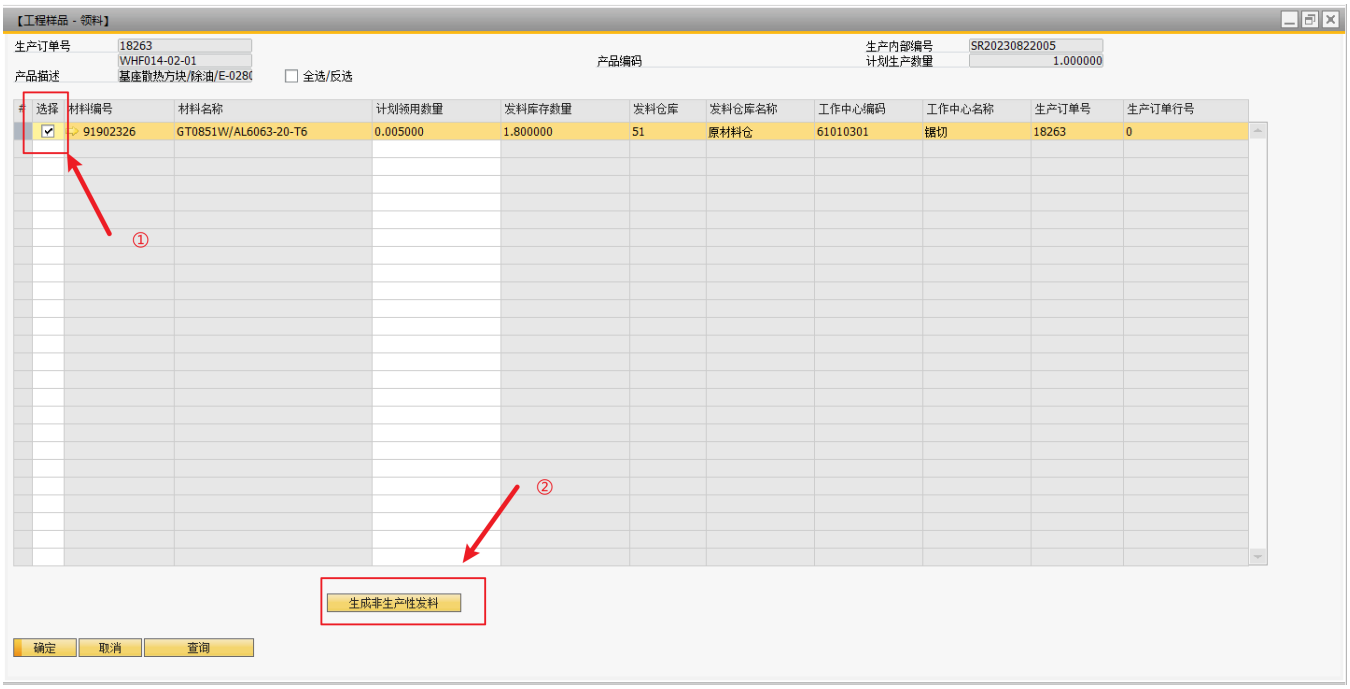
->-> -->->

->->->

OA ->->-> ->

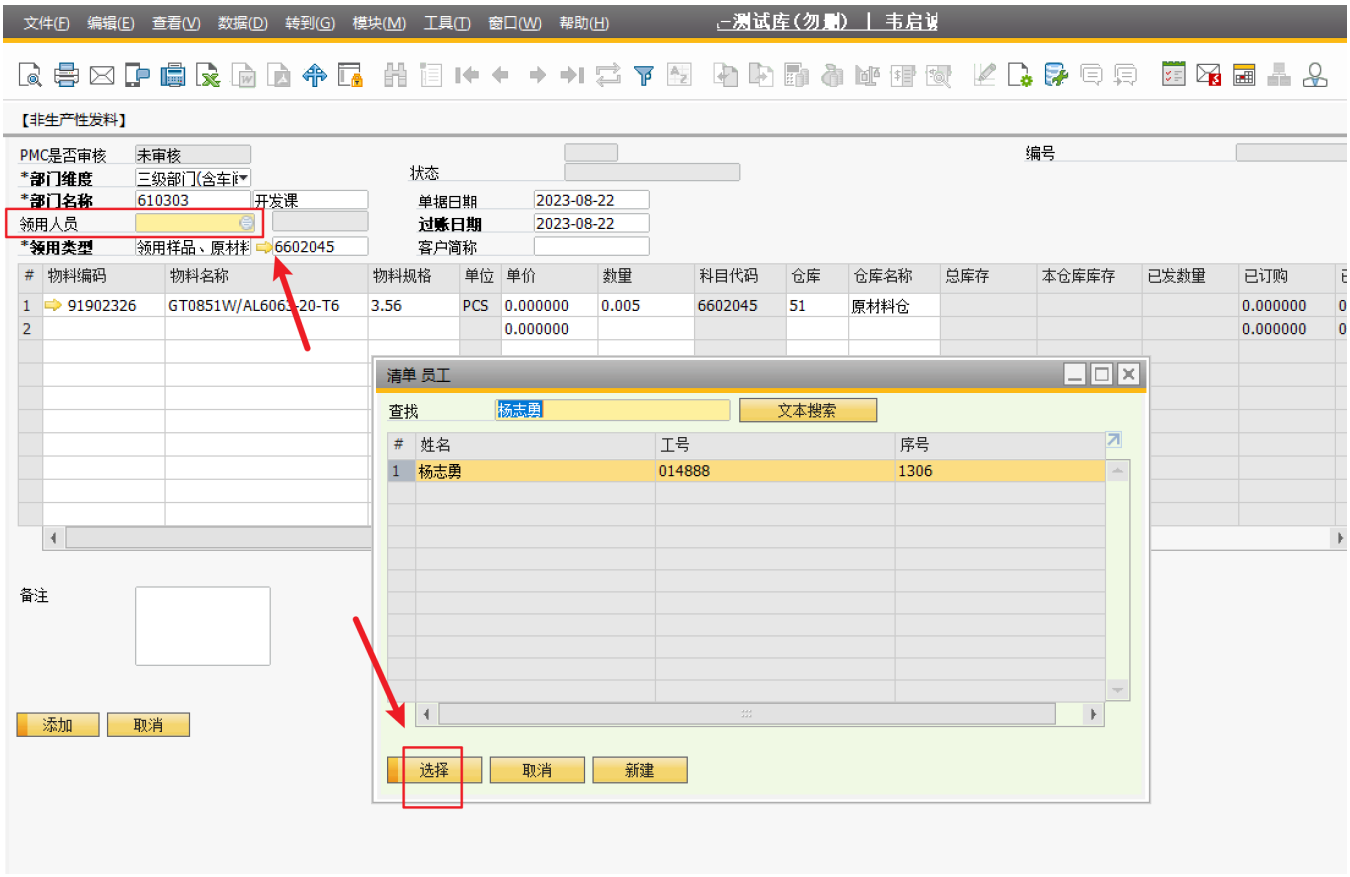

生产订单
类型 标准
状态 已下达
产品编号 WHF014-02-01
产品描述 基座散热方块/除油/E-02809A
计划数量 1
单位名称 PCS
仓库 91
完成数量
样品完成数
补充代码 PW-2023-08-1051
项目单位
项目号 WHF014
BOM版本号 A0
打开工序流转卡
转到样品领料
样品返工投产
转到样品入库
产品组 X900000
退料单号
退料单明细
生产订单类型 工程样品返工单
二级类型
生产订单单号 SR20230822005
工序流转卡号 18242
标准工时 81.1
累计返工工时
编号 主 18263
订单日期 2023-08-22
预计开工日期 2023-08-22
预计完工日期 2023-08-22
用户 钟先文
原始 手动
链接到 销售订单
链接的订单 1651
客户 HD
分配规则 ;;61010803
项目
【工程样品 - 领料】
生产订单号 18263
WHF014-02-01
产品描述 基座散热方块/除油/E-028(
全选/反选
产品编码
生产内部编号 SR20230822005
计划生产数量 1.000000
选择 材料编号 材料名称 计划领用数量 发料库存数量 发料仓库 发料仓库名称 工作中心编码 工作中心名称 生产订单号 生产订单行号
91902326 GT0851W/AL6063-20-T6 0.005000 1.800000 51 原材料仓 61010301 锯切 18263 0
生成非生产性发料
确定
取消
查询

1.

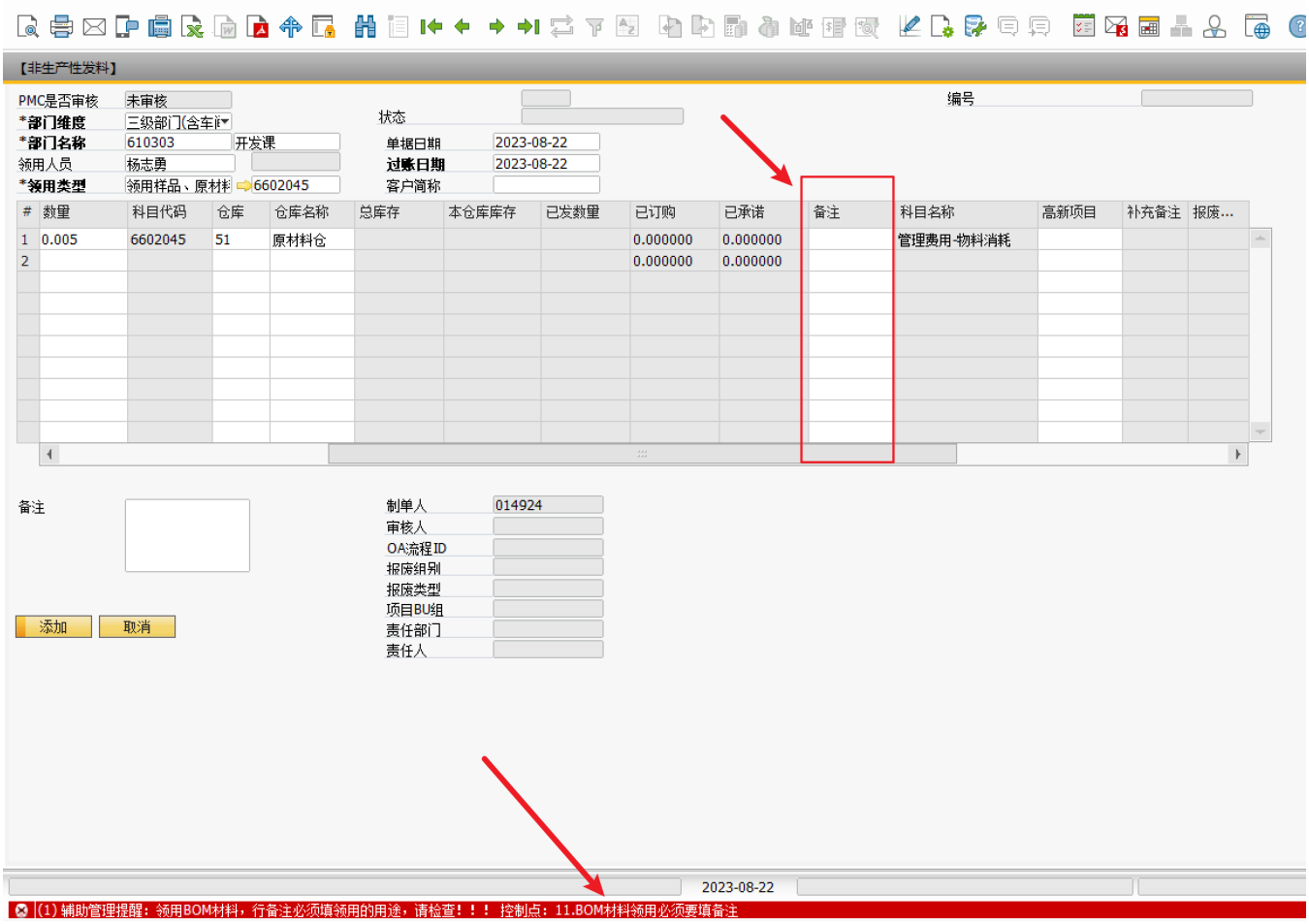

【工程样品 - 领料】
生产订单号
18263
WHF014-02-01
产品描述
基座散热方块/除油/E-028(
全选/反选
产品编码
生产内部编号
SR20230822005
计划生产数量
1.000000
选择
材料编号
材料名称
计划领用数量
发料库存数量
发料仓库
发料仓库名称
工作中心编码
工作中心名称
生产订单号
生产订单行号
91902326
GT0851W/AL6063-20-T6
0.005000
1.800000
51
原材料仓
61010301
锯切
18263
0
①
②
生成非生产性发料
确定
取消
查询

【非生产性发料】
PMC是否审核
未审核
*部门维度
三级部门(含车间
*部门名称
610303
开发课
领用人员
*领用类型
领用样品、原材料
6602045
状态
单据日期
2023-08-22
过账日期
2023-08-22
客户简称
编号
#
物料编码
物料名称
物料规格
单位
单价
数量
科目代码
仓库
仓库名称
总库存
本仓库库存
已发数量
已订购
1
91902326
GT0851W/AL6063-20-T6
3.56
PCS
0.000000
0.005
6602045
51
原材料仓
0.000000
2
0.000000
0.000000
备注
制单人
014924
审核人
OA流程ID
报废组别
报废类型
项目BU组
责任部门
责任人
添加
取消

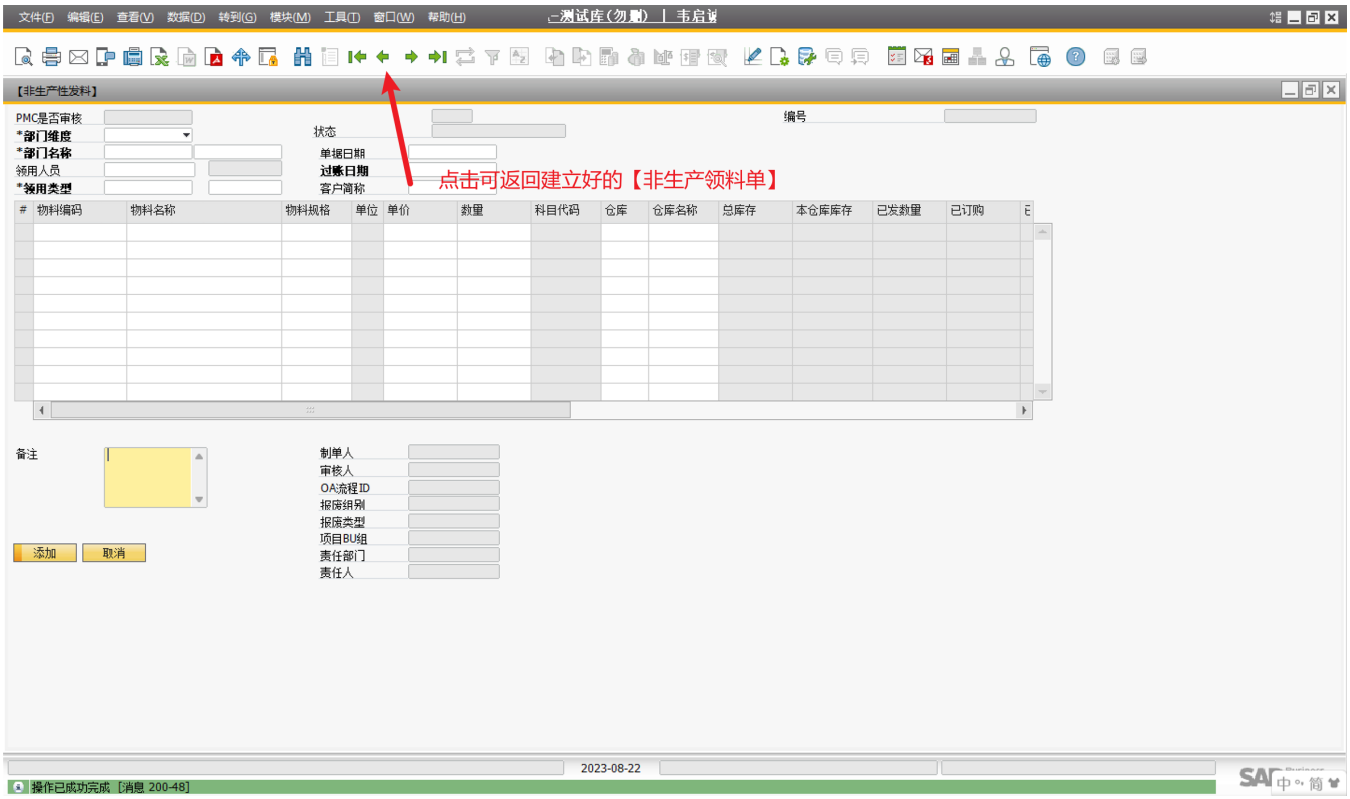
3.

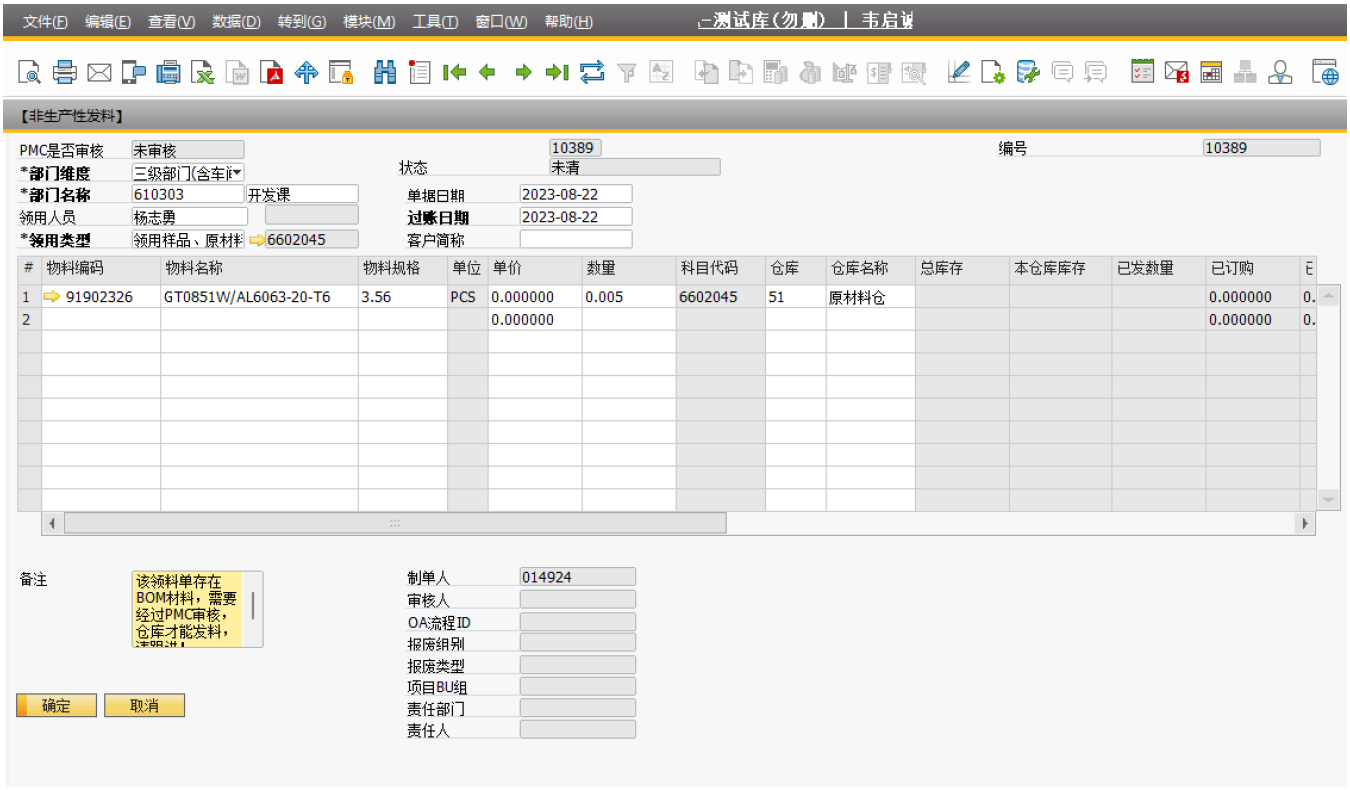

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
【非生产性发料】
PMC是否审核 未审核
*部门维度 三级部门(含车间
*部门名称 610303 开发课
领用人员
*领用类型 领用样品、原材料 6602045
状态
单据日期 2023-08-22
过账日期 2023-08-22
客户简称
编号
物料编码 物料名称 物料规格 单位 单价 数量 科目代码 仓库 仓库名称 总库存 本仓库库存 已发数量 已订购
1 91902326 GT0851W/AL6063-20-T6 3.56 PCS 0.000000 0.005 6602045 51 原材料仓 0.000000
2 0.000000 0.000000
备注
添加 取消
清单 员工
查找 杨志勇 文本搜索
姓名 工号 序号
1 杨志勇 014888 1306
选择 取消 新建

4.BOM


【非生产性发料】
PMC是否审核
未审核
状态
编号
*部门维度
三级部门(含车间
*部门名称
610303
开发课
单据日期
2023-08-22
领用人员
杨志勇
过账日期
2023-08-22
*领用类型
领用样品、原材料
6602045
客户简称
数量 科目代码 仓库 仓库名称 总库存 本仓库库存 已发数量 已订购 已承诺 备注 科目名称 高新项目 补充备注 报废...
1 0.005 6602045 51 原材料仓 0.000000 0.000000 管理费用-物料消耗
2 0.000000 0.000000
备注
制单人
014924
审核人
OA流程ID
报废组别
报废类型
项目BU组
责任部门
责任人
添加
取消
2023-08-22
(1) 辅助管理提醒：领用BOM材料，行备注必须填领用的用途，请检查！！！ 控制点：11.BOM材料领用必须要填备注

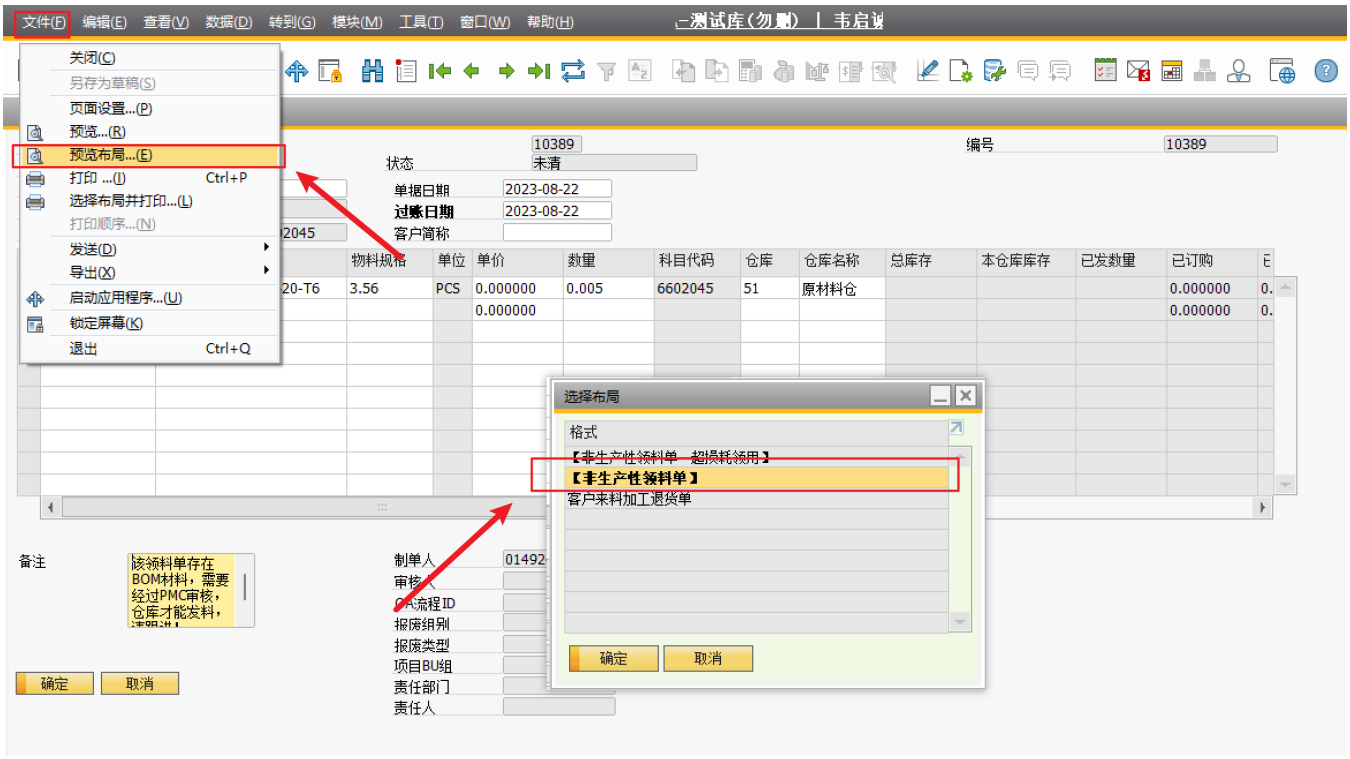
5.

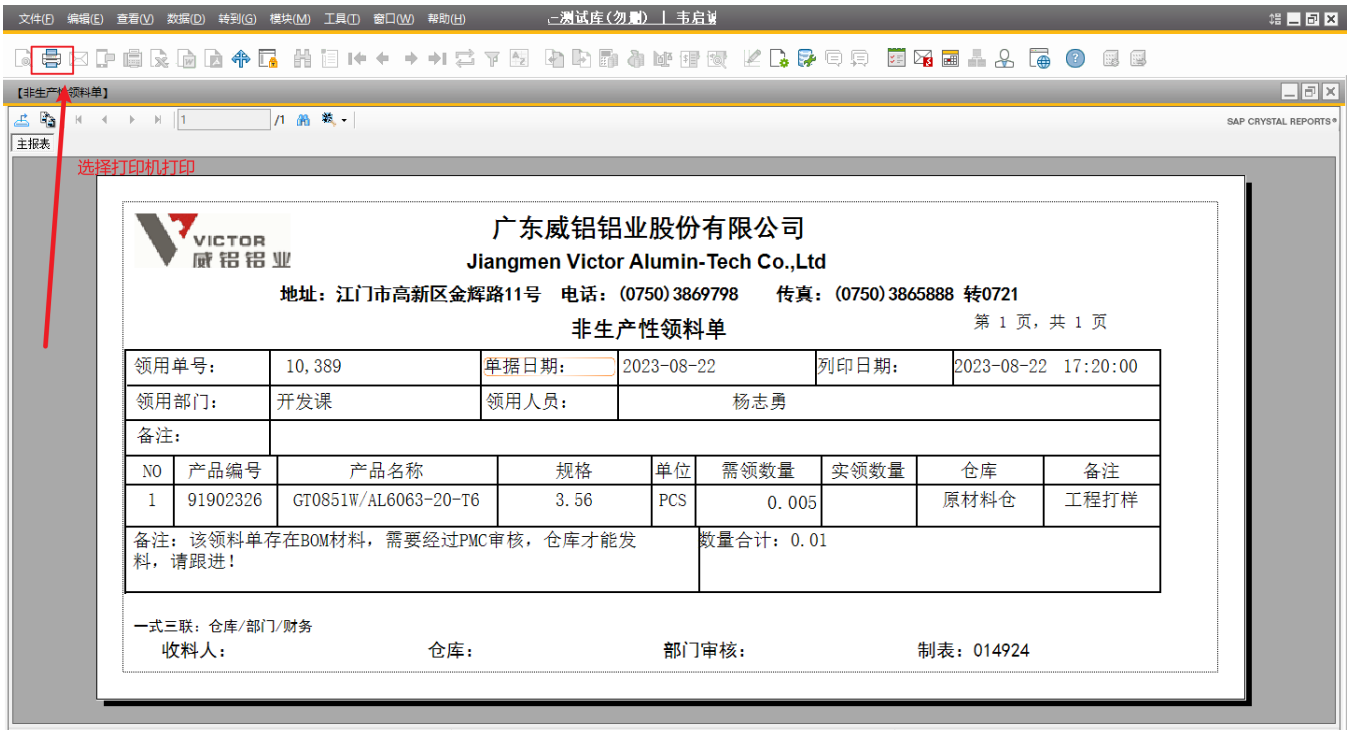

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
测试库(勿删) | 韦启诚
【非生产性发料】
点击可返回建立好的【非生产领料单】
PMC是否审核
*部门维度
*部门名称
领用人员
*领用类型
状态
单据日期
过账日期
客户简称
编号
物料编码
物料名称
物料规格
单位
单价
数量
科目代码
仓库
仓库名称
总库存
本仓库库存
已发数量
已订购
备注
制单人
审核人
OA流程ID
报废组别
报废类型
项目BU组
责任部门
责任人
添加
取消
2023-08-22
操作已成功完成 [消息 200-48]

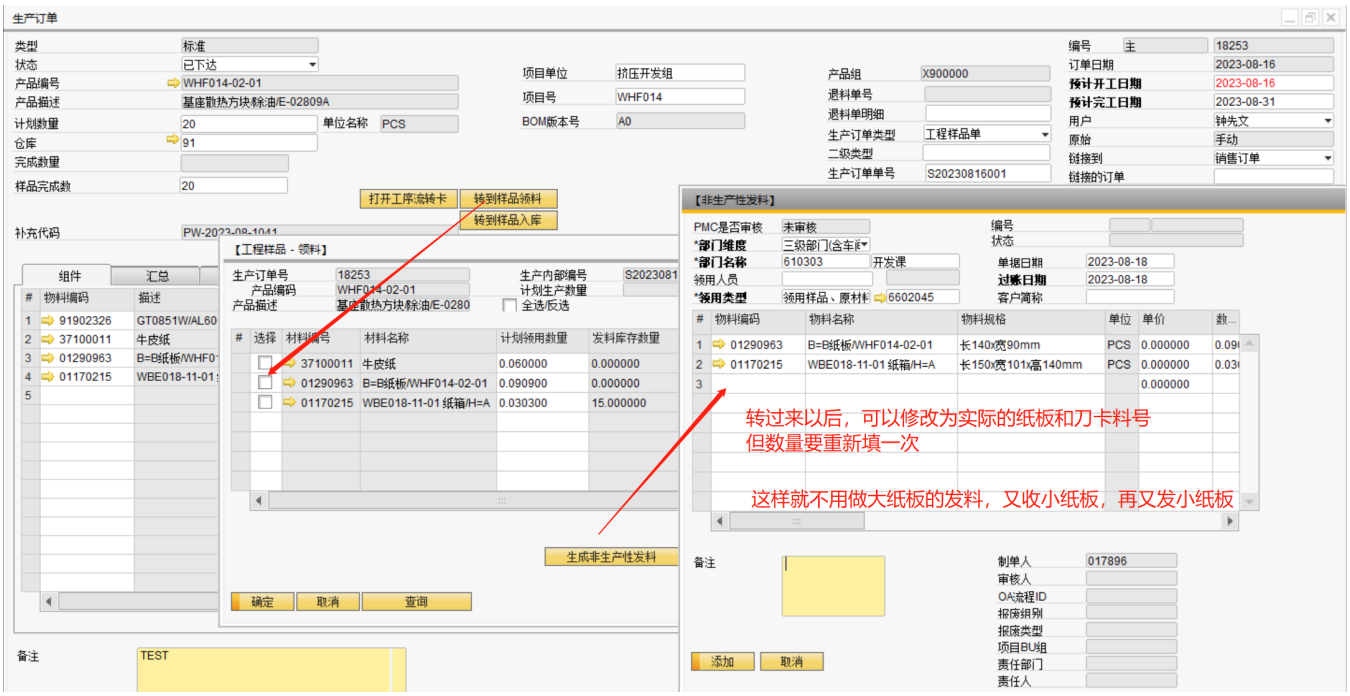

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
测试库(勿删) | 韦启诚
【非生产性发料】
PMC是否审核 未审核
*部门维度 三级部门(含车间)
*部门名称 610303 开发课
领用人员 杨志勇
*领用类型 领用样品、原材料 6602045
状态 未清
单据日期 2023-08-22
过账日期 2023-08-22
客户简称
编号 10389
物料编码 物料名称 物料规格 单位 单价 数量 科目代码 仓库 仓库名称 总库存 本仓库库存 已发数量 已订购
1 91902326 GT0851W/AL6063-20-T6 3.56 PCS 0.000000 0.005 6602045 51 原材料仓 0.000000
2 0.000000 0.000000
备注
该领料单存在BOM材料，需要经过PMC审核，仓库才能发料，
制单人 014924
审核人
OA流程ID
报废组别
报废类型
项目BU组
责任部门
责任人
确定
取消

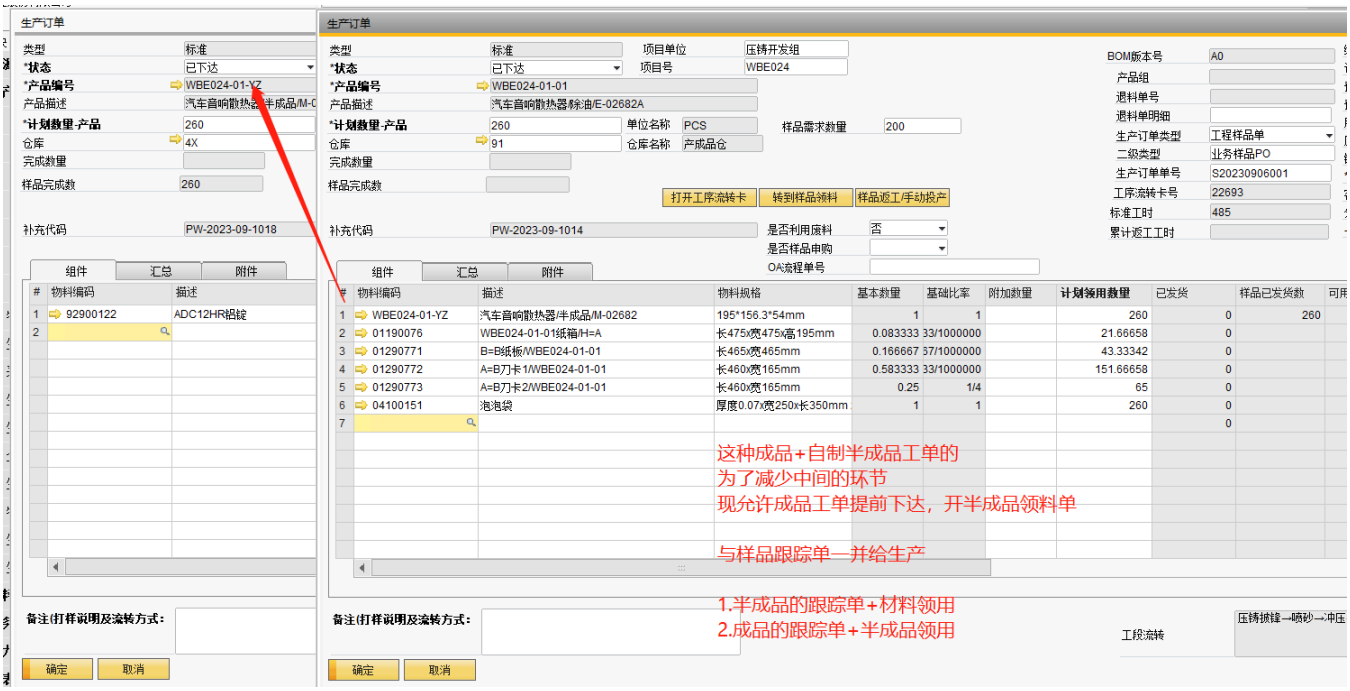
1.PMCBOM

2.


文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
测试库(勿删) | 韦启诚
关闭(C)
另存为草稿(S)
页面设置...(P)
预览...(R)
预览布局...(E)
打印 ...(I) Ctrl+P
选择布局并打印...(L)
打印顺序...(N)
发送(D)
导出(X)
启动应用程序...(U)
锁定屏幕(K)
退出 Ctrl+Q
状态 未清
单据日期 2023-08-22
过账日期 2023-08-22
客户简称
编号 10389
选择布局
格式
【非生产性领料单_超损耗领用】
【非生产性领料单】
客户来料加工退货单
确定 取消
备注
该领料单存在BOM材料，需要经过PMC审核，仓库才能发料，
制单人
审核人
OA流程ID
报废组别
报废类型
项目BU组
责任部门
责任人
确定 取消


选择打印机打印
SAP CRYSTAL REPORTS
主报表
广东威铝铝业股份有限公司
Jiangmen Victor Alumin-Tech Co.,Ltd
地址：江门市高新区金辉路11号 电话：(0750)3869798 传真：(0750)3865888 转0721
非生产性领料单
第 1 页，共 1 页
领用单号：10,389 单据日期：2023-08-22 列印日期：2023-08-22 17:20:00
领用部门：开发课 领用人员：杨志勇
备注：
NO 产品编号 产品名称 规格 单位 需领数量 实领数量 仓库 备注
1 91902326 GT0851W/AL6063-20-T6 3.56 PCS 0.005 原材料仓 工程打样
备注：该领料单存在BOM材料，需要经过PMC审核，仓库才能发料，请跟进！
数量合计：0.01
一式三联：仓库/部门/财务
收料人： 仓库： 部门审核： 制表：014924


生产订单
打开工序流转卡
转到样品领料
转到样品入库
【工程样品 - 领料】
生成非生产性发料
【非生产性发料】
转过来以后，可以修改为实际的纸板和刀卡料号
但数量要重新填一次
这样就不用做大纸板的发料，又收小纸板，再又发小纸板


生产订单
这种成品+自制半成品工单的
为了减少中间的环节
现允许成品工单提前下达，开半成品领料单
与样品跟踪单一并给生产
1.半成品的跟踪单+材料领用
2.成品的跟踪单+半成品领用