

->> -->>

->>>

OA ->>>> ->

生产订单

类型: 标准
状态: 已下达
产品编号: WHF014-02-01
产品描述: 基座散热方块/除油/E-02809A
计划数量: 1
仓库: 91
完成数量:
样品完成数:
补充代码: PW-2023-08-1051

项目单位:
项目号: WHF014
BOM版本号: A0

产品组: X900000
退料单号:
退料单明细:
生产订单类型: 工程样品返工单
二级类型:
生产订单号: SR20230822005
工序流转卡号: 18242
标准工时: 81.1
累计返工时:
编号: 主 18263
订单日期: 2023-08-22
预计开工日期: 2023-08-22
预计完工日期: 2023-08-22
用户: 钟文文
原始: 手动
链接到: 销售订单
链接的订单: 1651
客户: HD
分配规则: ;:61010803
项目:
单位名称: PCS

打开工序流转卡 转到样品领料 样品返工投产
转到样品入库

【工程样品 - 领料】

生产订单号: 18263
产品描述: WHF014-02-01 基座散热方块/除油/E-02809A
产品编码:
生产内部编号: SR20230822005
计划生产数量: 1.000000

#	选择	材料编号	材料名称	计划领用数量	发料库存数量	发料仓库	发料仓库名称	工作中心编码	工作中心名称	生产订单号	生产订单行号
	<input type="checkbox"/>	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	0.005000	1.800000	51	原材料仓	61010301	锯切	18263	0

生成非生产性发料

确定 取消 查询

1.

【工程样品 - 领料】

生产订单号: 18263
 生产内部编号: SR20230822005
 产品描述: WHF014-02-01
 计划生产数量: 1.000000
 产品描述: 基板散热方块/涂油/E-028

□ 全选/反选

选择	材料编号	材料名称	计划领用数量	发料库存数量	发料仓库	发料仓库名称	工作中心编码	工作中心名称	生产订单号	生产订单行号
<input checked="" type="checkbox"/>	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	0.005000	1.800000	51	原材料仓	61010301	锯切	18263	0

①

②

生成非生产性发料

确定 取消 查询

【非生产性发料】

PMC是否审核: 未审核
 状态:
 编号:
 *部门维度: 三级部门(含车间)
 *部门名称: 610303 开发课
 单据日期: 2023-08-22
 领用人员:
 过账日期: 2023-08-22
 *领用类型: 领用样品、原材料 6602045
 客户简称:
 制单人: 014924

#	物料编码	物料名称	物料规格	单位	单价	数量	科目代码	仓库	仓库名称	总库存	本仓库库存	已发数量	已订购	已
1	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	3.56	PCS	0.000000	0.005	6602045	51	原材料仓				0.000000	0.
2					0.000000								0.000000	0.

备注:
 审核人:
 OA流程ID:
 报废级别:
 报废类型:
 项目BU组:
 责任部门:
 责任人:
 添加 取消

3.

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启诚

【非生产性发料】

PMC是否审核 未审核 状态 编号

*部门维度 三级部门(含车间) 单据日期 2023-08-22

*部门名称 610303 开发课 过账日期 2023-08-22

领用人员 领用类型 领用样品、原材料 6602045 客户简称

#	物料编码	物料名称	物料规格	单位	单价	数量	科目代码	仓库	仓库名称	总库存	本仓库库存	已发数量	已订购
1	91902326	GT0851W/AL6063-T6	3.56	PCS	0.000000	0.005	6602045	51	原材料仓			0.000000	0
2					0.000000							0.000000	0

备注

添加 取消

清单员工

查找 杨志勇 文本搜索

#	姓名	工号	序号
1	杨志勇	014888	1306

选择 取消 新建

4.BOM

生产订单

类型: 标准
状态: 已下达
产品编号: WHF014-02-01
产品描述: 基建散热方块称油E-0280A
计划数量: 20
仓库: 91
样品完成数: 20

项目单位: 压铸开发组
项目号: WHF014
BOM版本号: A0

产品组: X900000
退料单号:
退料单明细:
生产订单类型: 工程样品单
二级类型:
生产订单号: S20230816001

编号: 主 18253
订单日期: 2023-08-16
预计开工日期: 2023-08-16
预计完工日期: 2023-08-31
用户: 钟先文
原航: 手动
链接到: 销售订单

打开工序流转卡 转到样品领料 转到样品入库

补充代码: PW-2023-09-1044

【工程样品 - 领料】

生产订单号: 18253
生产内部编号: S2023081
产品编号: WHF014-02-01
产品描述: 基建散热方块称油E-0280
计划领用数量: 0.060000
发料库存数量: 0.000000

#	选择	材料编号	材料名称	计划领用数量	发料库存数量
1	<input type="checkbox"/>	37100011	牛皮纸	0.060000	0.000000
2	<input type="checkbox"/>	01290963	B=B纸板/MHF014-02-01	0.090900	0.000000
3	<input type="checkbox"/>	01170215	WBE018-11-01 纸箱#A	0.030300	15.000000

生成非生产性发料

确定 取消 查询

备注: TEST

【非生产性发料】

PMC是否审核: 未审核
部门维度: 三级部门[含车库]
部门名称: 610303 开发课
领用人员:
领用类型: 领用样品、原材料 6602045

编号:
状态:
单据日期: 2023-08-18
过账日期: 2023-08-18
客户简称:

#	物料编码	物料名称	物料规格	单位	单价	数
1	01290963	B=B纸板/MHF014-02-01	长140x宽90mm	PCS	0.000000	0.090900
2	01170215	WBE018-11-01 纸箱#A	长150x宽101x高140mm	PCS	0.000000	0.030300
3					0.000000	

转过来以后, 可以修改为实际的纸板和刀卡料号
但数量要重新填一次

这样就不用做大纸板的发料, 又收小纸板, 再发小纸板

制单人: 017896
审核人:
O/A流程ID:
报账组别:
报账类型:
项目BU组:
责任部门:
责任人:

添加 取消

生产订单

类型: 标准
状态: 已下达
产品编号: WBE024-01-YZ
产品描述: 汽车音响散热器半成品M-C
计划数量-产品: 260
仓库: 4X
完成数量:
样品完成数: 260

项目单位: 压铸开发组
项目号: WBE024
BOM版本号: A0

产品组:
退料单号:
退料单明细:
生产订单类型: 工程样品单
二级类型: 业务样品PO
生产订单号: S20230906001
工序流转卡号: 22693
标准工时: 485
累计返工时:

打开工序流转卡 转到样品领料 样品返工/手动投产

补充代码: PW-2023-09-1018

是否利用废料: 否
是否样品申购:
O/A流程号:

组件 汇总 附件

#	物料编码	描述	物料规格	基本数量	基础比率	附加数量	计划领用数量	已发货	样品已发货数	可库
1	WBE024-01-YZ	汽车音响散热器半成品M-02682	195*156.3*54mm	1	1		260	0	0	260
2	01190076	WBE024-01-01 纸箱#A	长475x宽475x高195mm	0.083333	33/1000000		21.66658	0	0	
3	01290771	B=B纸板/WBE024-01-01	长485x宽465mm	0.166667	57/1000000		43.33342	0	0	
4	01290772	A=B刀卡 1/WBE024-01-01	长460x宽165mm	0.583333	33/1000000		151.66658	0	0	
5	01290773	A=B刀卡 2/WBE024-01-01	长460x宽165mm	0.25	1/4		65	0	0	
6	04100151	泡泡袋	厚度0.07x宽250x长350mm	1	1		260	0	0	
7								0	0	

这种成品+自制半成品工单的
为了减少中间的环节
现允许成品工单提前下达, 开半成品领料单
与样品跟踪单一并给生产

1. 半成品的跟踪单+材料领用
2. 成品的跟踪单+半成品领用

工段流转 压铸拔链-喷砂-冲压

确定 取消