



- 主菜单
- A-测试库(勿删)
  - 韦启诚
  - 模块
  - 拖放与关联
  - 我的菜
  - 生产(D)**
  - 【PMC批量操作】
  - 【生产领料管理】
  - 【生产报工管理】**
  - 【订单工序流转卡】
  - 【工序报工记录表】**
  - 【报工未接收确认明细】
  - 【完工检验入库单】
  - 【生产投料单在制明细】
  - 【完工入库执行】 < 仓库用
  - 【报工接收权限表】
  - 【下达样品返工单】
  - 【委外收发管理】
  - 【退料与报废】
  - 【MRP查询报表】
  - 【车间收发管理】
  - 物料清单(B)
  - 生产订单
  - 采购确认向导(R)
  - 生产收货(E)
  - 生产发料(I)

**【工序报工记录表】**

生产订单号	<input type="text"/>	编号	<input type="text"/>
订单编号	<input type="text"/>	状态	<input type="text"/>
产品编号	<input type="text"/>	材料描述	<input type="text"/>
产品名称	<input type="text"/>	制单日期	<input type="text"/>
产品规格	<input type="text"/>	制单时间	<input type="text"/>
		接收状态	未接收
		工单计划数量	<input type="text"/>
		上遍累计完成数量	<input type="text"/>
		本遍累计完成数量	<input type="text"/>
		本遍累计投料数量	<input type="text"/>

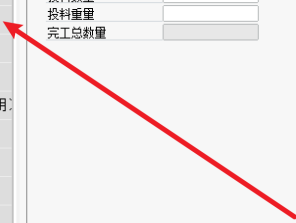
报工汇总    报工明细

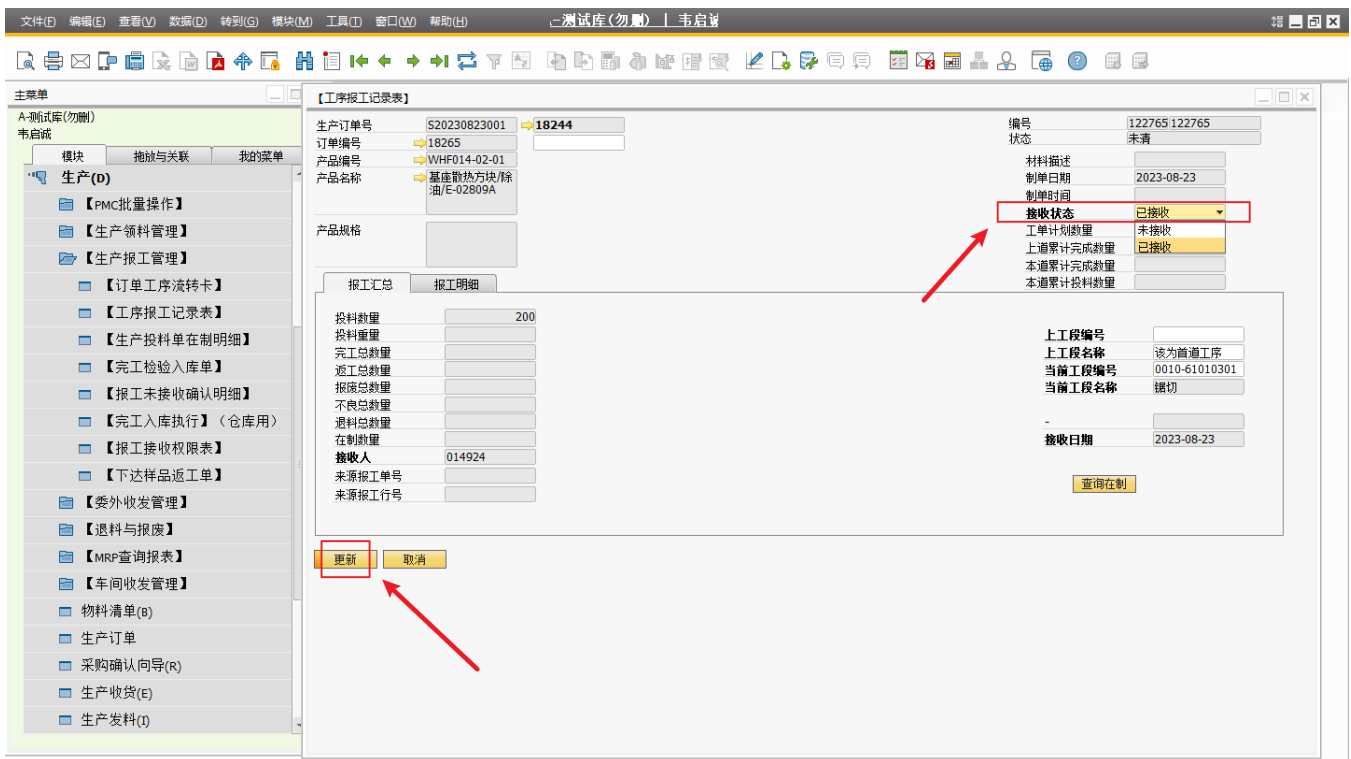
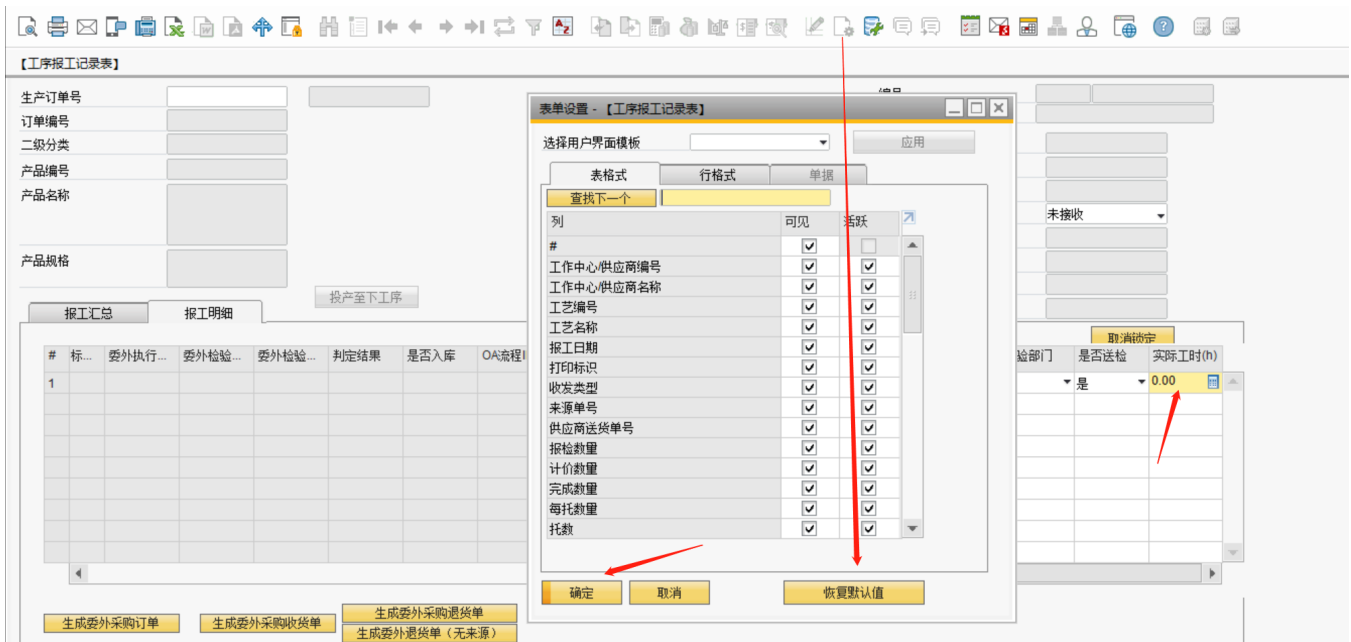
投料数量	<input type="text"/>	上工段编号	<input type="text"/>
投料重量	<input type="text"/>	上工段名称	<input type="text"/>
完工总数量	<input type="text"/>		

返工总数量	<input type="text"/>	当前工段编号	<input type="text"/>
报废总数量	<input type="text"/>	当前工段名称	<input type="text"/>
不良总数量	<input type="text"/>		
退料总数量	<input type="text"/>		
在制数量	<input type="text"/>	接收日期	<input type="text"/>
接收人	<input type="text"/>		
来源报工单号	<input type="text"/>		
来源报工行号	<input type="text"/>		





文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启盛

主菜单: A-测试库(勿删) 韦启盛

模块: 拖放与关联 我的菜单

生产(D)

- 【PMC批量操作】
- 【生产领料管理】
- 【生产报工管理】
- 【订单工序流转卡】
- 【工序报工记录表】
- 【生产投料单在制明细】
- 【完工检验入库单】
- 【报工未接收确认明细】
- 【完工入库执行】(仓库用)
- 【报工接收权限表】
- 【下达样品返工单】
- 【委外收发管理】
- 【退料与报废】
- 【MRP查询报表】
- 【车间收发管理】
- 物料清单(B)
- 生产订单
- 采购确认向导(R)
- 生产收货(E)
- 生产发料(I)

报工接收确认

\* 工段编号: 61010301  
\* 工段名称: 锯切

生产订单号: \_\_\_\_\_  
产品编号: \_\_\_\_\_

确认接收

#	创建日期	报工单号	接收状态	本工段	上工段	选择	生产订单号	产品编号	产品名称	规格	生产计划数	投料数量
2023-08-05	121926	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	T20230805001	WBE026-01-01	601散热器/黑色氧化/E-02783A		1695	1695
2023-08-05	121935	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805050	WKA014-04-01	1221散热器/除油/E-00850B		204	204
2023-08-05	121936	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805052	WNB006-01-01	0119平板/喷砂拉丝黑色氧化/E-02161B		220	220
2023-08-05	121937	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805054	WNB005-03-01	187左侧盖/阳极氧化/E-02160A		80	80
2023-08-05	121938	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805055	WNB005-03-01	187左侧盖/阳极氧化/E-02160A		80	80
2023-08-05	121939	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805056	WNB005-03-01	187左侧盖/阳极氧化/E-02160A		80	80
2023-08-05	121940	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805057	WNB005-03-01	187左侧盖/阳极氧化/E-02160A		80	80
2023-08-05	121941	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121942	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121943	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121946	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121947	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121948	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121949	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121950	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121951	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-22	122762	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	SR20230822004	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A		1	1
2023-08-22	122764	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	S20230822003	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A		100	100
2023-08-23	122765	未接收	锯切	该为首道工序		<input checked="" type="checkbox"/>	S20230823001	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A		200	200
											3,860	3,860

系统消息: 是否确认接收? [继续] [取消]

确定 取消 查询

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启盛

主菜单: A-测试库(勿删) 韦启盛

模块: 拖放与关联 我的菜单

生产(D)

- 【PMC批量操作】
- 【生产领料管理】
- 【生产报工管理】
- 【订单工序流转卡】
- 【工序报工记录表】
- 【生产投料单在制明细】
- 【完工检验入库单】
- 【报工未接收确认明细】
- 【完工入库执行】(仓库用)
- 【报工接收权限表】
- 【下达样品返工单】
- 【委外收发管理】
- 【退料与报废】
- 【MRP查询报表】
- 【车间收发管理】
- 物料清单(B)
- 生产订单
- 采购确认向导(R)
- 生产收货(E)
- 生产发料(I)

报工接收确认

\* 工段编号: 61010301  
\* 工段名称: 锯切

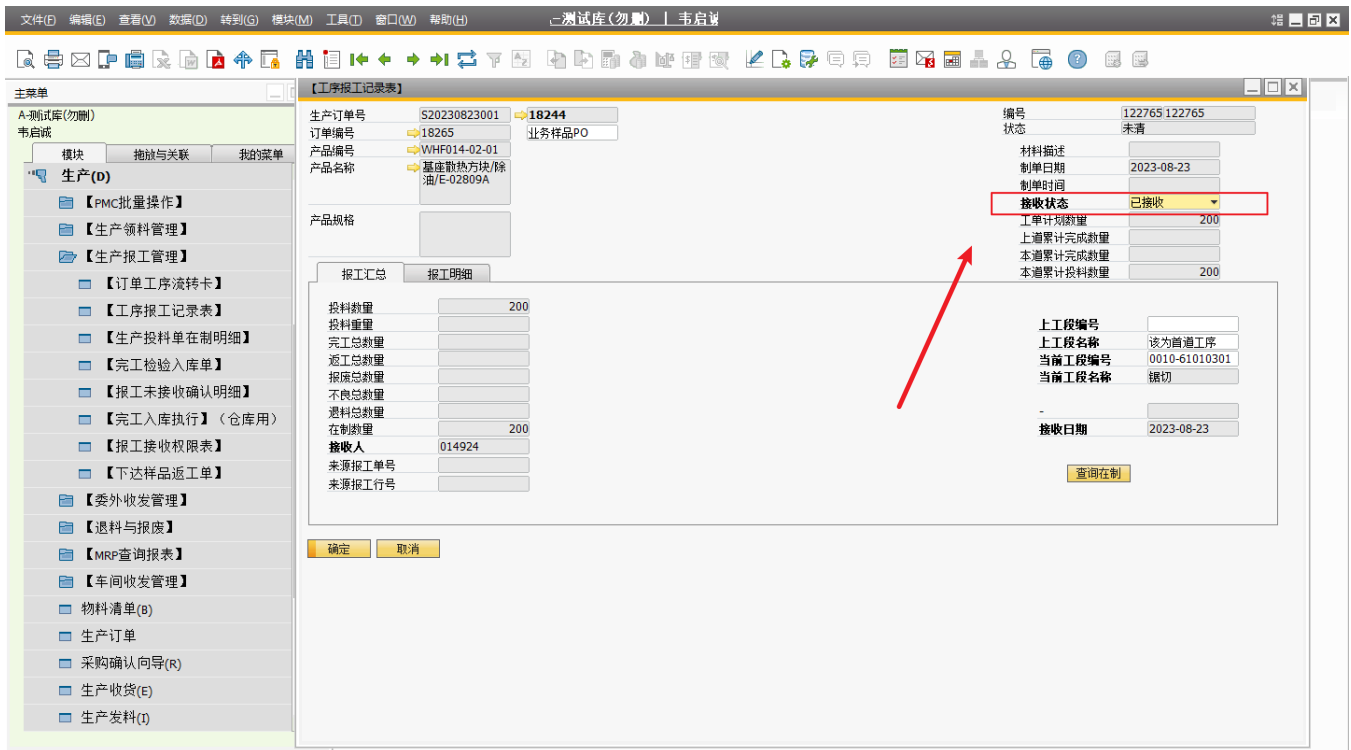
生产订单号: \_\_\_\_\_  
产品编号: \_\_\_\_\_

确认接收

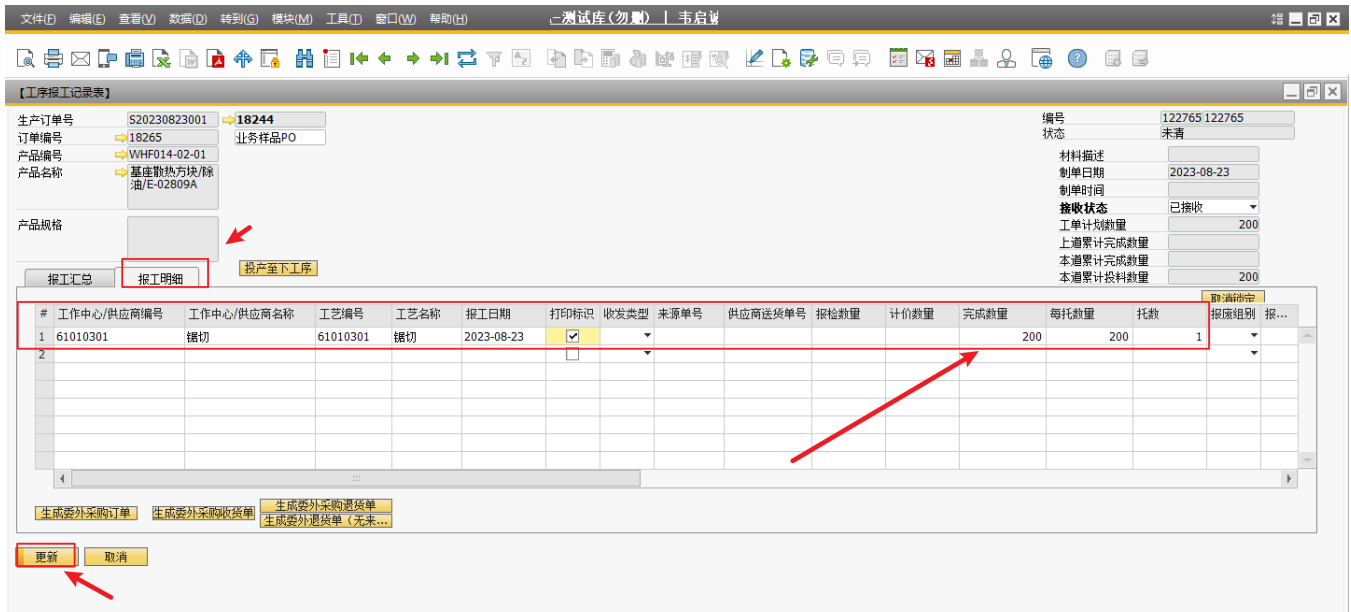
#	创建日期	报工单号	接收状态	本工段	上工段	选择	生产订单号	产品编号	产品名称	规格	生产计划数	投料数量
2023-08-05	121926	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	T20230805001	WBE026-01-01	601散热器/黑色氧化/E-02783A		1695	1695
2023-08-05	121935	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805050	WKA014-04-01	1221散热器/除油/E-00850B		204	204
2023-08-05	121936	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805052	WNB006-01-01	0119平板/喷砂拉丝黑色氧化/E-02161B		220	220
2023-08-05	121937	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805054	WNB005-03-01	187左侧盖/阳极氧化/E-02160A		80	80
2023-08-05	121938	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805055	WNB005-03-01	187左侧盖/阳极氧化/E-02160A		80	80
2023-08-05	121939	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805056	WNB005-03-01	187左侧盖/阳极氧化/E-02160A		80	80
2023-08-05	121940	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805057	WNB005-03-01	187左侧盖/阳极氧化/E-02160A		80	80
2023-08-05	121941	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121942	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121943	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121946	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121947	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121948	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121949	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121950	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G2023					
2023-08-05	121951	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	G20230805077	WNB005-11-01	188侧盖/喷砂拉丝黑色氧化/E-02160C		50	50
2023-08-22	122762	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	SR20230822004	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A		1	1
2023-08-22	122764	未接收	锯切	该为首道工序		<input type="checkbox"/>	S20230822003	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A		100	100
											3,660	3,660

系统消息: 接收成功, 单号: 122765. [Ok]

确定 取消 查询



2.





**【工序报工记录表】**

生产订单号: S20230823001 → 18244  
 订单编号: 18265  
 产品编号: WHF014-02-01  
 产品名称: 基板散热方块/除油/E-02809A  
 产品规格: 12.8x10x10mm

编号: 122766 122766  
 状态: 未清  
 材料描述:   
 制单日期: 2023-08-23  
 制单时间: 10:36  
 接收状态: 已接收  
 工单计划数量: 200  
 上道累计完成数量: 200  
 本道累计完成数量: 200  
 本道累计投料数量: 200

报工汇总 报工明细 投产至下工序

#	量	打印标识	收发类型	来源单号	供应商送货单号	报检数量	计价数量	完成数量	每托数量	托数	报废组别	报废数量	不良数量	供应商不良数量	贰铝不良数量	不良/报废类型	不良/报废原因	退料数量	
1	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						100	100	1									
2	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						50	50	1	内部责任	50				报废			
3	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						30	30	1	内部责任		30			不良			
4	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						20	20	1									20
5		<input type="checkbox"/>																	

生成委外采购订单 生成委外采购收货单 生成委外采购退货单 生成委外退货单(无来...)

确定 取消



**【工序报工记录表】**

生产订单号: SR20230823001 → 18245  
 订单编号: 18266  
 产品编号: WHF014-02-01  
 产品名称: 基板散热方块/除油/E-02809A  
 产品规格: 12.8x10x10mm

编号: 122771 122771  
 状态: 未清  
 材料描述:   
 制单日期: 2023-08-30  
 制单时间: 13:51  
 接收状态: 已接收  
 工单计划数量: 30  
 上道累计完成数量: 30  
 本道累计完成数量: 30  
 本道累计投料数量: 30

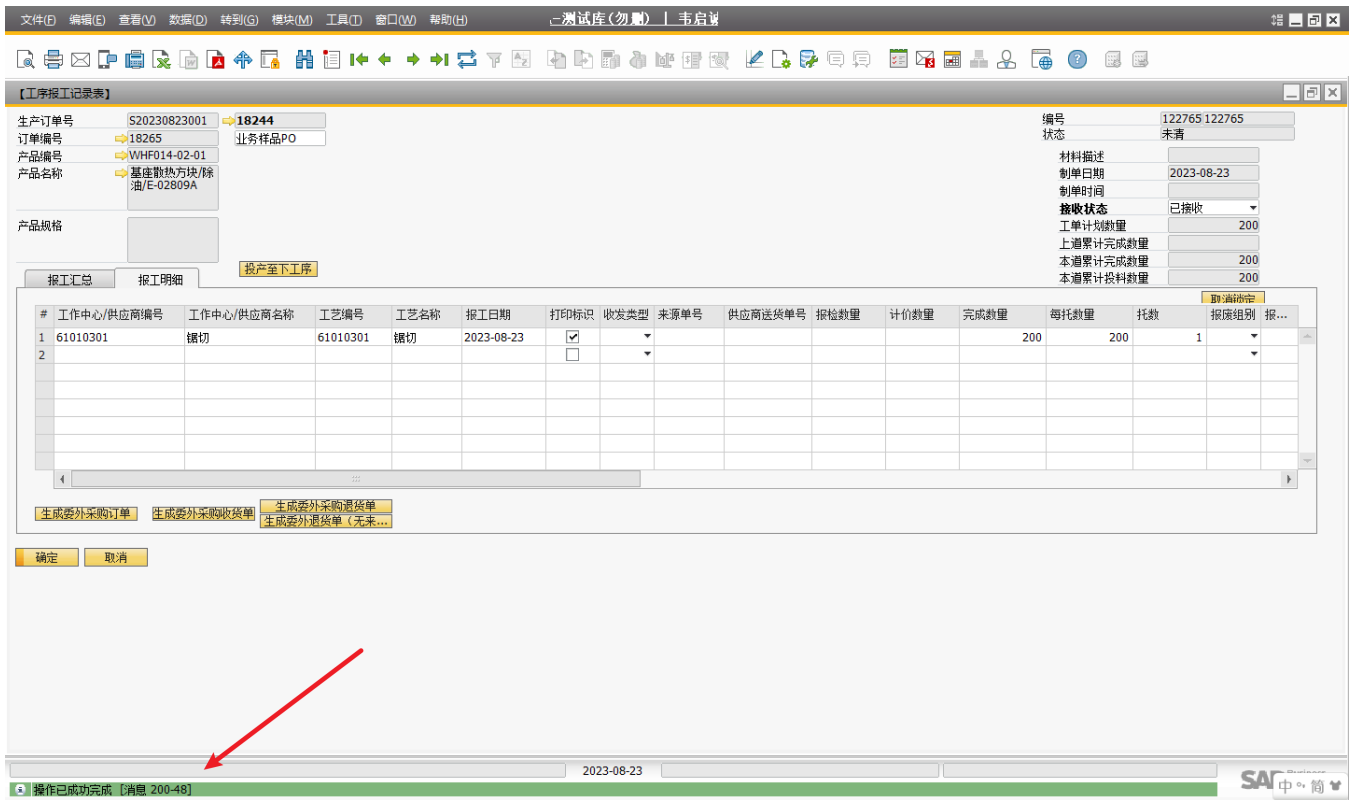
报工汇总 报工明细 投产至下工序

#	量	关联目标单据号	关联目标单据类型	委外执行标识	委外检验标识	委外检验状态	判定结果	是否入库	OA流程ID	送检人	加工金额	备注	性质	报工人	录入时间	检验部门	实际工时(h)
1											0.00		1	017896	13:51:36		
2											0.00						0.00

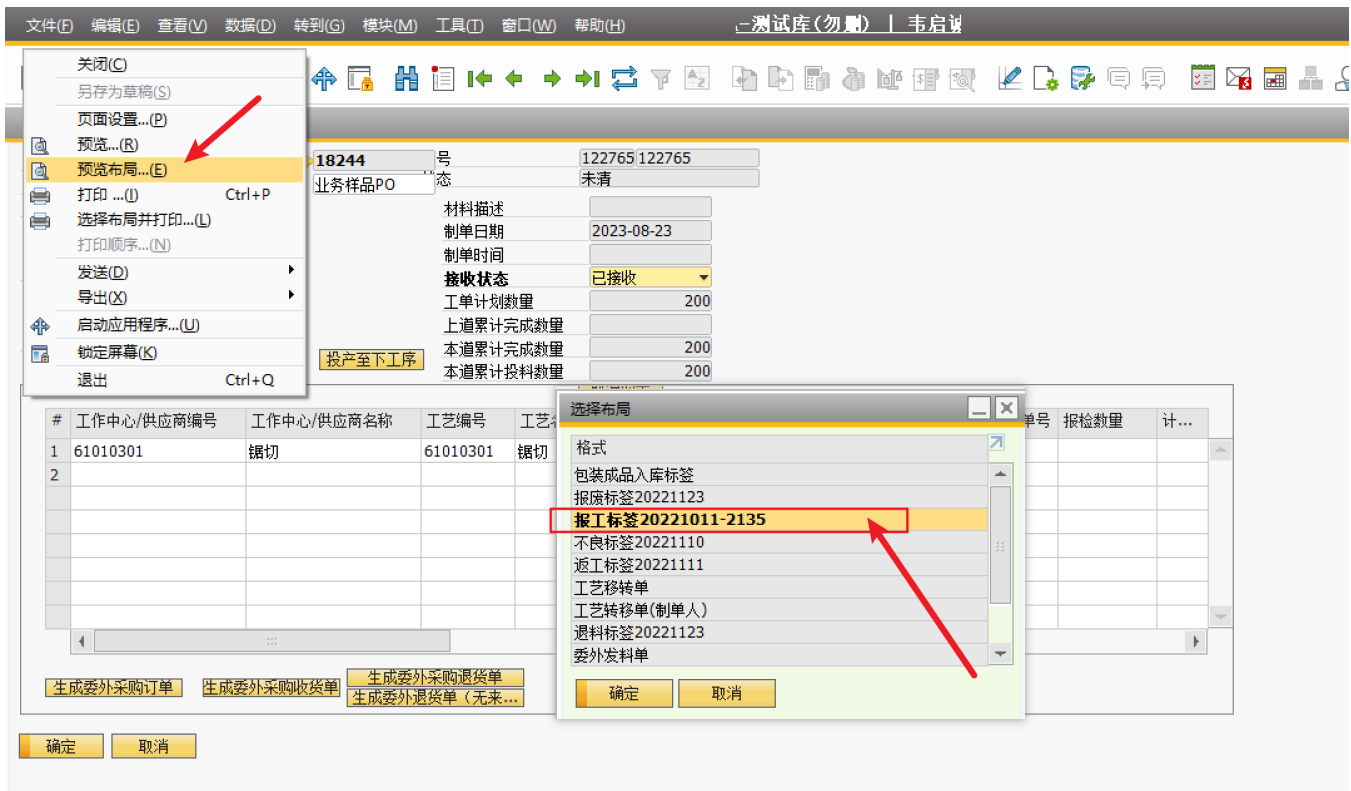
生成委外采购订单 生成委外采购收货单 生成委外采购退货单 生成委外退货单(无来...)

确定 取消

样品工单必填字段: 【实际工时 (h)】



3.





GP

良

样



产品编号 Product No.	WNB005-27-01
版本号 (Version)	
产品描述 Product Description	217平板/拉丝黑色氧化(中文丝印版)/E-02295F
制造订单号 Manufacturing Order	S2023030902
生产批号 Lot Number	20230822
数量&单位 Quantity &Unit	94 PCS
备注 Remark	定容批量: 94
入库工作中心/仓库 In Work Center	0080-61010501 阳极氧化
下工作中心/仓库 Next Work Center	0090-61010803 包装



【工序报工记录表】

生产订单号 S20230823001 → 18244  
订单编号 18265 → 业务样品PO  
产品编号 WHF014-02-01  
产品名称 基础散热方块/漆油/E-02809A  
产品规格 12.8x10x10mm

编号  
状态 未清  
材料描述  
制单日期  
制单时间  
接收状态 未接收  
工单计划数量 200  
上道累计完成数量 200  
本道累计完成数量 200  
本道累计投料数量 200

报工汇总

报工明细

投料数量 200  
投料重量  
完工总数量  
返工总数量  
报废总数量  
不良总数量  
废料总数量  
在制数量  
接收人  
来源报工单号  
来源报工行号

上工段编号 0010-61010301  
上工段名称 锯切  
当前工段编号 0030-61010102  
当前工段名称 压铸振动  
接收日期

查询在制

添加 取消

