

BOM

BOM/

52

51

/42

4K

CNC51;

物料清单

产品编号: WZA001-06-01 X 数量: 1
 产品描述: C-延长筒/黑色阳极氧化/E-02296B
 生产标准成本: 0.000000 RMB
 计划平均生产规模: 1.000000

仓库: 91
 价格清单: 财务标准成本价
 分配规则:
 项目:
 BOM类型:
 版本: A0
 项目号: WZA001

#	类型	号码	描述	元件规格	数量	计量单位名称	仓库	发货方法	工作中心	工作中心名称	组成用量	底数	损耗	材料类型	备注	铸件总重量(KG)	产...
1	物料	91902057	GT0349WWAL6063-31-T6 3.1		0.010101	支	51	手动	61010301	锯切	1	99	0.000000	直接材料	N/A		
2	物料	01170180	WZA001-01-01 纸箱H=长430x宽290x高		0.003472	PCS	4K	倒冲	61010803	包装	1	288	0.000000	直接材料	N/A		
3	物料	02420106	木托/合成木 长950x宽900x高		0.000174	PCS	4K	倒冲	61010803	包装	1	5760	0.000000	直接材料	N/A		
4	物料	03210142	0.02 CPE胶袋 厚度0.02x长60x		1	PCS	4K	倒冲	61010803	包装	1	1	0.000000	直接材料	N/A		
5	物料	03300216	C-延长筒吸塑盒 148MM 厚度0.5x长418x		0.020833	PCS	4K	倒冲	61010803	包装	1	48	0.000000	直接材料	N/A		

=1

=PCS

=PCS

物料清单

产品编号: WBE022-02-YZ X 数量: 1
 产品描述: 左耳机支架/压铸半成品/M-02508
 生产标准成本:
 计划平均生产规模: 1.000000

仓库: 4X
 价格清单: 财务标准成本价
 分配规则:
 项目:
 BOM类型:
 版本: A1
 项目号: WBE022

#	名称	仓库	发货方法	工作中心	工作中心名称	组成用量	底数	损耗	材料类型	备注	铸件总重量(KG)	产品重量(去水口后每穴每PCS重量)	铸件水口重量(每穴每PCS重量)	模穴数	边角料(KG)
1		52	手动	61010101	压铸	15	1000	0.290	直接材料	N/A	0.23	0.015	0.1	2.00	
2														0.00	

1.

4A

2.//

4X

4Y

4Z

1.

2.PMC

3. : PMC

4. PMC

5. /// ---